



# VFD

## Delta VFD-B Series Variable Speed AC Motor Drives

### Features:

- ▶ 16-bit microprocessor controlled PWM output
- ▶ Automatic torque boost & slip compensation
- ▶ Output frequency 0.1~400Hz
- ▶ 16-step speed control & 15-step preset speed
- ▶ PID feedback control & PG feedback control
- ▶ 4 accel./decel. times & 2 S-curve selections
- ▶ Pump control & automatic energy-saving
- ▶ Process follower - 10~10VDC, 0~10VDC, 4~20mA
- ▶ MODBUS communication RS-485 (Baud rate 38400)
- ▶ Coast or ramp to stop
- ▶ Adjustable V/F curve & automatic voltage regulation
- ▶ Automatic adjustment of accel./decel. time
- ▶ Auto tuning & sensorless vector control
- ▶ Sleep / Revival Function
- ▶ Master / Auxiliary and 1st/2nd frequency source selectable



### Voltage Range:

- 1 Phase 230V Series : 0.75~2.2KW (1~3HP)
- 3 Phase 230V Series : 0.75~37KW (1~50HP)
- 3 Phase 460V Series : 0.75~75KW (1~100HP)
- 3 Phase 575V Series : 0.75~75KW (1~100HP)

[www.delta.com.tw/industrialautomation](http://www.delta.com.tw/industrialautomation)



ISO-9001  
REGISTERED

VFD-B series have been approved by CE and UL

## مقدمة

شكراً لاختياركم انفرتر دلتا سلسلة VFD-B . ان سلسلة VFD-B هي سلعة مصنوعة باستخدام عناصر ذات مواد عالية الجودة وتقنية جيدة ومتوفرة بكثرة .

هذا الكتيب سيساعدك على التركيب ، ضبط البارامترات ، حصر العطل ، والصيانة اليومية للانفرتر . لضمان التشغيل الآمن للتجهيزات ، اقرا خطوات ارشادات الأمان قبل توصيل التغذية للانفرتر . حافظ على هذا الكتيب المناسب ووزعه كمرجع على جميع المستخدمين .

لضمان الأمان للعمال والتجهيزات ، فقط الأشخاص المؤهلين لتركيب وعمل الانفرتر ، والتشغيل والبدء في الصيانة .  
اقرا دائماً هذا الكتيب قبل استخدام الانفرتر سلسلة VFD - B ، التنبيهات الخاصة ، ملاحظات الخطر والتحذيرات . ان حدوث الفشل أو العطل ربما يؤدي الى أذى أو ضرر الشخص وتلف التجهيزات . اذا كان لديك أي سؤال، رجاءاً اتصل بموزعك

### خطر :

- 1 - تغذية الدخل المتناوب يجب أن تكون غير موصولة قبل أي توصيل للانفرتر.
- 2 - ربما تبقى شحنة ساكنة في مكثفات الربط المستمر بجهود خطرة حتى بعد فصل التغذية . لتجنب أذى الشخص العامل ، رجاءاً تأكد من أن التغذية قد قطعت عن قبل فتح الانفرتر والانتظار لعشرة دقائق لتفريغ المكثفات الى مستويات الجهود الآمنة .
- 3 - أبدأ لاتعيد تجميع العناصر الداخلية أو التوصيل .
- 4 - الانفرتر قد ينهار بعد آخر صيانة اذا كانت كابلات التغذية موصلة بشكل غير صحيح على أطراف الدخل والخرج . لاتوصل أطراف خرج الانفرتر U/ T1 , V/ T2 , W/ T3 مباشرة الى منبع دارة التغذية الرئيسية المتناوبة .
- 5 - تأريض سلسلة VFD - B باستخدام أطراف التأريض . طريقة التأريض يجب أن تتمثل بقوانين من الدولة المجمع للانفرتر . ارجع الى مخطط التوصيل الأساسي .
- 6 - ان سلسلة VFD - B تستخدم للتحكم بسرعات مختلفة للمحركات التحريضية الثلاثية الطور ، وليس للمحركات الأحادية الطور أو لهدف آخر .
- 7 - ان سلسلة VFD - B لن تكون متسخدمة لمدة طويلة لقيادة التجهيزات أو أية حالة أمان أخرى .

### تنبيه :

- 1 - لاتستخدم نداء اختبار العناصر الداخلية . أنصاف النواقل تستخدم في الانفرتر لتخفيف الضرر في الضغط العالي .
- 2 - هناك عناصر عالية الحساسية على لوحات الدارة الداخلية . هذه العناصر ذات حساسية خاصة في الكهرباء الساكنة . لتفادي ضرر هذه العناصر ، لاتلمس لوحات الدارة مع الهياكل المعدنية أو بيديك العاريتين .
- 3 - فقط الشخص القدير مسموح له أن يركب هذا الانفرتر ، توصيل وصيانة هذا الانفرتر .

### تحذير :

- 1 - ضبط بعض البارامترات يمكن أن يسبب الى دوران المحرك مباشرة بعد تطبيق التغذية .
- 2 - لاتركب الانفرتر في مكان ذو درجة حرارة عالية ، معرض بشكل مباشر لضوء الشمس ، رطوبة عالية ، اهتزاز زائد ، تآكل الغازات أو السوائل ، أو معرض للغبار المتدفق بالهواء أو الأجزاء المعدنية .
- 3 - استخدم فقط الانفرترات ذات المواصفات الداخلية . ان حدوث العطل ربما يؤدي الى الحريق ، صدمة كهربائية .
- 4 - لتجنب ضرر أو أذى الشخص ، رجاءاً احفظ من عبث الأولاد أو الناس الغير مؤهلين عن طريق التجهيزات .
- 5 - عندما يكون كابل المحرك بين الانفرتر والمحرك طويل جداً ، فان الطبقة العازلة لكابل المحرك ربما تتلف . رجاءاً استخدم انفرتر خدمة المحرك أو أضف مفاعل الخرج المتناوب لتجنب ضرر المحرك . من أجل التفاصيل ارجع الى المفاعل في الملحق B .
- 6 - الجهد الاسمي للانفرتر يجب أن يكون => 240 فولت ( => 480 فولت للنماذج 460 فولت ، => 600 فولت للنماذج 575 فولت ) واستطاعة تيار التغذية الرئيسية يجب أن يكون => 5000 A RMS (> 10000 A RMS من أجل <= النماذج 40 حصان ( 30 كيلو واط ) ) .

## الفهرس

### الفصل الأول : مقدمة

- 1.1 معلومات اللوحة الاسمية
  - 1.1.1 معلومات اللوحة الاسمية
  - 1.1.2 توضيح الموديل
  - 1.1.3 توضيح الرقم التسلسلي
  - 1.1.4 أشكال الأنفتر
- 1.2 الأشكال
- 1.3 الاستعداد للتركيب والتوصيل
  - 1.3.1 لوحة المفاتيح المتحركة
  - 1.2.3 نزع الغطاء الأمامي
- 1.4 الارتفاع
- 1.5 التخزين

### الفصل الثاني : التركيب والتوصيل

- 2.1 الأوضاع المحيطة
- 2.2 التركيب
- 2.3 الأبعاد
- 2.4 التوصيل
  - 2.4.1 التوصيل الأساسي
  - 2.4.2 التوصيل الخارجي
  - 2.4.3 توصيلات الأطراف الرئيسية
  - 2.4.4 نهايات التحكم
  - 2.4.5 نهايات الدارة الرئيسية

### الفصل الثالث : التشغيل

- 3.1 الإعدادات قبل التشغيل
- 3.2 طريقة العمل
- 3.3 العمل التجريبي

### الفصل الرابع : عمل لوحة المفاتيح الرقمية

- 4.1 وصف لوحة المفاتيح الرقمية VFD – PU01
- 4.2 خطوات عمل لوحة المفاتيح الرقمية VFD – PU01

### الفصل الخامس : البارامترات

- 5.1 خلاصة ضبط البارامترات
- 5.2 إعدادات البارامترات للتطبيقات
- 5.3 وصف ضبط البارامترات

### الفصل السادس : معلومات ورموز الأعطال

- 6.1 المشاكل الشائعة والحلول
- 6.2 التصفير

### الفصل السابع : حصر الأعطال

- 7.1 التيار الزائد ( OC )
- 7.2 العطل الأرضي
- 7.3 الجهد الزائد ( OV )
- 7.4 الجهد المنخفض ( LV )
- 7.5 الحرارة الزائدة ( OH )

- 7.6 حمل زائد
- 7.7 اظهار PU01 غير طبيعية
- 7.8 انقطاع طور ( PHL )
- 7.9 المحرك لا يعمل
- 7.10 سرعة المحرك لا يمكن أن تتغير
- 7.11 أعطال المحرك أثناء التسارع
- 7.12 المحرك لا يعمل كما هو متوقع

## الفصل الثامن : الصيانة والفحوصات

### مواصفات الملحق A

#### ملحقات الملحق B

- B.1 جميع مقاومات ووحدات الكبح المستخدمة في الانفرترات
  - B.1.1 أبعاد وأوزان مقاومات الكبح
  - B.1.2 مواصفات وحدة الكبح
  - B.1.3 أبعاد وحدة الكبح
- B.2 فلتر التشويش الكهرومغناطيسي AMD – EMI
  - B.2.1 الأبعاد
- B.3 كرت PG ( من أجل انكودر )
  - B.3.1 تركيب الانكودر PG02
  - B.3.2 PG03
- B.4 جهاز التحكم عن بعد RC-01
- B.5 وصلة لوحة التحكم عن بعد ( RPA 01 )
- B.6 مفاعل الطور المتناوب
  - B.6.1 قيمة مفاعل الدخل المتناوب الموصى بها
  - B.6.2 قيمة مفاعل الخرج الموصى بها
  - B.6.3 تطبيقات مفاعل الطور المتناوب
- B.7 مفاعل الطور الصفري ( RF220X00A )
- B.8 قيم الخانق DC الموصى بها
- B.9 مخطط قاطع الدارة الذي لا يحتوي على فيوز
- B.10 مخطط مواصفات الفيوز
- B.11 PU06
  - B.11.1 وصف لوحة المفاتيح الرقمية VFD-PU06
  - B.11.2 توضيح الرسائل المعروضة
  - B.11.3 مخطط سير العمل

#### الملحق C : كيفية اختيار انفرتر المحرك

- C.1 معادلات الاستطاعة
- C.2 الاحتياطات العامة
- C.3 كيفية اختيار المحرك المناسب

## الفصل الأول – مقدمة

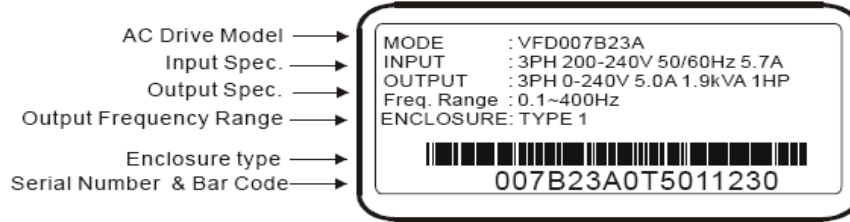
### 1.1 الاستلام والفحص

سلسلة الانفرتر B – VFD خاضعة لاختبارات تحكم قياسية وصعبة في المصنع قبل شحن السلع في الباخرة . الرجاء اجراء الفحوصات التالية بعد استلام الانفرتر :

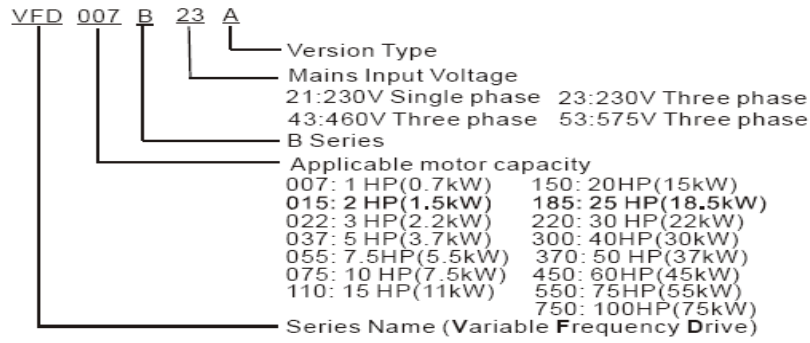
- 1 : تأكد من أن العلبه تحتوي على الانفرتر ، ودليل الاستخدام ، أغطية الغبار والأربطة المطاطية .
- 2 : فتش عن وحدة الكفالة أو صك التأمين للتأكد من عدم تضرره أثناء الشحن .
- 3 : تأكد من أن رقم الجزء المشار اليه على اللوحة الاسمية مطابقة لرقم الجزء للطلبية لديك .

### 1.1.1 معلومات اللوحة الاسمية

مثال لانفرتر 1 HP / 0.75 KW ثلاثي الطور 230 فولت



### 1.1.2 توضيح الموديل



VFD اسم السلسلة

007 استطاعة المحرك المناسب

B سلسلة B

21 : أحادي الطور 115 فولت : جهد الدخل الرئيسي :

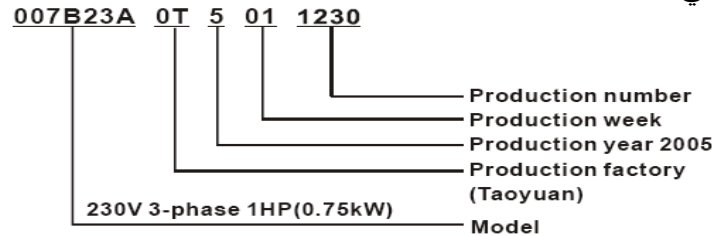
23 : ثلاثي الطور 230 فولت

43 : ثلاثي الطور 460 فولت

53 : ثلاثي الطور 575 فولت

A نمط النسخة

### 1.1.3 توضيح الرقم التسلسلي



007B23A : استطاعة وجهد ونوع الانفرتر .

0T : المصنع المنتج

5 : سنة الصنع 2005

01 : اسبوع الانتاج

1230 : رقم الانتاج

إذا كانت معلومات اللوحة الاسمية لا تتطابق مع طلبية الشراء لديك أو اذا كان هناك أية مشاكل ، رجاءً اتصل بموزعك .

## 1.1.4 أشكال الانفرتر :

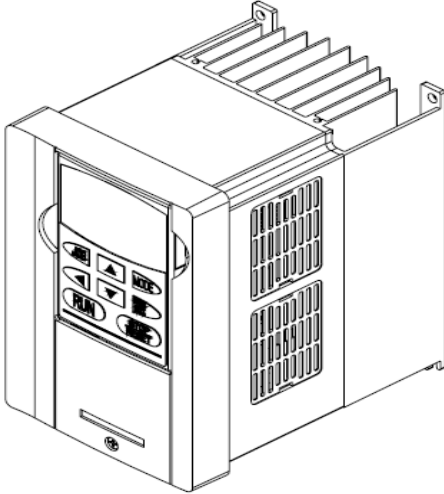
Frame	Power range	Models
A	1hp (0.75kW)	VFD007B23A/43A/53A
A1	1-2hp (0.75-1.5kW)	VFD007B21A, VFD015B21A/23A/43A/53A
A2	2-3hp (1.5-2.2kW)	VFD015B21B/23B, VFD022B23B/43B/53A
B	3-5hp (2.2-3.7kW)	VFD022B21A, VFD037B23A/43A/53A
C	7.5-15hp (5.5-11kW)	VFD055B23A/43A/53A, VFD075B23A/43A/53A, VFD110B23A/43A/53A
D	20-30hp (15-22kW)	VFD150B23A/43A/53A, VFD185B23A/43A/53A, VFD220B23A/43A/53A
E	40-60hp (30-45kW)	VFD300B43A/53A, VFD370B43A/53A, VFD450B43A/53A
E1	40-100hp (30-75kW)	VFD300B23A, VFD370B23A, VFD550B43C/53A, VFD750B43C/53A
F	75-100hp (55-75kW)	VFD550B43A, VFD750B43A

رجاءً ارجع الى الفصل 2.3 لتدقيق الأبعاد .

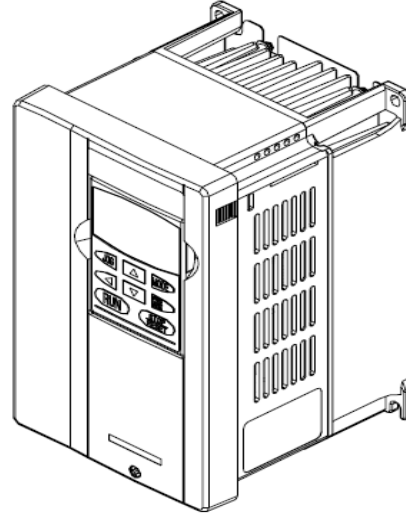
## 1.2 الأشكال الخارجية

( ارجع الى الفصل 2.3 لتدقيق الأبعاد )

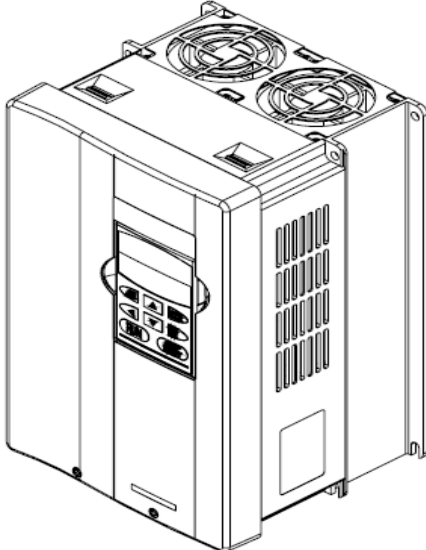
**1-3HP/0.75-2.2kW (Frame A, A1, A2)**



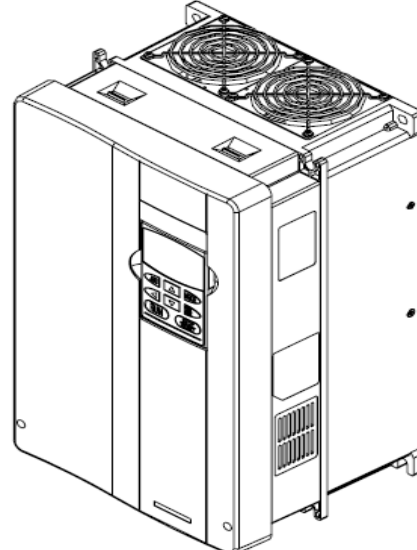
**3-5HP/2.2-3.7kW (Frame B)**



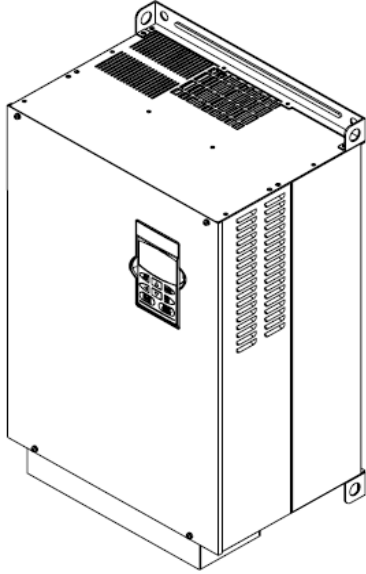
**7.5-15HP/5.5-11kW (Frame C)**



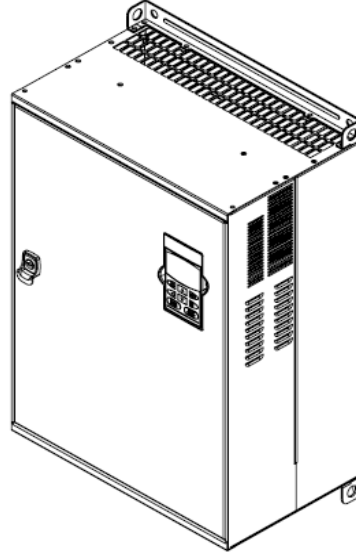
**20-30HP/15-22kW (Frame D)**



40-100HP/30-75kW (Frame E, E1)

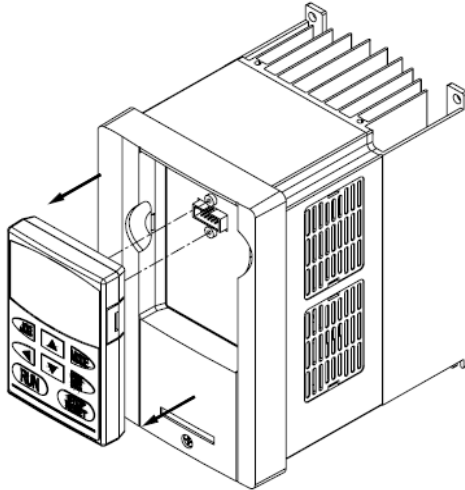


75-100HP/55-75kW (Frame F)

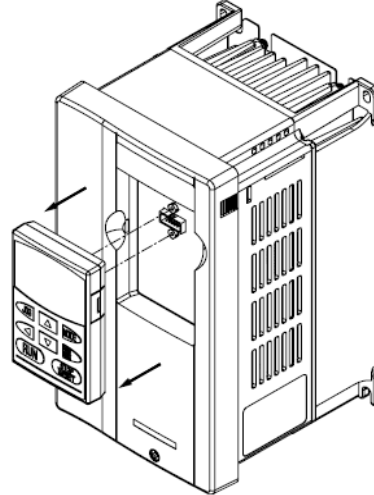


1.2 الاعدادات للتركيب والتوصيل  
1.3.1 نزع لوحة المفاتيح

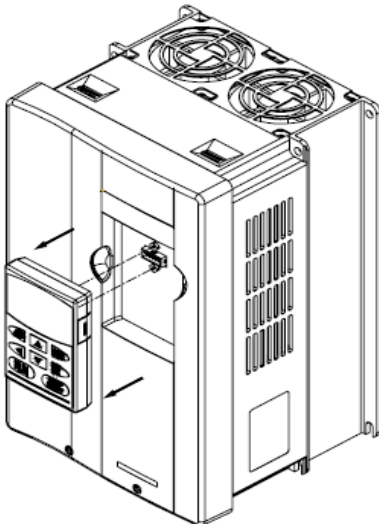
1-3HP/0.75-2.2kW (Frame A, A1, A2)



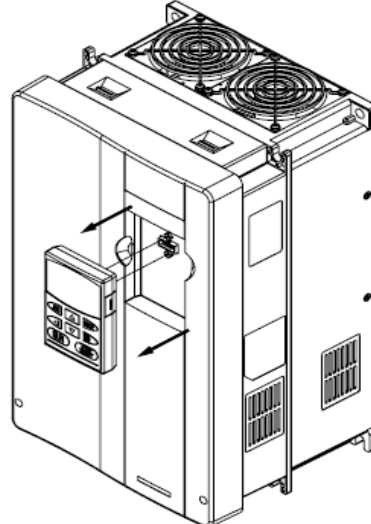
3-5HP/2.2-3.7kW (Frame B)



7.5-15HP/5.5-11kW (Frame C)

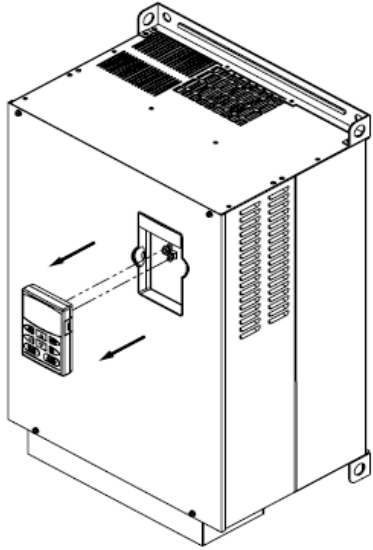


20-30HP/15-22kW (Frame D)

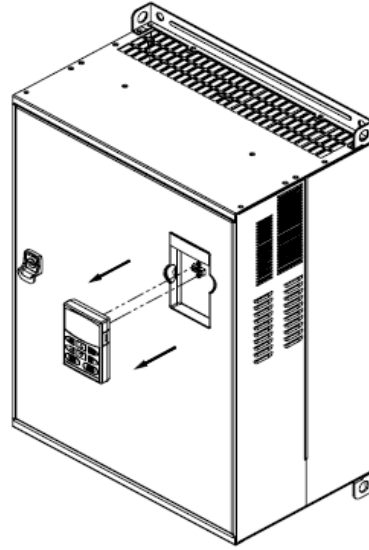




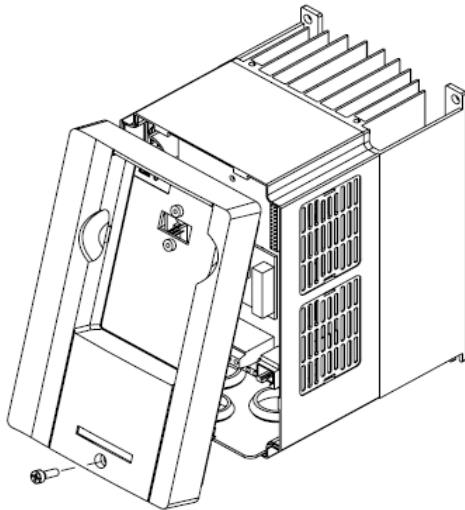
40-100HP/30-75kW (Frame E, E1)



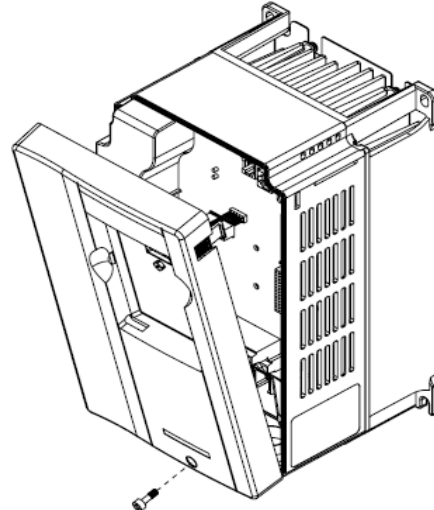
75-100HP/55-75kW (Frame F)



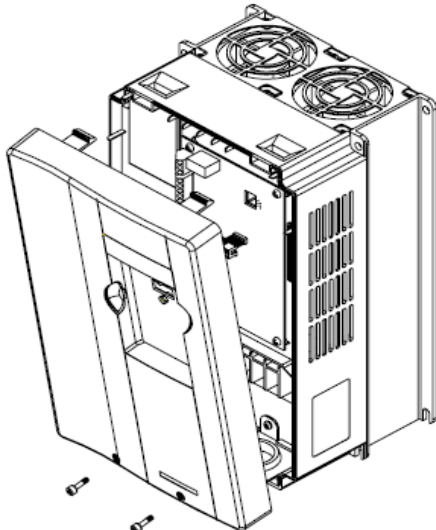
1-3HP/0.75-2.2kW (Frame A, A1, A2)



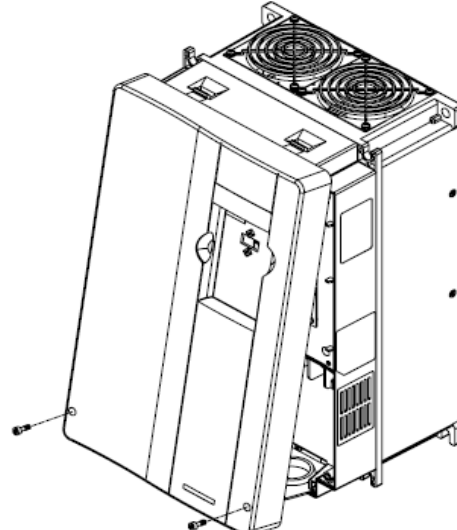
1.3.2 نزع الغطاء الأمامي  
3-5HP/2.2-3.7kW (Frame B)



7.5-15HP/5.5-11kW (Frame C)

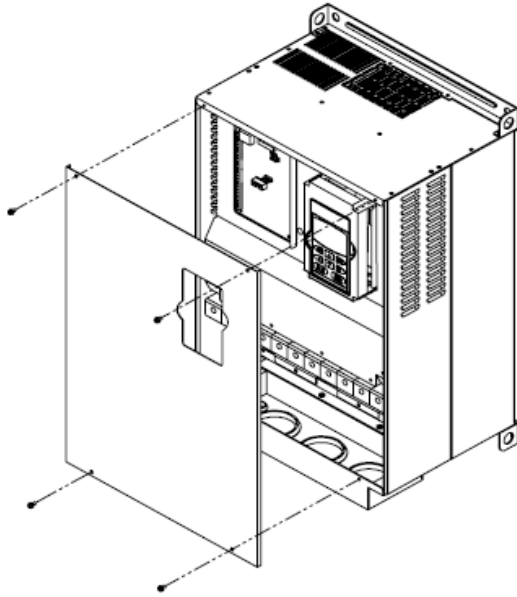


20-30HP/15-22kW (Frame D)

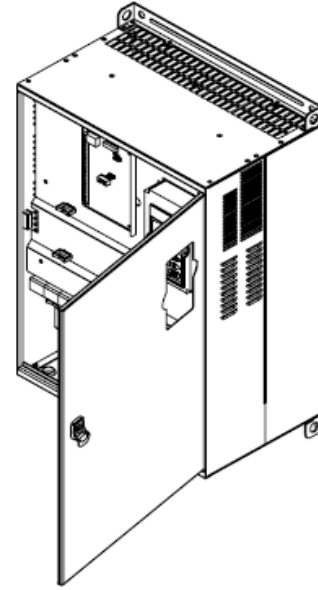




40-100HP/30-75kW (Frame E, E1)



75-100HP/55-75kW (Frame F)

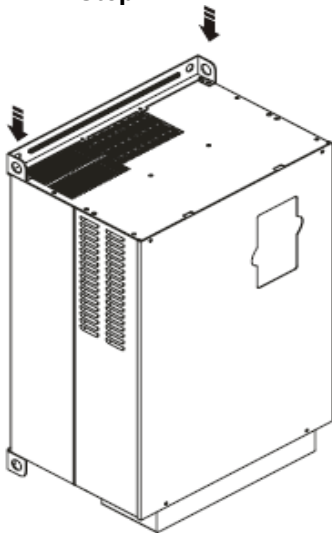


### 1.4 الرفع (الحمل)

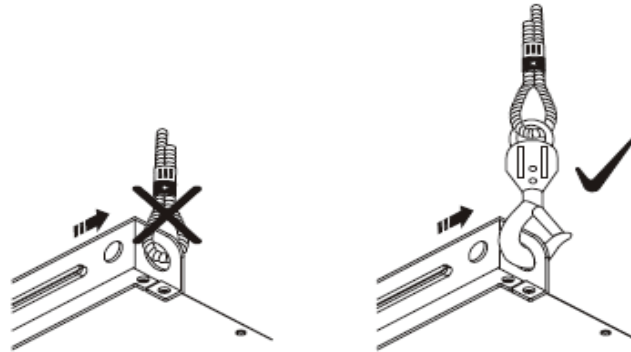
رجاءً إحمل الانفرتر مجمع بالكامل فقط كالمبين بالشكل التالي :

For 40-100HP (Frame E, E1 and F)

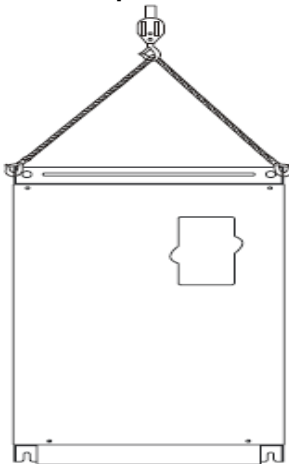
Step 1



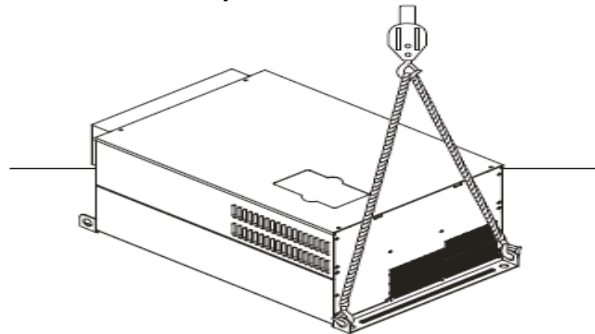
Step 2



Step 3



Step 4



## 1.5 التخزين

الانفرتريجب أن يحفظ في كرتونة الشحن أو صندوق الشحن في الباخرة قبل التركيب . للحفاظ على مدة الكفالة ، فان الانفرتريجب أن يخزن كما ينبغي عندما يكون غير مستخدم من أجل امتداد عمره . شروط التخزين هي :

- خزنه في مكان جاف ونظيف وخالي من ضوء الشمس المباشر أو تأكل الدخان .
- خزنه ضمن مجال حرارة محيطة من  $-20\text{ C}$  to  $+60\text{ C}$  .
- خزنه ضمن مجال رطوبة محيطة من  $0\%$  الى  $90\%$  وفي بيئة غير مكثفة .
- خزنه ضمن مجال ضغط هواء من  $86\text{ Kpa}$  الى  $106\text{ Kpa}$  .

### تحذير :

- 1 – لاتخزن الانفرتري في مكان فيه تغيرات درجة الحرارة كبيرة وسريعة . ان ذلك قد يسبب التكتيف والتجمد .
- 2 – لاتضعه على الأرض مباشرة . يجب أن يخزن كما ينبغي . فضلاً عن ذلك ، اذا كانت البيئة المحيطة رطبة ، فانه يجب عليك أن تضع مجفف في العلبة .
- 3 – اذا كان الانفرتري مخزن لأكثر من ثلاثة أشهر ، فان الحرارة يجب أن لاتكون أعلى من  $30$  درجة مئوية . لاينصح بالتخزين أكثر من سنة وحدة ، فإنه بالنتيجة ستتحل المكثفات الكهروكيميائية .
- 4 – عندما يكون الانفرتري غير مستخدم لفترات طويلة بعد التركيب على مكان البناء أو أمكنة تحتوي على الرطوبة والغبار ، انه من الأفضل تحريك الانفرتري الى البيئة المحيطة كما في الأعلى .

## الفصل الثاني - التركيب والتوصيل

### 2.1 الأوضاع المحيطة :

ركب الانفرتر في بيئة تتوفر فيها الشروط التالية :

-10 C to + 40 C (14 F to 104 F)  
بدون غطاء غبار ( -10 ~ + 50 C (14 ~ 122 F)  
أقل من 90% ، المكثفة غير مسموحة  
86 to 106 KPa  
أقل من 1000 متر

حرارة الهواء :

العمل  
الرطوبة المحيطة:  
الضغط الجوي :  
ارتفاع موقع التركيب :  
الاهتزاز :

<20Hz: 9.80 m/ s<sup>2</sup> (1G) max  
20 ~ 50Hz: 5.88 m/ s<sup>2</sup> (0.6G) max

-20 C to + 60 C (- 4 F to 140 F)  
أقل من 90% ، المكثفة غير مسموحة  
86 to 106 KPa

الحرارة :  
التخزين والنقل  
الرطوبة المحيطة:  
الضغط الجوي :  
الاهتزاز :

<20Hz : 9.80 m/ s<sup>2</sup> (1G) max  
20 ~ 50Hz : 5.88 m/ s<sup>2</sup> (0.6G) max  
نمط البيئة المحيطة بالمصنع جيدة

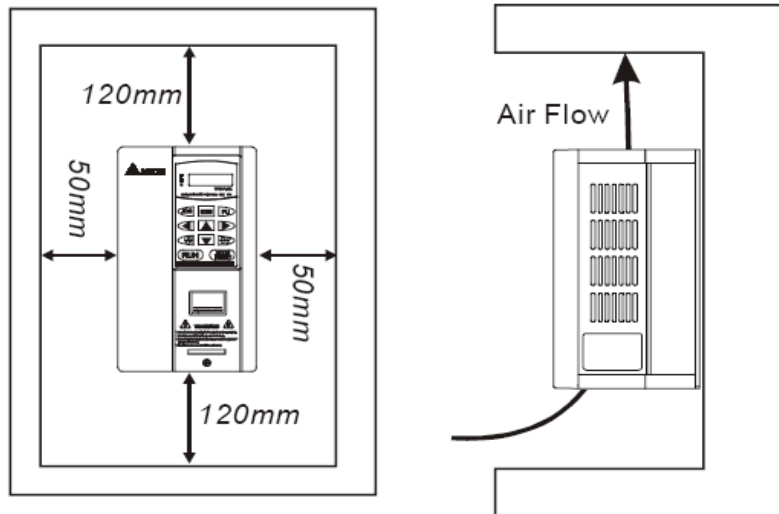
درجة التلوث 2 :

تحذير :

- 1 - عمل ، تخزين أو نقل الانفرتر بدون تطبيق هذه الشروط قد يسبب تلف الانفرتر .
- 2 - ان عدم التقيد بهذه الاحتاطات قد يبطل الكفالة !

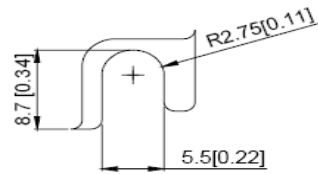
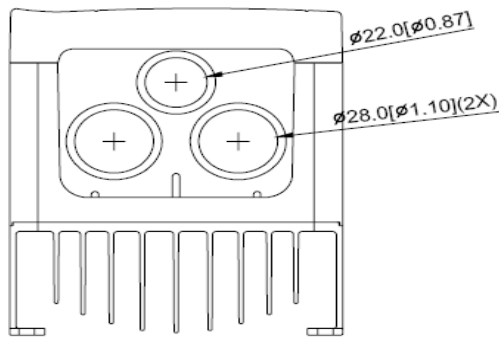
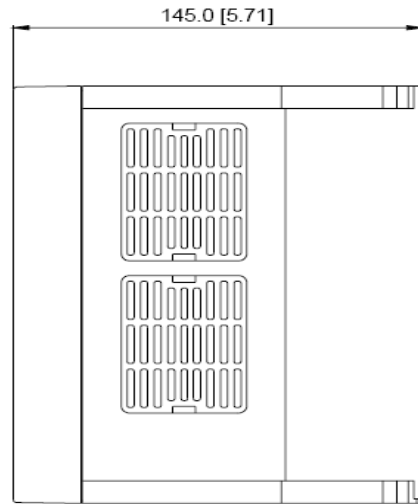
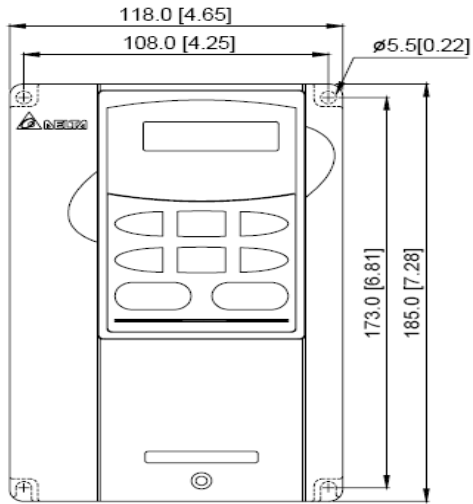
### 2.2 التركيب :

- 1 - ركب الانفرتر عمودياً على سطح جسم عمودي مسطح بواسطة البراغي . أما التركيب بالاتجاهات الأخرى غير مسموح
- 2 - الانفرتر سيولد أو سينشر حرارة أثناء العمل . اجعل المساحة كافية حول الانفرتر لتبديد الحرارة .
- 3 - درجة حرارة مبدد سخونة قد ترتفع حتى 90 درجة عند العمل . ان المادة المصنوع منها الانفرتر يجب أن تكون غير قابلة للإحتراق وقادرة على تحمل درجة الحرارة العالية .
- 4 - عندما يركب الانفرتر في مكان ضيق( صندوق مثلاً) ، درجة حرارة البيئة المحيطة يجب أن تكون ضمن مجال 10 ~ 40 درجة مئوية مع تهوية جيدة ، لاتركب الانفرتر في مكان تكون فيه تهوية ضعيفة .
- 5 - عند تركيب عدة انفرترات في نفس الصندوق ، فانه يجب أن تكون متجاورة مع بعضها وبمسافات متساوية بين بعضها . عند تركيب انفرتر واحد تحت آخر ، استخدم معدن فاصل بين الانفرترات لمنع تبادل الحرارة .
- 6 - امنع جزيئات الفيبر ، قصاصات الورق ، الغبار المتطاير ، الأجزاء المعدنية ، الخ . من الاتصاق بمبرد الحرارة .

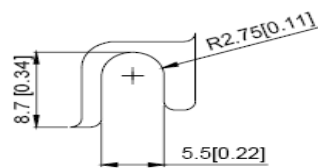
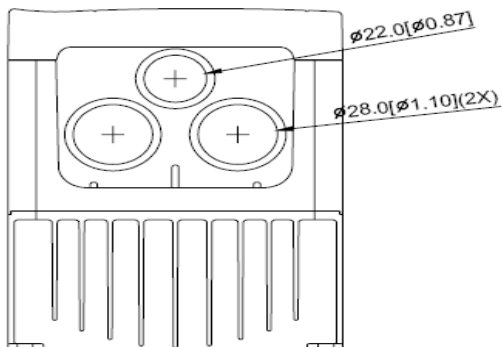
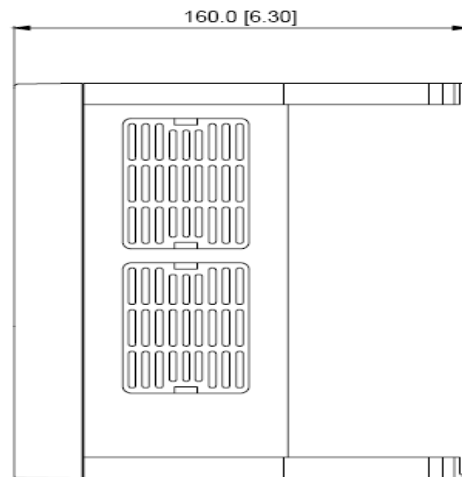
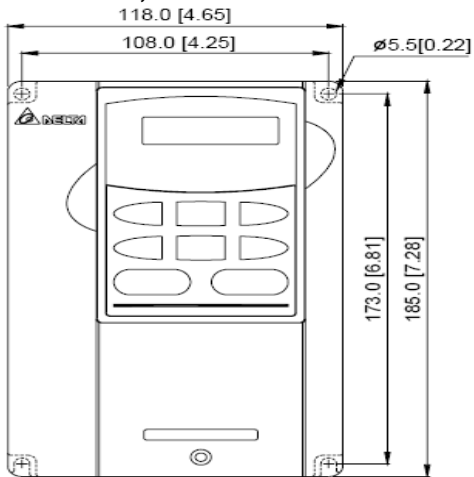


2.3 القياسات ( الأبعاد هي بالميلي متر و ( بالانش )):

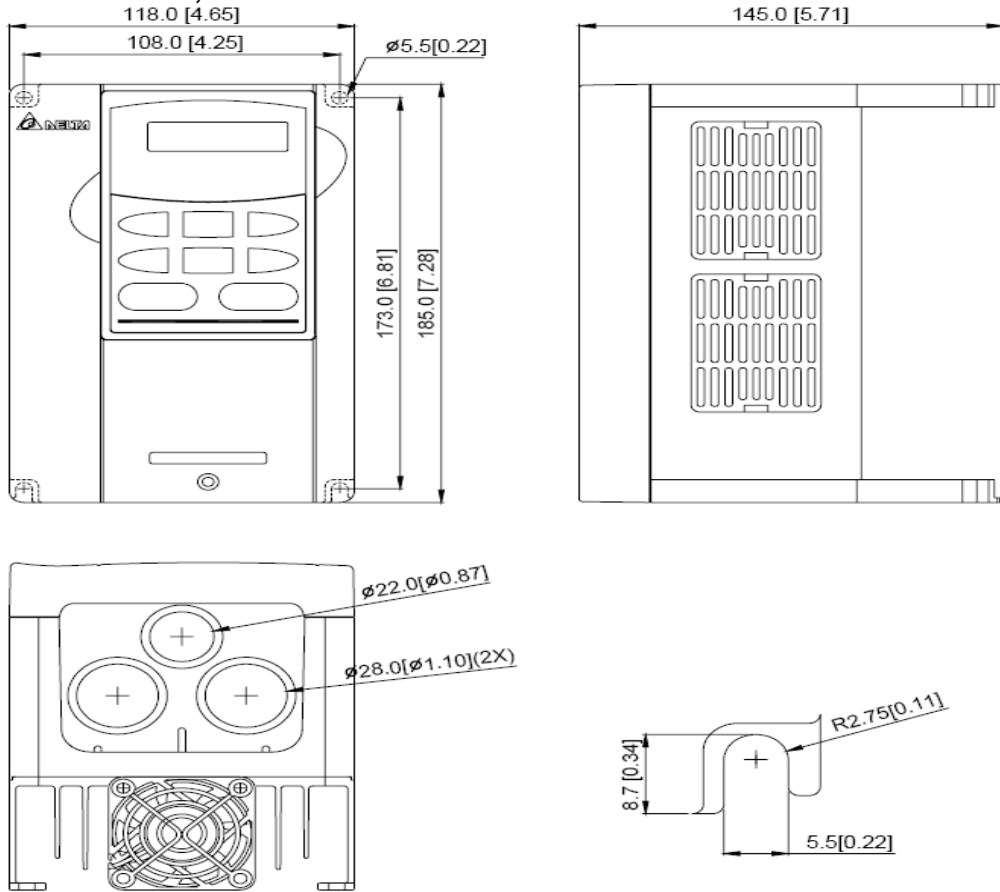
Frame A : VFD007B23A /43A / 53A



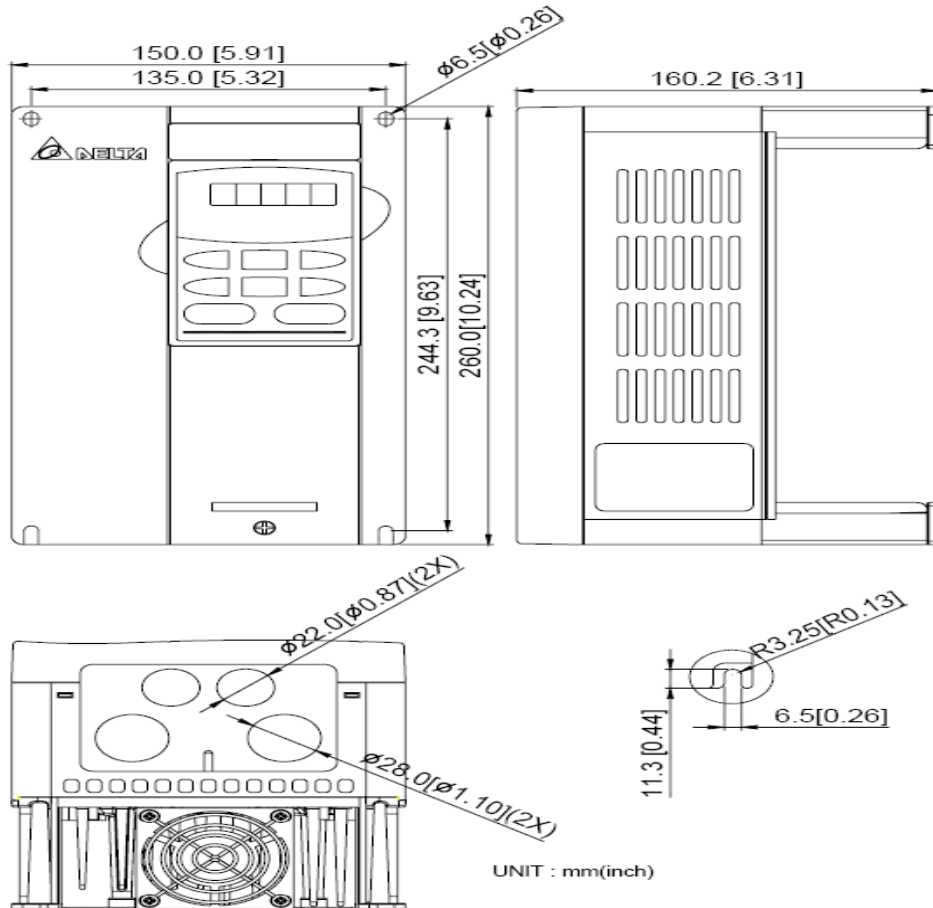
Frame A1: VFD007B21A, VFD015B21A/23A/43A/53A



**Frame A2: VFD015B21B/23B, VFD022B23B/43B/53A**

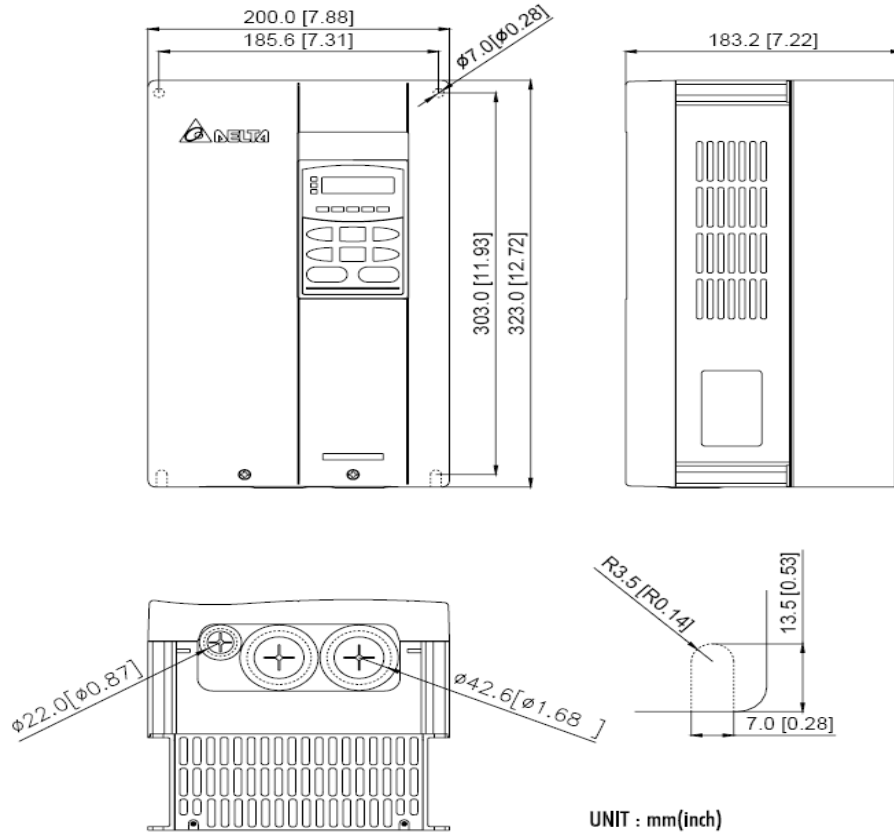


**Frame B: VFD022B21A, VFD037B23A/43A/53A**

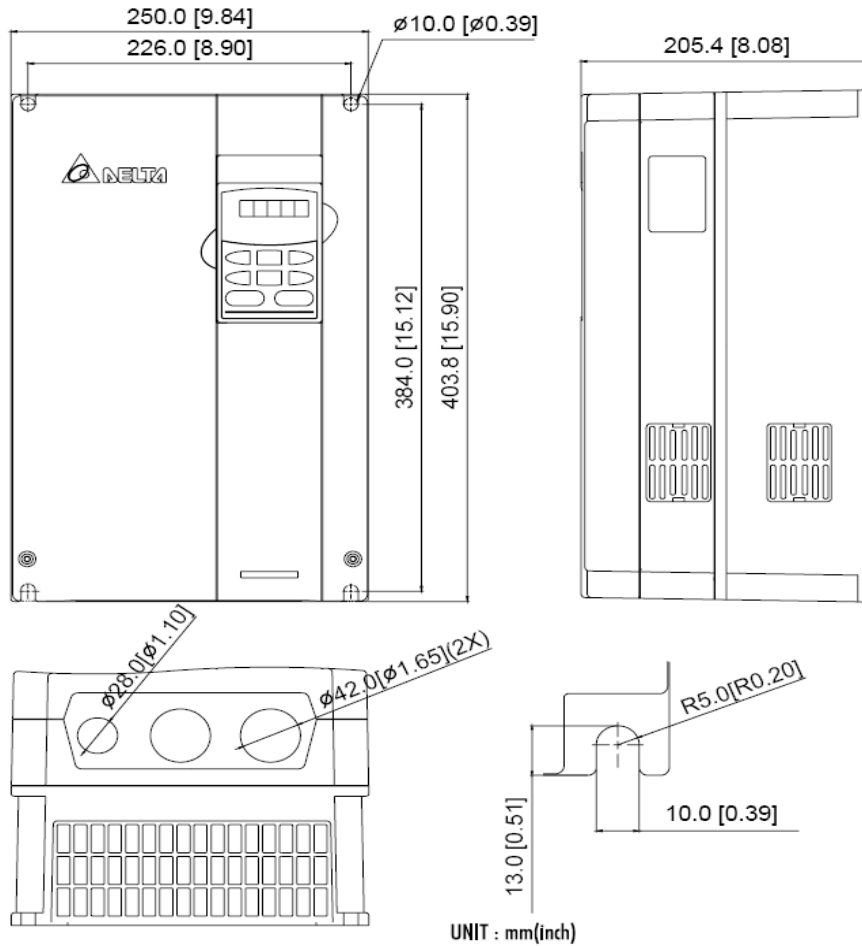


UNIT : mm(inch)

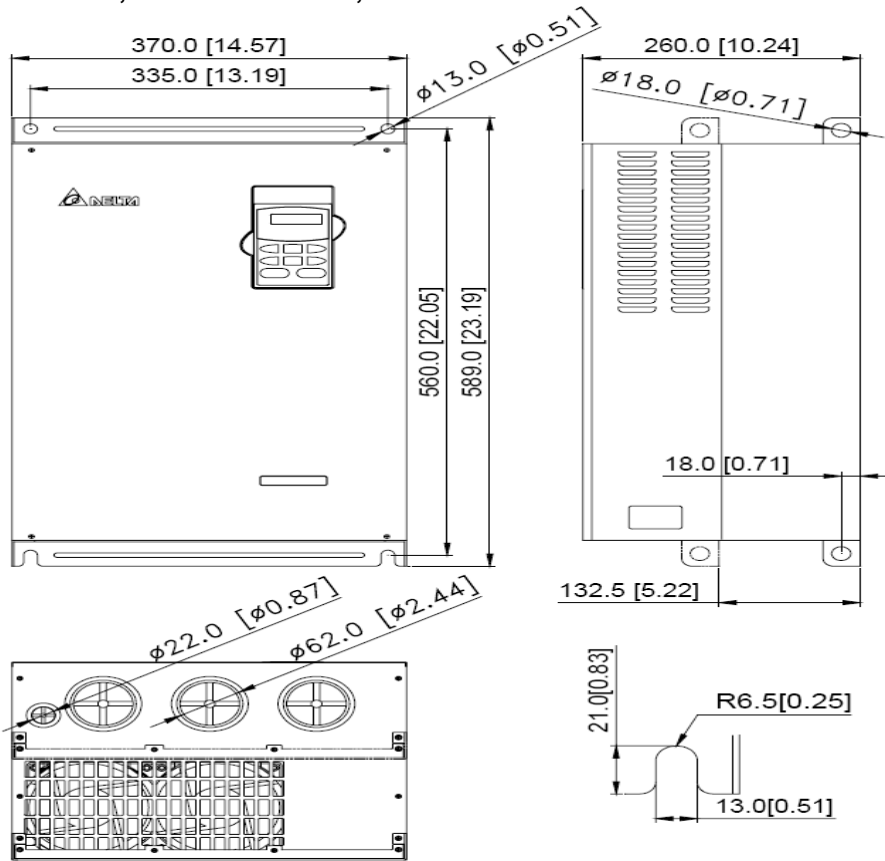
**Frame C: VFD055B23A/43A/53A, VFD075B23A/43A/53A, VFD110B23A/43A/53A**



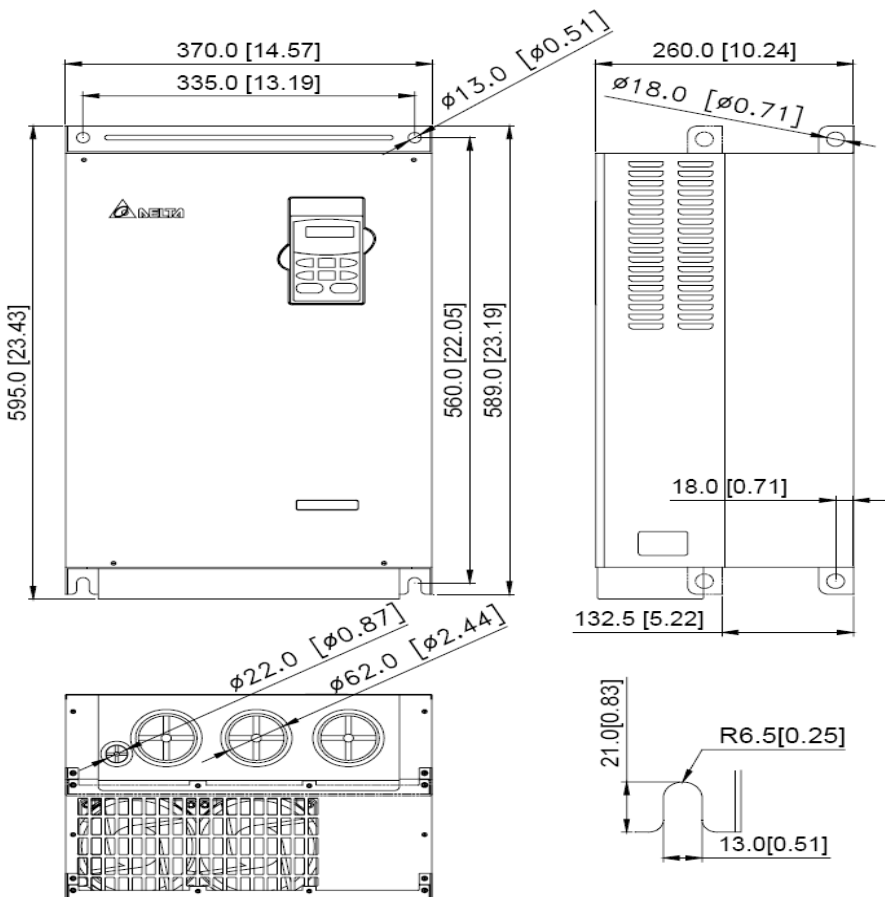
**Frame D: VFD150B23A/43A/53A, VFD185B23A/43A/53A, VFD220B23A/43A/53A**



Frame E: VFD300B43A/53A, VFD370B43A/53A, VFD450B43A/53A

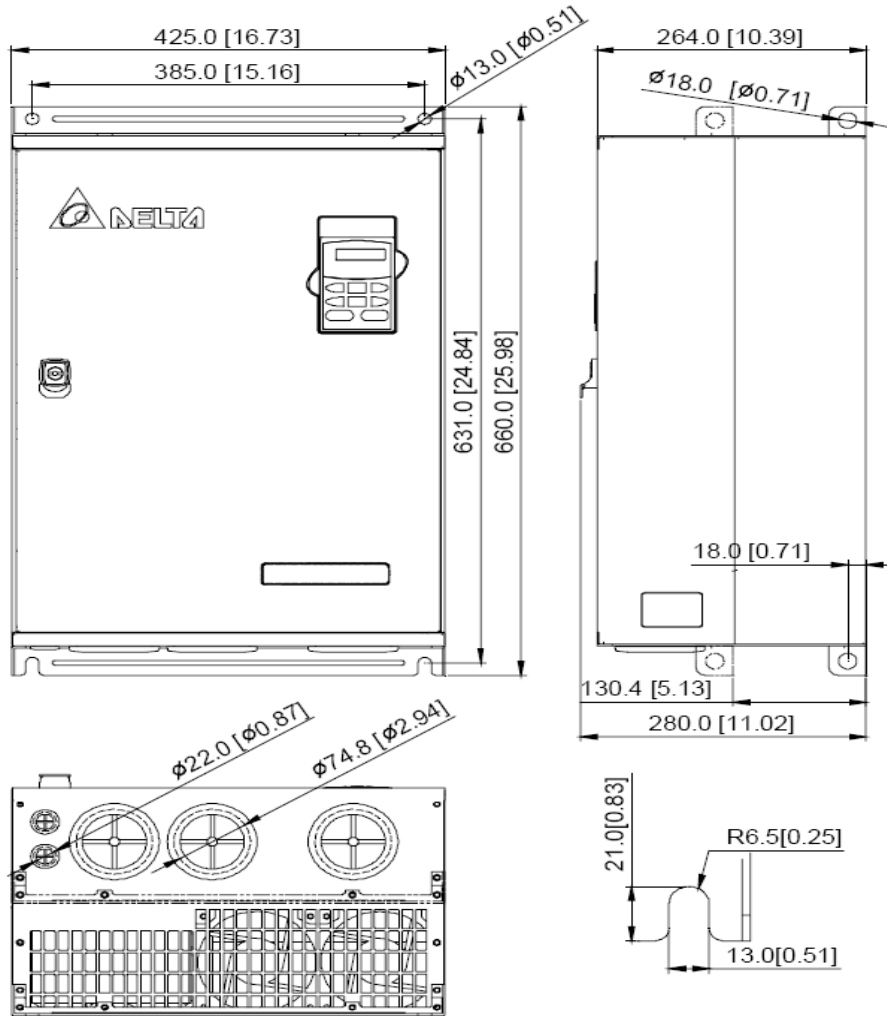


Frame E1: VFD300B23A, VFD370B23A, VFD550B43C/53A, VFD750B43C/53A

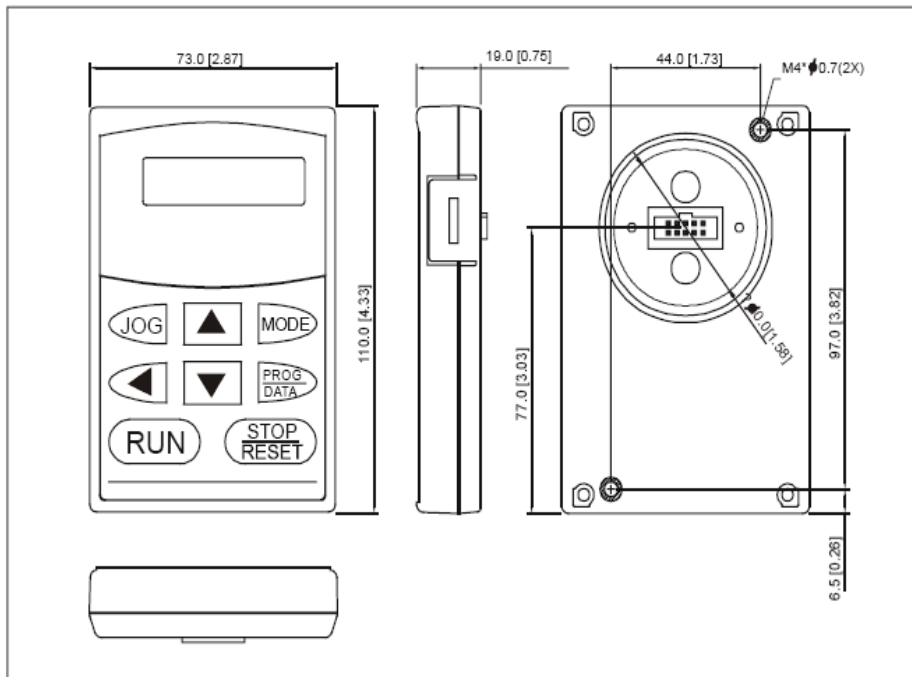




Frame F: VFD550B43A, VFD750B43A



VFD-PU01



## 2.4 التوصيل :

بعد نزع الغطاء الأمامي ، افحص فيما اذا كانت التغذية ومرابط التحكم مفصولة . تأكد من التقيد بالاحتياطات التالية عند التوصيل :

- معلومات التوصيل العامة ( والرموز المناسبة ) :  
جميع انفرترات سلسلة VFD – B مكفولة من المصانع ، مصانع الوكلاء الكنديون ( cUL ) & ( UL ) ، ولذلك فان الاستجابة لمتطلبات الرموز الكهربائية المحلية ( NEC ) والرموز الكهربائية الكندية ( NEC ) .  
التركيب بحاجة ليتلائم مع تجهيزات UL و cUL يجب ان تنفذ التعليمات المزودة في فقرة " ملاحظات التوصيل " كمقياس أصغري .  
اتل جميع الرموز المحلية التي تتجاوز متطلبات UL & cUL . ارجع الى ملحق نافذة البيانات التقنية للانفرتتر واللوحه الاسمية للمحرك من أجل المعلومات الكهربائية .  
مواصفات فيوز الخط في الفصل 11 ، الجداول الموصى بها لعدد أجزاء الفيوزات لكل جزء من سلسلة B . هذه الفيوزات ( أو المكافئات ) يجب أن تستخدم على جميع التركيبات حيث أن الاستجابة مع UL قياسي هو المطلوب .

### 2.4.1 التوصيلات الأساسية :

- تأكد من أن التغذية هي فقط مطبقة على المرابط R / L1 , S / L2 , T / L3 . ان الخطأ في التوصيل قد يسبب الى تلف التجهيزات .  
الجهد والتيار سيتمدد داخل المجال المشار اليه على اللوحة الاسمية .
- افحص البنود التالية بعد الانتهاء من التوصيل التوصيل :
  - 1 – جميع التوصيلات صحيحة
  - 2 – تأكد من عدم وجود أسلاك غير موصولة .
  - 3 – عدم وجود دارارت قصر بين المرابط والأرضي .ربما تبقى شحنة كهربائية في مكثفات DC – bus بجهود خطيرة حتى بعد فصل التغذية عن الانفرتتر . لتجنب أذى الشخص العامل ، رجاءً تأكد من أن التغذية مفصولة وانتظر عشرة دقائق من أجل تفرغ شحنة المكثفات الى مستويات الجهد الآمن قبل فتح غطاء الانفرتتر .

### خطر :

- 1 – جميع الوحدات يجب أن تؤرض مباشرة الى مرابط التأريض المشترك للحماية من الصدمات الكهربائية ، الحريق والتشويش .
- 2 – فقط الأشخاص المؤهلين أو أصحاب الخبرة الجيدة مسموح لهم انجاز تركيب الانفرتتر ، وتفويضهم للتوصيل .
- 3 – تأكد من أن التغذية مفصولة قبل العمل والتوصيل للحماية من الصدمات الكهربائية .

### مخططات التوصيل الأساسية :

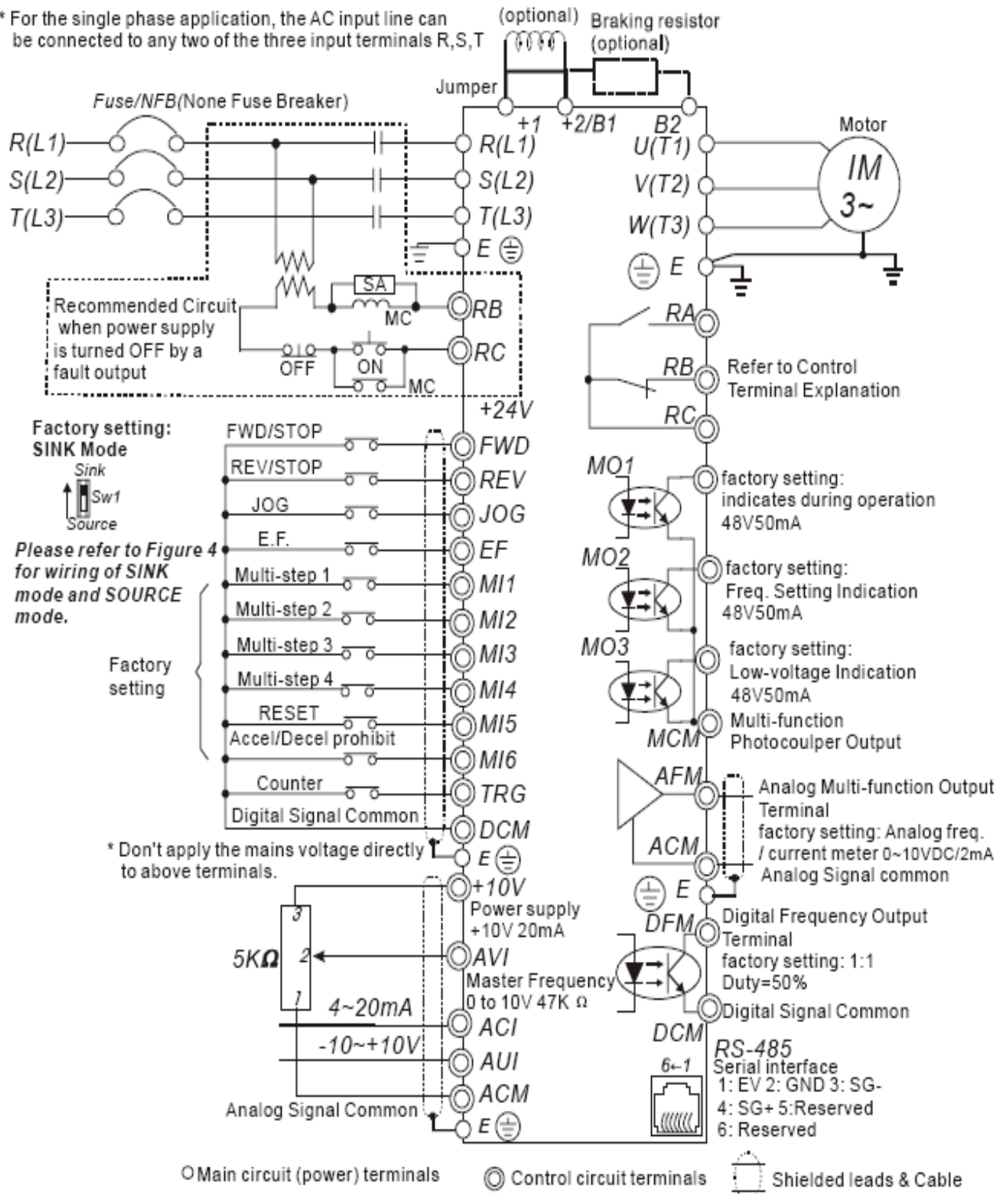
يجب على جمع المستخدمين الأسلاك وفقاً الى مخططات الدارة في الصفحات التالية . لاتوصل خط المودم أو خط الهاتف الى منفذ الاتصال RS – 485 لأنه قد يسبب تلف دائم . النهايات 1 و 2 هي منبع التغذية للوحة المفاتيح الاختيارية PU06 فقط ولايجوز استخدامها عند الاستخدام الوصلة RS – 485 .

الشكل 1 : من أجل النماذج التالية من سلسلة VFD – B

VFD007B21A/23A/43A/53A, VFD015B21A/21B/23A/23B/43A/53A, VFD022B23B/43B/53A

\* Three phase input power may apply to single phase drives. DC choke

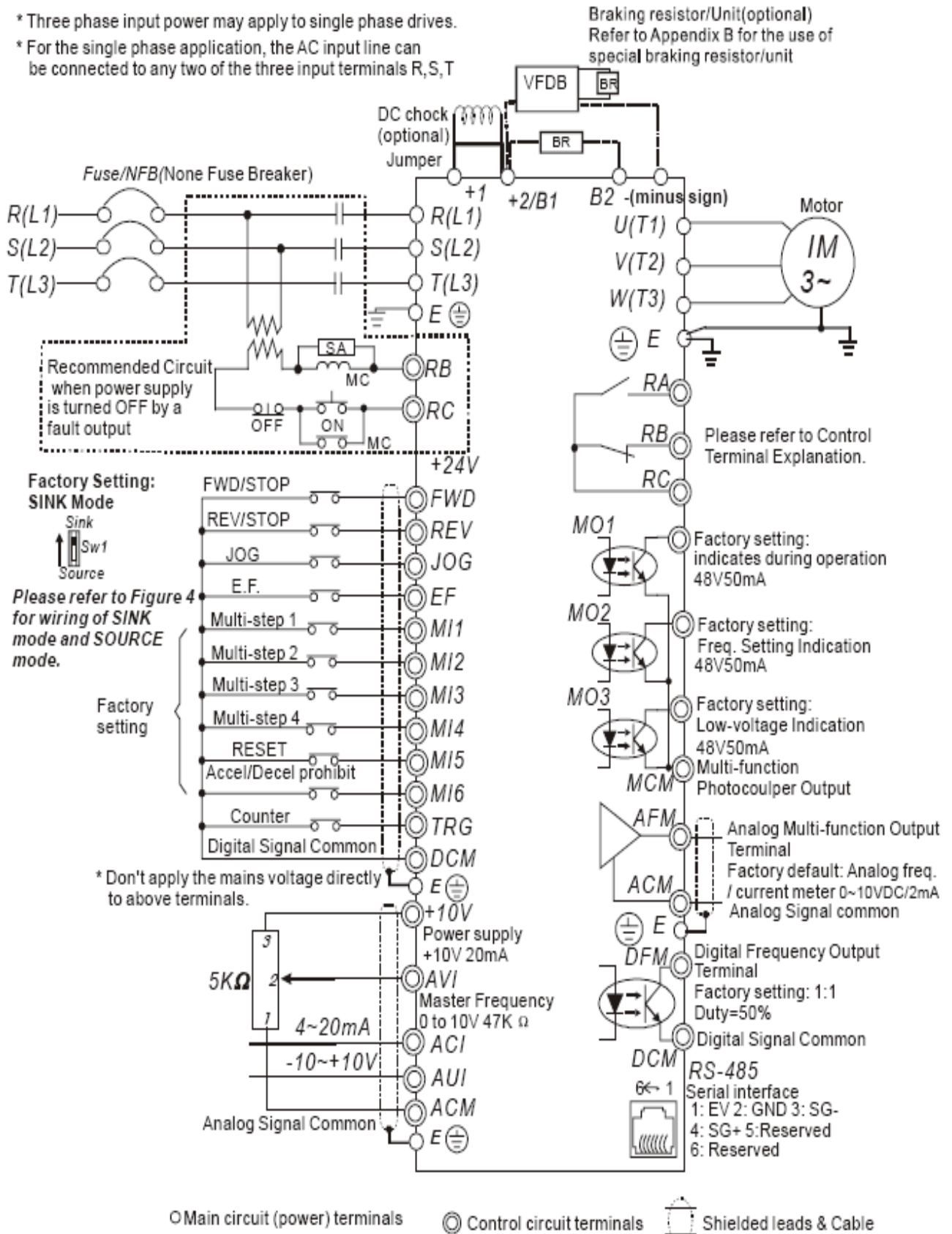
\* For the single phase application, the AC input line can be connected to any two of the three input terminals R,S,T



الشكل 2 : من أجل النماذج التالية من سلسلة VFD – B

VFD022B21A, VFD037B23A/43A/53A

- \* Three phase input power may apply to single phase drives.
- \* For the single phase application, the AC input line can be connected to any two of the three input terminals R, S, T

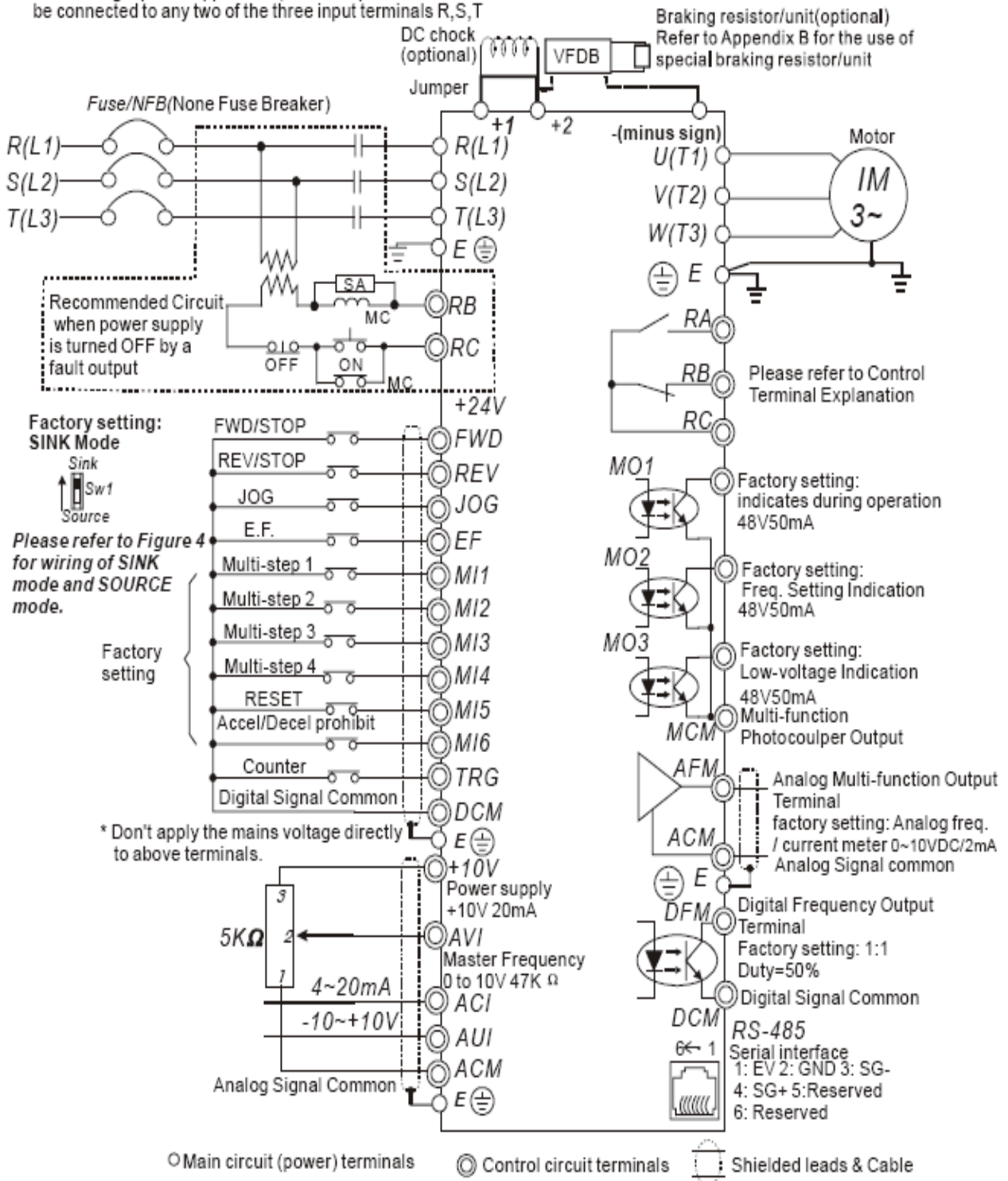


الشكل 3 : من أجل النماذج التالية من سلسلة VFD – B

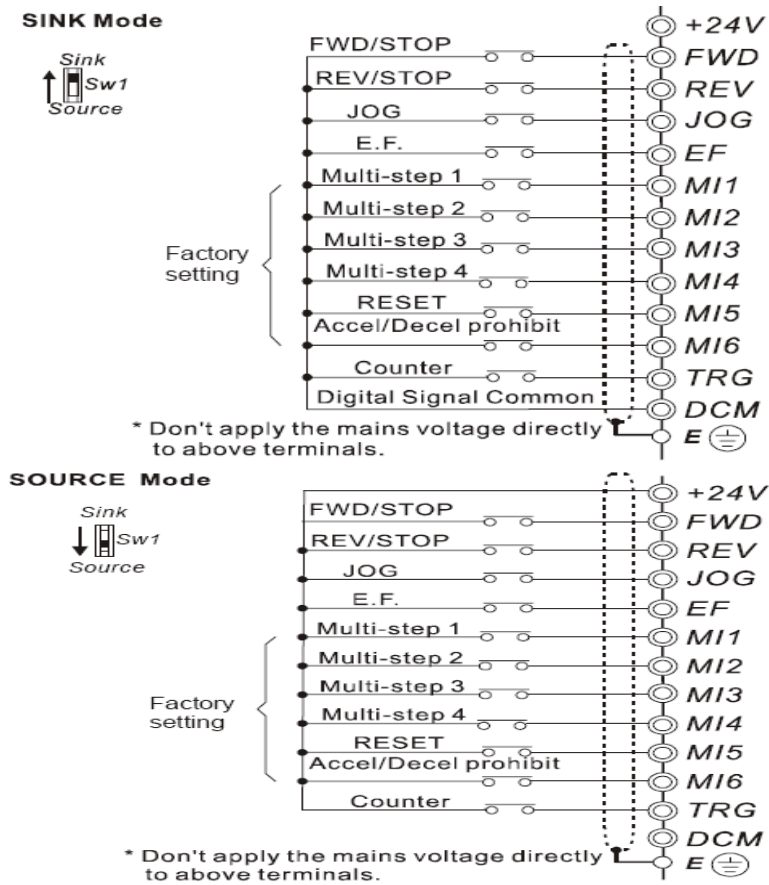
VFD055B23A/43A/53A, VFD075B23A/43A/53A, VFD110B23A/43A/53A, VFD150B23A/43A/53A, VFD185B23A/43A/53A, VFD220B23A/43A/53A, VFD300B23A/43A/53A, VFD370B23A/43A/53A, VFD450B43A/53A, VFD550B43A/43C/53A, VFD750B43A/43C/53A

\* Three phase input power may apply to single phase drives.

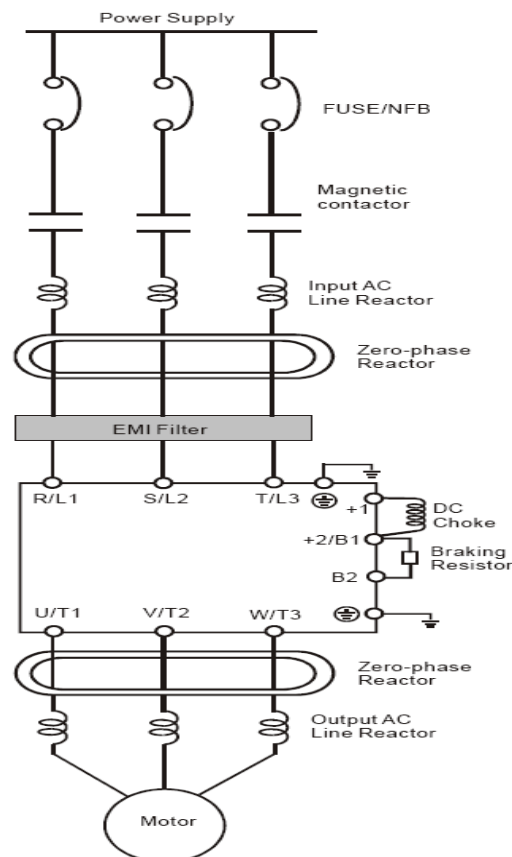
\* For the single phase application, the AC input line can be connected to any two of the three input terminals R,S,T



الشكل 4 : توصيل نمط التصريف ونوع المصدر :




2.4.2 التوصيل الخارجي :



التوضيحات	البندود
رجاءً اتل متطلبات منبع التغذية المحدد المبين في الملحق A قد يكون هناك تيار متدفق أثناء التغذية . رجاءً افحص مخطط الملحق B اختر الفيوز الصحيح بتيار اسمي . استخدام NFB هو اختياري .	منبع التغذية الفيوز / NFB ( اختياري )
رجاءً لاتستعمل الواصل المغناطيسي كمفتاح دخل / خرج للانفرتر ، هذا سينقص من عمر الانفرتر .	الواصل المغناطيسي ( اختياري )
يستعمل لتحسين عامل استطاعة الدخل ولإنفاص التوافقيات وتزويد الحماية من الاضطرابات ( التمرور أو التدفق ، صدمة كهربائية ... ) مفاعل الخط المتناوب يجب أن يركب عندما تكون استطاعة منبع التغذية 500 KVA أو أكثر ويتجاوز 6 مرات من استطاعة الانفرتر ، أو مسافة السلك أصغر من 10 أمتار	مفاعل خط الدخل المتناوب ( اختياري )
مفاعلات الطور الصفريّة تكون مستخدمة لإنفاص خاصية التشويش الراديوي عندما تكون التجهيزات الراديوية مركبة قرب الانفرتر . تأثير انخفاض الضجيج على كلا الجانبين الدخل والخرج . النوعية المخففة تكون جيدة لمجال عرض الزمرة AM الى 10 MHz . الملحق B يحدد مفاعلات الطور الصفريّة ( RF220X00A ) .	مفاعل الطور الصفري ( نواة الملف الخائق )
يستخدم لإنفاص التداخل الكهرومغناطيسي . رجاءً ارجع الى الملحق B من أجل التفاصيل	فلتر التشويش الكهرومغناطيسي ( اختياري )
تستخدم لإنفاص زمن الايقاف للمحرك . رجاءً ارجع الى الخارطة في الملحق B من أجل مقاومات الكبح المحددة .	مقاومة الكبح ( اختياري )
زيادة جهد تموج المحرك تعتمد على طول كابل المحرك . من أجل تطبيقات طول كابل المحرك ( < 20 متر ) أكبر من 20 متر ، من الضروري تركيبه الى جانب خرج الانفرتر	مفاعل خط الخرج المتناوب ( اختياري )

### 2.4.3 توصيلات المرابط الرئيسية :

توضيح وظيفة النهاية	رمز النهاية	
أطراف الدخل ( ثلاثي الطور )	R / L1 , S / L2 , T / L3	R , S , T
توصيلات خرج الانفرتر لتوصيل المحرك التحريضي الثلاثي الطور .	U / T1 , V / T2 , W / T3	U , V , W
توصيلات ملف الخائق DC ( اختياري )	+1 , +2	P1 , P2
توصيلات مقاومة الكبح ( اختياري )	+2 / B1 – B2	P-B, P2/B1~B2
توصيلات وحدة الكبح الخارجية ( سلسلة VFD-B )	+2~(-), +2/B1~(-)	P2~N, P2/B1~N
توصيل التأريض ، رجاءً تفيد بالتعليمات المحلية .		

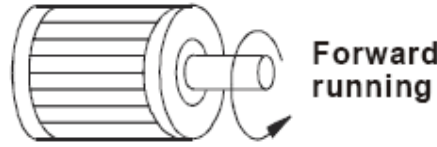
### مرابط التغذية الرئيسية ( R / L1, S / L2 , T / L3 )

- وصل هذه النهايات ( R / L1 , S / L2 , T / L3 ) عن طريق قاطع بدون فيوز أو قاطع تسرب الأرضي الى منبع الاستطاعة الثلاثية الطور ( بعض النماذج للمنابع الأحادية الطور ) لحماية الدارة . ليس من الضروري التقيد بتعاقب أو تسلسل الأطوار .
- انه لاينصح باضافة كنتاكتور مغناطيسي ( MC ) في توصيل تغذية الدخل للفصل السريع للتغذية وانفاص الاضطرابات عند تفعيل وظيفة حماية الانفرترات . كلا النهايتين MC التي سيكون لها R-C ماص التمرور .
- لاتشغل أو تطفئ الانفرترات عن طريق وصل وفصل التغذية ON/OFF . شغل / أطفئ الانفرترات باستخدام أمر RUN / STOP عن طريق نهايات التحكم أو لوحة المفاتيح . اذا كنت بحاجة لتشغيل / توقف الانفرترات عن طريق وصل وفصل التغذية ، فانه لاينصح بهذه العملية أكثر من مرة في الساعة .
- لاتوصل النماذج الثلاثية الطور الى منبع تغذية أحادي الطور .

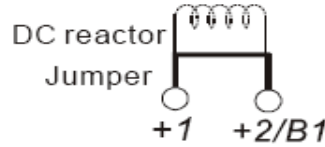
### توصيلات الدارة الرئيسية ( U , V , W ) :

- عندما تكون أطراف خرج الانفرتر U / T1 , V / T2 , W / T3 موصولة الى مرابط المحرك U / T1, V / T2 , W / T3 على التوالي ، ان المحرك سيدور بعكس اتجاه دوران عقارب الساعة ( كما سيظهر هذا على نهاية محور المحرك ) عندما يستلم الانفرتر أمر الدوران باتجاه أمامي . لعكس اتجاه الدوران للمحرك بشكل دائم ، بدل بين أي خطين من خطوط تغذية المحرك .





- لاتوصل مكثفات التعويض الطوري أو ماصات التموج في نهايات الخرج للإنفرترات .
  - عندما تكون كابلات المحرك طويلة ، فإن نقل الاستطاعة العالية عند ذروة التيار ( عند الحمل الأعظمي ) يمكن أن يسبب الى زيادة التيار ، مستوى دقة قراءة تيار التسرب العالي أو تيار التسرب الأخفض . للحماية من هذا ، يجب أن يكون كابل المحرك أقل من 20 متر للاستطاعات 3.7 KW وما دون . أما من أجل الاستطاعات 5.5 KW وما فوق يجب أن يكون طول كابل المحرك أقل من 50 متر . من أجل كابلات المحرك أطول استخدم مفاعل الخرج المتناوب .
  - استخدم محرك معزول مناسب لعمل الانفرتتر .
- المرايط ( +1 , +2 ) لتوصيل مفاعل الـ DC :



لتحسين عامل الاستطاعة وانفاص التوافقيات وصل مفاعل الـ DC بين النهايات ( +1 , +2 ) . رجاءً انزع القافر ( التجسيرة ) قبل توصيل مفاعل DC .

ملاحظة : النماذج من 15 KW فما فوق تحتوي على مفاعل DC داخلي .  
المرايط ( +2 / B1 , B2 ) لتوصيل مقاومة الكبح والمرايط ( +1 , +2 / B1 ) لتوصيل وحدة الكبح الخارجية



وصل مقاومة الكبح أو وحدة الكبح في التطبيقات التي يكون فيها التباطؤ متكرر بكثرة ، وبزمن تباطؤ قصير ، عزم الكبح منخفض جداً أو زيادة عزم الكبح المطلوب .

- اذا كان الانفرتتر يحتوي على فرملة كبح داخلية ( جميع النماذج من 11 KW وما دون ) ، وصل مقاومة الكبح الخارجية الى المرايط ( +2 / B1 , B2 ) .
- النماذج من 15 KW فما فوق لاتحتوي على فرملة كبح داخلية . رجاءً وصل وحدة الكبح الخارجية ( سلسلة VFDB ) ومقاومة الكبح . ارجع الى دليل استخدام سلسلة VFDB لتفاصيل أكثر .
- وصل المرايط [ + ( P ) , - ( N ) ] من وحدة الكبح الى المرايط [ +2 ( +2/B1 ) , - ] من الانفرتتر . طول سلك التوصيل المجدول بين وحدة الكبح والانفرتتر يجب أن لايزيد عن 5 متر .
- عندما تكون غير مستخدمة ، رجاءً لاترخي النهايات [ +2 / B1 , - ] .

تنبيه :

- الدارة القصيرة بين [ B2 ] or [ - ] مع [ +2 / B1 ] يمكن أن تتلف الانفرتتر .

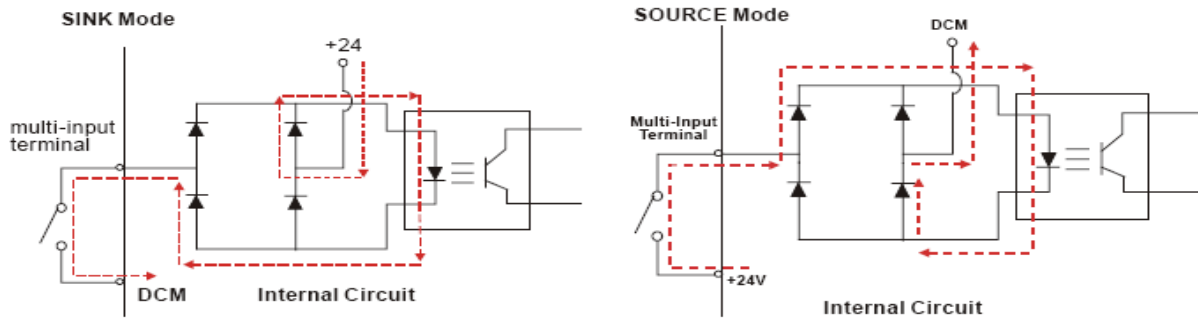
مرايط التأريض :

- تأكد من أن الأسلاك موصلة بشكل صحيح والانفرتتر مؤرض بشكل مناسب (مقاومة التأريض يجب أن لاتتجاوز 0.1 أوم )
- استخدم أسلاك التأريض التي تتمثل بتعليمات محلية واحفظها من القصر المحتمل .
- ان وحدات VFD-B المتعددة يمكن أن تتركب في مكان واحد . جميع الوحدات يجب أن تؤرض مباشرة الى قطب التأريض المشترك ، كما هو مبين في الشكل السفلي . تأكد من عدم وجود حلقات في التأريض .

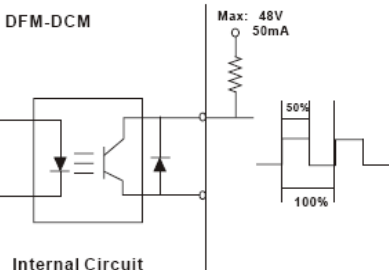
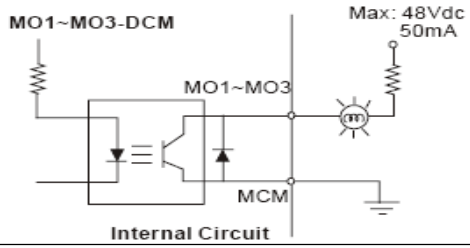


2.4.4 مرايط دارة التحكم :

مخطط الدارة للمداخل الرقمية ( تيار التصريف 16 mA )



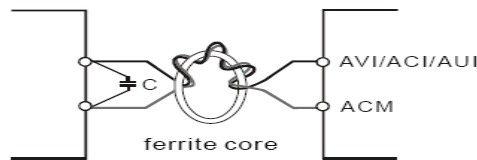
### رموز المرابط والوظائف :

رمز المرابط	وظيفة المرابط	ضبط المصنع (SINK) : وصل الى DCM
FWD	أمر الدوران باتجاه أمامي - توقف	ON: العمل باتجاه أمامي، OFF: توقف التسارع حسب طريقة التوقف
REV	أمر الدوران باتجاه عكسي- توقف	ON: العمل باتجاه عكسي، OFF: توقف التسارع حسب طريقة التوقف
JOG	أمر القفز	ON: عملية القفز ، OFF : توقف التسارع حسب طريقة التوقف
EF	عطل خارجي	ON: عطل خارجي. اظهر "EF" وتوقف التسارع حسب طريقة التوقف OFF : بدون عطل .
TRG	دخل العداد الخارجي	ON : في كل نبضة عداد يزداد عدد واحد
MI1	المدخل 1 المتعدد الوظائف	ارجع الى البارامترات Pr.04-04 to Pr.04-09 لبرمجة المداخل المتعددة الوظائف .
MI2	المدخل 2 المتعدد الوظائف	
MI3	المدخل 3 المتعدد الوظائف	
MI4	المدخل 4 المتعدد الوظائف	
MI5	المدخل 5 المتعدد الوظائف	
MI6	المدخل 6 المتعدد الوظائف	
DFM	مقياس تردد رقمي ( خرج المحصل المفتوح ) 	اشارة خرج الجهد النبضي ، الذي هو نسبة من تردد الخرج . الدورة الوظيفية : 50 % ، النسبة Pr.03-07 . المقاومة الأصغرية 10 كيلو أوم . التيار الأعظمي 50 mA الجهد الأعظمي 48 VDC .
+24 V	مصدر جهد DC	SOURCE مع نمط +24 VDC , 20 mA
DCM	الاشارة الرقمية المشتركة	مشارك مشترك للمداخل الرقمية وتستخدم مع النمط SINK .
RA	خرج ريليه متعدد الوظائف ( N.O )	مقاومة الحمل : 5A(N.O.)/3A(N.C.) 240VA
RB	خرج ريليه متعدد الوظائف ( N.C )	5A(N.O.)/3A(N.C.) 24VDC
RC	الاشارة المشتركة لريليه الخرج المتعددة الوظائف	الحمل التحريضي : 1.5A(N.O.)/0.5A(N.C.) 240VAC 1.5A(N.O.)/0.5A(N.C.) 24VDC
MO1	الخرج 1 المتعدد الوظائف(ترانزستوري)	ارجع الى Pr.03-00 للبرمجة
MO2	الخرج 2 المتعدد الوظائف(ترانزستوري)	Pr.03-01 to Pr.03-03 ، ارجع الى 48VDC,50mA للبرمجة
MO3	الخرج 3 المتعدد الوظائف(ترانزستوري)	
MCM	الخرج المشترك للمخارج المتعددة	الاشارة المشتركة للمخارج المتعددة الوظائف

الوظائف		
منبع تغذية المقاومة المتغيرة الخارجية	+10 VDC 20 mA	+ 10 V
مدخل الجهد التشابهي AVI circuit Internal Circuit	الممانعة : 47 كيلو أوم التصميم : 10 بيتات المجال : 0~10VDC يقابل 0 ~ تردد الخرج الأعظمي (-Pr.01-00) الاختيار : Pr.02-00 , Pr.02-13 , Pr.10-00 الضبط : Pr.04-00 ~ Pr.04-03	AVI
مدخل تيار تشابهي ACI circuit Internal Circuit	الممانعة : 250 أوم التصميم : 10 بيتات المجال : 4~20mA يقابل 0 ~ تردد الخرج الأعظمي (Pr.01-00) الاختيار : Pr.10-00 , Pr.02-13 , Pr.20-00 . الضبط : Pr.04-11 ~ Pr.04-14 .	ACI
مدخل الجهد التشابهي الاحتياطي AUI circuit Internal Circuit	الممانعة : 47 كيلو أوم التصميم : 10 بيتات المجال : +10VDC ~ -10 يقابل 0 ~ تردد الخرج الأعظمي (Pr.01-00) الاختيار : Pr.02-00 , Pr.02-13 , Pr.10-00 الضبط : Pr.04-15 ~ Pr.04-18	AUI
مقياس الخرج التشابهي AFM circuit Internal Circuit	0 ~ 10 فولت ، 2 ميلي أمبير الممانعة : 470 أوم تيار الخرج : 2 ميلي أمبير كحد أعظمي التصميم : 8 بيتات المجال : 0 ~ 10 فولت مستمر الوظيفة : Pr.03-05	AFM
اشارة التحكم التشابهي (المشتركة)	مشترك للمداخل AVI , ACI , AUI , AFM	ACM

نهايات الدخل التشابهي ( AVI , ACI , AUI , ACM ) :

- اشارات الدخل التشابهي هي سهلة التأثير عن طريق التغيير الخارجي . استخدم السلك الواقي Shield واجعلها أقصر ما يمكن ( > 20 متر ) وبتأريض مناسب . اذا كان هناك تداخل تحريضي ، وصل السلك الواقي الى النهاية ACM للحصول على الأفضل .
- اذا كانت اشارات الدخل التشابهي متأثرة عن طريق التشويش من الانفرتر ، رجاءً وصل المكثف والملف الخانق كما هو مشار اليه في المخططات التالية :



لف كل الأسلاك 3 مرات أو أكثر حول النواة

المداخل الرقمية ( FWD , REV , JOG , EF , TRG , MI1 ~ MI6 , DCM ) :

- عند استخدام تماسات أو مفاتيح للتحكم بالمداخل الرقمية ، رجاءً استخدم عناصر الجودة لتجنب ارتداد التماس .

المخارج الرقمية ( MO1 , MO2 , MO3 , MCM ) :

- تأكد من أن تماسات المخارج الرقمية هي بقطبية صحيحة ، انظر الى مخططات التوصيل .
- عندما توصل ريليه الى المخارج الرقمية ، وصل ماص التموج أو ديود عكسي عبر الوشيعه مع التأكد من القطبية .

### توصيات عامة :

- حافظ على أن تكون أسلاك التحكم بعيدة عن أسلاك التغذية بالطاقة وفي أقبية منفصلة عن بعضها البعض لتجنب التشويش. اذا كان من الضروري تركهم فقط بزاوية 90 درجة .
- أسلاك دارة التحكم للانفترتر يجب أن تكون مركبة بشكل مناسب ولا تلمس أي جزء من أسلاك دارة التغذية أو مرابطها .

### ملاحظة :

- اذا كان الفلتر مطلوب لانقاص التشويش الكهرومغناطيسي ، ركه بجانب الانفترتر . يمكن أيضاً انقاص التشويش الكهرومغناطيسي عن طريق تخفيض تردد الحامل .
- عند استخدام GFCI ( قاطع دارة العطل الأرضي ) ، اختر حساس التيار بتيار أصغري ( 200 mA ) ، وزمن الاستجابة لا يقل عن 0.1 ثانية لتفادي ضرر الخطأ .

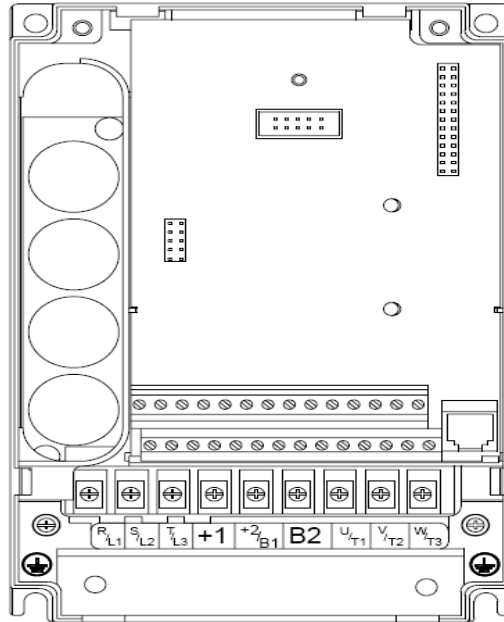
### خطر :

توصيلات التركيب الخاطي قد تسبب الى ضرر الشخص العامل أو الى تلف الدارات/التجهيزات اذا أصبحت جهود عالية في التماس

### 2.4.5 مرابط الدارة الرئيسية :

#### 1HP to 3HP (0.75 to 2.2kW)

VFD007B21A/23A/43A/53A, VFD015B21A/21B//23A/23B/43A/53A, VFD022B23B/43B/53A



### أطراف التحكم

العزم : ( 3 in-lbf ) – 4Kgf – cm

السلك : ( 3.3 – 0.2 mm<sup>2</sup> ) – 12 – 24 AWG

### أطراف التغذية

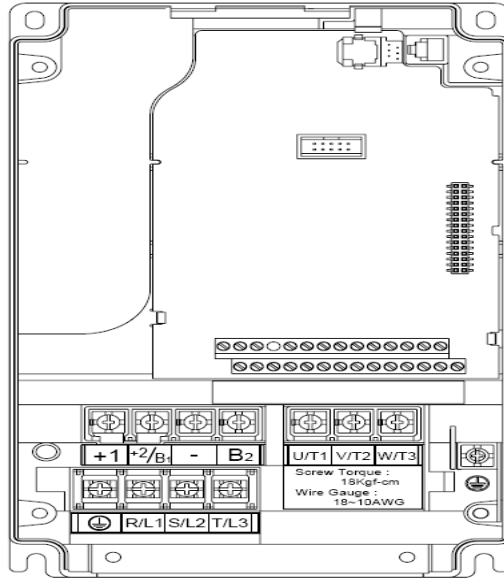
العزم : ( 15.6 in-lbf ) – 18 Kgf – cm

قياس السلك : سلك متين ( 3.3-0.8 mm<sup>2</sup> ) 12-18 AWG ، ( 5.3-0.8 mm<sup>2</sup> ) 10-18 AWG

نوع السلك : نحاس قياسي فقط ، 75 C

### 3HP to 5HP ( 2.2 to 3.7 kW )

VFD022B21A, VFD037B23A/43A/53A



#### أطراف التحكم

العزم : 4Kgf – cm ( 3 in-lbf )

السلك : 12 – 24 AWG ( 3.3 – 0.2 mm<sup>2</sup> )

#### أطراف التغذية

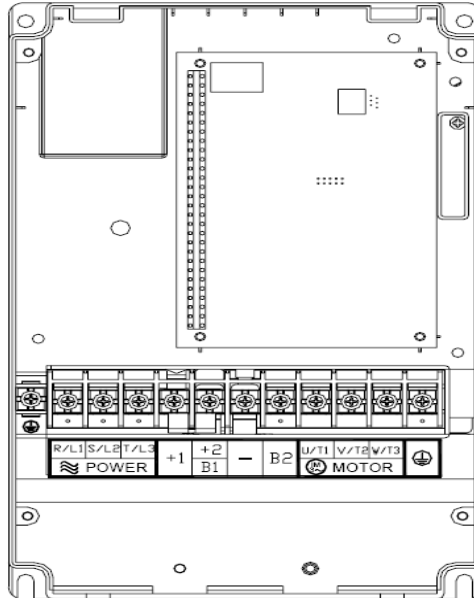
العزم : 18 Kgf – cm (15.6 in-lbf )

قياس السلك : سلك متين (5.3-0.8 mm<sup>2</sup>) 10-18 AWG

نوع السلك : نحاس قياسي فقط ، 75 C

### 7.5 HP to 15 HP (5.5kW to 11kW)

VFD055B23A/43A/53A, VFD075B23A/43A/53A, VFD110B23A/43A/53A



#### أطراف التحكم

العزم : 4Kgf – cm ( 3 in-lbf )

السلك : 12 – 24 AWG ( 3.3 – 0.2 mm<sup>2</sup> )

#### أطراف التغذية

العزم : 30 Kgf – cm (26 in-lbf )

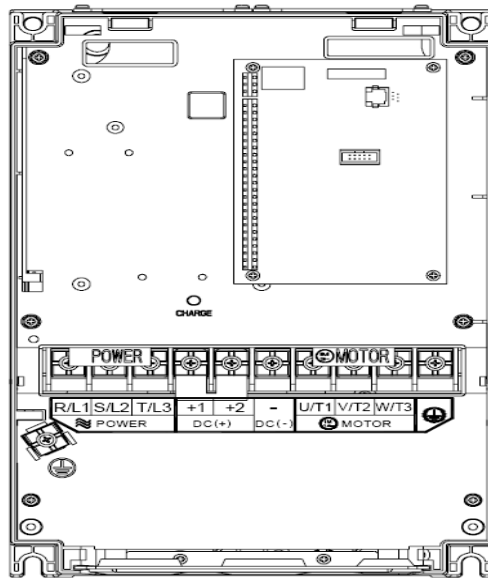
قياس السلك : سلك متين (8.4-3.3 mm<sup>2</sup>) 8-12 AWG

نوع السلك : نحاس قياسي فقط ، 75 C

ملاحظة : لتوصيل 6 أسلاك AWG ( 13.3 mm<sup>2</sup> ) ، استخدم مرابط حلقيّة معترف بها .

## 20 HP to 30 HP (15kW to 22kW)

VFD150B23A/43A/53A, VFD185B23A/43A/53A, VFD220B23A/43A/53A



### أطراف التحكم

العزم : 4Kgf – cm ( 3 in-lbf )

السلك : 12 – 24 AWG ( 3.3 – 0.2 mm<sup>2</sup> )

### أطراف التغذية

العزم : 30 Kgf – cm ( 26 in-lbf )

قياس السلك : 2-8 AWG ( 33.6-8.4 mm<sup>2</sup> )

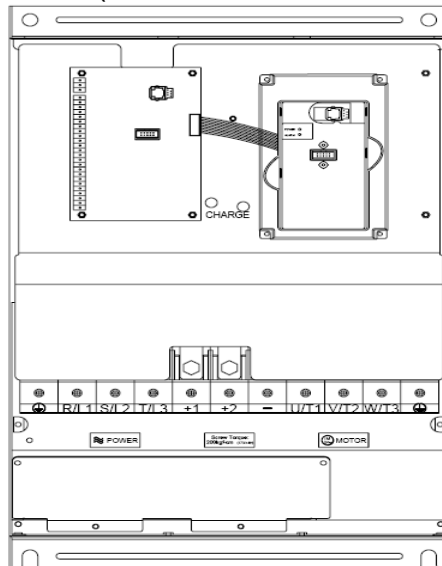
نوع السلك : نحاس قياسي فقط ، 75 C

ملاحظة : لتوصيل 6 أسلاك AWG ( 13.3 mm<sup>2</sup> ) ، استخدم مرابط حلقيّة معترف بها .

## 40 HP to 50 HP (30 to 37kW) 230V (VFD300B23A, VFD370B23A)

75 HP to 100 HP (55 to 75kW) 460V (VFD550B43C, VFD750B43C)

75 HP to 100 HP (55 to 75kW) 575V (VFD550B53A, VFD750B53A)



### أطراف التحكم

العزم : 4Kgf – cm ( 3 in-lbf )

السلك : 12 – 24 AWG ( 3.3 – 0.2 mm<sup>2</sup> )

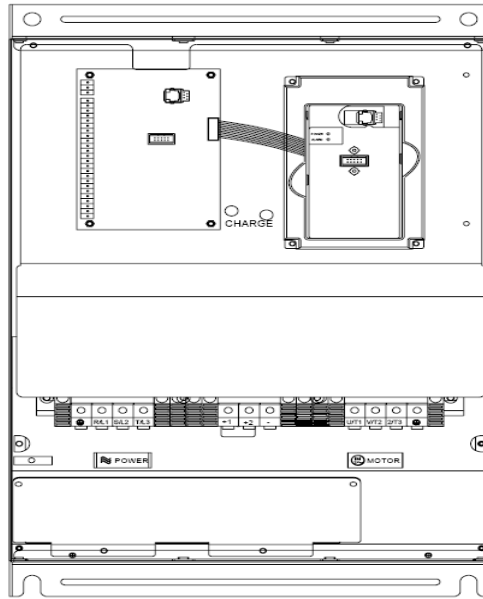
### أطراف التغذية

العزم : 200 Kgf – cm ( 173 in-lbf )

قياس السلك : 2/0 – 3/0 AWG ( 67.4-85 mm<sup>2</sup> )

نوع السلك : نحاس قياسي فقط ، 75 C

40 HP to 60 HP (30 to 45kW) 460V (VFD300B43A, VFD370B43A, VFD450B43A)  
40 HP to 60 HP (30 to 45kW) 575V (VFD300B53A, VFD370B53A, VFD450B53A)



أطراف التحكم

العزم : 4Kgf – cm ( 3 in-lbf )

السلك : 12 – 24 AWG ( 3.3 – 0.2 mm<sup>2</sup> )

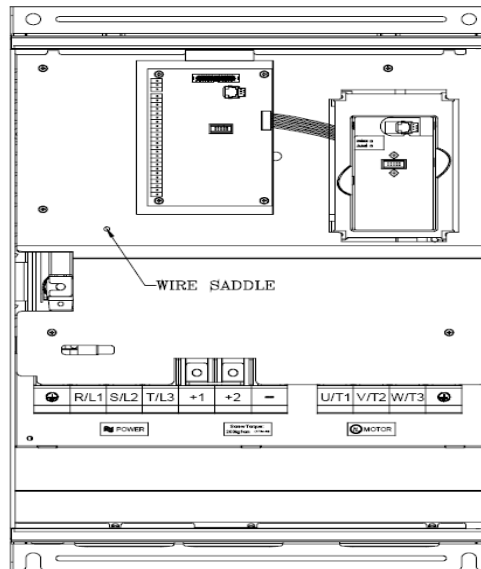
أطراف التغذية

العزم : 58.7 Kgf – cm ( 50.9 in-lbf )

قياس السلك : 2 – 4AWG ( 33.6-21.2 mm<sup>2</sup> )

نوع السلك : نحاس قياسي فقط ، 75 C

75-100 HP (55-75kW) 460V  
VFD550B43A, VFD750B43A



أطراف التحكم

العزم : 4Kgf – cm ( 3 in-lbf )

السلك : 12 – 24 AWG ( 3.3 – 0.2 mm<sup>2</sup> )

أطراف التغذية

العزم : 200 Kgf – cm ( 173 in-lbf )

VFD550B43A : 2/0 AWG ( 67.4 mm<sup>2</sup> )

VFD750B43A: 3/0 AWG ( 85 mm<sup>2</sup> )

نوع السلك : نحاس قياسي فقط ، 75 C

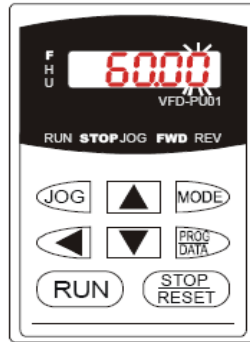


## الفصل الثالث – التشغيل

### 3.1 الاحتياطات قبل التشغيل

افحص بعناية البنود التالية قبل المعالجة

- تأكد من أن جميع التوصيلات صحيحة . وبشكل خاص ، افحص مرابط الخرج U , V , W وتأكد من أنها غير موصولة الى التغذية ويجب أن تؤرض الانفرتر .
  - تحقق من عدم وجود دارات قصر بين المرابط U , V , W مع الأرض أو مع التغذية الرئيسية .
  - تأكد من المرابط التي قد تكون غير مشدودة ، الوصلات أو البراغي .
  - تأكد من عدم أجهزة أخرى غير موصولة الى الانفرتر .
  - تأكد من أن جميع المفاتيح هي في حالة OFF قبل تطبيق التغذية لضمان من أن الانفرتر لن يعمل ويبدأ بتدوير المحرك في حالة وجود حالات عمل غير طبيعية بعد تطبيق التغذية .
  - ركب الغطاء الأمامي قبل تطبيق التغذية .
  - لاتشغل الانفرتر عندما تكون يداك رطبتين .
  - افحص البنود التالية بعد تطبيق التغذية :
- لوحة المفاتيح يجب أن تضيئ كما هو مبين في الشكل التالي ( في والحالات الطبيعية التي لاتوجد فيها أخطاء )







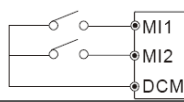
عند تطبيق التغذية يجب أن تضيئ الليدات "F" , "STOP" , "FWD" .

الشاشة ستظهر التالي "60.00" وبومض "0" الذي يكون ذو أهمية صغيرة .

- اذا كان الانفرتر يحتوي على مروحة داخلية ( 2.2 KW فما فوق ) سوف تعمل . ضبط المصنع للبارامتر الخاص بعمل المروحة Pr.03-12 = 00 ( المروحة دائماً في حالة عمل ) .






### 3.2 طريقة العمل :

ارجع الى 4.2 للتعرف على كيفية عمل لوحة المفاتيح الرقمية VFD-PU01 والفصل الخامس من اجل ضبط البارامترات . رجاء اختر الطريقة المناسبة التي تعتمد على التطبيق ونظام العمل . العمل يستخدم عادة كما هو مبين في الجدول التالي .

مصدر التحكم بأوامر العمل	منبع التردد	طريقة العمل
 	 	لوحة المفاتيح PU01
مرباط الدخول الخارجي : FWD – DCM REV – DCM	ضبط البارامتر : 04-04=11 04-05=12 	عمل الاشارة الخارجية
	AVI , ACI , AUI	

### 3.3 التشغيل التجريبي :

بعد الانتهاء من فحص البنود في " الفقرة 3.1 قبل الاقلاع " ، يمكنك انجاز التشغيل التجريبي . ضبط المصنع لمصدر التحكم بالعمل هو من لوحة المفاتيح ( Pr.02-01=00 ) .

- 1 - بعد تطبيق التغذية ، فان الليد " F " سيبضيئ ويظهر كالتالي 60.00 Hz .
- 2 - اضبط التردد الى قيمة حوالي 5 هرتز باستخدام المفتاح  .
- 3 - اضغط على المفتاح  لكي يدور باتجاه أمامي . واذا كنت تريد عكس اتجاه الدوران ، يمكنك ضغط المفتاح  في الصفحة  . واذا كنت تريد أن تباطؤه الى أن يتوقف ، رجاءً اضغط على المفتاح  .

#### 4 – افحص البنود التالية :

- تأكد فيما اذا كان اتجاه دوران المحرك صحيحاً .
- تأكد من أن المحرك يدور بانتظام وبدون حالات غير طبيعية مثل الضجيج والاهتزاز .
- تأكد من أن حالات التسارع والتباطؤ تكون أنعم مايمكن .

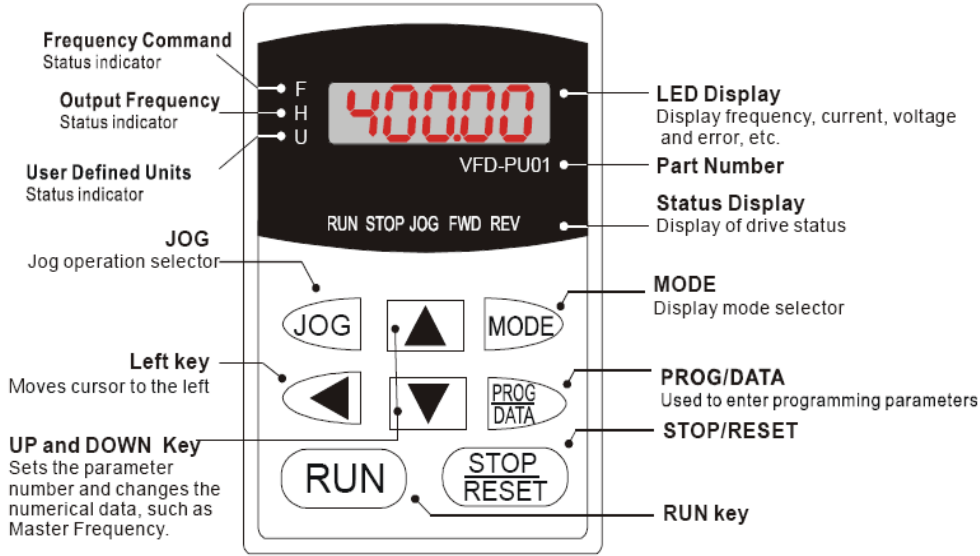
إذا كانت نتائج العمل التجريبي طبيعية ، رجاءً شغل الانفرتر بشكل رسمي .

#### ملاحظة :

- رجاءً أوقف عمل الانفرتر مباشرة اذا حدث هناك أية أعطال وارجع لتحصيل العطل المحدث من أجل حل المشكلة .
- رجاءً لاتلمس مرابط الخرج  $U, V, W$  عندما تكون التغذية مطبقة على المرابط  $L1/R, L2/S, L3/T$  حتى عندما يكون الانفرتر متوقف . مكثفات الربط DC قد تبقى فيها شحنة كهربائية بمستويات جهود خطيرة ، حتى وان فصلت التغذية عن الانفرتر .
- لتجنب تلف العناصر ، لاتلمس لوحات الدارة بأجسام معدنية أو بيديك العاريتين .

## الفصل الرابع – عمل لوحة المفاتيح الرقمية

### 4.1 – وصف لوحة المفاتيح الرقمية VFD-PU01

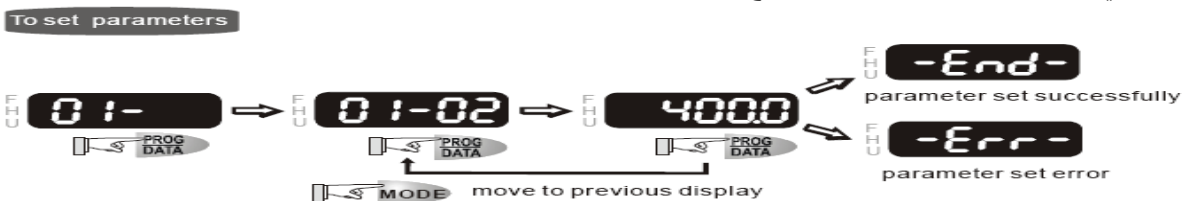



الأوصاف	الرسالة المعروضة
اظهار التردد الرئيسي للانفرتر	F 6000
اظهار تردد الخرج الحقيقي الحالي عند المرابط U / T1 , V / T2 , W / T3 . وحدة تعريف المستخدم ( حيث أن Pr.00-05 ) .	H 5000
اظهار تيار الخرج الحالي عند النهايات U / T1 , V / T2 , W / T3 .	U 18000
اظهار حالات تشغيل الانفرتر بالاتجاه الأمامي	A 50
حالات عمل الانفرتر باتجاه دوران عكسي .	-Frd-
قيمة العداد ( C ) .	-rEv-
اظهار رقم البارامتر المحدد .	c 20
اظهار القيمة الحقيقية المخزنة داخل البارامتر المحدد .	06-00
عطل خارجي .	10
اظهار "End" لمدة ثانية تقريباً اذا كان الدخول مقبول . بعد ضبط قيمة هذا البارامتر ، القيمة الجديدة ستخزن تلقائياً في الذاكرة . لتعديل القيم المدخلة استخدم المفاتيح ▲ ، ▼ و ◀	EF
اظهار " Err " ، اذا كانت القيمة المدخلة غير صحيحة .	-End-
	-Err-

### 4.2 كيف تعمل على لوحة المفاتيح الرقمية VFD-PU01 :



ملاحظة : في اختيار النمط ، اضغط على المفتاح PROG/DATA لضبط البارامتر .



ملاحظة : عند اختيار نمط ضبط البارامتر ، يمكنك الضغط على المفتاح  لإعادة نمط الاختيار .

To shift cursor



To modify data



To set direction



## الفصل الخامس – البارامترات

ان سلسلة الـ VFD-B تحتوي 12 مجموعة منفصلة عن بعضها البعض من البارامترات لسهولة الضبط . في معظم التطبيقات ، يستطيع المستخدم أن ينهي ضبط جميع البارامترات قبل التشغيل بدون الحاجة لاعادة الضبط أثناء العمل .  
مجموعات البارامترات التي عددها 12 مجموعة هي كالتالي :

- المجموعة 0 : بارامترات المستخدم
- المجموعة 1 : البارامترات الأساسية
- المجموعة 2 : بارامترات طريقة العمل
- المجموعة 3 : بارامترات وظيفة الخرج
- المجموعة 4 : بارامترات وظيفة الدخل
- المجموعة 5 : السرعات المتعددة الخطوات وبارامترات الـ PLC
- المجموعة 6 : بارامترات الحماية
- المجموعة 7 : بارامترات المحرك
- المجموعة 8 : البارامترات الخاصة
- المجموعة 9 : بارامترات الاتصال
- المجموعة 10 : بارامترات تحكم الـ PID
- المجموعة 11 : بارامترات التحكم بالمراوح والمضخات .

### 5.1 خلاصة ضبط البارامترات :

✎ : يمكن ضبط البارامتر أثناء العمل .

### المجموعة 0 : بارامترات المستخدم

البارامتر	التوضيح	الضبط	ضبط المصنع
00-00	رمز تشخيص الانفرتر	للقراءة فقط	##
00-01	اظهار التيار الأعظمي للانفرتر	للقراءة فقط	#.#
00-02	تصفير البارامترات	08 : قفل لوحة المفاتيح 09 : تصفير جميع البارامترات لضبط المصنع ) ( 50HZ,220V/440V/575V 10 : تصفير جميع البارامترات لضبط المصنع ) ( 60HZ,220V/440V/575V	00
00-03	اختيار الاظهار في بدء الاقلاع	00 : اظهار قيمة تردد القيادة ( LED F ) 01 : اظهار تردد الخرج الحقيقي ( LED H ) 02 : اظهار محتويات وحدة تعريف المستخدم ( LED U ) 03 : اظهار متعدد الوظائف ، انظر الى Pr.00-04 04 : القيادة باتجاه دوران أمامي / عكسي .	00
00-04	محتويات اظهار الوظائف المتعددة	00 : اظهار تيار الخرج ( A ) 01 : اظهار قيمة العداد ( C ) 02 : اظهار عملية المعالجة ( 1.ft ) 03 : اظهار جهد عقدة الـ DC-BUS 04 : اظهار جهد الخرج ( E ) 05 : زاوية عامل استطاعة الخرج ( n ) 06 : اظهار استطاعة الخرج ( P ) 07 : اظهار سرعة المحرك الحقيقية ( HU ) 08 : اظهار قيمة العزم المقدر ( t ) الذي يتعلق بالتيار 09 : اظهار عدد نبضات PG \ 10ms ( G ) 10 : اظهار قيمة زاوية اشارة التغذية العكسية ( % ) ( b ) 11 : اظهار ( % ) ( U1 ) ( AVI ) 12 : اظهار ( % ) ( U2 ) ( ACI ) 13 : اظهار ( % ) ( U3 ) ( AUI ) 14 : اظهار حرارة المبرد ( C )	00
00-05	معامل تعريف المستخدم K	0.01 to 160.00	1.00
00-06	نسخة السوفت وير	للقراءة فقط	#.##

00	00 to 65535	ادخال الرقم السري	00-07
00	00 to 65535	ضبط الرقم السري	00-08
00	00 : تحكم V/F 01 : تحكم V/F + PG 02 : تحكم Vector 03 : تحكم Vector + PG	طريقة التحكم	00-09
		احتياطي	00-10

المجموعة 1 : البارامترات الأساسية

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر
60.00	50.00 to 400.00 Hz	تردد الخرج الأعظمي (Fmax)	00-01
60.00	010 to 400.00 Hz	تردد الخرج الأعظمي (Fbase)	01-01
220.0 440.0 575.0	سلسلة 230 فولت : 0.1 V to 255.0 V سلسلة 460 فولت : 0.1 V to 510.0 V سلسلة 575 فولت : 0.1 V to 637.0 V	جهد الخرج الأعظمي (Vmax)	01-02
0.50	0.10 to 400.00 Hz	تردد النقطة الوسطية (Fmid)	01-03
1.7 3.4 4.8	سلسلة 230 فولت : 0.1 to 255.0 V سلسلة 460 فولت : 0.1 to 510.0 V سلسلة 575 فولت : 0.1 to 637.0 V	جهد النقطة الوسطية (Vmid)	01-04
0.50	0.10 to 400.00 Hz	تردد الخرج الأصغري (Fmin)	01-05
1.7 3.4 4.8	سلسلة 230 فولت : 0.1 to 255.0 V سلسلة 460 فولت : 0.1 to 510.0 V سلسلة 575 فولت : 0.1 to 637.0 V	جهد الخرج الأصغري (Vmin)	01-06
100	1 to 120 %	الحد الأعلى لتردد الخرج	01-07
0	0 to 100 %	الحد الأدنى لتردد الخرج	01-08
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التسارع الأول	01-09
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التباطؤ الأول	01-10
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التسارع الثاني	01-11
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التباطؤ الثاني	01-12
01-09 ~ 01-12 : ضبط المصنع للنماذج 30 حصان ( 22 KW ) أما من أجل الاستطاعات الأكبر من ذلك هو 60 ثانية			
1.0	0.1 to 3600.0 Sec	زمن تسارع القفز	01-13
6.00	0.10 to 400.00 Hz	تردد القفز	01-14
00	00 : تسارع / تباطؤ آلي 01 : تسارع آلي ، تباطؤ خطي 02 : تسارع خطي ، تباطؤ آلي 03 : تسارع / تباطؤ آلي ( ضبط عن طريق الحمل ) 04 : تسارع / تباطؤ آلي ( ضبط عن طريق ضبط زمن التسارع / التباطؤ )	التسارع / التباطؤ الآلي ( ارجع الى ضبط زمن التسارع / التباطؤ )	01-15
00	00 to 07	منحني S عند التسارع	01-16
00	00 to 07	منحني S عند التباطؤ	01-17
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التسارع الثالث	01-18
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التباطؤ الثالث	01-19
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التسارع الرابع	01-20
10.0	0.01 to 3600.0 Sec	زمن التباطؤ الرابع	01-21
01-18 ~ 01-21 : ضبط المصنع للنماذج 30 حصان ( 22 KW ) أما من أجل الاستطاعات الأكبر من ذلك هو 60 ثانية			
1.0	0.1 to 3600.0 Sec	زمن تباطؤ القفز	01-22
01	00 : الواحدة 1 ثانية 01 : الواحدة 0.1 ثانية 02 : الواحدة 0.01 ثانية	واحدة زمن التسارع / التباطؤ	01-23

المجموعة 2 : بارامترات طريقة العمل :

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
00	00 : التحكم بالتردد عن طريق لوحة المفاتيح باستخدام المفاتيح UP / DOWN أو عن طريق المداخل المتعددة الوظائف UP/DOWN . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم . 01 : المدخل التشابهي 0 to +10 V AVI 02 : المدخل التشابهي 4 to 20 mA ACI 03 : المدخل التشابهي -10 to +10VDC AUI 04 : عن طريق منفذ الاتصال (RJ-11) RS-485 . مع حفظ التردد الأخير المستخدم . 05 : عن طريق منفذ الاتصال (RJ-11) RS-485 . بدون حفظ التردد الأخير المستخدم . 06 : الاستخدام المشترك لقيادة التردد للرئيسي والاحتياطي ( انظر الى 02-12 to 02-10 Pr.)	المصدر الأول للتحكم بتردد القيادة	02-00	✓
00	00 : لوحة المفاتيح الرقمية (PU01) 01 : عن طريق نهايات خارجية . المفاتيح STOP/RESET مفعلة . 02 : عن طريق نهايات خارجية . المفاتيح STOP/RESET غير مفعلة . 03 : عن طريق منفذ الاتصال (RJ-11) RS-48 . المفاتيح STOP/RESET مفعلة . 04 : عن طريق منفذ الاتصال (RJ-11) RS-485 . المفاتيح STOP/RESET مفعلة .	المصدر الأول للتحكم بأوامر العمل	02-01	✓
00	00 : توقف حسب زمن التباطؤ ، EF : توقف مفاجئ 01 : توقف مفاجئ ، EF : توقف مفاجئ 02 : توقف حسب زمن التباطؤ ، E.F : توقف حسب زمن التباطؤ . 03 : توقف مفاجئ، E.F : توقف حسب زمن التباطؤ	طريقة التوقف	02-02	
15 09 06 06 06 06 06	230V&460V:1-5hp/0.75-3.7kW: 1-15kHz 7.5-25hp/5.5-18.5kW: 01-15kHz 30-60hp/22-45kW: 01-09kHz 75-100hp/55-75kW: 01-06kHz 575V: 1-15hp/0.75-11kW: 01-10 kHz 20-60hp/15-45kW: 01-08 kHz 75-100hp/55-75kW: 01-06kHz	خيارات تردد الحامل PWM	02-03	
00	00 : تفعيل الدوران باتجاهين أمامي / عكسي 01 : اتجاه الدوران بالاتجاه العكسي غير مفعل 02 : اتجاه الدوران بالاتجاه الأمامي غير مفعل	التحكم باتجاه دوران المحرك	02-04	
00	00 : نمط FWD/STOP, REV/STOP السلكين: 01 : نمط السلكين: FWD/REV , RUN/STOP 02 : عملية التحكم بثلاثة أسلاك	طرق التحكم بالعمل 3/2 أسلاك	02-05	
	00 : عدم تفعيل تغيير حالات التشغيل حتى اذا تغيرت حالة مصدر التحكم بالعمل . Pr.02-01 or Pr.02-14			



00	01 : تفعيل تغيير حالات التشغيل حتى اذا تغيرت حالة مصدر التحكم بالعمل Pr.02-01 or Pr.02-14 02 : عدم تفعيل حالات التشغيل وسيتغير اذا تغيرت حالة مصدر التحكم بالعمل Pr.02-01 or Pr.02-14 03 : تفعيل حالات التشغيل وسيتغير اذا تغيرت حالة مصدر التحكم بالعمل Pr.02-01 or Pr.02-14	الغاء قفل التشغيل المباشر	02-06	
00	00 : يتباطئ الى الصفر 01 : يتوقف بدوران حر للمحرك ويظهر "EF" 02 : يستمر بالعمل بتردد القيادة السابق	فقدان اشارة ACI (4-20mA)	02-07	
00	00 : يعتمد على زمن التسارع / التباطؤ 01 : سرعة ثابتة	نمط UP / DOWN	02-08	N
0.01	0.01 ~ 1.00 Hz / msec	تغيير التسارع / التباطؤ الأعظمي بـ UP/DOWN والعمل بسرعة ثابتة	02-09	N
00	00 : من المفاتيح UP/DOWN على لوحة المفاتيح الرقمية ( PU01 ) أو المداخل المتعددة الوظائف UP/ مع حفظ للتردد الأخير المستخدم . 01 : المدخل التشابهي AVI 0 to +10V 02 : المدخل التشابهي ACI 4 to 20mA 03 : المدخل التشابهي AUI -10 to +10VDC 04 : منفذ اتصال تسلسلي RS-485 (RJ-11) مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .	مصدر التحكم بتردد القيادة	02-10	N
00	00 : من المفاتيح UP/DOWN على لوحة المفاتيح الرقمية ( PU01 ) أو المداخل المتعددة الوظائف UP/ مع حفظ للتردد الأخير المستخدم . 01 : المدخل التشابهي AVI 0 to +10V 02 : المدخل التشابهي ACI 4 to 20mA 03 : المدخل التشابهي AUI -10 to +10VDC 04 : منفذ اتصال تسلسلي RS-485 (RJ-11) مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .	مصدر التحكم بتردد القيادة الاحتياطي	02-11	N
00	00 : التردد الرئيسي + التردد الاحتياطي 01 : التردد الرئيسي - التردد الاحتياطي	مجموعة التحكم بالتردد الرئيسي والاحتياطي	02-12	N
00	00 : التحكم بالتردد عن طريق لوحة المفاتيح باستخدام المفاتيح UP / DOWN أو عن طريق المداخل المتعددة الوظائف UP/DOWN . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم . 01 : المدخل التشابهي AVI 0 to +10 V 02 : المدخل التشابهي ACI 4 to 20 mA 03 : المدخل التشابهي AUI -10 to +10VDC 04 : عن طريق منفذ الاتصال RS-485 (RJ-11) . مع حفظ التردد الأخير المستخدم . 05 : عن طريق منفذ الاتصال RS-485 (RJ-11) . بدون حفظ التردد الأخير المستخدم . 06 : الاستخدام المشترك لقيادة التردد للرئيسي والاحتياطي ( انظر الى 02-12 to Pr.02-10 )	المنبع الثاني للتحكم بتردد القيادة	02-13	N
	00 : لوحة المفاتيح الرقمية (PU01) 01 : عن طريق نهايات خارجية . المفاتيح STOP/RESET مفعلة .			

00	02 : عن طريق نهايات خارجية . المفاتيح STOP/RESET غير مفعلة . 03 : عن طريق منفذ الاتصال RS-48 (RJ-11) . المفاتيح STOP/RESET مفعلة . 04 : عن طريق منفذ الاتصال RS-485 (RJ-11) . المفاتيح STOP/RESET مفعلة .	المصدر الثاني للتحكم بأوامر العمل	02-14	✓
60.00	0.00 ~ 400.00 Hz	مفاتيح التحكم بالتردد	02-15	✓

المجموعة 3 : بارامترات وظيفية الخرج :

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
08	00 : بدون وظيفة 01 : الانفرتر في حالة عمل 02 : الوصول أو تحقيق التردد الأعظمي ( الرئيسي ) 03 : سرعة الصفر ( حالة توقف الانفرتر ) 04 : اكتشاف عزم زائد 05 : دلالة البلوك الأساسي ( B.B ) 06 : دلالة انخفاض الجهد 07 : دلالة نمط العمل 08 : دلالة العطل	ربليه الخرج المتعدد الوظائف ( RA1 , RB1 , RC1 )	03-00	
01	09 : تحقيق التردد الهدف 1 ( المستهدف ) 10 : تشغيل برنامج الـ PLC 11 : اكتمال خطوة برنامج الـ PLC 12 : اكتمال برنامج الـ PLC 13 : إيقاف مؤقت لعمل برنامج الـ PLC 14 : تحقيق قيمة العد النهائية 15 : تحقيق قيمة العد الابتدائية	نهاية الخرج MO1 المتعددة الوظائف	03-01	
02	16 : المحرك الاحتياطي رقم 1 17 : المحرك الاحتياطي رقم 2 18 : المحرك الاحتياطي رقم 3 19 : تنبيه عند ارتفاع درجة حرارة المبرد 20 : جاهزية الانفرتر 21 : دلالة توقف الطوارئ 22 : تحقيق التردد الهدف 2 ( المرغوب ) 23 : اشارة كبح السوفت وير 24 : اشارة خرج سرعة الصفر	نهاية الخرج MO2 المتعددة الوظائف	03-02	
20	25 : اكتشاف انخفاض التيار 26 : دلالة العمل ( $H \geq F_{min}$ ) 27 : خطأ في اشارة التغذية العكسية 28 : اكتشاف انخفاض جهد تعريف المستخدم 29 : تحكم الكبح ( تحقيق التردد الهدف 3 )	نهاية الخرج MO3 المتعددة الوظائف	03-03	
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تحقيق التردد الهدف 1	03-04	
00	00 : مقياس التردد التشابهي 01 : مقياس التيار التشابهي 02 : جهد الخرج 03 : قيادة تردد الخرج 04 : سرعة دوران المحرك 05 : عامل استطاعة الحمل ( Cos90 to Cos0 )	اشارة الخرج التشابهي	03-05	

100	01 to 200 %	ربح الخرج التشابهي	03-06	✓
01	01 to 20	عامل مضاعفة الخرج الرقمي	03-07	✓
00	00 to 65500	قيمة العد النهائية	03-08	✓
00	00 to 65500	قيمة العد الابتدائية	03-09	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تحقيق التردد الهدف 2	03-10	
00	00 : عند تحقيق قيمة العد الابتدائية ، E.F غير مفعلة 01 : عند تحقيق قيمة العد الابتدائية، E.F تكون مفعلة	تفعيل EF عند تحقيق قيمة العد الابتدائية	03-11	✓
00	00 : المروحة دائماً في حالة عمل 01 : المروحة ستتوقف بعد توقف الانفرتر بدقة واحدة 02 : المروحة تعمل عند عمل الانفرتر ، وتتوقف عن العمل عند توقف الانفرتر . 03 : المروحة تعمل عندما تصل درجة حرارة المبرد الى القيمة الابتدائية .	التحكم بمروحة التبريد	03-12	
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد التحرير من حالة الكبح	03-13	
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد بدء الكبح	03-14	

#### المجموعة 4 : بارامترات وظيفية الدخل

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
0.00	0.00 ~ 200.00 %	انحراف التردد عن قيمة الدخل التشابهي AVI	04-00	✓
00	00 : انحراف موجب 01 : انحراف سالب	قطبية انحراف الدخل التشابهي AVI	04-01	
100	1 to 200 %	ربح المدخل AVI	04-02	✓
00	00 : بدون أمر انحراف سالب للمدخل AVI 01 : الانحراف السالب : تفعيل الحركة العكسية 02 : الانحراف السالب : الحركة العكسية غير مفعلة	انحراف سالب للمدخل AVI تفعيل/عدم تفعيل الحركة العكسية	04-03	
01	00 : بدون وظيفة 01 : قيادة السرعة 1 المتعددة الخطوات 02 : قيادة السرعة 2 المتعددة الخطوات 03 : قيادة السرعة 3 المتعددة الخطوات 04 : قيادة السرعة 4 المتعددة الخطوات 05 : تصفير خارجي ( N.O ) 06 : توقف الاستمرار بالتسارع / التباطؤ	نهاية الدخل 1 ( MI1 ) المتعدد الوظائف	04-04	
02	07 : الأمر 1 لاختيار زمن التسارع / التباطؤ 08 : الأمر 2 لاختيار زمن التسارع / التباطؤ 09 : البلوك الأساسي الخارجي ( N.O ) 10 : البلوك الأساسي الخارجي ( N.C ) 11 : UP : زيادة التردد الرئيسي 12 : DOWN : انقاص التردد الرئيسي 13 : تصفير العداد	نهاية الدخل 2 ( MI2 ) المتعدد الوظائف	04-05	
03	14 : تشغيل برنامج الـ PLC 15 : إيقاف مؤقت لبرنامج الـ PLC 16 : خرج المحرك الاحتياطي رقم 1 غير مفعل 17 : خرج المحرك الاحتياطي رقم 2 غير مفعل 18 : خرج المحرك الاحتياطي رقم 3 غير مفعل 19 : توقف طوارئ ( N.O )	نهاية الدخل 3 ( MI3 ) المتعدد الوظائف	04-06	

04	20 : توقف طوارئ ( N.C ) 21 : اختيار التردد الرئيسي AVI / ACI 22 : اختيار التردد الرئيسي AVI / AUI 23:اختيار التحكم بالعمل(لوحة المفاتيح/نهايات خارجية) 24 : عدم تفعيل نمط التسارع / التباطؤ الآلي 25 : توقف اجباري ( N.O ) 26 : توقف اجباري ( N.C ) 27 : تفعيل قفل البارامتر ( N.O ) 28 : عدم تفعيل وظيفة PID 29 : أمر الففز باتجاه دوران أمامي / عكسي 30 : تصفير خارجي ( N.C ) 31 : تفعيل المصدر الثاني للتحكم بتردد القيادة 32 : تفعيل المصدر الثاني للتحكم بأوامر العمل 33 : رمية واحدة للـ PLC 34 : مدخل الحساس التحريضي لوظيفة الدليل البسيط 35 : توقف اغلاق الخرج ( N.O ) 36 : توقف اغلاق الخرج ( N.C )	نهاية الدخل 4 ( MI4 ) المتعدد الوظائف	04-07	
05	27 : تفعيل قفل البارامتر ( N.O ) 28 : عدم تفعيل وظيفة PID 29 : أمر الففز باتجاه دوران أمامي / عكسي 30 : تصفير خارجي ( N.C ) 31 : تفعيل المصدر الثاني للتحكم بتردد القيادة 32 : تفعيل المصدر الثاني للتحكم بأوامر العمل 33 : رمية واحدة للـ PLC 34 : مدخل الحساس التحريضي لوظيفة الدليل البسيط 35 : توقف اغلاق الخرج ( N.O ) 36 : توقف اغلاق الخرج ( N.C )	نهاية الدخل 5 ( MI5 ) المتعدد الوظائف	04-08	
06	34 : مدخل الحساس التحريضي لوظيفة الدليل البسيط 35 : توقف اغلاق الخرج ( N.O ) 36 : توقف اغلاق الخرج ( N.C )	نهاية الدخل 6 ( MI6 ) المتعدد الوظائف	04-09	
01	1 to 20 ( *2ms )	زمن ارتداد دخلائنهاية الرقمية	04-10	
0.00	0.00 ~ 200.00 %	انحراف الدخل التشابهي ACI	04-11	✓
00	00 : انحراف موجب 01 : انحراف سالب	قطبية انحراف ACI	04-12	
100	01 to 200 %	ربح الدخل ACI	04-13	✓
00	00 : بدون أمر انحراف سالب للمدخل ACI 01 : انحراف سالب : الحركة العكسية مفعلة 02 : انحراف سالب : الحركة العكسية غير مفعلة	انحراف سالب للمدخل ACI تفعيل/عدم تفعيل الحركة العكسية	04-14	
0.00	0.00 ~ 200.00 %	انحراف الدخل التشابهي AUI	04-15	✓
00	00 : انحراف موجب 01 : انحراف سالب	قطبية انحراف المدخل AUI	04-16	
100	01 to 200 %	ربح المدخل AUI	04-17	✓
00	00 : بدون أمر انحراف سالب للمدخل AUI 01 : انحراف سالب : الحركة العكسية مفعلة 02 : انحراف سالب : الحركة العكسية غير مفعلة	انحراف سالب للمدخل AUI تفعيل/عدم تفعيل الحركة العكسية	04-18	
0.05	0.00 to 10.00 Sec	تأخير الدخل التشابهي AVI	04-19	
0.05	0.00 to 10.00 Sec	تأخير الدخل التشابهي ACI	04-20	
0.05	0.00 to 10.00 Sec	تأخير الدخل التشابهي AUI	04-21	
01	00 : 0.01 هرتز 01 : 0.1 هرتز	ضبط تردد الدخل التشابهي	04-22	
200	4 ~ 1000	معدل التعشيق لوظيفة الدليل البسيط	04-23	
180.0	360.0° ~ 0.0	زاوية الدليل لوظيفة الدليل البسيط	04-24	
0.00	0.00 ~ 100.00 Sec	زمن التباطؤ لوظيفة الدليل البسيط	04-25	✓

المجموعة 5 : السرعة المتعددة الخطوات وبارامترات الـ PLC

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 1 <sup>st</sup>	05-00	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 2 <sup>nd</sup>	05-01	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 3 <sup>rd</sup>	05-02	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 4 <sup>th</sup>	05-03	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 5 <sup>th</sup>	05-04	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 6 <sup>th</sup>	05-05	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 7 <sup>th</sup>	05-06	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 8 <sup>th</sup>	05-07	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 9 <sup>th</sup>	05-08	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 10 <sup>th</sup>	05-09	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 11 <sup>th</sup>	05-10	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 12 <sup>th</sup>	05-11	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 13 <sup>th</sup>	05-12	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 14 <sup>th</sup>	05-13	✓
0.00	0.00 to 400.00 Hz	تردد السرعة المتعددة الخطوات 15 <sup>th</sup>	05-14	✓
00	00 : عمل الـ PLC غير مفعل 01 : تنفيذ دورة برنامج واحدة 02 : استمرار تنفيذ دورات برنامج الـ PLC 03 : تنفيذ دورة برنامج واحدة خطوة بخطوة 04 : استمرار تنفيذ دورات البرنامج خطوة بخطوة	نمط الـ PLC	05-15	
00	00 to 32767 ( 00:FWD , 01 : REV )	اتجاه حركة الـ PLC أمامي/ عكسي	05-16	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 1 <sup>st</sup>	05-17	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 2 <sup>nd</sup>	05-18	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 3 <sup>rd</sup>	05-19	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 4 <sup>th</sup>	05-20	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 5 <sup>th</sup>	05-21	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 6 <sup>th</sup>	05-22	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 7 <sup>th</sup>	05-23	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 8 <sup>th</sup>	05-24	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 9 <sup>th</sup>	05-25	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 10 <sup>th</sup>	05-26	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 11 <sup>th</sup>	05-27	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 12 <sup>th</sup>	05-28	
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة 13 <sup>th</sup>	05-29	

00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	14 <sup>th</sup> المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة	05-30
00	00 to 65500 Sec or 00 to 6550.0 Sec	15 <sup>th</sup> المدة الزمنية لعمل سرعة الخطوة	05-31
00	1 : 00 ثانية 0.1 : 01 انية	ضبط واحدة الزمن	05-32
0.00	0.00 ~ 400.00 Hz	امتداد اهتزاز التذبذب	05-33
0.00	0.00 ~ 400.00 Hz	تردد قفزة التذبذب	05-34

#### المجموعة 6 : بارامترات الحماية

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر
390.0 فولت 780.0 فولت 975.0 فولت	سلسلة 230 فولت : 330.0 V to 410.0 V سلسلة 460 فولت : 660.0 V to 820.0 V سلسلة 575 فولت : 825.0 V to 1025.0 V 00 : الحماية من عطل الجهد الزائد غير مفعلة	الحماية من عطل الجهد الزائد	06-00
170	20 to 250 %	الحماية من عطل التيار الزائد أثناء التسارع	06-01
170	20 to 250 %	الحماية من عطل التيار الزائد أثناء العمل الطبيعي	06-02
00	00 : غير مفعل 01 : مفعل أثناء العمل بسرعة ثابتة . بعد اكتشاف زيادة العزم ، يحافظ على العمل حتى يحدث OL1 or OL . 02 : مفعل أثناء العمل بسرعة ثابتة . بعد اكتشاف زيادة العزم ، يتوقف عن العمل . 03 : مفعل أثناء التسارع . بعد اكتشاف زيادة العزم، يحافظ على العمل حتى يحدث OL1 or OL 04 : مفعل أثناء التسارع . بعد اكتشاف زيادة العزم ، يتوقف عن العمل .	نمط اكتشاف العزم الزائد ( OL2 )	06-03
150	10 to 200 %	مستوى اكتشاف العزم الزائد	06-04
0.1	0.1 to 60.0 Sec	زمن اكتشاف العزم الزائد	06-05
02	00 : مححرك قياسي(التبريد عن طريق المروحة) 01 : محرك خاص ( تبريد خارجي ) 02 : غير مفعل	اختيار ريليه الحماية الحرارية الالكترونية	06-06
60	30 to 600 Sec	مواصفات الريليه الحرارية الالكترونية	06-07
	00 : لا يوجد عطل 01 : تيار زائد ( oc ) 02 : جهد زائد ( ov ) 03 : حرارة زائدة ( oH ) 04 : حمل زائد ( oL ) 05 : حمل زائد ( oL2 ) 06 : عطل خارجي ( EF ) 07 : حماية IGBT ( occ )	تسجيل العطل الحالي	06-08

00	08 : فشل الـ CPU ( CF3 ) 09 : فشل حماية تجهيزات الحماية ( HPF ) 10 : زيادة التيار أثناء التسارع ( oca ) 11 : زيادة التيار أثناء التباطؤ ( ocd ) 12 : زيادة التيا أثناء الحالة المستقرة ( ocn ) 13 : عطل أرضي ( GFF ) 14 : احتياطي 15 : CF1 16 : CF2 17 : احتياطي 18 : حمل زائد على المحرك ( oL2 ) 19 : فشل التسارع / التباطؤ الآلي ( CFA ) 20 : حماية الرقم السري SW ( codE ) 21 : توقف طوارئ خارجي ( EF1 ) 22 : انقطاع طور ( PHL ) 23 : تفعيل EF عند تحقيق قيمة العد الابتدائية ( cEF ) 24 : تيار منخفض ( Lc ) 25 : خطأ في اشارة التغذية العكسية التشابيهية ( AnLEr ) 26 : خطأ في اشارة التغذية العكسية للإنكودر ( PGErr ) PG	تسجيل العطل الثاني الأحدث	06-09	
		تسجيل العطل الثالث الأحدث	06-10	
		تسجيل العطل الرابع الأحدث	06-11	
00	00 ~ 100 % ( 00 : غير مفعّل )	مستوى اكتشاف التيار المنخفض	06-12	
10.0	0.1 ~ 3600.0 Sec	زمن اكتشاف التيار المنخفض	06-13	
00	00 : تنبيه مع الاستمرار بالعمل 01 : تنبيه مع توقف حسب زمن التباطؤ 02 : تنبيه مع توقف مفاجئ (دوران حر للمحرك) 03 : تنبيه بعد التوقف المفاجئ ، إعادة تشغيل ( إضبط زمن التأخير 06-15 )	نمط اكتشاف التيار المنخفض	06-14	
10	1 ~ 600 Min	زمن تأخير إعادة التشغيل بعد اكتشاف التيار المنخفض ( Lc )	06-15	
00	00 : غير مفعّل 230 فولت : من 220 حتى 300 فولت مستمر 460 فولت : من 440 حتى 600 فولت مستمر 575 فولت : من 520 حتى 780 فولت مستمر	مستوى اكتشاف انخفاض الجهد لوحدة تعريف المستخدم	06-16	
0.5	0.1 ~ 3600.0 Sec	زمن اكتشاف الجهد المنخفض لوحدة تعريف المستخدم	06-17	
		احتياطي	06-18	

#### المجموعة 7 : بارمترات المحرك

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
100	30 to 120 %	التيار الأعظمي للمحرك	07-00	✓
40	01 to 90 %	تيار اللاحمل للمحرك	07-01	✓
0.0	0..0 to 10.0	تعويض العزم	07-02	✓
0.00	0.00 to 3.00	تعويض الانزلاق ( يستخدم بدون انكودر PG )	07-03	✓
04	02 ~ 10	عدد أقطاب المحرك	07-04	
00	00 : غير مفعلة	المعايرة الآلية لبارمترات المحرك	07-05	

	01 : المعايير الآلية R1 02 : الضبط الآلي R1 + اختبار اللاحمل		
00	65535 ~ 00 ميلي أوم	مقاومة خطي المحرك R1 ( بين خط وآخر )	07-06
		احتياطي	07-07
3.00	0.00 to 20.00 Hz	الانزلاق الأعظمي للمحرك	07-08
200	0 to 250 %	نهاية تعويض الانزلاق	07-09
		احتياطي	07-10
		احتياطي	07-11
0.05	0.01 ~ 10.00 Sec	زمن ثبات تعويض العزم	07-12
0.10	0.05 ~ 10.00 Sec	زمن ثبات تعويض الانزلاق	07-13
00	من 00 حتى 1439 دقيقة	الزمن التراكمي لعمل المحرك ( دقيقة )	07-14
00	من 00 حتى 65635 يوم	الزمن التراكمي لعمل المحرك ( أيام )	07-15

### المجموعة 8 : البارامترات الخاصة

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر
00	00 to 100 %	مستوى تيار كبح الـ DC	08-00
0.0	من 0.0 حتى 60.0 ثانية	زمن كبح الـ DC أثناء الإقلاع	08-01
0.0	من 0.0 حتى 60.0 ثانية	زمن كبح الـ DC أثناء التوقف	08-02
0.00	من 0.00 حتى 400.00 هرتز	تردد نقطة كبح الـ DC	08-03
00	00 : توقف العمل بعد انقطاع التغذية مباشرة 01 : استمرار العمل بعد انقطاع التغذية اللحظية ، والبدء في البحث عن السرعة بالقيمة المرجعية لتردد القيادة . 02 : استمرار العمل بعد انقطاع التغذية اللحظية ، والبدء في البحث عن السرعة بالقيمة المرجعية للتردد الأصغري .	اختيار عملية انقطاع التغذية اللحظية	08-04
2.0	من 0.1 حتى 5.0 ثانية	الزمن الأعظمي المسموح به لانقطاع التغذية	08-05
0.5	من 0.1 حتى 5.0 ثانية	زمن البلوك الأساسي B.B لبحث السرعة	08-06
150	30 to 200 %	حدود التيار للبحث عن السرعة	08-07
0.00	من 0.00 حتى 400.00 هرتز	الحد الأعلى لتردد القفزة 1	08-08
0.00	من 0.00 حتى 400.00 هرتز	الحد الأدنى لتردد القفزة 1	08-09
0.00	من 0.00 حتى 400.00 هرتز	الحد الأعلى لتردد القفزة 2	08-10
0.00	من 0.00 حتى 400.00 هرتز	الحد الأدنى لتردد القفزة 2	08-11
0.00	من 0.00 حتى 400.00 هرتز	الحد الأعلى لتردد القفزة 3	08-12
0.00	من 0.00 حتى 400.00 هرتز	الحد الأدنى لتردد القفزة 3	08-13
00	00 حتى 10 مرات ( 00 : غير مفعّل )	إعادة التشغيل الآلي بعد العطل	08-14
00	00 : غير مفعّل 01 : مفعّل	التوفر الآلي للطاقة	08-15
00	00 : وظيفة AVR مفعلة 01 : وظيفة AVR غير مفعلة 02 : وظيفة AVR مفعلة عند التباطؤ	وظيفة الـ AVR	08-16
380 760 950	سلسلة 230 فولت : من 370 حتى 430 فولت سلسلة 460 فولت : من 740 حتى 860 فولت سلسلة 575 فولت : من 925 حتى 1075 فولت	مستوى كبح السوفت وير	08-17
00	00 : البحث عن السرعة يبدأ بآخر تردد قيادة	البلوك الأساسي لبحث السرعة	08-18



	01 : يبدأ بتردد الخرج الأصغري			
00	00 : البحث عن السرعة غير مفعّل 01 : البحث عن السرعة مفعّل	بحث السرعة أثناء الاقلاع	08-19	
00	00 : تردد الضبط 01 : تردد العمل الأعظمي	تردد البحث عن السرعة أثناء الاقلاع	08-20	✓
600	00 to 60000 Sec	زمن التصفير الآلي لاعادة الاقلاع بعد العطل	08-21	
00	00 ~ 1000	معامل التعويض لاستقرار المحرك	08-22	✓

#### المجموعة 9 : بارامترات الاتصال

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
01	من 01 الى 254	عنوان الاتصال	09-00	✓
01	00 : سرعة الارسال 4800bps 01 : سرعة الارسال 9600bps 02 : سرعة الارسال 19200bps 03 : سرعة الارسال 38400bps	سرعة الارسال	09-01	✓
03	00 : تنبيه مع المحافظة على العمل 01 : تنبيه مع توقف حسب زمن التباطؤ 02 : تنبيه مع توقف مفاجئ 03 : المحافظة على العمل وبدون تنبيه	معالجة عطل الارسال	09-02	✓
0.0	0.0 ~ 60.0 ثانية 0.0 : غير مفعّل	اكتشاف الزمن الزائد	09-03	✓
00	00: 7,N,2 (Modbus, ASCII) 01: 7,E,1 (Modbus, ASCII) 02: 7,O,1 (Modbus, ASCII) 03: 8,N,2 (Modbus, RTU) 04: 8,E,1 (Modbus, RTU) 05: 8,O,1 (Modbus, RTU)	نظام الاتصال	09-04	✓
		احتياطي	09-05	
		احتياطي	09-06	
00	00 ~ 200 msec	زمن تأخير الاستجابة	09-07	✓

#### المجموعة 10 : بارامترات تحكم الـ PID

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
00	00 : منع عمل الـ PID 01 : التغذية العكسية PID السالبة للنهاية الخارجية 0 to +10 V ( AVI ) 02 : التغذية العكسية PID السالبة للنهاية الخارجية 4 ~ 20 mA ( ACI ) 03 : التغذية العكسية PID الموجبة للنهاية الخارجية 0 to +10 V ( AVI ) 04 : التغذية العكسية PID الموجبة للنهاية الخارجية 4 ~ 20 mA ( ACI )	مدخل التغذية العكسية PID	10-00	
1.00	من 0.00 الى 10.00	ربح قيمة اكتشاف الـ PID الزائد	10-01	
1.0	من 0.0 الى 10.0	الربح النسبي ( P )	10-02	✓
1.00	من 0.00 الى 100.00 ثانية) 0.00 : غير مفعّل (	الربح التكاملي ( I )	10-03	✓
0.00	من 0.00 الى 1.00 ثانية	التحكم التفاضلي ( D )	10-04	✓
100	من 00 الى 100 %	الحد الأعلى للتحكم التكاملي	10-05	
0.0	0.0 حتى 2.5 ثانية	زمن مرشح التأخير الابتدائي	10-06	

100	0 حتى 110 %	حد تردد خرج الـ PID	10-07	
60.0	من 0.0 حتى 3600.0 ثانية	زمن اكتشاف اشارة التغذية العكسية	10-08	
00	00 : تنبيه مع المحافظة على العمل 01 : تنبيه مع توقف حسب زمن التباطؤ 02 : تنبيه مع توقف مفاجئ	معالجة عطل اشارة التغذية العكسية	10-09	✓
600	من 1 حتى 40000	مجال نبضة الانكودر PG	10-10	
00	00 : الانكودر PG غير مفعل 01 : طور أحادي 02 : دوران أمامي/بعكس اتجاه عقارب الساعة 03 : دوران عكسي/ مع اتجاه عقارب الساعة	دخل الانكودر PG	10-11	
1.0	0.0 حتى 10.0	ASR ( تنظيم ألي للسرعة ) تحكم ( فقط بالانكودر PG ) ( P )	10-12	✓
1.00	0.00 حتى 100.00 ( غير مفعل )	ASR ( تنظيم ألي للسرعة ) تحكم ( فقط بالانكودر PG ) ( I )	10-13	✓
10.00	0.00 حتى 100.00 هرتز	حدود تردد الخرج للتحكم بالسرعة	10-14	
0.10	0.01 حتى 1.00 ثانية	زمن العينة لتحديث محتويات 210DH and 210EH	10-15	
100.00	0.00 الى 100.00 %	مجال انحراف خطأ اشارة التغذية العكسية PID	10-16	

#### المجموعة 11 : بارامترات التحكم بالمراوح والمضخات

ضبط المصنع	الضبط	التوضيح	البارامتر	
00	00 : المنحني V/F يحدد عن طريق البارامترات Pr.01-00 to Pr.06-01 01 : منحني الاستطاعة 1.5 02 : منحني الاستطاعة 1.7 03 : المنحني التربيعي 04 : المنحني التكعيبي	اختيار المنحني V/F	11-00	
0.00	0.00 حتى 400.00 هرتز	تردد الاقلاع للمحرك الاحتياطي	11-01	
0.00	0.00 حتى 400.00 هرتز	تردد التوقف للمحرك الاحتياطي	11-02	
0.0	0.0 الى 3600.0 ثانية	زمن التأخير قبل تشغيل المحرك الاحتياطي	11-03	
0.0	0.0 الى 3600.0 ثانية	زمن التأخير قبل توقف المحرك الاحتياطي	11-04	
0.0	0.0 حتى 6550.0	زمن اكتشاف عملية الراحة/ الاستئناف	11-05	
0.00	0.00 ~ Fmax	تردد بدء عملية الراحة	11-06	
0.00	0.00 ~ Fmax	تردد الاستئناف	11-07	

## 5.2 ضبط البارامترات من أجل التطبيقات

### • البحث عن السرعة

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
08-06 08-07 08-19 08-20	التشغيل الحر للمحرك قبل اكتمال التوقف ، انه يمكن اعادة التشغيل بدون ملاحظ سرعة المحرك ، الانفرتر سيبحث تلقائياً عن سرعة المحرك وسيتسارع عندما تكون السرعة هي نفس سرعة المحرك .	اعادة تشغيل الحر للمحرك	طاحونة هوائية ، آلة لف ، المراوح وجميع الأحمال ذات العطالة

### • كبح الـ DC قبل التشغيل

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
08-00 08-01	إذا كان اتجاه الدوران الحر للمحرك غير مستقر ، رجاءً نفذ كبح الـ DC قبل الاقلاع	المحافظة على ثبات المحرك وإبقائه ساكناً	عند استخدام الطواحين الهوائية ، المراوح والمضخات وتدور بشكل حر بواسطة الرياح أو تدفق الهواء قل تطبيق التغذية

### • تبادل استطاعة المحرك الزائدة بين الانفرتر ومنبع التغذية المباشر

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
08-00 08-01	عند تبادل استطاعة المحرك بين الانفرتر ومنبع التغذية ، ليس من الضروري توقف المحرك أو التشغيل عن طريق منبع الاستطاعة ذو الاستطاعة الكبيرة قبل التبادل للتحكم بالانفرتر .	تبادل استطاعة المحرك بين الانفرتر ومنبع التغذية المباشر	الطواحين الهوائية ، المضخات

### • توفير الطاقة

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
08-00 08-01	يوفر الطاقة عندما يعمل الانفرتر بسرعة ثابتة ، علاوة على ذلك الحمل الكامل أثناء التسارع والتباطؤ للآلات الدقيقة أيضاً يساعد على تخفيض الاهتزاز .	توفير الطاقة والتقليل من الاهتزاز	آلات الثقب والآلات الدقيقة

### • العمل المتعدد الخطوات

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
04-04 ~ 04-09 05-00 ~ 05-14	للتحكم بـ 15 حالة لسرعة المتعددة الخطوات والمدة الزمنية عن طريق اشارة التماس البسيط .	العمل المتواصل عن طريق التسارع المتعددة الخطوات	آلات النقل

### • أزمنة تبديل التسارع والتباطؤ

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
01-09 ~ 01-12 01-18 ~ 01-21 04-04 ~ 04-09	تبديل التسارع/التباطؤ المتعدد الخطوات عن طريق اشارة خارجية . عندما يكون الانفرتر يقود محركين أو أكثر ، ويمكن أن يصل الى سرعة عالية ولكن الاقلاع يكون هادئاً والتوقف ناعماً .	أزمنة تبديل التسارع والتباطؤ عن طريق اشارة خارجية	القرص الدوار الآلي لآلات النقل

### • تحذيرات الحرارة الزائدة

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-00 ~ 03-03 04-04 ~ 04-09	عندما ترتفع درجة حرارة الانفرتر ، يجب استخدام حساس حراري للتحذير من الحرارة الزائدة .	اجراءات الأمان	مكيف الهواء

● طريقة التحكم سلكين / ثلاثة أسلاك

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
02-05 04-04 ~ 04-09	<p>FWD/STOP REV/STOP DCM VFD-B</p> <p>FWD: ("OPEN": STOP) ("CLOSE": FWD)</p> <p>REV: ("OPEN": STOP) ("CLOSE": REV)</p> <p>RUN/STOP FWD/REV DCM VFD-B</p> <p>FWD: ("OPEN": STOP) ("CLOSE": RUN)</p> <p>REV: ("OPEN": FWD) ("CLOSE": REV)</p> <p>STOP RUN REV/FWD DCM VFD-B</p> <p>FWD: ("CLOSE": RUN) EF: ("OPEN": STOP)</p> <p>REV: ("OPEN": FWD) ("CLOSE": REV)</p>	للتشغيل ، التوقف ، الدوران باتجاه أمامي وعكسي عن طريق نهايات خارجية .	للتطبيقات العامة

● أوامر العمل

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-01 04-04 ~ 04-09	اختيار عملية التحكم بالانفرتر عن طريق نهايات خارجية ، من لوحة المفاتيح الرقمية أو المنفذ RS-485	اختيار مصدر اشارة التحكم	للتطبيقات العامة

● تثبيت التردد

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
04-04 ~ 04-09	تثبيت تردد الخرج أثناء التسارع / التباطؤ	الايقاف المؤقت للتسارع / التباطؤ	للتطبيقات العامة

● اعادة التشغيل الآلي بعد العطل

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
08-14 ~ 08-21	الانفرتر يمكن أن يعيد الاقلاع / التصفير تلقائياً حتى 10 مرات بعد حدوث العطل .	للاستمرار بالعمل وموثوقية العمل وبدون تدخل العامل .	مكيفات الهواء ، التحكم بالمضخات

● توقف الطوارئ عن طريق كبح الـ DC

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
08-00 08-02 08-03	الانفرتر يمكن الانفرتر أن يستخدم كبح الـ DC عند توقف الطوارئ عندما يكون التوقف السريع مطلوب بدون مقاومة كبح . عندما تستخدم غالباً ، خذ تبريد المحرك بعين الاعتبار .	توقف طوارئ بدون مقاومة كبح	للمحركات ذات دوارات السرعة العالية

● ضبط زيادة العزم

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
06-00 ~ 06-05	يمكن ضبط مستوى اكتشاف زيادة العزم . للحماية من حدوث عطل التيار الزائد ، الجهد الزائد ، وزيادة العزم ، تردد الخرج سيضبط تلقائياً . هذا يكون مناسب للآلات مثل المراوح والمضخات التي تتطلب الاستمرار العمل .	لحماية الآلات والحصول على استمرار / موثوقية العمل	المضخات والمراوح

● الحد الأعلى / الأدنى للتردد

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
01-07 01-08	عندما يكون المستخدم غير قادر على تزويد الحد الأعلى / الأدنى ، الحصول على اشارة خارجية ، يمكن أن يضبط بشكل منفرد في الانفرتر .	التحكم بسرعة المحرك عن طريق الحد الأعلى / الأدنى للتردد	المضخات والمراوح

● ضبط تردد القفز

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
08-00 ~ 08-13	الانفرتر لايمكن أن يعمل بسرعة ثابتة في مجال تردد القفز . يمكن ضبط ثلاثة مجالات لتردد القفز .	لمنع اهتزاز الآلة	المضخات والمراوح

● ضبط تردد الحامل

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
02-03	تردد الحامل يمكن أن يزداد عند الحاجة لانقاص ضجيج المحرك .	لتخفيض الضجيج	للتطبيقات العامة

● المحافظة على العمل عند فقدان أمر التردد

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
02-07	عندما ضياع أمر التردد عند وجود خلل في النظام ، الانفرتر يمكن ان يدور بهدوء . من أجل الاستخدام المناسب لمكيفات الهواء	للاستمرار بالعمل	مكيفات الهواء

● اظهار سرعة دوران الحمل ( المحرك )

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
00-04 03-05	اظهار سرعة المحرك ( RPM ) وسرعة دوران الآلة ( RPM ) على لوحة المفاتيح .	اظهار حالات العمل	للتطبيقات العامة

● اشارة الخرج أثناء العمل

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-00 ~ 03-03	الاشارة المتوفرة لايقاف الكبح عندما يعمل الانفرتر . ( هذه الاشارة ستظهر عندما يعمل الانفرتر بشكل حر )	التزويد باشارة حالات العمل	للتطبيقات العامة

● اشارة الخرج عند سرعة الصفر

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-00 ~ 03-03	عندما يكون تردد الخرج أقل من التردد الأصغري لتردد الخرج ، الاشارة تعطى من أجل النظام الخارجي أو توصيل التحكم .	التزويد باشارة حالات العمل	للتطبيقات العامة

● اشارة الخرج عند تحقيق التردد الهدف ( المرغوب )

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-00 ~ 03-03	عندما يكون تردد الخرج قد تحقق ( عن طريق قيادة التردد ) ، الاشارة تعطى من أجل وظيفة خارجية أو توصيلات التحكم .	التزويد باشارة حالات العمل	للتطبيقات العامة

● اشارة الخرج للبلوك الأساسي

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-00 ~ 03-03	عند تنفيذ البلوك الأساسي ، الاشارة تعطى لنظام أو تجهيزات خارجية أو الى دارة التحكم .	التزويد باشارة حالات العمل	للتطبيقات العامة

● تنبيه من ارتفاع درجة حرارة المبرد

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-00 ~ 03-03	عندما ترتفع حرارة المبرد ، فان الانفرتر سيرسل اشارة لنظام خارجي أو لدارة التحكم .	للأمان	للتطبيقات العامة

● الخرج التشابهي المتعدد الوظائف

أرقام البارامترات	الوظائف	الهدف	التطبيقات
03-05	قيمة التردد ، تيار / جهد الخرج يمكن أن يقرأ عن طريق مقياس تردد اضافي أو مقياس تيار / جهد .	اظهار حالات العمل	للتطبيقات العامة

### 5.3 وصف ضبط البارامترات

المجموعة 0 : بارامترات المستخدم

ضبط المصنع : ##

رمز تشخيص الانفرتر 00 - 00

الاعدادات للقراءة فقط

ضبط المصنع : #.#

00 - 01 اظهار التيار الاسمي للانفرتر

الاعدادات للقراءة فقط

البارامتر Pr.00-00 يظهر رمز تشخيص الانفرتر . الاستطاعة ، التيار الأعظمي ، الجهد الأعظمي وتردد الحامل الأعظمي الذي يتعلق برمز تشخيص الانفرتر . المستخدمون يمكنهم استخدام الجدول التالي لمعرفة كيفية فحص التيار الاسمي، الجهد الاسمي وتردد الحامل الأعظمي للانفرتر مطابقة مع رمز التشخيص .

البارامتر Pr.00-01 يظهر التيار الاسمي للانفرتر . بقراءة المستخدم لهذا البارامتر يمكنه فحص الانفرتر فيما اذا كان صحيح أم لا .

230V Series												
kW	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37
HP	1.0	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	20	25	30	40	50
Pr.00-00	04	06	08	10	12	14	16	18	20	22	24	26
Rated Output Current (A)	5.0	7.0	11	17	25	33	49	65	75	90	120	146
Max. Carrier Frequency	15kHz									9 kHz		

460V Series															
kW	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75
HP	1.0	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100
Pr.00-00	05	07	09	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33
Rated Output Current (A)	2.7	4.2	5.5	8.5	13	18	24	32	38	45	60	73	91	110	150
Max. Carrier Frequency	15 kHz									9 kHz			6 kHz		

575V Series															
kW	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75
HP	1.0	2.0	3.0	5.0	7.5	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100
Pr.00-00	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114
Rated Output Current (A)	1.7	3.5	4.5	7.5	10	13.5	19	22	27	34	41	52	62	80	100
Max. Carrier Frequency	10 kHz							8 kHz					6 kHz		

ضبط المصنع : 00

00 - 02 تصفير البارامتر

الاعدادات 08 قفل لوحة المفاتيح

09 تصفير جميع البارامترات الى ضبط المصنع ( 50 Hz , 220 V / 380 V / 575 V )

10 تصفير جميع البارامترات الى ضبط المصنع ( 60 Hz , 220 V / 380 V / 575 V )

هذا البارامتر يسمح بتصفير جمع البارامترات الى ضبط المصنع ماعدا تسجيلات الأعطال (Pr.06-08 ~ Pr.06-11)

50 هرتز : اضبط البارامتر Pr.00-01 على 50 Hz والبارامتر Pr.01-02 على 230 ، 400 ، 575 فولت .

60 هرتز : اضبط البارامتر Pr.00-01 على 60 Hz والبارامتر Pr.01-02 على 230 ، 400 ، 575 فولت .

عند ضبط البارامتر 08 = Pr.00-02 ، فان لوحة المفاتيح تكون مقفلة . لفتح قفل لوحة المفاتيح ، اضبط البارامتر Pr.00-

02 = 00 .

ضبط المصنع : 00

00 - 03 اختيار الاظهار عند الاقلاع

الاعدادات 00 اظهار قيمة تردد القيادة ( LED F )

01 اظهار تردد الخرج الحقيقي ( LED H )

02 اظهار محتويات وحدة تعريف المستخدم ( LED U )

03 اظهار متعدد الوظائف ، انظر الى البارامتر Pr.00-04

04 القيادة باتجاه دوران أمامي / عكسي

هذا البارامتر يحدد اظهار صفحة الاقلاع بعد تطبيق التغذية على الانفرتر .

ضبط المصنع : 00

00 - 04 محتويات الاظهار المتعدد الوظائف

الاعدادات 00 اظهر تيار الخرج A عند تغذية المحرك

01 اظهر قيمة العداد الذي يعد عدد نبضات نهاية القادح TRG

02 عندما تكون وظيفة الـ PLC مفعلة ، يتدفق التيار ويحافظ على أقصر زمن عمل ممكن .

03 اظهر جهد الـ DC - BUS الحقيقي على لوحة الاظهار للانفرتر .

04 اظهر جهد الخرج عند نهايات الخرج U , V , W للمحرك .

05 اظهر زاوية عامل الاستطاعة بالدرجة عند النهايات U , V , W للمحرك .

06 اظهر استطاعة الخرج بالـ KW عند النهايات U , V , W للمحرك .

07 اظهر سرعة دوران المحرك الحقيقية في الـ ( rpm ) ( عند تفعيل يكون نمط التحكم Vector

أو تحكم التغذية العكسية Encoder PG ) ( LED H & LED U )

08 اظهر القيمة التقديرية للعزم في الـ Nm التي تتعلق بالتيار .

09 اظهر نبضات التغذية العكسية للانكودر PG \ 10 ms .

القيمة المظهرة =  $6000 / (rpm * PPR)$

10 اظهر قيمة التغذية العكسية التشابهيبة بالنسبة المئوية % .

11 اظهر اشارة نهاية الدخل التشابهي AVI بالنسبة المئوية % .

المجال من 0 ~ 10 V الذي يطابق المجال ( LED U ) 0 ~ 100 %

12 اظهر اشارة نهاية الدخل التشابهي ACI بالنسبة المئوية % .

المجال من 4 ~ 20 mA الذي يطابق المجال ( LED U ) 0 ~ 100 %

13 اظهر اشارة نهاية الدخل التشابهي AUI بالنسبة المئوية % .

المجال من +10 V ~ -10 الذي يطابق المجال ( LED U ) 0 ~ 100 %

14 اظهر درجة حرارة المبرد بالدرجة المئوية C .

هذا البارامتر يضبط الاظهار عندما يكون البارامتر Pr.00-03 مضبوط على القيمة 03 .

إذا ضبط البارامتر Pr.00-04=09 . القيمة المظهرة هي  $10ms * ((Pr.00-04) / (rpm/60) * PPR) / 1000ms$  .

حيث أن rpm = سرعة دوران المحرك في الدقيقة و PPR = عدد نبضات الانكودر في الدورة الواحدة .

عندما كون الاظهار المبين متعدد الوظائف ( Pr.00-03=03 ) ، المستخدم يمكنه أيضاً أن يعرض معلومات أخرى عن

طريق الضغط على المفتاح الأيسر ◀ على لوحة المفاتيح VFD-PU01 .

**00 - 05** معامل وحدة تعريف المستخدم K

ضبط المصنع : 1.00

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.01 حتى 160.00

المعامل K يحدد عامل الضرب لوحدة تعريف المستخدم . القيمة المظهرة تحسب كالتالي :

U ( وحدة تعريف المستخدم ) = تردد القيادة × المعامل K ( Pr.00-05 )

H ( التردد الحقيقي ) = تردد الخرج الحقيقي × المعامل K ( Pr.00-05 )

مثال :

حزمة النواقل تدور بـ  $13.6 \text{ m/s}$  عند سرعة المحرك 60 هرتز .

$K = 60 / 13.6 = 0.23$  ( يدور 0.226667 حتى 2 عشري ) ، وبالتالي فإن Pr.00-05=0.23 .

عند تردد قيادة 35 Hz ، شاشة الاظهار تبين LED U و  $8.05 \text{ m/s} = 35 * 0.23$  .

( لزيادة الدقة ، استخدم المعامل  $K = 2.27$  or  $K = 22.67$  ويتجاهل النقطة العشرية ) .

**00 - 06** نسخة السوفت وير

الاعدادات للقراءة فقط الاظهار ###

ضبط المصنع : 00

الواحدة : 1

**00 - 07** ادخال الرقم السري

الاعدادات من 00 حتى 65535

الاظهار 00 ~ 02 ( محاولة في ادخال رقم سري خاطئ )

وظيفة هذا البارامتر هي ادخال الرقم السري المضبوط في البارامتر Pr.00-08 . أدخل الرقم السري الصحيح للتمكن من

تغيير قيم البارامترات . حدد عدد مرات المحاولة 3 محاولات أكبر ما يمكن . بعد فشل 3 محاولات متتالية ، فانه الومضة "

Pcode" ستظهر لاجبار المستخدم لاعادة تشغيل الانفرتر في الأمر للتكرار مرة أخرى لادخال الرقم السري الصحيح .

ضبط المصنع : 00

الواحدة : 1

**00 - 08** ضبط الرقم السري

الاعدادات من 00 حتى 65535



الاطهار 00 بدون ضبط الرقم السري أو نجاح القيمة المدخلة في البارامتر Pr.00-07

01 نجاح أو ضبط الرقم السري

لضبط الرقم السري لحماية ضبطك للبارامترات . اذا كان الاطهار المبين 00 ، بدون ضبط الرقم السري أو ادخال الرقم السري بشكل صحيح في البارامتر Pr.00-07 . جميع البارامترات يمكن تغييرها ، المتضمنة Pr.00-08 .

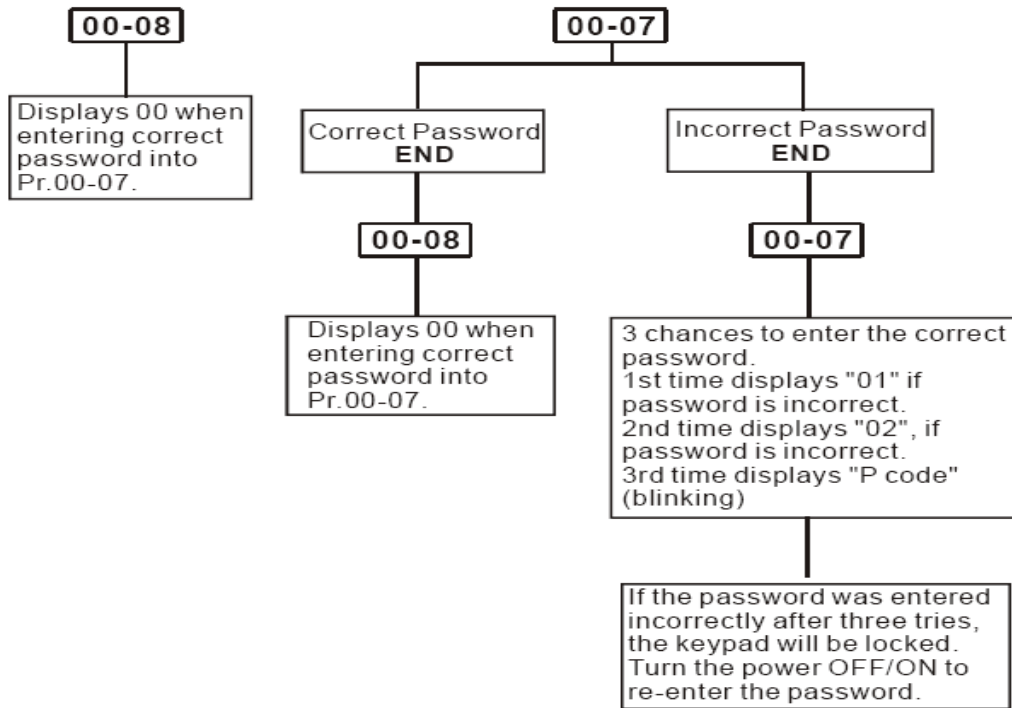
في المرة الأولى يمكنك أن تضبط الرقم السري مباشرة . بعد ضبط الرقم السري بنجاح فان الاطهار سيبين 01 .  
 كن متأكداً من أن الرقم السري المسجل هو آخر استخدام . لإلغاء قفل البارامتر ، اضبط البارامتر على 00 بعد ادخال الرقم السري الصحيح الى البارامتر Pr.00-07 . الرقم السري يتألف على الأقل من 2 خانيتين وعلى الأكثر 5 خانات

كيف تجعل الرقم السري صحيح مرة أخرى بعد فك الشيفرة عن طريق البارامتر Pr.00-07 :

الطريقة الأولى : أعد ادخال الرقم السري الصحيح الى البارامتر Pr.00-08 ( أو يمكنك ادخال الرقم السري الجديد اذا كنت ترغب استخدام التغيير أو مرة جديدة ) .

الطريقة الثانية : بعد اعادة الاقلاع ، سيستعيد وظيفة الرقم السري .

Password Decode Flow Chart



## 00 - 09 طريقة التحكم

الاعدادات 00 تحكم V / F

01 تحكم V / F + PG

02 تحكم Vector

03 تحكم PG + Vector

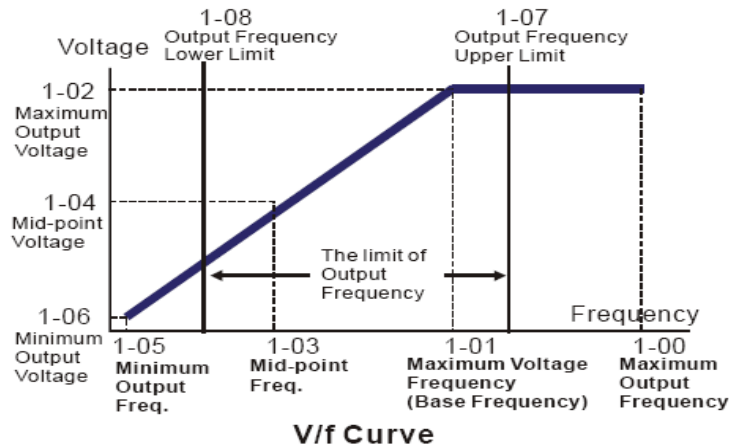
هذا البارامتر يحدد طريقة التحكم للانفرتر .

الانكودر PG ( مولد نبضات ) للتغذية العكسية ويجب اختيار كرت PG عندما يكون مطلوب .

## 00 - 10 احتياطي

المجموعة 1 : البارامترات الأساسية

<p><b>01 - 00</b> تردد الخرج الأعظمي ( Fmax )</p> <p>ضبط المصنع : 60.00</p> <p>الواحدة : 0.01</p> <p>0 to</p>	<p>الاعدادات من 50.00 حتى 400.00 هرتز</p> <p>هذا البارامتر يحدد تردد الخرج الأعظمي للانفرتر . جميع منابع التحكم بتردد الانفرتر ( المداخل التشابيهية ) تكون مدرجة لتتطابق مع مجال تردد الخرج .</p>
<p><b>01 - 01</b> تردد الجهد الأعظمي ( Fbase )</p> <p>الواحدة : 0.01</p> <p>ضبط المصنع : 60.00</p>	<p>الاعدادات من 0.10 حتى 400.00 هرتز</p> <p>قيمة هذا البارامتر يجب ان تضبط وفقاً الى التردد الاسمي للمحرك المشار اليه على اللوحة الاسمية للمحرك . تردد الجهد الأعظمي يحدد نسبة المنحني V / F . على سبيل المثال ، اذا كان جهد الخرج الاسمي للانفرتر 460 VAC وتردد الجهد الأعظمي ضبط على 60 هرتز ، فان الانفرتر سيحدد نسبة ثابتة هي ( 460V/60Hz = 7.66V/Hz ) . قيمة هذا البارامتر يجب أن تكون أكبر أو تساوي الى تردد النقطة الوسطية ( Pr.01-03 ) .</p>
<p><b>01 - 02</b> جهد الخرج الأعظمي Vmax</p> <p>الواحدة : 0.1</p> <p>ضبط المصنع : 220.0</p> <p>ضبط المصنع : 440.0</p> <p>ضبط المصنع : 575.0</p>	<p>الاعدادات سلسلة 230 فولت من 0.1 حتى 255.0 فولت</p> <p>سلسلة 460 فولت من 0.1 حتى 510.0 فولت</p> <p>سلسلة 575 فولت من 0.1 حتى 637.0 فولت</p> <p>هذا البارامتر يحدد جهد الخرج الأعظمي للانفرتر . ضبط جهد الخرج الأعظمي يجب أن يكون أصغر أو يساوي الى الجهد الاسمي للمحرك المشار اليه في اللوحة الاسمية للمحرك . قيمة هذا البارامتر يجب أن تكون أكبر أو يساوي الى جهد النقطة الوسطية .</p>
<p><b>01 - 03</b> تردد النقطة الوسطية ( Fmid )</p> <p>ضبط المصنع : 0.50</p> <p>الواحدة : 0.01</p>	<p>الاعدادات من 0.10 حتى 400.00 هرتز</p> <p>هذا البارامتر يحدد تردد النقطة الوسطية للمنحني V/F . بهذا الضبط فان النسبة V / F بين التردد الأصغري وتردد النقطة الوسطية يمكن أن تحدد . هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي الى تردد الخرج الأصغري ( Pr.01-05 ) ويكون أصغر أو يساوي الى تردد الجهد الأعظمي ( Pr.01-01 ) .</p>
<p><b>01 - 04</b> جهد النقطة الوسطية ( Vmid )</p> <p>الواحدة : 0.1</p> <p>ضبط المصنع : 1.7</p> <p>ضبط المصنع : 3.4</p> <p>ضبط المصنع : 4.8</p>	<p>الاعدادات سلسلة 230 فولت من 0.1 حتى 255.0 فولت</p> <p>سلسلة 460 فولت من 0.1 حتى 510.0 فولت</p> <p>سلسلة 575 فولت من 0.1 حتى 637.0 فولت</p> <p>هذا البارامتر يضبط جهد النقطة الوسطية للمنحني V/F . بهذا الضبط فان النسبة V/F بين التردد الأصغري وتردد النقطة الوسطية يمكن أن تحدد . هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي الى جهد الخرج الأصغري ( Pr.01-02 ) ويكون أقل أو يساوي الى جهد الخرج الأصغري ( Pr.01-01 ) .</p> <p>هذا البارامتر يكون غير مؤثر عندما يضبط البارامتر Pr.11-00 على 1 حتى 4 .</p>
<p><b>01 - 05</b> تردد الخرج الأصغري</p> <p>ضبط المصنع : 0.50</p> <p>الواحدة : 0.01</p>	<p>الاعدادات من 0.10 الى 400.00 هرتز</p> <p>هذا البارامتر يضبط تردد الخرج الأصغري للانفرتر . هذا البارامتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي تردد النقطة الوسطية</p> <p>ضبط البارامترات 01-03 , 01-04 , 01-06 تكون مرفوضة أو غير معتبرة عند اختيار نمط التحكم Vector .</p>
<p><b>01 - 06</b> جهد الخرج الأصغري</p> <p>الواحدة : 0.1</p> <p>ضبط المصنع : 1.7</p> <p>ضبط المصنع : 3.4</p> <p>ضبط المصنع : 4.8</p>	<p>الاعدادات سلسلة 230 فولت : 0.1 الى 255.0 فولت</p> <p>سلسلة 460 فولت : 0.2 الى 510.0 فولت</p> <p>سلسلة 575 فولت : 0.1 الى 637.0 فولت</p> <p>هذا البارامتر يضبط جهد الخرج الأصغري للانفرتر . ضبط هذا البارامتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي لجهد النقطة الوسطية ( Pr.01-06 ) .</p> <p>ضبط البارامترات Pr.01-01 to Pr.01-06 لكي تقابل الحالة &amp; Pr.01-02&gt;=Pr.01-04&gt;=Pr.01-06 . Pr.01-01&gt;=Pr.01-03&gt;=Pr.01-05 .</p>
<p><b>01 - 07</b> الحد الأعلى لتردد الخرج</p> <p>ضبط المصنع : 100</p> <p>الواحدة : 1</p>	<p>الاعدادات من 1 الى 120% هرتز</p> <p>هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي الى الحد الأدنى لتردد الخرج ( Pr.01-08 ) . تردد الخرج الأعظمي ( Pr.01-00 ) سيعتبر كنسبة مئوية 100 % .</p> <p>قيمة الحد الأعلى لتردد الخرج = ( Pr.01-00 * Pr.01-07 ) / 100 .</p>



ضبط المصنع : 0.00

01 - 08 الحد الأدنى لتردد الخرج

- الإعدادات من 0 إلى 100 % هرتز  
 حدود تردد الخرج الأعلى / الأدنى هي لمنع أخطاء العمل وضرر الآلة .  
 إذا كان الحد الأعلى لتردد الخرج هو 50 هرتز وتردد الخرج الأعظمي هو 60 هرتز ، فإن تردد الخرج سينتهي عند 50 هرتز .  
 إذا كان الحد الأدنى لتردد الخرج هو 10 هرتز وتردد الخرج الأصغري ( Pr.01-05 ) ضبط على 1.0 هرتز ، وبالتالي فإن أي تردد قيادة بين 1.0 - 10 هرتز سيولد 10 هرتز من خرج الانفرتر .  
 هذا البارامتر على يجب أن يكون أقل أو يساوي إلى الحد الأعلى لتردد الخرج ( Pr.01-07 ) .

الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التسارع الأول ( Taccel 1 )	01 - 09
الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التباطؤ الأول ( Tdcel 1 )	01 - 10
الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التسارع الثاني ( Taccel 2 )	01 - 11
الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التباطؤ الثاني ( Tdcel 2 )	01 - 12
الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التسارع الثالث ( Taccel 3 )	01 - 18
الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التباطؤ الثالث ( Tdcel 3 )	01 - 19
الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التسارع الرابع ( Taccel 4 )	01 - 20
الواحدة : 0.1/0.01	⚡	زمن التباطؤ الرابع ( Tdcel 4 )	01 - 21

ضبط المصنع : 10.0

الإعدادات من 0.01 إلى 3600.0 ثانية

ضبط المصنع للنماذج 30 حصان ( 22 كيلو واط ) فما فوق هي 60 ثانية .

ضبط المصنع : 01

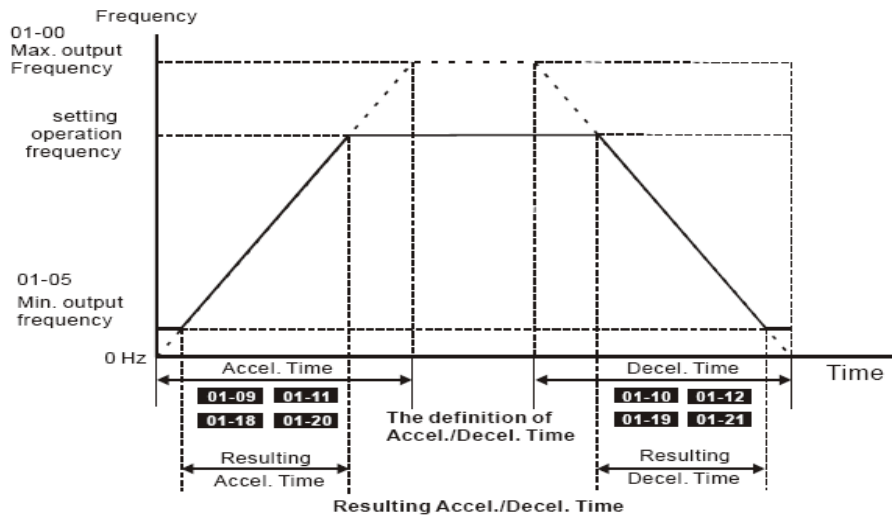
01 - 23 واحدة زمن التسارع / التباطؤ

الإعدادات : 00 : الواحدة 1 ثانية

01 : الواحدة 0.1 ثانية

02 : الواحدة 0.01 ثانية

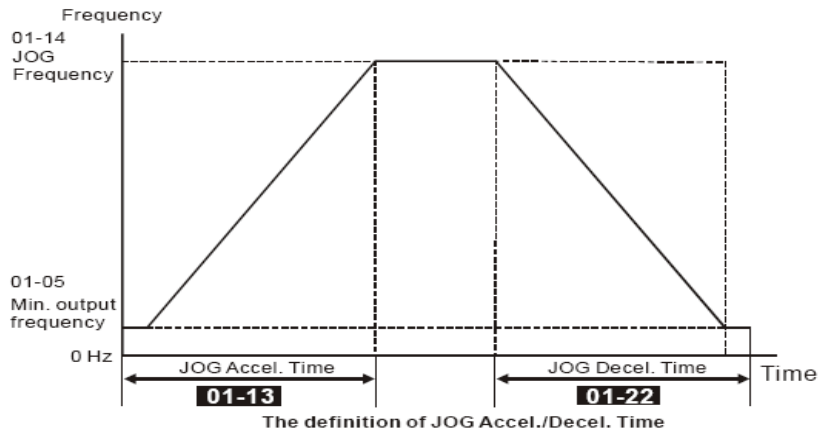
- زمن التسارع يستخدم لتحديد الزمن المطلوب ليتسارع الانفرتر من الـ 0 حتى تردد الخرج الأعظمي ( Pr.01-00 ) .  
 المنحني يكون خطي مالم يكون المنحني S مفعّل ، انظر إلى Pr.01-16 .  
 زمن التباطؤ يحدد الزمن المطلوب ليتباطئ المحرك من تردد الخرج الأعظمي ( Pr.01-00 ) إلى الصفر 0 هرتز .  
 المنحني يكون خطي مالم يكون المنحني S " مفعّل " ، انظر إلى Pr.01-17 .  
 يتم اختيار زمن التسارع / التباطؤ الأول والثاني والثالث والرابع وفقاً إلى ضبط نهايات الدخل المتعددة الوظائف . لتفاصيل أكثر انظر إلى البارامترات Pr.04-04 to Pr.04-09 .  
 في المخطط المبين بالأسفل ، زمن التسارع / التباطؤ للانفرتر هو الزمن بين 0 هرتز وتردد الخرج الأعظمي ( Pr.01-00 ) . افترض بأن تردد الخرج الأعظمي هو 60 هرتز ، وتردد الخرج الأصغري ( Pr.01-05 ) هو 1.0 Hz ، وزمن التسارع / التباطؤ هو 10 ثانية . فإن الزمن الحقيقي ليتسارع الانفرتر من عند الاقلاع من 0 Hz وحتى 60 Hz ولتباطئ من 60 Hz إلى 1.0 Hz هو في هذه الحالة 9.83 ثانية (  $9.83 = 10 / 60 * (60-1)$  ) .



01 - 13	زمن تسارع القفز	ضبط المصنع : 1.0
	الاعدادات من 0.1 حتى 3600.0 ثانية	الواحدة : 0.1
01 - 22	زمن تباطؤ القفز	ضبط المصنع : 1.0
	الاعدادات من 0.1 حتى 3600.0 ثانية	الواحدة : 0.1
01 - 14	تردد القفز	ضبط المصنع : 1.0
	الاعدادات من 0.10 حتى 400.00 هرتز	الواحدة : 0.1

كلا نهائي القفز JOG الخارجية ومفتاح القفز JOG على لوحة المفاتيح يمكن أن يكون مستخدم . عندما يكون أمر القفز " ON " ، الانفرتر سيتسارع من تردد الخرج الأصغري ( Pr.01-05 ) الى تردد القفز ( Pr.01-14 ) . وعندما يكون أمر القفز في وضع " OFF " ، فان الانفرتر سيتباطئ من تردد القفز الى الصفر 0 . زمن التسارع / التباطؤ المستخدم يضبط عن طريق زمن تسارع / تباطؤ القفز ( Pr.01-13 , Pr.01-22 ) .

قبل استخدام أمر القفز ، الانفرتر يجب أن يتوقف أولاً . وأثناء عملية القفز ، وأمر العمل الأخرى لا يمكن أن يكون مقبول ، ماعدا الأمر عن طريق مفاتيح الدوران بالاتجاه الأمامي ، الدوران بالاتجاه العكسي ، التوقف على لوحة المفاتيح الرقمية .



01 - 15	التسارع / التباطؤ الذاتي	ضبط المصنع : 00
---------	--------------------------	-----------------

الاعدادات 00 تسارع / تباطؤ ذاتي .

01 تسارع ذاتي ، تباطؤ خطي .

02 تسارع خطي ، تباطؤ آلي .

03 تسارع / تباطؤ آلي ( ضبط عن طريق الحمل ) .

04 تسارع / تباطؤ آلي ( يضبط عن طريق ضبط زمن التسارع / التباطؤ ) .

بالتسارع أو التباطؤ الآلي يمكن أن ينقص الاهتزاز والصدمات أثناء الاقلاع / الايقاف للحمل .

أثناء التسارع الآلي فان العزم يقاس ألياً والانفرتر سيتسارع الى تردد الخرج الأعظمي ويزمن تسارع سريع وتيار اقلاع ناعم . أما

أثناء التباطؤ ، فان الطاقة المولدة من قبل المحرك تكون ماسة والمحرك سينتوقف بنعومة ويزمن تباطؤ قصير .

ولكن عند ضبط هذا البارامتر على 04 ، فان زمن التسارع / التباطؤ سيكون أكبر أو يساوي الى ضبط هذا البارامتر Pr.01-09

~ Pr.01-12 & Pr.01-18 ~ Pr.01-21 .

التسارع / التباطؤ الآلي يجعل العمليات المعقدة بسيطة وبدون تعقيد عن طريق الضبط الآلي . وتجعل العمليات فعالة ويوفر الطاقة عند التسارع وبدون عطل والتباطؤ بدون مقاومة كبح .  
 في التطبيقات التي تتطلب مقاومات كبح أو وحدة كبح ، التباطؤ الآلي لن يكون مستخدم .

**01 – 16 المنحني S عند التسارع**

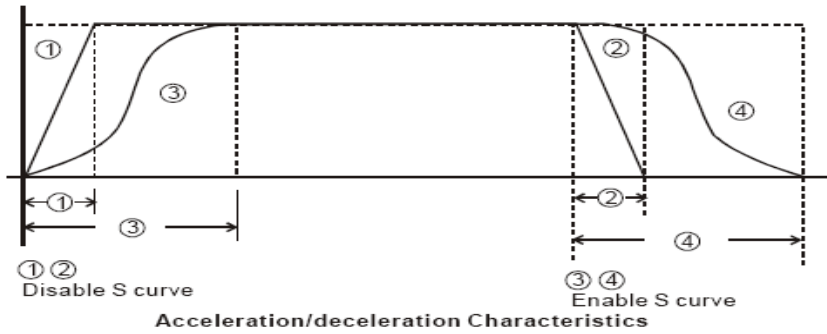
**01 – 17 المنحني S عند التباطؤ**

الاعدادات 00 المنحني S غير مفعل

01 حتى 07 تفعيل المنحني S ( 07 هو الأنعم )

هذا البارامتر يستخدم لضمان التسارع الناعم والتباطؤ عن طريق المنحني S . المنحني S يكون غير مفعل عند الضبط على القيمة 00 ويتفعل عند الضبط على القيم 01 حتى 07 . الضبط على القيمة 01 يعطي تغير سريع في المنحني S والضبط على القيمة 07 يكون أطول والمنحني S يكون أنعم . فان الانفرتر لن يتلي أزمنة التسارع / التباطؤ Pr.01 – 09 to Pr.01-12 & Pr.01-18 to Pr.01-21 عندما يكون المنحني S مفعل .

المخطط السفلي يبين الضبط الأصلي لأزمنة التسارع / التباطؤ فقط كمرجع عندما يكون المنحني S مفعل . زمن التسارع / التباطؤ الحقيقي عتمد على اختيار المنحني S ( 01 حتى 07 ) .



المجموعة 2 : بارامترات طريقة العمل

**02 - 00** مصدر التحكم بتردد القيادة الأول ضبط المصنع : 00

- الاعدادات 00 عن طريق المفاتيح UP / DOWN من لوحة المفاتيح الرقمية ( PU01 ) أو المداخل المتعددة الوظائف إما زيادة أو نقصان . مع حفظ التردد الأخير المستخدم .
- 01 عن طريق المدخل التشابهي AVI ( +10VDC ~ 0 ) .
- 02 عن طريق المدخل التشابهي ACI ( 4 ~ 20 mA ) .
- 03 عن طريق المدخل التشابهي AUI ( +10VDC ~ -10 ) .
- 04 عن طريق منفذ الاتصال RS - 485 ( RJ - 11 ) . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .
- 05 عن طريق منفذ الاتصال RS - 485 ( RJ - 11 ) . بدون حفظ للتردد الأخير المستخدم .
- 06 الاستخدام المشترك لقيادة التردد الرئيسي والاحتياطي . انظر الى البارامترات Pr.02-10 to 02-12 .

**02 - 00** مصدر التحكم بتردد القيادة الثاني ضبط المصنع : 00

- الاعدادات 00 عن طريق المفاتيح UP / DOWN من لوحة المفاتيح الرقمية أو زيادة أو نقصان تردد القيادة عن طريق المداخل المتعددة الوظائف . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .
- 01 عن طريق المدخل التشابهي AVI ( +10VDC ~ 0 ) .
- 02 عن طريق المدخل التشابهي ACI ( 4 ~ 20mA ) .
- 03 عن طريق المدخل التشابهي AUI ( +10VDC ~ -10 ) .
- 04 عن طريق منفذ الاتصال RS - 485 ( RJ - 11 ) . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .
- 05 عن طريق منفذ الاتصال RS - 485 ( RJ - 11 ) . بدون حفظ للتردد الأخير المستخدم .
- 06 الاستخدام المشترك لقيادة التردد الرئيسي والاحتياطي . انظر الى البارامترات Pr.02-10 to 02-12 .
- هذه البارامترات يضبط مصدر التحكم بتردد القيادة للانفرت .

**02 - 01** مصدر التحكم بأوامر العمل الثاني ضبط المصنع : 00

- الاعدادات 00 عن طريق لوحة المفاتيح ( PU01 ) .
- 01 عن طريق نهايات خارجية . المفتاح STOP/RESET مفعّل على لوحة المفاتيح .
- 02 عن طريق نهايات خارجية . المفتاح STOP/RESET غير مفعّل على لوحة المفاتيح .
- 03 عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي RS-485 (RJ-11) . مع تفعيل المفتاح STOP/RESET على لوحة المفاتيح
- 04 عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي RS-485 (RJ-11) . بدون تفعيل المفتاح STOP/RESET على لوحة المفاتيح

**02 - 14** مصدر التحكم بأوامر العمل الثاني ضبط المصنع : 00

- الاعدادات 00 عن طريق لوحة المفاتيح ( PU01 ) .
- 01 عن طريق نهايات خارجية . المفتاح STOP/RESET مفعّل على لوحة المفاتيح .
- 02 عن طريق نهايات خارجية . المفتاح STOP/RESET غير مفعّل على لوحة المفاتيح .
- 03 عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي RS-485 (RJ-11) . مع تفعيل المفتاح STOP/RESET على لوحة المفاتيح
- 04 عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي RS-485 (RJ-11) . بدون تفعيل المفتاح STOP/RESET على لوحة المفاتيح
- عندما يكون التحكم بالانفرت عن طريق نهايات خارجية ، رجاءً ارجع الى البارامتر Pr.02-05 لتفاصيل أكثر .
- لتفعيل / عدم تفعيل أمر العمل بالتردد الأول أو الثاني عن طريق نهايات الدخّل المتعددة الوظائف . ارجع الى البارامترات Pr.04-04 ~ 04-09 .

**02 - 10** مصدر التحكم بتردد القيادة ضبط المصنع : 00

- الاعدادات 00 عن طريق المفاتيح UP / DOWN من لوحة المفاتيح الرقمية أو زيادة أو نقصان تردد القيادة عن طريق المداخل المتعددة الوظائف . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .
- 01 عن طريق المدخل التشابهي AVI ( +10VDC ~ 0 ) .
- 02 عن طريق المدخل التشابهي ACI ( 4 ~ 20mA ) .
- 03 عن طريق المدخل التشابهي AUI ( +10VDC ~ -10 ) .
- 04 عن طريق منفذ الاتصال RS - 485 ( RJ - 11 ) . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .

**02 - 11** مصدر التحكم بالتردد الاحتياطي ضبط المصنع : 00

- الاعدادات 00 عن طريق المفاتيح UP / DOWN من لوحة المفاتيح الرقمية أو زيادة أو نقصان تردد القيادة عن طريق المداخل المتعددة الوظائف . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .
- 01 عن طريق المدخل التشابهي AVI ( +10VDC ~ 0 ) .
- 02 عن طريق المدخل التشابهي ACI ( 4 ~ 20mA ) .
- 03 عن طريق المدخل التشابهي AUI ( +10VDC ~ -10 ) .
- 04 عن طريق منفذ الاتصال RS - 485 ( RJ - 11 ) . مع حفظ للتردد الأخير المستخدم .

الاعدادات 00 التردد الرئيسي + التردد الاحتياطي

01 التردد الرئيسي - التردد الاحتياطي

هذه البارامترات الثلاثة ( Pr.02-10 ~ 02-12 ) تكون مفعلة عندما تضبط البارامترات Pr.02-00 or Pr.02-13 على القيمة 06 . اذا كانت مفعلة ، فان التحكم بالتردد سيتم عن طريق هذه البارامترات .

### 02 - 02 طريقة التوقف

E.F : توقف مفاجئ

الاعدادات 00 التوقف : يتباطئ حتى يتوقف

E.F : توقف مفاجئ

01 التوقف : توقف مفاجئ

E.F : يتباطئ حتى يتوقف

02 التوقف : يتباطئ حتى يتوقف

E.F : يتباطئ حتى يتوقف

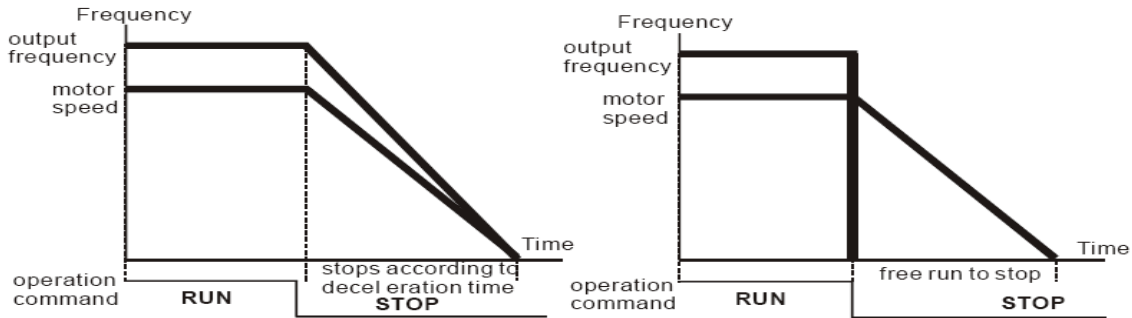
03 التوقف : توقف مفاجئ

هذه البارامترات تحدد عملية توقف المحرك عندما يستلم الانفرتر أمر إيقاف صحيح أو اكتشاف عطل خارجي .

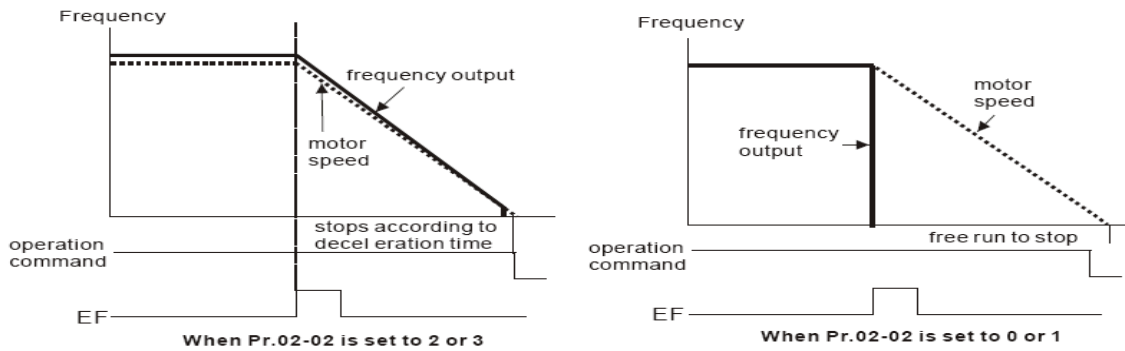
- 1 . توقف حسب زمن التباطؤ : الانفرتر يتباطئ حتى تردد الخرج الأصغري ( Pr.01-05 ) وفقاً الى زمن التباطؤ ومن ثم يتوقف .
- 2 . توقف مفاجئ : الانفرتر يوقف الخرج مباشرة عند تطبيق أمر التوقف ، والمحرك يدور بشكل حر حتى يصبح في حالة توقف تام .
- 3 . طريقة توقف المحرك عادة تحدد عن طريق مواصفات حمل المحرك وعدد مرات التوقف .

### ملاحظات :

- 1 - انه من الموصى به هو استخدام طريقة التوقف " ايقاف حسب زمن التباطؤ " لحماية الشخص العامل أو لمنع المادة من أن تكون ضائعة في التطبيقات التي يتوقف فيها المحرك بعد توقف الانفرتر . زمن التباطؤ سيكون مضبوط بدقة .
  - 2 - اذا كان دوران المحرك بشكل حر مسموح به أو يدور بتأثير عطالة حمل كبير ، فانه ينصح باختيار طريقة التوقف " توقف مفاجئ " .
- على سبيل المثال : المراوح ، آلات الثقب ، أجهزة الطرد المركزي والمضخات .



ramp to stop and free run to stop



سلسلة 230 V / 460 V				
75 – 100 HP 55 – 75 KW	30 – 60 HP 22 – 45 KW	7.5 – 25 HP 5.5 – 18.5 KW	1-5 HP 0.75 – 3.7 KW	الاستطاعة
01 – 06 kHz	01 – 09 KHz	01 – 15 KHz	01 – 15 KHz	مجال الضبط
06 KHz	06 kHz	09 KHz	15 KHz	ضبط المصنع

سلسلة 230 V / 460 V			
75 – 100 HP 55 – 75 KW	20 – 60 HP 15 – 45 KW	1-15 HP 0.75 – 11KW	الاستطاعة
01 – 06 KHz	01 – 08 KHz	01 – 10 KHz	مجال الضبط
06 kHz	06 KHz	06 KHz	ضبط المصنع

هذا البارامتر يحدد تردد الحامل PWM للانفرتر .

موجة التيار	تبديد الحرارة	الضحيج الكهرومغناطيسي أو تيار التسرب	ضحيج صوتي	حامل التردد
أصغر	أصغر	أصغر	الأهمية	1 kHz
↓	↓	↓	↓	2 KHz
أهمية	أهمية	أهمية	أصغرية	15 KHz

من الجدول ، نلاحظ بأن تردد الحامل PWM له تأثير هام على التشويش الكهرومغناطيسي ، الانفرتر يبدد الحرارة ، والمحرك يصدر ضجيج صوتي .

ضبط المصنع : 00

02 - 04 التحكم باتجاه دوران المحرك

الاعدادات 00 تفعيل / عدم تفعيل العمل باتجاه دوران عكسي

01 عدم تفعيل الدوران باتجاه عكسي

02 عدم تفعيل العمل باتجاه دوران أمامي .

هذا البارامتر يحدد اتجاه دوران المحرك الموصول الى الانفرتر . انظر الى الفصل الثاني لتوضيح اتجاه الدوران .

ضبط المصنع : 00

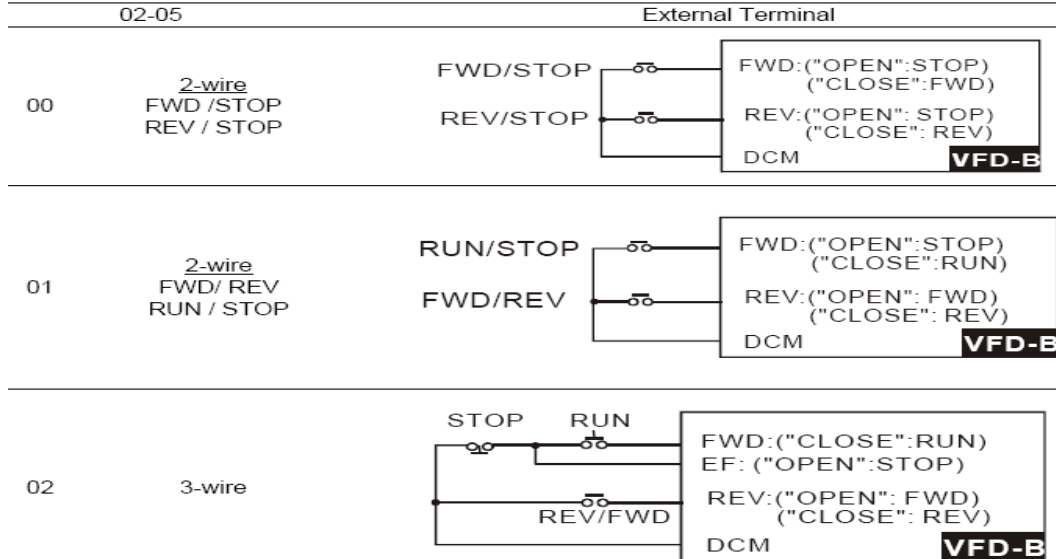
02 - 05 أنواع عملية التحكم سلكين / ثلاثة أسلاك

الاعدادات 00 سلكين : أمامي / ايقاف ، عكسي / ايقاف

01 سلكين : أمامي / عكسي ، تشغيل / ايقاف

02 عملية التحكم بثلاثة أسلاك

توجد هناك ثلاثة أنماط مختلفة من عمليات التحكم .

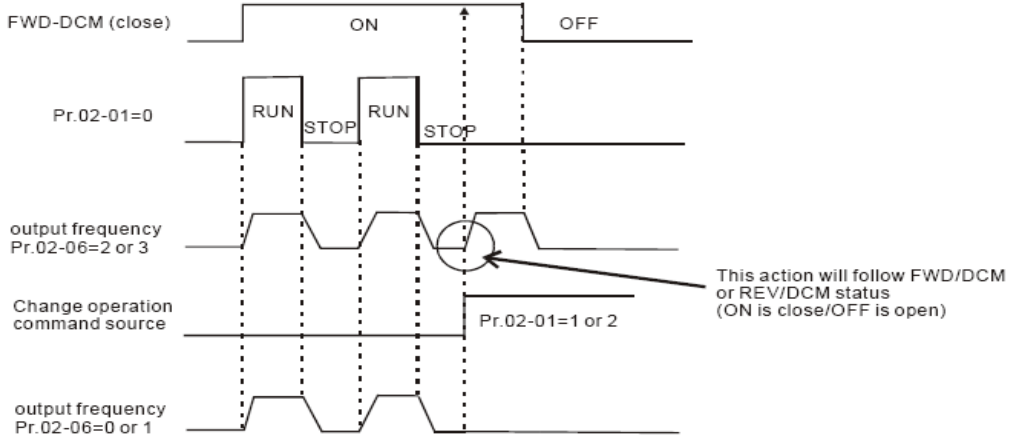




- 00 اعدادات 00 غير مفعل . حالات العمل لن تتغير حتى اذا تغير مصدر أمر العمل Pr.02-01 or Pr.02-14 .  
 01 مفعل . حالات العمل لن تتغير حتى اذا تغير مصدر أمر العمل Pr.02-01 or Pr.02-14 .  
 02 غير مفعل . حالات العمل ستتغير اذا تغير مصدر أمر العمل Pr.02-01 or Pr.02-14 .  
 03 مفعل . حالات العمل ستتغير اذا تغير مصدر أمر العمل Pr.02-01 or Pr.02-14 .  
 هذا البارامتر يحدد استجابة الانفرتر عندما تطبيق التغذية وتغيير مصدر التحكم بالعمل .

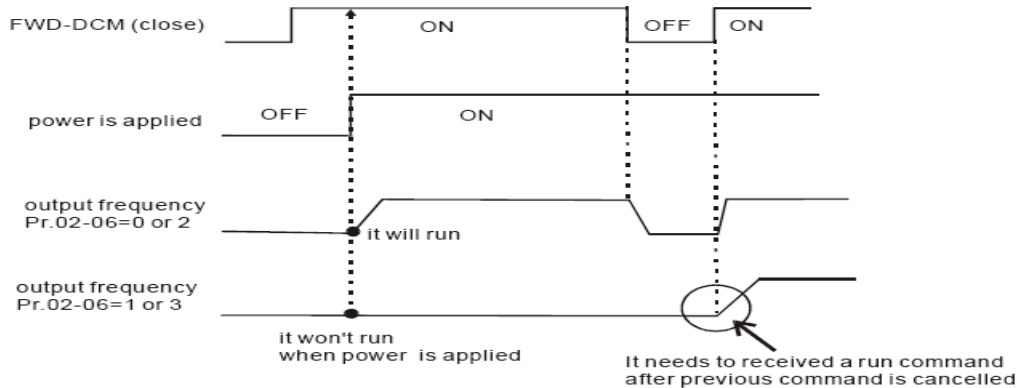
Pr.02-06	فك قفل التشغيل المباشر ( يعمل عند تطبيق التغذية )	حالات العمل عند تغيير مصدر التحكم بالعمل
0	غير مفعل ( الانفرتر سيعمل )	يحفظ الحالات السابقة
1	مفعل ( الانفرتر لن يعمل )	يحفظ الحالات السابقة
2	غير مفعل ( الانفرتر سيعمل )	يتغير وفقاً الى مصدر أمر العمل الجديد
3	مفعل ( الانفرتر لن يعمل )	يتغير وفقاً الى مصدر أمر العمل الجديد

- عندما يكون مصدر أمر العمل هو نهاية خارجية وأمر العمل كان " ON " ( FWD/REV – DCM = close ) ، فان الانفرتر سيعمل وفقاً الى البارامتر Pr.02-06 بعد تطبيق التغذية . ( من أجل النهايات FWD and REV فقط )  
 1 - عندما يضبط البارامتر Pr.02-06 على 0 أو 2 ، فان الانفرتر سيعمل مباشرة .  
 2 - عندما يضبط البارامتر Pr.02-06 على 1 أو 3 ، فان الانفرتر سيبقى متوقفاً حتى يستلم أمر العمل بعد الغاء أمر العمل السابق



- عندما يكون مصدر أمر العمل من غير نهاية خارجية ، وبشكل حر التشغيل والتوقف من الانفرتر ، فان الانفرتر سيعمل وفقاً الى البارامتر Pr.02-06 فيما اذا كانت الشروط بالأسفل مقبولة :  
 1 - عندما يتغير مصدر أمر العمل الى نهاية خارجية ( Pr.02-01 = 1 or 2 , Pr.02-14 = 1 or 2 ) .  
 2 - حالات النهاية والانفرتر تختلفان .  
 وعمل الانفرتر سيكون :

- 1 - عند الضبط على 0 أو 1 ، فان حالات الانفرتر لن تتغير عن طريق حالات النهاية .  
 2 - عند الضبط على 2 أو 3 ، فان حالات الانفرتر ستتغير عن طريق تغيير حالات النهاية .



- ميزة الغاء قفل التشغيل المباشر لاتضمن عدم دوران المحرك تحت هذا الشرط . انه من الممكن للمحرك أن يضبط الحركة عن طريق تعطيل المفتاح .

ضبط المصنع : 00

02-07 ضياع اشارة المدخل ACI ( 4 – 20mA )

الاعدادات 00 التباطؤ حتى الصفر 0 Hz

01 توقف مفاجئ واطهار " EF "

02 يستمر بالعمل بتردد القيادة الأخير .

هذا البارامتر يحدد سلوك عمل الانفترتر عند فقدان اشارة المدخل ACI .

عند الضبط على القيمة 00 أو 02 ، فان الانفترتر سيظهر رسالة تنبيه " AnLER " على لوحة المفاتيح في حالة فقدان اشارة

المدخل ACI و تنفيذ الضبط . عندما ترجع اشارة المدخل ACI ، فان رسالة التنبيه عادة تختفي تلقائياً . اذا بقيت رسالة التنبيه معروضة ، رجاءً اضغط على المفتاح " MODE " لكي تختفي .

ضبط المصنع : 00

02 - 08 نمط UP / DOWN

الاعدادات 00 يعتمد على زمن التسارع / التباطؤ ويتسارع الى Pr.01-09 to 01-12 and Pr.01-18 to 01-21 .

01 سرعة ثابتة ( يتسارع الى Pr.02-09 ) .

02 يعتمد على زمن التسارع / التباطؤ ويتسارع الى Pr.01-09 to 01-12 and Pr.01-18 to 01-21 ، ولكن

تردد القيادة سيكون 0 عندما يتوقف .

ضبط المصنع : 0.01

02 - 09 التغير الأعظمي للتسارع/التباطؤ لعملية الزيادة/نقصان بسرعة ثابتة

الاعدادات 0.01 ~ 1.00 Hz / ms

هذه البارامترات تحدد زيادة / نقصان التردد الرئيسي عندما يعمل عن طريق المداخل المتعددة الوظائف عندما تضبط

البارامترات Pr.04-09 ~ Pr.04-09 على القيمة 11 ( أمر الزيادة ) أو على القيمة 12 ( أمر النقصان ) .

ضبط المصنع : 60.00

02 - 15 التحكم بالتردد عن طريق لوحة المفاتيح

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 ~ 400.00 هرتز

هذا البارامتر يمكن أن يستخدم لضبط تردد القيادة أو يقرأ تردد القيادة من لوحة المفاتيح .

المجموعة 3 : بارامترات وظيفة الخرج

03 - 00	ريلييه خرج متعدد الوظائف ( RA1 , RB1 , RC1 )	ضبط المصنع : 08
03 - 01	نهاية الخرج المتعدد الوظائف MO1	ضبط المصنع : 01
03 - 02	نهاية الخرج المتعدد الوظائف MO2	ضبط المصنع : 02
03 - 03	نهاية الخرج المتعدد الوظائف MO3	ضبط المصنع : 20

الاعدادات	الوظيفة	الوصف
00	بدون وظيفة	
01	عمل الانفرتر	يتفعل عندما يكون خرج الانفرتر أو أمر RUN في حالة " ON " .
02	تحقيق أو الوصول الى التردد الرئيسي	يتفعل عندما يصل الانفرتر الى تردد الخرج المضبوط .
03	سرعة الصفر	يتفعل عندما يصبح تردد القيادة أخفض من تردد الخرج الأصغري .
04	اكتشاف العزم الزائد	يتفعل بشكل دائم عند حدوث زيادة في العزم . ( ارجع الى البارامترات Pr.06-03 ~ Pr.06-05 ) .
05	دلالة البلوك الأساسي B.B	يتفعل عندما يكون خرج الانفرتر متوقف أثناء البلوك الأساسي . البلوك الأساسي يمكن أن تجبر عن طريق الدخول المتعدد الوظائف ( الضبط على القيمة 9 أو 10 )
06	الدلالة على انخفاض الجهد	يتفعل عند اكتشاف انخفاض الجهد ( LV ) .
07	الدلالة على نمط العمل	يتفعل عندما يكون التحكم بأمر العمل عن طريق نهاية خارجية .
08	الدلالة على العطل	يتفعل عند حدوث الأعطال ( oc,ov,oH,oL,oL1,EF,cF3,HPF,ocA,ocd,ocn,GFF ) .
09	تحقيق التردد الهدف 1	يتفعل عندما يتحقق التردد المستهدف ( Pr.03-04 ) .
10	تشغيل برنامج الـ PLC	يتفعل عندما يعمل برنامج الـ PLC
11	اكتمال خطوة برنامج الـ PLC	يتفعل لمدة 0.5 ثانية في كل مرة عند تحقيق السرعة المتعددة الخطوات
12	اكتمال برنامج الـ PLC	يتفعل لمدة 0.5 ثانية عندما تكتمل دورة برنامج الـ PLC .
13	ايقاف مؤقت لبرنامج الـ PLC	يتفعل عندما يتوقف برنامج الـ PLC بشكل مؤقت .
14	تحقيق قيمة العد النهائية	يتفعل عندما يصل العداد الى قيمة العد النهائية .
15	تحقيق قيمة العد الابتدائية	يتفعل عندما يصل العداد الى قيمة العد الابتدائية .
16	المحرك الاحتياطي 1 و 2 و 3	مخصص في تطبيقات التحكم بالمرآوح والمضخات ، واحد يمكن أن يستخدم نهايات الخرج المتعددة الوظائف ( 3-1 ) لتعريف المحرك الاحتياطي . عند استخدام المجموعة 10 تحكم الـ PID والمجموعة 11 للتحكم بالمرآوح والمضخات ، يمكنه التحكم بعدة محركات .
17		
18		
19	تنبيه زيادة درجة حرارة المبرد (OH1)	عند زيادة درجة حرارة المبرد ، فانه يعطي اشارة لمنع زيادة درجة الحرارة بشكل كبير وفصل الانفرتر . عندما ترتفع الى أكبر من 85 درجة ( 185 F ) ، فان سيكون في حالة ON أو في حالة OFF .
20	قراءة حالة الانفرتر	يتفعل عندما يكون الانفرتر في حالة ON وعدم اكتشاف عمل غير طبيعي
21	الدلالة على توقف الطوارئ	يتفعل مرة واحدة عندما تكون وظيفة توقف الطوارئ للانفرتر مفعلة .
22	تحقيق التردد الهدف 2	يتفعل عندما يتحقق التردد المستهدف ( Pr.03-10 ) .
23	اشارة كبح السوفت وير	هذه الوظيفة تستخدم في الربط مع وحدة الكبح VFDB . الخرج سينفعل عندما يحتاج الانفرتر لكبح الحمل . التباطؤ الناعم يتفعل عن طريق استخدام هذه الوظيفة .
24	اشارة خرج سرعة الصفر	يتفعل مالم يوجد تردد خرج حالي في النهايات U/T1,V/T2,W/T3
25	اكتشاف التيار المنخفض	يتفعل مرة واحدة عندما ينفض تيار الانفرتر الى قيمة أقل من القيمة الأصغرية المسموحة . ( ارجع الى 06-13 , Pr.06-12 ) .
26	دلالة العمل ( H>=Fmin )	يتفعل عندما يكون هناك جهد على الخرج U , V , W .

27	خطأ في اشارة التغذية العكسية	يتفعل عندما تكون اشارة التغذية العكسية غير طبيعية . ( ارجع الى Pr.10-16 , Pr.10-08 ) .
28	اكتشاف انخفاض في جهد وحدة تعريف المستخدم	يتفعل مرة واحدة عندما ينخفض جهد DC-BUS بشكل كبير . ( ارجع الى Pr.06-16 , Pr.06-17 ) .
29	تحكم الكبح ( تحقيق التردد الهدف 3 )	يتفعل عندما يكون تردد الخرج <= Pr.03-13 . ويبطل عندما يكون تردد الخرج >= Pr.03-14 بعد أمر التوقف STOP .

### 03 - 04 تحقيق التردد الهدف 1

ضبط المصنع : 0.00

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

الواحدة : 0.00

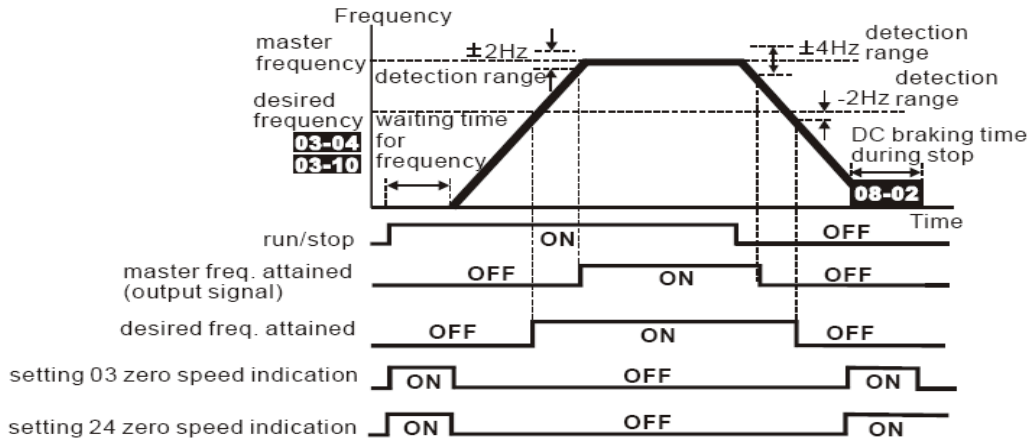
### 03 - 10 تحقيق التردد الهدف 1

ضبط المصنع : 0.00

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

الواحدة : 0.00

إذا ضبطت نهاية الخرج المتعددة الوظائف على وظيفة كتحقيق التردد الهدف 1 أو ( Pr.03-00 to Pr.03-03 = 09 ) ، فن الخرج سيقف عندما يتحقق التردد المبرمج .



المخطط الزمني لخرج النهايات المتعددة الوظائف عند الضبط على تحقيق التردد أو الدلالة على سرعة الصفر

### 03 - 05 اشارة الخرج التشابهي ( AFM )

ضبط المصنع : 00

الاعدادات 00 مقياس تردد تشابهي ( من 0 حتى تردد الخرج الأعظمي )

01 مقياس التيار التشابهي ( من 0 حتى 250 % من التيار الاسمي للانفرتر )

02 جهد الخرج ( من 0 حتى Pr.01-02 ) .

03 تردد قيادة الخرج ( من 0 حتى تردد الخرج الأعظمي )

04 سرعة المحرك عند الخرج ( من 0 حتى تردد الخرج الأعظمي )

05 عامل استطاعة الحمل ( من 0 حتى cos90 )

هذا البارامتر يضبط وظيفة الخرج التشابهي AFM +10VDC ~ 0 ( هو المشترك ) .

### 03 - 06 ربح الخرج التشابهي

ضبط المصنع : 100

الواحدة : 1

الاعدادات من 01 حتى 200 %

هذا البارامتر يضبط مجال جهد اشارة الخرج التشابهي .

عندما يضبط البارامتر Pr.03-05 على القيمة 0 ، فان جهد الخرج التشابهي يكون نسبة مباشرة من تردد خرج الانفرتر .

وعند ضبط البارامتر Pr.03-06 على 100 % ، فان تردد الخرج الأعظمي للانفرتر ( Pr.01-00 ) يوافق +10 VDC

على الخرج AFM .

بشكل مشابه اذا ضبط البارامتر Pr.03-05 على القيمة 1 ، فان جهد الخرج التشابهي يكون نسبة مباشرة من تيار الخرج

للانفرتر . وبضبط البارامتر Pr.03-06 على القيمة 100 % ، فانه 2.5 مرة من التيار الاسمي للانفرتر يطابق

+10VDC على الخرج التشابهي AFM .

ملاحظة :

يمكن استخدام أي نوع من مقياس الفولت . اذا قرأ المقياس التدريجة الكاملة بجهد أقل من 10 فولتات ، فان البارامتر يجب أن يضبط

باستخدام الصيغة التالية :  $100\% * (10 / \text{مقياس جهد التدريجة الكاملة}) = \text{Pr.03-06}$

على سبيل المثال : عند استخدام مقياس بتدريجة كاملة 5 فولتات ، اضبط البارامتر Pr.03-06 على 50 % . اذا ضبط البارامتر

Pr.03-05 على القيمة 0 ، فان 5VDC سيوافق تردد الخرج الأعظمي .

ضبط المصنع : 01

03 - 07 عامل الضرب للخروج الرقمي

الاعدادات من 01 حتى 20 مرة  
هذا البارامتر يحدد عامل الضرب لتردد الخروج الرقمي للانفرتر عند نهايات الخرج الرقمية ( DFM – DCM ) . التردد النبضي يساوي الى تردد خرج الانفرتر مضروب بقيمة البارامتر Pr.03-07  
( التردد النبضي = تردد الخرج الحقيقي x Pr.03-07 ) .

ضبط المصنع : 00

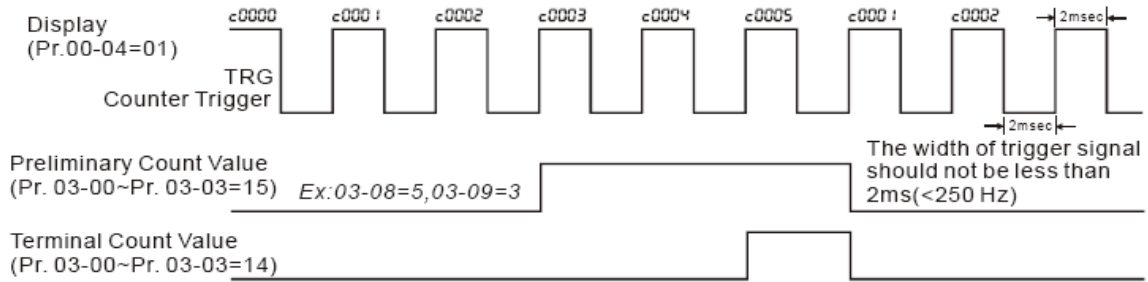
03 - 08 قيمة العد النهائية

الاعدادات من 00 حتى 65500  
هذا البارامتر يضبط قيمة العد للعداد الداخلي . النهاية الخارجية TRG تزيد العداد الداخلي . حتى اكمال العد ، نهاية الخرج المحددة ستفعل . ( اضبط البارامترات Pr.03-00 to Pr.03-03 على القيمة 14 ) .  
عندما يظهر على الشاشة c5555 ، فان الانفرتر سيعيد 5,555 مرة . اذا ظهر على الشاشة c5555 ، فهذا يعني بأن قيمة العداد الحقيقية هي بين 55,550 to 55,559 .

ضبط المصنع : 00

03 - 09 قيمة العد الابتدائية

الاعدادات من 00 حتى 65500  
عندما تصل قيمة العداد الى هذه القيمة ، فان نهاية الخرج المتعددة الوظائف المطابقة ستكون مفعلة ، اضبط واحد من البارامترات Pr.03-00 to Pr.03-03 على القيمة 15 ( ضبط قيمة العد الابتدائية ) . نهاية الخرج المتعددة الوظائف ستفعل حتى اكمال تحقيق قيمة العد النهائية .  
المخطط الزمني :



ضبط المصنع : 00

03 - 11 تفعيل EF عند تحقيق قيمة العد الابتدائية

الاعدادات 00 تحقيق قيمة العد الابتدائية ، بدون اظهار الرسالة EF .  
01 تحقيق قيمة العد الابتدائية ، مع تفعيل EF .  
اذا ضبط هذا البارامتر على القيمة 01 وتحققت قيمة العد المستهدفة للعداد ، فان الانفرتر سيعامله مثل العطل . وسيتوقف الانفرتر ويظهر الرسالة " cEF " على الشاشة .

ضبط المصنع : 00

03 - 12 التحكم بمروحة التبريد

الاعدادات 00 المروحة دائماً في حالة عمل  
01 المروحة ستتوقف عن العمل بعد دقيقة واحدة من توقف عمل الانفرتر .  
02 المروحة تعمل عندما يعمل الانفرتر ، وتتوقف عندما يتوقف الانفرتر عن العمل .  
03 المروحة تعمل عندما تصل درجة حرارة المبرد الى قيمة الحرارة الابتدائية .  
هذا البارامتر يحدد نمط العمل لمروحة التبريد .

ضبط المصنع : 0.00

03 - 13 تردد التحرير من عملية الكبح

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

ضبط المصنع : 0.00

03 - 14 تردد بدء عملية الكبح

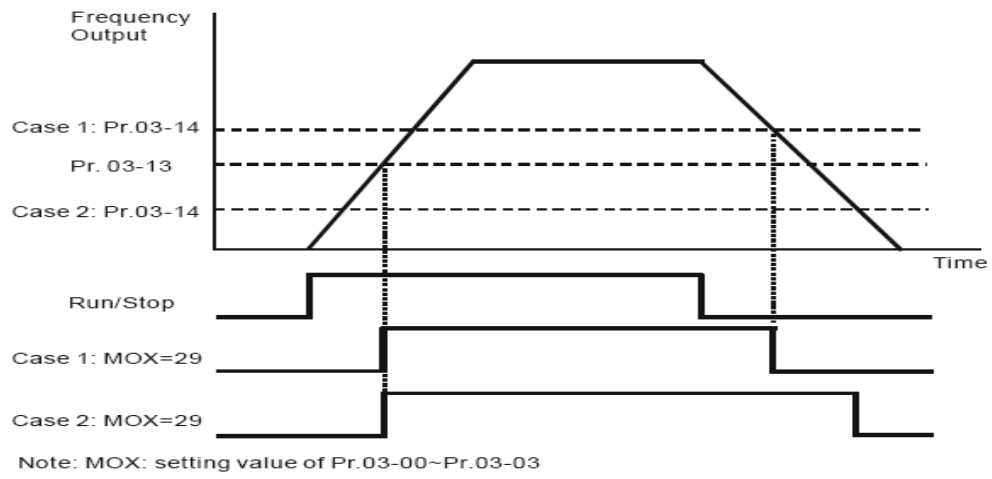
الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

هاذين البارامترين يستخدمان لضبط التحكم بالكبح الميكانيكي عن طريق نهايات الخرج ( MO1 ~ MO3 ) عندما تضبط البارامترات Pr.03-00 ~ Pr.03-03 على القيمة 29 . ارجع الى المثال التالي من أجل تفاصيل أكثر :

مثال : الحالة 1 : Pr.03-14 >= Pr.03-13

الحالة 2 : Pr.03-14 <= Pr.03-13

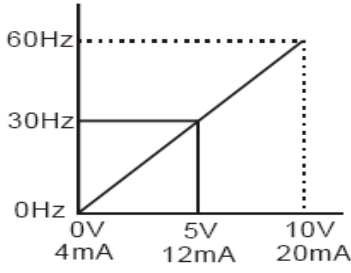


المجموعة 4 : بارامترات وظيفة الدخل

0.00 : ضبط المصنع : 0.01	ضبط المصنع : 0.01	04 - 00	انحراف المدخل التشابهي AVI الاعدادات من 0.00 حتى 200.00 %
00 : ضبط المصنع	ضبط المصنع : 00	04 - 01	قطبية انحراف المدخل AVI الاعدادات 00 انحراف موجب 01 انحراف سالب
100 : ضبط المصنع : 1	ضبط المصنع : 1	04 - 02	ربح المدخل التشابهي AVI الاعدادات من 1 حتى 200 %
00 : ضبط المصنع	ضبط المصنع : 00	04 - 03	انحراف سالب للمدخل AVI ، تفعيل/عدم تفعيل عكس الحركة الاعدادات 00 بدون أمر انحراف سالب على المدخل AVI 01 انحراف سالب : تفعيل عكس اتجاه الدوران 02 انحراف سالب : عكس اتجاه الدوران غير مفعّل .
0.00 : ضبط المصنع : 0.01	ضبط المصنع : 0.01	04 - 11	انحراف المدخل التشابهي ACI الاعدادات من 0.00 حتى 200.00 %
00 : ضبط المصنع	ضبط المصنع : 00	04 - 12	قطبية انحراف المدخل التشابهي ACI الاعدادات 00 انحراف موجب 01 انحراف سالب
100 : ضبط المصنع : 1	ضبط المصنع : 1	04 - 13	ربح أو كسب الدخل التشابهي ACI الاعدادات من 01 حتى 200 %
00 : ضبط المصنع	ضبط المصنع : 00	04 - 14	انحراف سالب للمدخل ACI ، تفعيل/عدم تفعيل عكس الحركة الاعدادات 00 بدون أمر انحراف سالب على المدخل ACI 01 انحراف سالب : تفعيل عكس اتجاه الدوران 02 انحراف سالب : عكس اتجاه الدوران غير مفعّل .
0.00 : ضبط المصنع : 0.00	ضبط المصنع : 0.00	04 - 15	انحراف المدخل التشابهي AUI الاعدادات من 0.00 حتى 200.00 %
00 : ضبط المصنع	ضبط المصنع : 00	04 - 16	قطبية انحراف المدخل التشابهي AUI الاعدادات 00 انحراف موجب 01 انحراف سالب
100 : ضبط المصنع : 100	ضبط المصنع : 100	04 - 17	ربح المدخل التشابهي AUI الاعدادات من 01 حتى 200 %
00 : ضبط المصنع	ضبط المصنع : 00	04 - 18	انحراف سالب للمدخل AUI ، تفعيل/عدم تفعيل عكس الحركة الاعدادات 00 بدون أمر انحراف سالب على المدخل AUI 01 انحراف سالب : تفعيل عكس اتجاه الدوران 02 انحراف سالب : عكس اتجاه الدوران غير مفعّل . في المكان الذي يوجد فيه ضجيج ، فانه من الأفضل استخدام الانحراف السالب للتقليل من الضجيج بقدر الامكان . البارامترات 04-03 ~ Pr.04-00 ، 04-11 ~ Pr.04-11 ، 04-18 ~ Pr.04-18 تستخدم عندما يكون مصدر التحكم بتردد القيادة هو من اشارة تشابهية . ارجع الى الأمثلة التالية .

المثال 1 : تطبيقات عامة

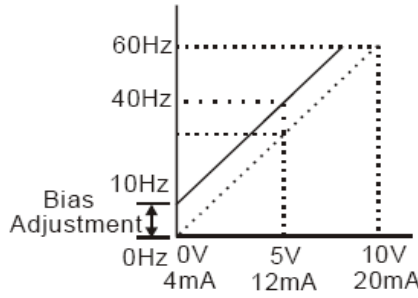
هذا الضبط الأكثر استخداماً . المستخدم بحاجة الى أن يضبط البارامتر Pr.02-00 على 01 أو 02 أو 03 . التحكم بالتردد يصبح من مقاومة متغيرة خارجية / اشارة تيار على المداخل التشابهية AVI , ACI or AUI .



Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI ACI AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-11 Pr.04-15=0%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-12 Pr.04-16=0--Positive bias  
 Pr.04-02 Pr.04-13 Pr.04-17=100%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-14 Pr.04-18=0No negative bias command

### المثال 2 : استخدام الانحراف

هذا المثال يبين تأثير تغيير الانحراف . عندما يكون الدخل 0 فولت ( 4 ميلي أمبير ) فان تردد الخرج يكون 10 هرتز . في النقطة الوسطية للمقاومة المتغيرة سيعطي الانفرتر عند الخرج 40 هرتز . عندما يصل الى تردد الخرج الأعظمي ، فان أي زيادة اضافية للمقاومة المتغيرة أو اشارة فلن يزيد تردد الخرج . ( لاستخدام كامل مجال المقاومة المتغيرة ، رجاء ارجع الى المثال 3 ) . قيمة الدخل الخارجي جهد/ تيار هو من 0 – 8.33 فولت ( 4 ~ 17.33 mA ) يطابق تردد الضبط 10 – 60 Hz



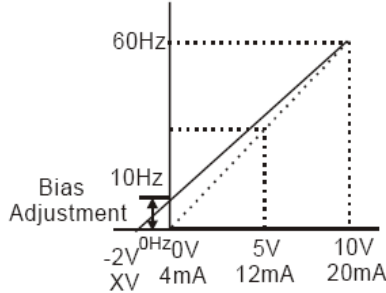
Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI ACI AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-11 Pr.04-15=16.7%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-12 Pr.04-16=0--Positive bias  
 Pr.04-02 Pr.04-13 Pr.04-17=100%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-14 Pr.04-18=0--No negative bias command

Gain:100%

Bias adjustment:((10Hz/60Hz)/(Gain/100%))\*100%=16.7%

### المثال 3 : استخدم الانحراف والربح لكامل المجال

هذا المثال أيضاً يبين طريقة مبسطة . التدريجة الكاملة للمقياس ( المقاومة المتغيرة ) يمكن أن يستخدم كما هو مطلوب . بالإضافة الى اشارات من 0 حتى 10 فولت و من 4 حتى 20 ميلي أمبير ، اشارات الجهد البسيطة أيضاً تتضمن مجال من 0 حتى 5 فولت ، و 4 حتى 20 ميلي أمبير أو أي قيمة أقل من 10 فولت . من أجل أخذ الضبط بعين الاعتبار ، رجاء ارجع الى الأمثلة التالية .



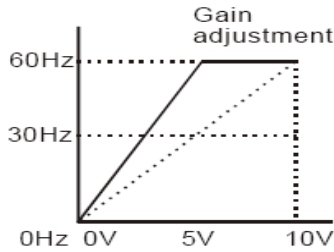
Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI ACI AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-11 Pr.04-15=20.0%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-12 Pr.04-16=0--Positive bias  
 Pr.04-02 Pr.04-13 Pr.04-17=83.3%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-14 Pr.04-18=0--No negative bias command

Gain:(10V/(10V+2V))\*100%=83.3%

Bias adjustment:((10Hz/60Hz)/(Gain/100%))\*100%=20.0%

### المثال 4 : استخدم مجال المقاومة المتغيرة 0 ~ 5 V عن طريق ضبط الربح .

هذا المثال يبين مجال المقاومة المتغيرة من 0 حتى 5 فولت . بدلاً من ضبط الربح في المثال السفلي ، يمكنك ضبط البارامتر Pr.01-00 على القيمة 120 هرتز لتفعيل نفس النتائج .



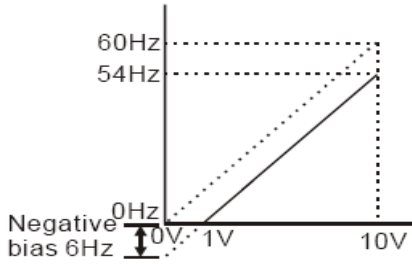
Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-15=0.0%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-16=0--Positive bias  
 Pr.04-02 Pr.04-17=200%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-18=0--No negative bias command

Gain:(10V/5V)\*100%=200%

### المثال 5 : استخدم الانحراف السالب في المكان الذي يكون فيه ضجيج

في هذا المثال ، الانحراف السالب المستخدم هو 1 فولت . في أمكنة الضجيج من الأفضل استخدام الانحراف السالب للتزويد بحافة الضجيج ( 1 فولت في هذا المثال ) .



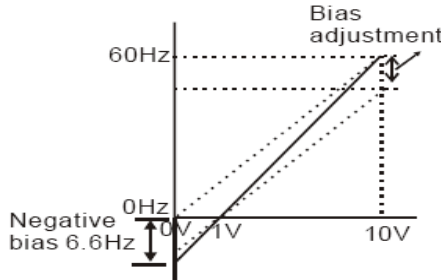


Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI** **AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-15=10.0%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-16=1--Negative bias  
 Pr.04-02 Pr.04-17=100%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-18=0--No negative bias command

Gain:100%

Bias adjustment:((6Hz/60Hz)/(Gain/100%))\*100%=10.0%

**المثال 6 :** استخدم الانحراف السالب في أمكنة الضجيج واضبط الربح على كامل مجال المقاومة المتغيرة في هذا المثال ، يستخدم الانحراف السالب للتزويد بحافة الضجيج . أيضاً ربح تردد المقاومة المتغيرة يستخدم ليسمح بالوصول الى تردد الخرج الأعظمي .

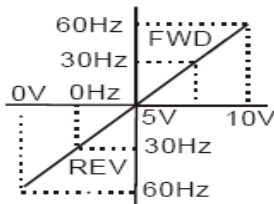


Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI** **AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-15=10.0%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-16=1--Negative bias  
 Pr.04-02 Pr.04-17=111%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-18=0--No negative bias command

Gain:(10V/9V)\*100%=111%

Bias adjustment:((6.6Hz/60Hz)/(Gain/100%))\*100%=10.0%

**المثال 7 :** استخدم اشارة المقاومة المتغيرة من 0 حتى 10 فولت لتشغيل المحرك باتجاهين أمامي وعكسي في هذا المثال ، الدخـل المبرمج لتشغيل المحرك باتجاهين أمامي وعكسي . المحرك سيكون متوقف عن العمل عندما تكون مؤشر المقاومة المتغيرة على النقطة الوسطى من التدرجة . استخدام هذا المثال سيبطل التحكم الخارجي باتجاه الدوران العكسي والأمامي .



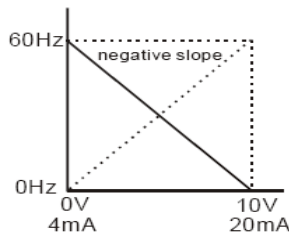
Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI** **AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-15=50.0%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-16=1--Negative bias  
 Pr.04-02 Pr.04-17=200%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-18=1--Negative bias: REV motion enabled

Gain:(10V/5V)\*100%=200%

Bias adjustment:((60Hz/60Hz)/(Gain/100%))\*100%=200%

**المثال 8 :** استخدم الميل السالب

في هذا المثال ، استخدم الميل السالب كما هو مبين ، الميولات السالبة تستخدم في تطبيقات التحكم بالضغط ، الحرارة أو التدفق الحساس الموصول الى الدخـل لتوليد اشارة كبيرة ( 10 V or 20 mA ) بضغط أو تدفق عالي . بضغط الميل السالب ، الانفرتر سيبطئ توقف المحرك . بهذا الضبط فان الانفرتر سيعمل دائماً باتجاه واحد فقط ( اتجاه عكسي ) . يمكن أن يتغير هذا فقط عن طريق تبديل سلكين فقط من أسلاك المحرك .



Pr.01-00=60Hz--Max. output Freq.  
**AVI** **ACI** **AUI**  
 Pr.04-00 Pr.04-11 Pr.04-15=100%--Bias adjustment  
 Pr.04-01 Pr.04-12 Pr.04-16=0--Positive bias  
 Pr.04-02 Pr.04-13 Pr.04-17=100%--Input gain  
 Pr.04-03 Pr.04-14 Pr.04-18=1--Negative bias: REV motion enabled

Gain:(10V/10V)\*100%=100%

Bias adjustment:((60Hz/60Hz)/(Gain/100%))\*100%=100%

ضبط المصنع : 0.05 الوحدة : 0.01	<b>04 - 19</b> تأخير الدخـل التشابهي <b>AVI</b> الاعدادات من 0.00 حتى 10.00 ثانية
ضبط المصنع : 0.05 الوحدة : 0.01	<b>04 - 20</b> تأخير الدخـل التشابهي <b>ACI</b> الاعدادات من 0.00 حتى 10.00 ثانية
ضبط المصنع : 0.05 الوحدة : 0.01	<b>04 - 21</b> تأخير الدخـل التشابهي <b>AUI</b> الاعدادات من 0.00 حتى 10.00 ثانية
ضبط المصنع : 01	<b>04 - 22</b> تصميم تردد الدخـل التشابهي الاعدادات 00 0.01 هرتز 01 0.1 هرتز يستخدم هذا البارامتر لضبط وحدة تصميم أمر التردد عندما يكون مصدر الدخـل هو اشارة تشابهية .

01 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعدد الوظائف ( MI1 )	04 - 04
02 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعدد الوظائف ( MI2 )	04 - 05
03 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعدد الوظائف ( MI3 )	04 - 06
04 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعدد الوظائف ( MI4 )	04 - 07
05 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعدد الوظائف ( MI5 )	04 - 08
06 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعدد الوظائف ( MI6 )	04 - 09

الاعدادات	الوظائف	الوصف
00	بدون وظيفة	أي نهاية من النهايات الغير مستخدمة يجب أن تبرمج على 0 لضمان عدم تأثيرها على العمل .
01	أمر القيادة بسرعة الخطوة المتعددة 1	اختيار مداخل السرعات المتعددة الأربعة هذه تعرف عن طريق البارامترات Pr.05-00 to Pr.05-14 كما هو مبين في المخطط في نهاية هذا الجدول. ملاحظة : البارامترات Pr.05-00 to Pr.05-14 يمكن أن تستخدم للتحكم بسرعة الخرج للمحرك عن طريق برمجة وظائف الـ PLC الداخلية للانفرتر . كما يمكن الحصول على 17 حالة للتردد بترددات مختلفة . ( تتضمن التردد الرئيسي وتردد القفز ) لاختيار التطبيق .
02	أمر القيادة بسرعة الخطوة المتعددة 2	
03	أمر القيادة بسرعة الخطوة المتعددة 3	
04	أمر القيادة بسرعة الخطوة المتعددة 4	
05	التصفير الخارجي ( N.O )	التصفير الخارجي له نفس وظيفة مفتاح التصفير على لوحة المفاتيح الرقمية. بعد الأعطال مثل O.V , O.C , O.H يمكن ازالة العطل عن هذا الدخل لتصفير الانفرتر .
06	توقف استمرار التسارع/التباطؤ	عندما يفعل هذا الأمر ، فان التسارع والتباطؤ يتوقفان والانفرتر يحافظ على سرعة ثابتة .
07	أمر اختيار زمن التسارع / التباطؤ الأول	تستخدم لاختيار واحد من أربع أزمنة للتسارع / التباطؤ ( Pr.01-09 to Pr.01-12 , Pr.01-18 to Pr.01-21 ) . انظر الى التوضيح في نهاية هذا الجدول .
08	أمر اختيار زمن التسارع / التباطؤ الثاني	
09	البلوك الأساسي الخارجي (N.O) . ارجع الى البارامتر ( Pr.08-06 )	اذا ضبط البارامتر على القيم 9 أو 10 فان نهايات للدخل Rالمتعددة الوظائف تبرمج للتحكم بالبلوك الأساسي الخارجي .
10	البلوك الأساسي الخارجي (N.C) ارجع الى البارامتر ( Pr.08-06 ) .	ملاحظة : عندما تكون اشارة البلوك الأساسي مستلمة ، فان الانفرتر سيوقف كل المخارج والمحرك سيدور بشكل حر . عندما يكون التحكم بالبلوك الأساسي غير مفعّل ، فان الانفرتر سيبدأ بوظيفة البحث عن السرعة ويدور المحرك بسرعة التوافق ، ومن ثم يتسارع الى التردد الرئيسي .
11	UP : زيادة التردد الرئيسي	زيادة/تناقص التردد الرئيسي عند كل مرة من استلام اشارة الدخل أو بشكل مستمر عند بقاء الدخل مفعّل . عندما يكون كلا المدخلين مفعّلين بنفس الوقت ، فان زيادة / تناقص التردد الرئيسي ستثبت . رجاءً ارجع الى البارامترات Pr.02-08 , 02-09 . هذه الوظيفة تسمى أيضاً " بمقياس المحرك " .
12	DOWN : تخفيض التردد الرئيسي	
13	تصفير العداد	عندما يكون مفعّل ، يصفر العداد ويمنع . لتفعيل العد الدخل يجب ان يكون في وضع OFF . ارجع الى البارامترات Pr.03-08 and 03-09 .
14	تشغيل برنامج الـ PLC	لتشغيل برنامج الـ PLC الداخلي للانفرتر .
15	ايقاف مؤقت لبرنامج الـ PLC	ملاحظة : البارامترات Pr.05-00 to Pr.05-16 تعرف برنامج الـ PLC عندما يعمل برنامج الـ PLC ، ونهاية الدخل المتعدد الوظائف ضبطت على القيمة 15 ، فانها يمكن أن تستخدم لايقاف برنامج الـ PLC بشكل مؤقت .
16	خرج المحرك الاحتياطي رقم 1 غير مفعّل	عند ضبط البارامتر على القيم من 16 الى 18 لنهاية الدخل المتعدد الوظائف لعدم تفعيل المحرك الاحتياطي المقابل عن طريق نهايات الخرج المتعددة

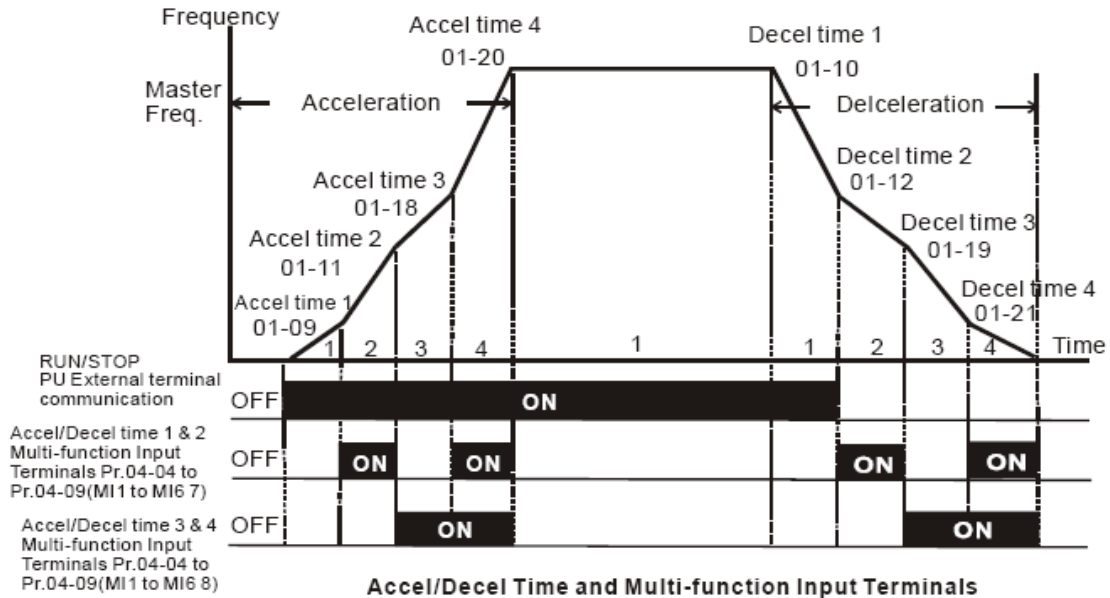
17	خرج المحرك الاحتياطي رقم 2 غير مفعّل	الوظائف للانفترت Pr.03-00 to 03-03 ( خرج الريليه MO1 to MO3 ) عند ضبطها على 16-18 .
18	خرج المحرك الاحتياطي رقم 3 غير مفعّل	
19	توقف طوارئ ( N.O )	عند ضبط بارامتر نهاية الدخل المتعددة الوظائف على القيمة 19 أو 20 فإنها يمكن أن تستخدم لاييقاف الانفترت في حالة وجود خلل في التطبيق . والانفترت سيعرض الرسالة التالية " EF1 " على الشاشة . رجاءً صفر الانفترت بعد ازالة العطل . ارجع الى Pr.02-02 طريقة التوقف .
20	توقف طوارئ ( N.C )	
21	اختيار التحكم بالتردد الرئيسي . AVI / ACI	ON : ACI OFF : AVI البارامترات Pr.02-00 and Pr.02-13 تكون غير مفعلة اذا ضبط هذا البارامتر على القيمة 21 . انظر الى التوضيح في أسفل الجدول .
22	اختيار التحكم بالتردد الرئيسي AVI / AUI	ON : AUI OFF : AVI البارامترات Pr.02-00 and Pr.02-13 تكون غير مفعلة اذا ضبط هذا البارامتر على القيمة 22 . انظر الى التوضيح في أسفل الجدول .
23	اختيار التحكم بأمر العمل (لوحة المفاتيح/نهايات خارجية)	ON : أمر العمل عن طريق نهايات خارجية OFF : أمر العمل عن طريق لوحة المفاتيح . البارامترات Pr.02-01 and Pr.02-14 تكون غير مفعلة اذا ضبط هذا البارامتر على القيمة 23 . انظر الى التوضيح في أسفل الجدول .
24	نمط التسارع / التباطؤ الذاتي غير مفعّل	ON : التسارع / التباطؤ خطي ( نمط التسارع / التباطؤ الذاتي يضبط عن طريق عدم تفعيل البارامتر Pr.01-15 ) . OFF : نمط التسارع / التباطؤ الذاتي .
25	التوقف الاجباري ( N.C )	هاذين البارامترين لهما نفس الوظيفة مثل أمر توقف بطريقة توقف سريعة . ان البارامتر Pr.02-02 لايعرض رسالة الخطأ . عند تفعيل قيم البارامتر 25 أو 26 ، فانه يحتاج الى أمر تشغيل جديد .
26	التوقف الاجباري ( N.O )	
27	تفعيل قفل البارامتر	عندما يكون هذا الضبط مفعّل ، فان جميع البارامترات ستقفّل وتعديل قيم البارامتر تصبح غير مفعلة .
28	وظيفة الـ PID غير مفعلة	عندما يكون الدخل في حالة ON بهذا الضبط ، فان وظيفة الـ PID ستكون غير مفعلة .
29	أمر القفز باتجاه أمامي / عكسي	ON : اتجاه الدوران العكسي OFF : اتجاه الدوران الأمامي هذا الأمر سيؤثر فقط عندما تكون نهاية القفز الخارجية JOG مفعلة .
30	التصفير الخارجي ( N.C )	الوظيفة هي نفسها مثل الضبط على القيمة 05 ولكن لاستخدامه مع التماس المغلق طبيعياً .
31	تفعيل المصدر الثاني للتحكم بالتردد	يستخدم لاختيار مصدر التحكم بالتردد الأول أو الثاني . ارجع الى البارامترات Pr.02-00 and 02-13 . ON : مصدر التحكم بالتردد 2 <sup>nd</sup> OFF : مصدر التحكم بالتردد 1 <sup>st</sup>
32	تفعيل المصدر الثاني للتحكم بأوامر العمل	يستخدم لاختيار مصدر التحكم بالعمل الأول / الثاني . ارجع الى Pr.02-01 and 02-14 . ON : مصدر التحكم بالعمل 2 <sup>nd</sup> OFF : مصدر التحكم بالعمل 1 <sup>st</sup>
33	قفزة أورمية الـ PLC	الوظيفة هي نفسها مثل الضبط على القيمة 14 ولكن اشارة القادح هي نبضة واحدة ، على سبيل المثال : مفتاح لحظي على الدخل . يمكن أن يلغى عن طريق أمر التوقف " STOP " .
34	دخل الحساس التحريضي من أجل وظيفة الدليل البسيط	هذه الوظيفة يجب أن تستخدم مع البارامترات Pr.04-23 ~ Pr.04-25

الانفرتر سيوقف الخرج والمحرك يدور بشكل حر اذا كان واحد من هذا الضبط مفعّل . اذا كانت حالات النهاية متغيرة ، فان الانفرتر سيعيد الاقلاع من 0 هرتز .	( التوقف عند اغلاق الخرج N.O )	35
	( التوقف عند اغلاق الخرج N.C )	36

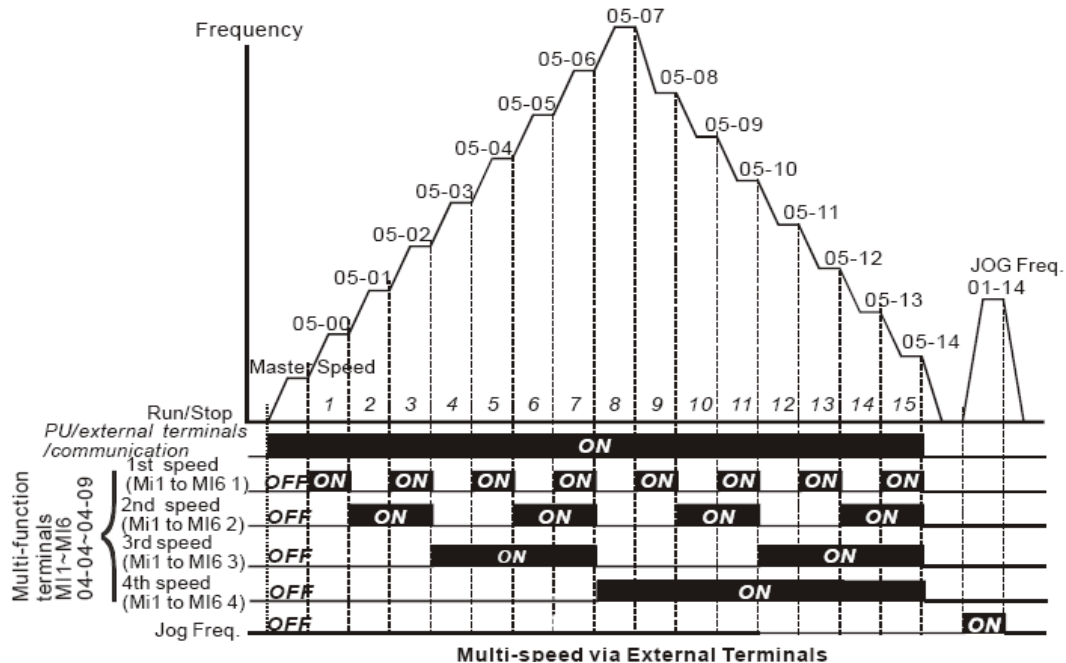
مفتوح طبيعياً = N.O

مغلق طبيعياً = N.C

عند ضبط البارامتر على القيم 21 أو 22 وهذه النهايتين كانتا في حالة ON ، الأولوية لاشارات الدخل التشابهيّة هي AVI . > ACI > AUI



	MI2=08	MI1=07
Accel/decel time 1	OFF	OFF
Accel/decel time 2	OFF	ON
Accel/decel time 3	ON	OFF
Accel/decel time 4	ON	ON



	MI4=4	MI3=3	MI2=2	MI1=1
Master frequency	OFF	OFF	OFF	OFF
1 <sup>st</sup> speed	OFF	OFF	OFF	ON
2 <sup>nd</sup> speed	OFF	OFF	ON	OFF
3 <sup>rd</sup> speed	OFF	OFF	ON	ON
4 <sup>th</sup> speed	OFF	ON	OFF	OFF
5 <sup>th</sup> speed	OFF	ON	OFF	ON
6 <sup>th</sup> speed	OFF	ON	ON	OFF
7 <sup>th</sup> speed	OFF	ON	ON	ON
8 <sup>th</sup> speed	ON	OFF	OFF	OFF
9 <sup>th</sup> speed	ON	OFF	OFF	ON
10 <sup>th</sup> speed	ON	OFF	ON	OFF
11 <sup>th</sup> speed	ON	OFF	ON	ON
12 <sup>th</sup> speed	ON	ON	OFF	OFF
13 <sup>th</sup> speed	ON	ON	OFF	ON
14 <sup>th</sup> speed	ON	ON	ON	OFF
15 <sup>th</sup> speed	ON	ON	ON	ON

### ضبط المصنع : 1

### 04 - 10 زمن قفزة دخل النهاية الرقمية

الاعدادات من 1 حتى 20  
 الوحدة : 2  
 هذا البارامتر هو لتأخير الاشارات على نهايات الدخل الرقمية . القيمة 1 هي 2 ميلي ثانية ، القيمة 2 هي 4 ميلي ثانية ، الخ .  
 زمن التأخير هو لاشارات تشويش القفز التي يمكن أن تسبب الى خلل في النهايات الرقمية .

### ضبط المصنع : 200

### 04 - 23 نسبة تحويل علبه السرعة لوظيفة الدليل البسيط

الوحدة : 1

الاعدادات من 4 حتى 1000

### ضبط المصنع : 180.0

### 04 - 24 زاوية الدليل لوظيفة الدليل البسيط

الوحدة : 0.1

الاعدادات من 0.0 ~ 360.0 درجة

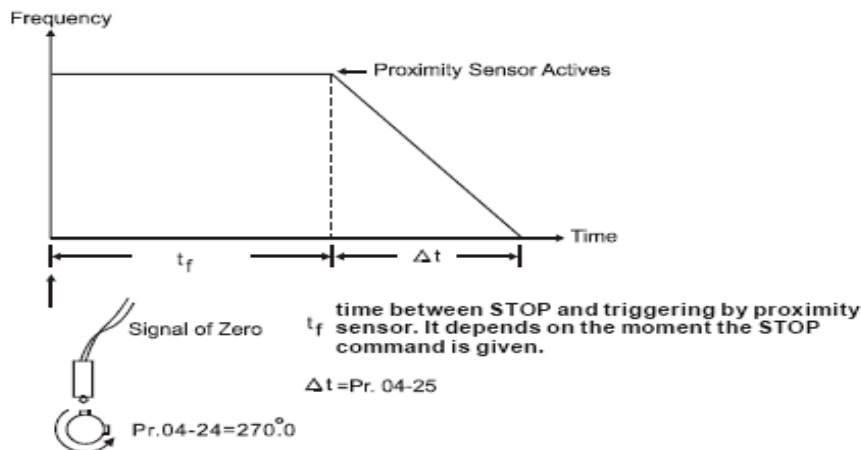
### ضبط المصنع : 0.00

### 04 - 25 زمن التباطؤ لوظيفة الدليل البسيط

الوحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 ~ 100.00 ثانية

وظيفة الدليل البسيط يستخدم لاييقاف المحرك / الآلة بنفس الموقع عند التوقف . الوظيفة يجب أن تستخدم بضبط النهايات المتعددة الوظائف على القيمة 34 ( 04-04 to 04-09 ) .  
 مخطط الوظيفة مبين بالأسفل . الآلة تقاد عن طريق علبه سرعة المحرك أو علبه تخفيض السرعة . موقع القادح للحساس التحريضي يستخدم كنقطة بدء لزاوية الدليل . عندما يبدأ أمر التوقف ، فان الانفرتر لن يتباطئ حتى قدح الحساس التحريضي . بعد ذلك يبدأ الانفرتر بالتباطؤ ويتوقف وفقاً الى البارامترات Pr.04-24 and Pr.04-25 .



المجموعة 5 : السرعات المتعددة الخطوات وبارامترات الـ PLC ( التحكم المنطقي المبرمج ) :

0.00 : ضبط المصنع	√	1 <sup>st</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 00
0.00 : ضبط المصنع	√	2 <sup>nd</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 01
0.00 : ضبط المصنع	√	3 <sup>rd</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 02
0.00 : ضبط المصنع	√	4 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 03
0.00 : ضبط المصنع	√	5 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 04
0.00 : ضبط المصنع	√	6 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 05
0.00 : ضبط المصنع	√	7 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 06
0.00 : ضبط المصنع	√	8 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 07
0.00 : ضبط المصنع	√	9 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 08
0.00 : ضبط المصنع	√	10 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 09
0.00 : ضبط المصنع	√	11 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 10
0.00 : ضبط المصنع	√	12 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 11
0.00 : ضبط المصنع	√	13 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 12
0.00 : ضبط المصنع	√	14 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 13
0.00 : ضبط المصنع	√	15 <sup>th</sup>	تردد سرعة الخطوة	05 - 14

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

نهايات الدخل المتعددة الوظائف ( ارجع الى البارامترات 04-09 to Pr.04-04 ) تستخدم لاختيار سرعة واحدة من السرعات المتعدد الخطوات للانفرتر . السرعات ( الترددات ) تحدد عن طريق البارامترات 05-14 to Pr.05-00 كما هو مبين في الأعلى . تستخدم أيضاً في الربط مع البارامترات 05-31 to Pr.05-15 من أجل برامج الـ PLC .

ضبط المصنع : 00

نمط الـ PLC 05 - 15

الاعدادات 00 عمل الـ PLC غير مفعل

01 تنفيذ دورة برنامج واحدة

02 استمرار تنفيذ سلاسل البرنامج

03 تنفيذ دورة برنامج واحدة خطوة بخطوة

04 استمرار تنفيذ سلاسل البرنامج خطوة بخطوة

هذا البارامتر يختار نمط عمل الـ PLC للانفرتر . الانفرتر سيغير السرعات والاتجاهات وفقاً الى برمجة المستخدم المرغوبة ( المستهدفة ) .

هذا البارامتر يمكن أن يطبق في عمل الـ PLC للألات الصغيرة العامة ، آلات الانتاج الغذائية وتجيزات الغسيل .

مثال 1 : ( Pr.05-15 = 1 ) : تنفيذ دورة واحدة لبرنامج الـ PLC . اعدادات البارامتر هي :

1 - البارامترات 05-14 to Pr.05-00 : السرعة 1<sup>st</sup> to 15<sup>th</sup> ( اضبط تردد كل سرعة )

2 - البارامترات 04-09 to Pr.04-04 : نهايات الدخل المتعددة الوظائف ( اضبط واحدة من النهايات المتعددة الوظائف على قيمة مثل 14 - العمل الآلي للـ PLC .

3 - البارامترات 03-03 to Pr.03-00 : نهايات الخرج المتعددة الوظائف ( اضبط النهاية المتعددة الوظائف على قيمة مثل 10 - دلالة عمل الـ PLC ، 11 - اكتمال خطوة الـ PLC أو 12 - اكتمال برنامج الـ PLC ) .

4 - البارامتر Pr.05-15 : ضبط نمط الـ PLC .

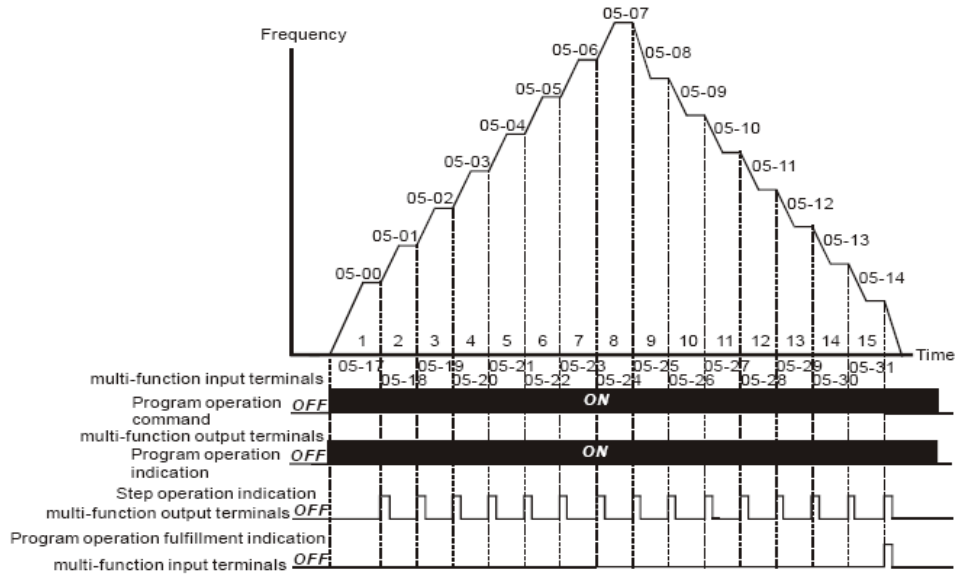
5 - البارامتر Pr.05-16 : اتجاه العمل للسرعات 1<sup>st</sup> to 15<sup>th</sup> .

6 - البارامترات 05-31 to Pr.05-17 : ضبط زمن العمل للسرعات 1<sup>st</sup> to 15<sup>th</sup> .

ملاحظة : المخطط العلوي يبين اكتمال دورة برنامج PLC واحدة . لاعادة تشغيل هذه الدورة ، أطفئ برنامج الـ PLC وأعد التشغيل مرة أخرى .

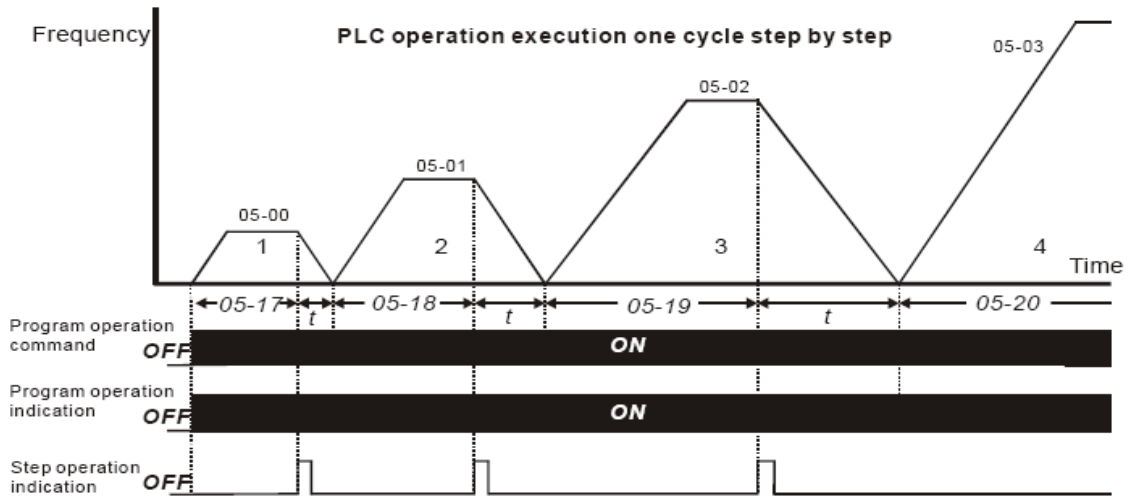
مثال 2 ( Pr.05-15 = 2 ) : استمرار تنفيذ سلاسل البرنامج :

المخطط العلوي يبين خطوات برنامج الـ PLC أثناء كل خطوة . اضبط البارامتر Pr.05-15 على القيمة 2 استمرار تنفيذ البرنامج . لاييقاف برنامج الـ PLC ، واحد أيضاً يجب أن يوقف البرنامج بشكل مؤقت أو يوقفه عن العمل . ( ارجع الى البارامترات Pr.04-04 to 04-09 القيم 14 و 15 ) .



مثال 3 ( Pr.05-15 = 3 ) تنفيذ دورة واحدة خطوة بخطوة :

المخطط السفلي يبين كيف يمكن أن ينجز الـ PLC دورة واحدة في هذا الزمن ، مع اكتمال الدورة . كل خطوة سيستخدم أزمنتة التسارع / التباطؤ في البارامترات Pr.01-09 to Pr.01-12 . لاحظ بأن الزمن الحقيقي لكل خطوة بقي كما هو . بسبب زمن التسارع / التباطؤ .



ضبط المصنع : 00

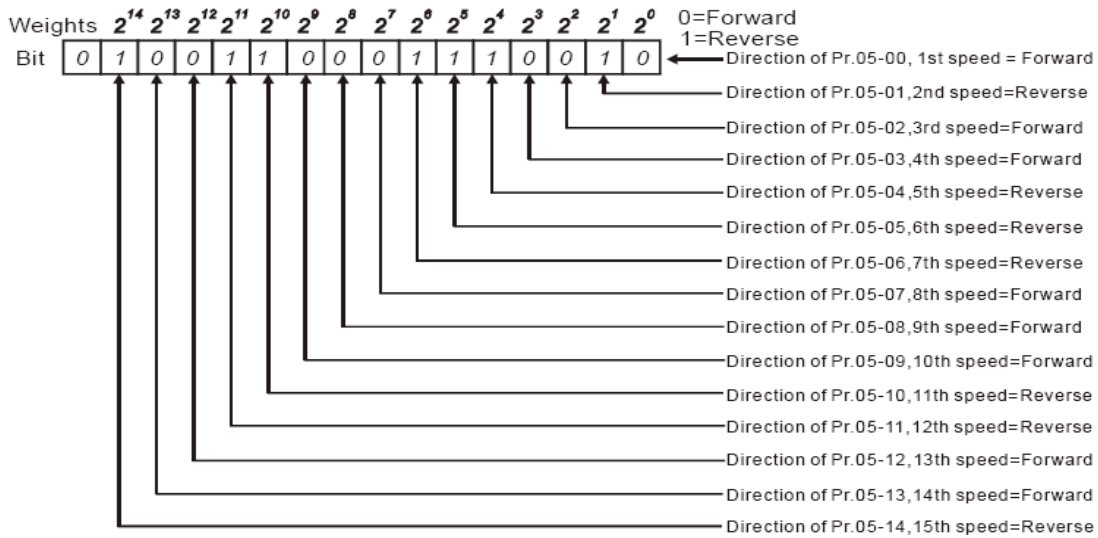
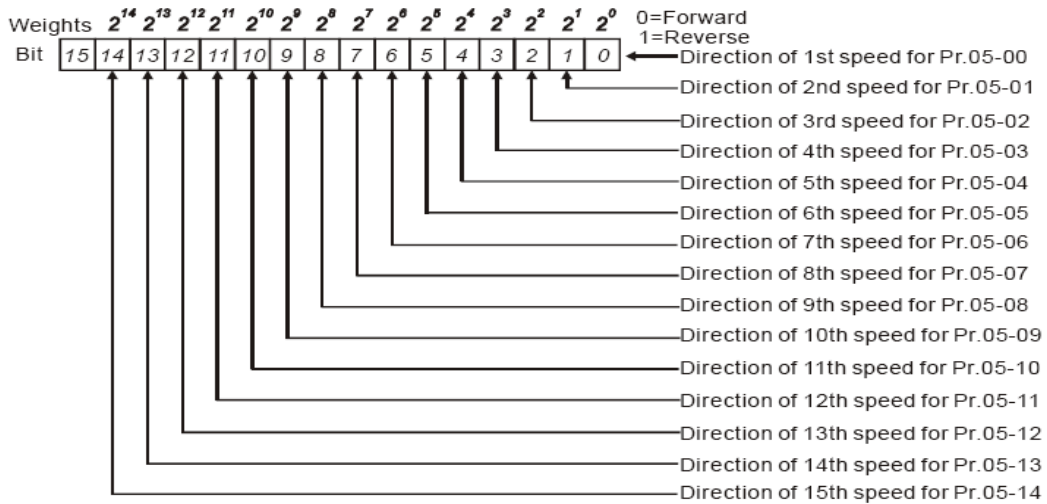
05 - 16 اتجاه حركة الـ PLC أمامي / عكسي

الواحدة : 1

الاعدادات من 00 حتى 32767

هذا البارامتر يتحكم باتجاه دوران السرعات المتعددة الخطوات ( اتجاه دوران المحرك ) البارامترات Pr.05-00 to Pr.05-14 أثناء عمل نمط الـ PLC . جميع أوامر الاتجاهات الأخرى غير مقبولة أثناء عمل الـ PLC .

ملاحظة : العدد 15 بت المكافئ يستخدم لبرمجة الحركة الأمامية/العكسية لكل خطوة من السرعات التي عددها 15 سرعة .



The setting value  
 $= \text{bit}14 \times 2^{14} + \text{bit}13 \times 2^{13} + \dots + \text{bit}2 \times 2^2 + \text{bit}1 \times 2^1 + \text{bit}0 \times 2^0$   
 $= 1 \times 2^{14} + 1 \times 2^{11} + 1 \times 2^{10} + 1 \times 2^6 + 1 \times 2^5 + 1 \times 2^4 + 1 \times 2^1$   
 $= 16384 + 2048 + 1024 + 64 + 32 + 16 + 2 = 19570$   
 Setting 05-16

NOTE:  
 $2^{14}=16384$   $2^{13}=8192$   $2^{12}=4096$   $2^{11}=2048$   $2^{10}=1024$   
 $2^9=512$   $2^8=256$   $2^7=128$   $2^6=64$   $2^5=32$   
 $2^4=16$   $2^3=8$   $2^2=4$   $2^1=2$   $2^0=1$

0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 1st	05 - 17
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 2nd	05 - 18
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 3rd	05 - 19
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 4th	05 - 10
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 5th	05 - 21
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 6th	05 - 22
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 7th	05 - 23
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 8th	05 - 24
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 9th	05 - 25
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 10th	05 - 26
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 11th	05 - 27
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 12th	05 - 28
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 13th	05 - 29
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 14th	05 - 30
0.0 : ضبط المصنع	المدة الزمنية لسرعة الخطوة 15th	05 - 31

الواحدة : 1 أو 0.1 ( انظر الى Pr.05-32 )

الاعدادات من 0.0 حتى 65500



البارامترات Pr.05-17 to Pr.05-31 تضبط زمن عمل كل سرعة المعرفة عن طريق Pr.05-00 to Pr.05-14 . الضبط الأعظمي على 6550 ثانية سيظهر كما يلي "t6550" . اذا ظهر على الشاشة "t6550" ، فهذا يعني 6550 ثانية

اذا ضبط البارامتر على 00 ( 0 ثانية ) ، فان الخطوة المقابلة ستقفز . هذا يكون شائع الاستخدام لانقاص عدد خطوات البرنامج .

ضبط المصنع : 00

05 - 32 ضبط واحدة الزمن

الاعدادات 00 1 ثانية  
01 0.1 ثانية

هذا البارامتر يضبط وحدة الزمن Pr.05-17 ~ Pr.05-31 .

ضبط المصنع : 0.00

05 - 33 مجال تغير التردد

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

ضبط المصنع : 0.00

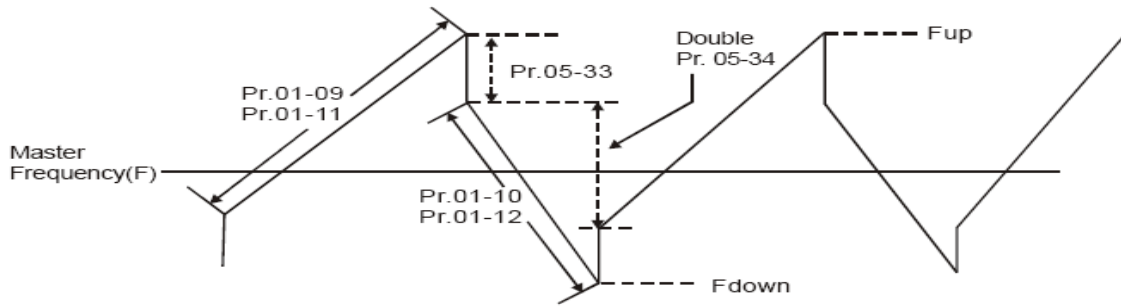
05 - 34 مجال تردد القفز

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

تغير التردد سيكون مبين في المخطط التالي . هاذين البارامترين يستخدمان في تطبيقات آلات النسيج .

أعلى نقطة للتردد =  $F_{up}$  = التردد الرئيسي Pr.05-33 + Pr.05-34 + F

أخفض نقطة للتردد =  $F_{down}$  = التردد الرئيسي F - البارامتر 05-33 - البارامتر 05-34 .



المجموعة 6 : بارامترات الحماية

**06-00** الحماية من عطل الجهد الزائد

الواحدة : 0.1

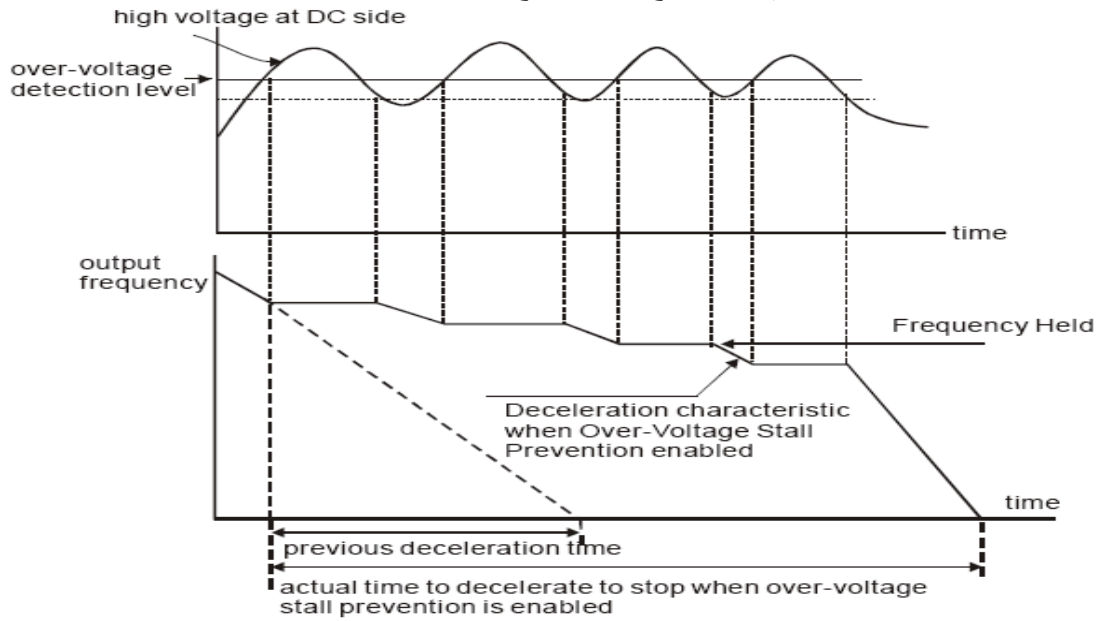
ضبط المصنع : 390.0  
ضبط المصنع : 780.0  
ضبط المصنع : 975.0

الاعدادات سلسلة 230 فولت : من 0.1 حتى 255.0 فولت  
سلسلة 460 فولت : من 0.1 حتى 510.0 فولت  
سلسلة 575 فولت : من 0.1 حتى 1025.0 فولت

00 الحماية من عطل الجهد الزائد غير مفعلة ( مع وحدة كبح أو مقاومة كبح ) .

أثناء التباطؤ ، فإن جهد الـ DC-BUS قد يزداد عن القيمة الأعظمية المسموحة بسبب عمل المحرك كمولد . عندما تكون هذه الوظيفة مفعلة ، فإن الانفرتر لن يتابع عملية التباطؤ ويحافظ على تردد خرج ثابت حتى ينخفض الجهد الى قيمة أقل من القيمة المضبوطة .

الحماية من عطل الجهد الزائد يجب أن تكون غير مفعلة ( Pr.06-00 = 00 ) عند استخدام وحدة الكبح أو مقاومة الكبح . ملاحظة : عند استخدامه لأحمال ذات عطالة متوسطة ، فإن الحماية من عطل الجهد الزائد لن تعمل وزمن التباطؤ الحقيقي سيساوي الى زمن التباطؤ المضبوط . الانفرتر سيمدد زمن التباطؤ تلقائياً . أما عند استخدامه للأحمال ذات العطالة الكبيرة . وإذا كان زمن التباطؤ في التطبيقات الحرجة ، يجب استخدام مقاومة كبح أو وحدة كبح .



**06-01** الحماية من عطل التيار الزائد أثناء التسارع

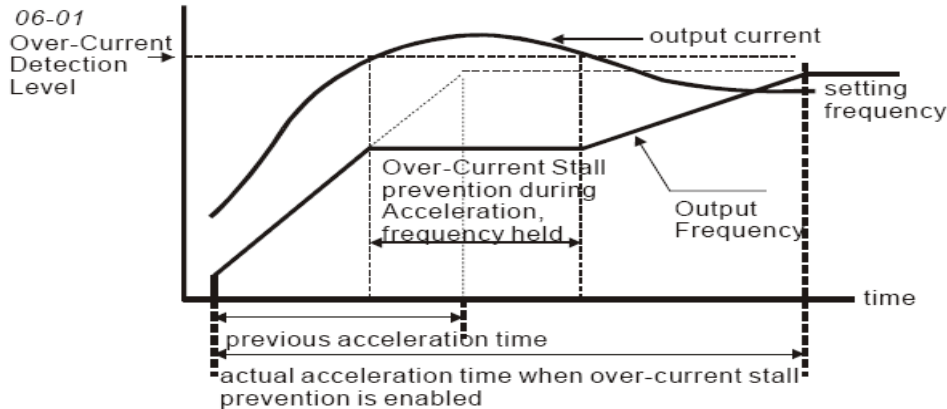
ضبط المصنع : 170

الواحدة : 1

الاعدادات من 20 حتى 250 %

الضبط على 100 % فانه يساوي الى تيار الخرج الاسمي للانفرتر .

أثناء التسارع ، تيار خرج الانفرتر قد يزداد فجأة ويتجاوز القيمة المحددة عن طريق البارامتر Pr.06-01 بسبب التسارع السريع أو زيادة الحمولة على المحرك . عندما تكون هذه الوظيفة مفعلة ، فإن الانفرتر سيوقف التسارع ويحافظ على تردد خرج ثابت حتى يهبط الى قيمة أقل القيمة الأعظمية .



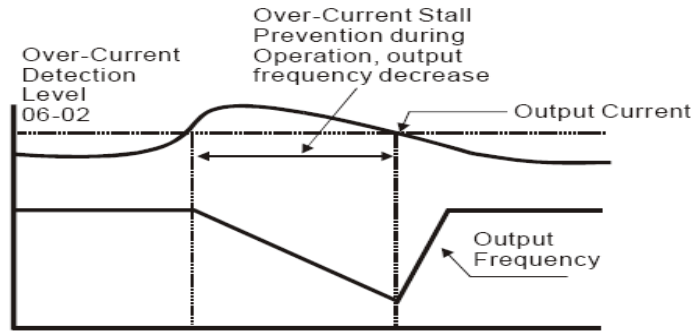
**06-02** الحماية من عطل التيار الزائد أثناء العمل

ضبط المصنع : 170

الواحدة : 1

الاعدادات من 20 حتى 250 %

إذا تجاوز تيار خرج الانفرتر الضبط المحدد في البارامتر Pr.06-02 عند عمل الانفرتر ، فإن الانفرتر سينقص تردد الخرج لمنع تعطل المحرك . إذا كان تيار الخرج أقل من قيمة الضبط المحددة في البارامتر Pr.06-02 ، الانفرتر سيتسارع مرة أخرى ليصل الى قيمة تردد القيادة .



over-current stall prevention during operation

**06 - 03** نمط اكتشاف العزم الزائد ( OL2 ) ضبط المصنع : 00

- الاعدادات 00 اكتشاف العزم الزائد غير مفعّل  
 01 اكتشاف العزم الزائد مفعّل أثناء العمل بسرعة ثابتة . بعد اكتشاف العزم الزائد ، ويحافظ على العمل حتى حدوث أحد الأعطال OL1 or OL2 .  
 02 اكتشاف العزم الزائد مفعّل أثناء العمل بسرعة ثابتة . يتوقف عن العمل بعد اكتشاف العزم الزائد .  
 03 اكتشاف العزم الزائد مفعّل أثناء التسارع . بعد اكتشاف العزم الزائد ، يحافظ على العمل حتى حدوث أحد الأعطال OL1 or OL2 .  
 04 اكتشاف العزم الزائد مفعّل أثناء التسارع . يتوقف عن العمل بعد اكتشاف العزم الزائد .  
 هذا البارامتر يحدد نوع العمل للانفرتر بعد اكتشاف العزم الزائد ( OL2 ) باستخدام الطريقة التالية : إذا تجاوز تيار الخرج مستوى اكتشاف العزم الزائد ( Pr.06-04 ) أطول من زمن ضبط اكتشاف العزم الزائد Pr.06-05 ، وسيظهر رسالة التنبيه التالية " OL2 " . إذا كانت نهاية الخرج الوظيفية المتعددة الوظائف مبرمجة على اكتشاف العزم الزائد ( Pr.03-00 ) ( 04 = 03-03 ~ ، فإن نهاية الخرج ستكون في وضع ON . رجاءً ارجع الى البارامترات ( Pr.03-00 ~ 03-03 ) لتفاصيل أكثر .

**06 - 04** مستوى اكتشاف العزم الزائد ضبط المصنع : 150

الواحدة : 1

الاعدادات من 10 حتى 200 %

هذا الضبط هو نسبة من التيار الاسمي للانفرتر .

**06 - 05** زمن اكتشاف العزم الزائد ( OL2 ) ضبط المصنع : 0.1

الواحدة : 0.1

الاعدادات من 0.1 حتى 60.0 ثانية

هذا البارامتر يضبط الزمن بعد اكتشاف العزم الزائد ويجب اكتشافه قبل اظهار الرسالة " OL2 " .

**06 - 06** اختيار ريليه زيادة الحمولة الحرارية ضبط المصنع : 02

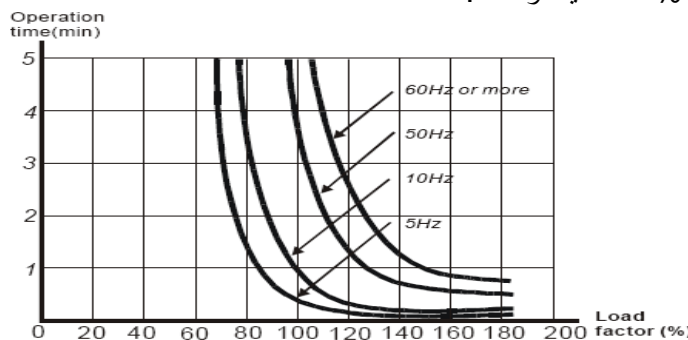
- الاعدادات 00 التحكم بعمل محرك قياسي ( التبريد عن طريق المروحة نفسها )  
 01 التحكم بعمل محرك خاص ( التبريد عن طريق قوى خارجية )  
 02 وظيفة ريليه الحماية الحرارية غير مفعلة .  
 هذه الوظيفة تستخدم لحماية المحرك من زيادة الحمولة أو زيادة الحرارة .

**06 - 07** ميزة ريليه الحماية الحرارية الالكترونية ضبط المصنع : 60

الواحدة : 1

الاعدادات من 30 حتى 600 ثانية

هذا البارامتر يحدد الزمن المطلوب لتفعيل وظيفة ريليه الحماية الحرارية الالكترونية  $t^2$  . المخطط السفلي يبين المنحنيات  $t^2$  لاستطاعة خرج 150 % لمدة دقيقة واحدة .



00 : ضبط المصنع	سجل العطل الحالي	06 - 08
00 : ضبط المصنع	سجل أحدث ثاني عطل	06 - 09
00 : ضبط المصنع	سجل أحدث ثالث عطل	06 - 10
00 : ضبط المصنع	سجل أحدث رابع عطل	06 - 11

القراءات 00 بدون وجود عطل

- 01 تيار زائد ( oc )
- 02 جهد زائد ( ov )
- 03 حرارة زائدة ( oH )
- 04 حمولة زائدة ( oL )
- 05 زيادة الحمل ( oL1 )
- 06 عطل خارجي ( EF )
- 07 حماية الـ IGBT ( occ )
- 08 فشل الـ CPU ( cf3 )
- 09 فشل حماية الهاردوير ( HPF )
- 10 تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي للانفترت أثناء التسارع ( oca ) .
- 11 تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي أثناء التباطؤ ( ocd ) .
- 12 تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي أثناء عمل الحالة المستقرة ( ocn ) .
- 13 عطل أرضي ( GFF ) .
- 14 احتياطي ( محجوز ) .
- 15 فشل في قراءة الـ CPU ( CF1 ) .
- 16 فشل في قراءة الـ CPU ( CF2 ) .
- 17 احتياطي ( محجوز ) .
- 18 حمل زائد على المحرك ( oL2 ) .
- 19 فشل التسارع / التباطؤ الآلي ( CFA ) .
- 20 فشل في حماية برنامج الانفترت / الرقم السري .
- 21 توقف الطوارئ ( EF1 ) .
- 22 انقطاع طور ( PHL )
- 23 تحقيق قيمة العد الابتدائية ، وتفعيل EF ( cEF ) .
- 24 تيار منخفض ( Lc ) .
- 25 خطأ في اشارة التغذية العكسية التشابهية ( AnLEr ) .
- 26 خطأ في اشارة التغذية العكسية PG ( PGErr ) .

في البارامترات Pr.06-08 to Pr.06-11 أغلب الأعطال الأربعة الأحدث تكون مخزنة . بعد ازالة سبب العطل ، استخدم أمر التصفير لتصفير الانفترت .

00 : ضبط المصنع	مستوى اكتشاف انخفاض التيار	06 - 12
-----------------	----------------------------	---------

الواحدة : 1

الاعدادات من 00 ~ 100 %

00 غير مفعّل .

00 : ضبط المصنع	نمط اكتشاف انخفاض التيار	06 - 14
-----------------	--------------------------	---------

الاعدادات 00 تنبيه مع المحافظة على العمل .

01 تنبيه مع توقف المحرك حسب زمن التباطؤ .

02 تنبيه مع توقف مفاجئ ( دوران حر للمحرك ) .

03 تنبيه ، توقف مفاجئ للمحرك ، اعادة التشغيل ( البارامتر 06-15 يضبط زمن التأخير ) .

10 : ضبط المصنع	زمن تأخير اعادة التشغيل بعد اكتشافه لانخفاض التيار	06 - 15
-----------------	--	---------

الواحدة : 1

الاعدادات من 1 ~ 600 دقيقة

إذا كان تيار الخرج أقل من قيمة الضبط للبارامتر Pr.06-12 لزمين يتجاوز زمن الضبط للبارامتر Pr.06-13 أثناء العمل ، الانفترت سيعطي التنبيه المحدد في البارامتر Pr.06-14 . اذا ضبط البارامتر Pr.06-14 على القيمة 03 ، فان الانفترت سيعيد الإقلاع للمحرك بعد تأخير زمني يحدد عن البارامتر Pr.06-15 .

1 : الواحدة	مستوى اكتشاف انخفاض الجهد المعرف من قبل المستخدم	06 - 16
-------------	--	---------

الاعدادات 00 غير مفعّل

ضبط المصنع : 00

سلسلة 230 فولت : 220 ~ 300 فولت مستمر

ضبط المصنع : 00

سلسلة 460 فولت : 440 ~ 600 فولت مستمر

ضبط المصنع : 00

سلسلة 575 فولت : 520 ~ 780 فولت مستمر

ضبط المصنع : 0.5

زمن اكتشاف انخفاض الجهد المعرف من قبل المستخدم

06 - 17

الواحدة : 1

الاعدادات من 0.1 ~ 3600.0 ثانية

عندما يكون جهد الـ DC-BUS أقل من قيمة الضبط للبارامتر Pr.06-16 ولزمن يتجاوز الزمن المحدد في البارامتر Pr.06-17 ، فان الانفرتر سيعطي اشارة على الخرج عند ضبط البارامترات Pr.03-00 ~ Pr.03-03 على القيمة 28 .

احتياطي ( محجوز )

06 - 18

المجموعة 7 : بارامترات المحرك

ضبط المصنع : 100	N	<b>07 - 00</b> التيار الأعظمي للمحرك
الواحدة : 1		الاعدادات من 30 حتى 120 %
( تيار		استخدم الصيغة التالية لحساب قيمة النسبة المئوية المدخلة في هذا البارامتر :
		المحرك / التيار الاسمي للانفرتر ( $100 \times$ %
		تيار المحرك = التيار الاسمي للمحرك في النمط A الواقفي .
		تيار الانفرتر = التيار الاسمي للانفرتر في النمط A ( انظر الى البارامتر Pr.00-01 ) .
		البارامترات Pr.07-00 and Pr.07-01 يجب أن تضبط اذا برمج الانفرتر ليعمل في نمط تحكم
		( Pr.00-09 = 2 or 3 Vector ) . وهي يجب أن تضبط أيضاً اذا تم اختيار وظائف " ريليه زيادة الحمولة الحرارية
		الالكترونية " أو " تعويض الانزلاق " .
ضبط المصنع : 40	N	<b>07 - 01</b> تيار اللاحمل للمحرك
الواحدة : 1		الاعدادات من 01 حتى 90 %
		التيار الاسمي للانفرتر يؤخذ بعين الاعتبار كنسبة مئوية 100 % . ضبط تيار عمل المحرك على فراغ سيؤثر على تعويض
		الانزلاق .
		قيمة الضبط يجب ان تكون أقل من قيمة الضبط للبارامتر Pr.07-00 ( التيار الاسمي للمحرك ) .
ضبط المصنع : 0.0	N	<b>07 - 02</b> تعويض العزم
الواحدة : 0.1		الاعدادات من 0.0 حتى 10.0
		هذا البارامتر يمكن أيضاً أن يضبط الانفرتر ليزيد جهد الخرج للانفرتر للحصول على عزم أعلى . فقط عند استخدام نمط
		التحكم V/ F .
		تعويض العزم العالي المضاعف يمكن ان يزيد من حرارة المحرك .
ضبط المصنع : 0.00	N	<b>07 - 03</b> تعويض الانزلاق ( بدون استخدام انكودر PG )
الواحدة : 0.01		الاعدادات من 0.00 حتى 3.00
		طالما أن القيادة هي لمحرك تحريضي ، فان زيادة الحمل على الانفرتر ستسبب زيادة في الانزلاق ونقصان في السرعة . هذا
		البارامتر قد يستخدم لتعويض الانزلاق عن طريق زيادة تردد الخرج . عندما يكون تيار خرج الانفرتر أكبر من تيار اللاحمل
		للمحرك ( Pr.07-01 ) ، فان الانفرتر سيضبط تردد الخرج وفقاً لهذا البارامتر .
ضبط المصنع : 04	N	<b>07 - 04</b> عدد أقطاب المحرك
الواحدة : 2		الاعدادات من 02 حتى 10
		هذا البارامتر يضبط عدد أقطاب المحرك ( يجب ان يساوي الى عدد الأقطاب ) .
ضبط المصنع : 00	N	<b>07 - 05</b> الضبط الآلي لبارامترات المحرك Auto Tuning
الواحدة : 1		الاعدادات 00 غير مفعّل
		01 الضبط الآلي لـ R1 ( المحرك لن يدور ) .
		02 الضبط الآلي لـ R1 + الاختبار بدون حمل ( بدون المحرك )
		التشغيل الآلي عن طريق الضغط على مفتاح RUN بعد ضبط هذا البارامتر على 01 أو على 02 . عند الضبط على القيمة
		01 ، فانه سيلاحظ القيمة R1 تلقائياً ويجب إدخال البارامتر Pr.07-01 يدوياً . وعند الضبط على القيمة 02 ، الانفرتر
		يجب ان لا يحمل وقيم البارامترات Pr.07-01 and Pr.07-06 ستضبط آلياً .
		خطوات الضبط الآلي هي كالتالي :
		1- تأكد من أن جميع البارامترات مضبوطة على ضبط المصنع والمحرك موصل بشكل صحيح .
		2- تأكد من أن المحرك غير محمل قبل تنفيذ الضبط الآلي Auto Tuning ومحور المحرك غير مربوط مع أي حمل أو
		سير ناقل أو علبة السرعة للمحرك .
		3- اضبط البارامترات Pr.07-04 and Pr.07-08 , Pr.07-00 , Pr.01-02 , Pr.01-01 بالقيم الصحيحة .
		4- بعد ضبط البارامتر Pr.07-05 على القيمة 2 ، فان الانفرتر سينفذ الضبط الآلي مباشرة بعد استلام أمر "Run" (
		ملاحظة : المحرك سيدور ) . زمن الضبط الآلي الكلي سيكون 15 ثانية + Pr.01-09 + Pr.01-10 . استطاعة
		الانفترتات الكبيرة تحتاج الى زمن تسارع / تباطؤ أطول ( ينصح بضبط المصنع ) . بعد التنفيذ ، اضبط البارامتر
		Pr.07-05 على القيمة 0 .
		5- بعد التنفيذ ، رجاءً تأكد فيما اذا كانت هذه القيم قد أخذت مكان القيم السابقة في البارامترات Pr.07-01 and 07-01
		أم لا ، واذا لم تخزن هذه القيم في هذه البارامترات رجاءً اضغط على المفتاح " RUN " مرة أخرى بعد ضبط البارامتر
		Pr.07-05 .

6- بعد ذلك يمكنك أن تضبط البارامتر Pr.00-09 على 02 أو 03 وضبط البارامترات الأخرى وفقاً الى متطلبات تطبيقاتك .

ملاحظة : في نمط التحكم VECTOR لاينصح بوصل عدة محركات على التفرع .

ملاحظة : لاينصح باستخدام نمط التحكم VECTOR اذا كانت استطاعة المحرك الاسمية تتجاوز استطاعة الانفرتر الاسمية .

<b>07 - 06</b> المقاومة R1 بين خطين من خطوط المحرك	ضبط المصنع : 00
الاعدادات من 00 حتى 65535	الواحدة : 1
ان نتيجة الضبط الآلي Auto Tune للمحرك سيضبط هذا البارامتر . كما يمكن للمستخدم أن يضبط هذا البارامتر بدون استخدام البارامتر Pr.07-05 .	
<b>07 - 07</b> احتياطي	

<b>07 - 08</b> معدل الانزلاق للمحرك	ضبط المصنع : 3.00
الاعدادات من 0.00 حتى 20.00 هرتز	الواحدة : 0.01
ارجع الى السرعة الاسمية للمحرك rpm وعدد أقطاب المحرك على اللوحة الاسمية للمحرك واستخدم الصيغة التالية لحساب الانزلاق الاسمي .	
$F_{base} = ( \text{Hz} ) - ( \text{Pr.01-01} ) \text{ تردد القاعدة } - ( \text{السرعة الاسمية rpm} \times \text{عدد أقطاب المحرك} )$	
هذا البارامتر يكون صحيح فقط عند استخدام نمط التحكم VECTOR .	

<b>07 - 09</b> حدود تعويض الانزلاق	ضبط المصنع : 200
الاعدادات من 00 حتى 250 %	الواحدة : 1
هذا البارامتر يضبط الحد الأعلى لتعويض التردد ( نسبة مئوية من البارامتر Pr.07-08 ) .	
مثال : عندما يكون $\text{Pr.07-08} = 5 \text{ Hz}$ , $\text{Pr.07-09} = 150 \%$ ، والحد الأعلى لتعويض التردد كان 7.5 هرتز . لذلك ، فانه من أجل محرك 50 هرتز ، فان تردد الخرج الأعظمي سيكون 57.5 هرتز .	

<b>07 - 10</b> احتياطي	
<b>07 - 11</b> احتياطي	

<b>07 - 12</b> زمن ثبات تعويض العزم	ضبط المصنع : 0.05
الاعدادات من 0.01 حتى 10.00 ثانية	الواحدة : 0.01
<b>07 - 13</b> زمن ثبات تعويض الانزلاق	ضبط المصنع : 0.10
الاعدادات من 0.05 حتى 10.00 ثانية	الواحدة : 0.01
اضبط البارامترات Pr.07-12 and Pr.07-13 تغيرات زمن الاستجابة للتعويض .	
عند ضبط البارامترات Pr.07-12 and Pr.07-13 على 10.00 ثانية، فان زمن الاستجابة للتعويض سيكون طويل . ولكن اذا كان الضبط على زمن قصير جداً ، سيحدث عدم توازن في النظام .	

<b>07 - 14</b> الزمن التراكمي لعمل المحرك ( دقائق )	ضبط المصنع : 00
الاعدادات من 00 ~ 1439	الواحدة : 00

<b>07 - 15</b> الزمن التراكمي لعمل المحرك ( أيام )	ضبط المصنع : 00
الاعدادات من 00 حتى 65535	الواحدة : 1
البارامترات Pr.07-14 and Pr.07-15 تستخدم لتسجيل زمن عمل المحرك . يمكن أن تزال عن طريق الضبط على 00 وزمن أقل من 60 ثانية غير مسجل .	

المجموعة 8 : البارامترات الخاصة

**08 - 00** مستوى تيار كبح DC

ضبط المصنع : 00

الواحدة : 1

الاعدادات من 00 حتى 100 %

هذا البارامتر يضبط مستوى خرج تيار كبح الـ DC للمحرك أثناء الإقلاع والتوقف . عندما يضبط تيار كبح الـ DC ، التيار الاسمي ( الأعظمي ) ( Pr.00-01 ) يؤخذ كنسبة مئوية 100 % . ينصح للتشغيل بمستوى تيار كبح الـ DC ومن ثم زيادته حتى الحصول على عزم المسك ( التثبيت ) المناسب .

**08 - 01** زمن كبح الـ DC أثناء الإقلاع

ضبط المصنع : 0.1

الواحدة : 0.0

الاعدادات من 0.0 حتى 60.0 ثانية

هذا البارامتر يحدد المدة الزمنية لحقن تيار كبح الـ DC بعد إعطاء أمر الـ RUN . عند انقضاء الزمن ، فان الانفرتر سيبدأ في التسارع من التردد الأصغري ( Pr.01-05 ) .

**08 - 02** زمن كبح الـ DC أثناء الإيقاف

ضبط المصنع : 0.0

الواحدة : 01

الاعدادات من 0.0 حتى 60.0 ثانية

هذا البارامتر يحدد مدة تيار كبح الـ DC أثناء التوقف . اذا كان التوقف بكبح الـ DC هو المستهدف ، طريقة التوقف Pr.02-02 يجب أن تضبط على 00 أو 02 توقف حسب زمن التباطؤ .

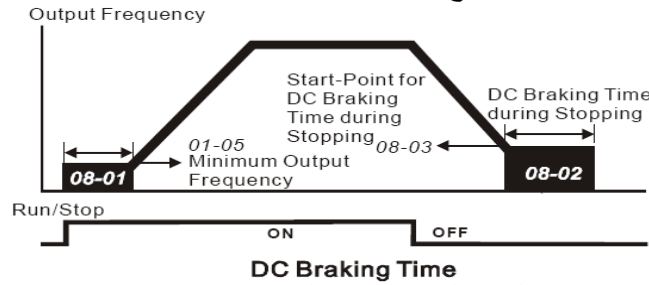
**08 - 03** نقطة البدء لكبح الـ DC

ضبط المصنع : 0.00

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

هذا البارامتر يحدد التردد عند نقطة البدء لكبح الـ DC أثناء التباطؤ .



كبح الـ DC أثناء الإقلاع يستخدم من أجل الأحمال التي تبدأ بالحركة قبل تشغيل الانفرتر ، مثل المراوح والمضخات . تحت هذه الشروط ، يمكن استخدام كبح الـ DC لتثبيت الحمل في مكانها قبل بدء الحركة .

كبح الـ DC أثناء الإيقاف يستخدم لتقصير زمن التوقف لتثبيت توقف الحمل في المكان . ومن أجل الأحمال ذات العطالة الكبيرة ، فانه يجب استخدام مقاومة كبح ديناميكية عند الحاجة الى التوقف السريع .

**08 - 04** اختيار عملية ضياع الاستطاعة اللحظية

ضبط المصنع : 00

الاعدادات 00 توقف العمل بعد انقطاع التغذية العكسية

01 الاستمرار بالعمل بعد انقطاع التغذية اللحظية ، والبدء بالبحث عن السرعة بقيمة التردد الرئيسي المرجعي .

02 الاستمرار بالعمل بعد انقطاع التغذية اللحظية ، والبدء بالبحث عن السرعة بالتردد الأصغري .

هذا البارامتر يحدد نمط عملية اعادة تشغيل الانفرتر بعد انقطاع التغذية اللحظية .

عند استخدام كرت الانكودر PG ، البحث عن السرعة سيبدأ بسرعة التغذية العكسية ( الانكودر ) الحقيقية PG والضبط على القيم 01 و 02 ستكون خاطئة .

**08 - 05** زمن انقطاع التغذية العكسية المسموح

ضبط المصنع : 2.0

الواحدة : 0.1

الاعدادات من 0.1 حتى 5.0 ثانية

اذا كان زمن انقطاع التغذية اللحظية أقل من زمن الضبط لهذا البارامتر ، فان الانفرتر سيستأنف العمل . واذا تجاوز زمن انقطاع التغذية الأعظمي المسموح ، فان خرج الانفرتر سيكون في حالة OFF ( يتوقف توقف مفاجئ ) .

ان اختيار العملية بعد انقطاع التغذية في البارامتر Pr.08-04 هي فقط ستنفذ عندما يكون زمن انقطاع التغذية الأعظمي المسموح >= 5 ثانية وسيظهر الانفرتر على الشاشة " LU " . ولكن اذا انقطعت تغذية الانفرتر بسبب زيادة الحمولة ، حتى اذا كان زمن انقطاع التغذية الأعظمي المسموح >= 5 ثانية ، فان نمط العملية كما ضبط في البارامتر Pr.08-04 لن ينفذ . في هذه الحالة سيقطع طبيعياً .

**08 - 06** زمن البلوك الأساسي لبحث السرعة

ضبط المصنع : 0.5

الواحدة : 0.5

الاعدادات من 0.1 حتى 5.0 ثانية

عند اكتشاف انقطاع التغذية اللحظية ، فان الانفرتر سيبدأ بالبلوك الأساسي للخروج وينتظر حتى الزمن السابق المحدد ( يحدد عن طريق البارامتر Pr.08-06 ، ويدعى بزمن البلوك الأساسي ) قبل متابعة العمل . هذا البارامتر يجب أن يضبط على قيمة لضمان عدم ظهور الجهد المتبقي من اعادة التوليد للمحرك على خرج الانفرتر قبل تفعيل الانفرتر مرة أخرى .

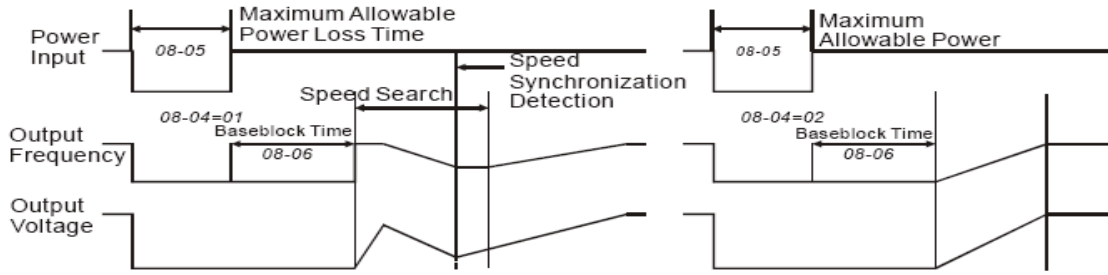


هذا البارامتر يحدد أيضاً زمن الانتظار قبل متابعة العمل وبعد البلوك الأساسي الخارجي وإعادة التشغيل الآلي بعد العطل ( Pr.08-14 .  
 عند استخدام كرت الانكودر PG ، فان البحث عن السرعة سيبدأ بسرعة موافقة للتغذية العكسية PG الحقيقية والضبط على 01 و 02 سيكون باطل أو غير مقبول .

### ضبط المصنع : 150

### 08 - 07 حدود التيار للبحث عن السرعة

الاعدادات من 30 حتى 200 %  
 عند انقطاع التغذية اللحظية ، فان الانفرتر سيبدأ بالبحث عن سرعة عمل المحرك فقط اذا كان تيار الخرج أكبر من قيمة الضبط للبارامتر Pr.08-07 . عندما يكون تيار الخرج أقل من قيمة البارامتر Pr.08-07 ، فان تردد خرج الانفرتر يكون في " نقطة السرعة التوافقية " . وسيبدأ الانفرتر بالتسارع أو التباطؤ والرجوع الى تردد العمل الذي كان يعمل عليه سابقاً قبل انقطاع التغذية .



Momentary Power Loss Operation

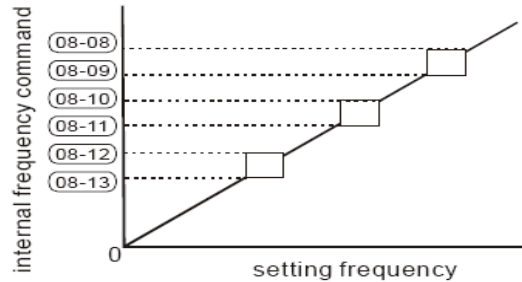
ضبط المصنع : 0.00	الحد الأعلى لتردد القفزة 1	08 - 08
ضبط المصنع : 0.00	الحد الأدنى لتردد القفزة 1	08 - 08
ضبط المصنع : 0.00	الحد الأعلى لتردد القفزة 2	08 - 08
ضبط المصنع : 0.00	الحد الأدنى لتردد القفزة 2	08 - 08
ضبط المصنع : 0.00	الحد الأعلى لتردد القفزة 3	08 - 08
ضبط المصنع : 0.00	الحد الأدنى لتردد القفزة 3	08 - 08

الواحدة : 0.00

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز

هذه البارامترات تضبط ترددات القفز . فان الانفرتر يجب أن لا يبقى ضمن مجالات التردد هذه مع استمرار تردد الخرج .  
 هذه البارامترات الستة يجب أن تضبط كالتالي

. Pr.08-08>=Pr.08-09>=Pr.08-10>=Pr.08-11>=Pr.08-12>=Pr.08-13



### ضبط المصنع : 00

### 08 - 14 عدد مرات اعادة التشغيل بعد العطل

الواحدة : 1

الاعدادات من 00 حتى 10

00 غير مفعّل

فقط بعد حدوث العطل زيادة التيار " OC " أو زيادة الجهد " OV " ، فان الانفرتر يمكن أن يصفر / يعيد التشغيل آلياً حتى 10 مرات .

إن ضبط هذا البارامتر على 0 فان عملية التصفير / اعادة التشغيل بعد حدوث العطل تكون غير مفعلة . وعندما تكون مفعلة ، فان الانفرتر سيعيد البدء في البحث عن السرعة ، التي تبدأ بالتردد قبل حدوث العطل . لضبط زمن الانتظار قبل اعادة التشغيل بعد العطل، رجاءً اضبط البارامتر Pr.08-06 زمن البلوك الأساسي للبحث عن السرعة .

### ضبط المصنع : 600

### 08 - 21 زمن التصفير الآلي لإعادة التشغيل بعد العطل

الواحدة : 1

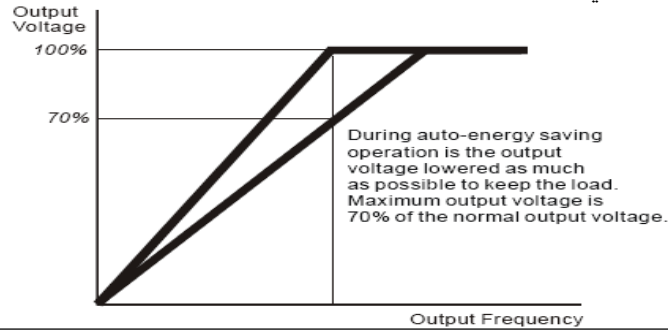
الاعدادات من 00 حتى 60000 ثانية

هذا البارامتر يجب أن يستخدم بالاتحاد مع البارامتر Pr.08-14 . على سبيل المثال : اذا ضبط البارامتر Pr.08-14 على القيمة 10 والبارامتر Pr.08-21 ضبط على 600 ثانية ( 10 دقائق ) ، واذا لم يكن هناك عطل أكبر من 600 ثانية لاعادة التشغيل من أجل العطل السابق ، عدد مرات التصفير الآلي من أجل اعادة التشغيل بعد العطل سيصفر حتى 10 مرات .

## ضبط المصنع : 00

## 08 - 15 توفير آلي للطاقة

- الاعدادات 00 عملية التوفير الآلي للطاقة غير مفعلة .  
01 عملية توفير الطاقة الآلي غير مفعلة .



## ضبط المصنع : 00

## 08 - 16 التنظيم الآلي للجهد ( AVR )

- الاعدادات 00 تفعيل وظيفة المقاومة المتغيرة AVR .  
01 عدم تفعيل وظيفة المقاومة المتغيرة AVR .  
02 عدم تفعيل وظيفة المقاومة المتغيرة AVR .

الجهد الاسمي للمحرك عادة يكون AC 230 V/200 V 50/60 Hz وجهد الدخل للانفرتر قد يتغير بين 180 و 264 فولت متناوب 50Hz / 60Hz . لذلك ، عندما يستخدم الانفرتر بدون وظيفة AVR ، فان جهد الخرج سيكون نفس جهد الدخل . عندما يعمل المحرك بجهود تتجاوز الجهد الاسمي بنسبة من 12 - 20 % ، فان عمره سيكون أقصر ويمكن أن يتلف بسبب الحرارة العالية ، والتركيب الخاطئ وعزم الخرج غير مستقر .  
ان وظيفة AVR هي التنظيم الآلي لجهد خرج الانفرتر الى جهد الخرج الأعظمي ( Pr.01-02 ) على سبيل المثال ، اذا ضبط البارامتر Pr.01-02 على القيمة 200 AVC وجهد الدخل كان يتراوح من 200 حتى 264 فولت ، فان جهد الخرج الأعظمي سينقص تلقائياً الى 200 VAC كقيمة أعظمية .  
عندما يتباطى المحرك الى أن يتوقف ، فان زمن التباطؤ سيكون أقصر . عند ضبط هذا البارامتر على القيمة 02 مع تسارع / تباطؤ آلي ، فان التباطؤ سيكون أسرع .

## الواحدة : 1

## 08 - 17 مستوى كبح السوفت وير ( مستوى تفعيل مقاومة الكبح )

- ضبط المصنع : 380  
ضبط المصنع : 760  
ضبط المصنع : 950

- الاعدادات سلسلة 230 فولت : من 370 حتى 430 فولت  
سلسلة 460 فولت : من 740 حتى 860 فولت  
سلسلة 575 فولت : من 925 حتى 1075 فولت

هذا البارامتر يضبط جهد الـ DC-BUS لتفعيل فرملة الكبح .  
هذا البارامتر سيكون باطل ( غير مقبول ) للإستطاعات التي تزيد عن 20 حصان لأنه في هذه الحالة يجب استخدام وحدات الكبح VFDB .

## ضبط المصنع : 00

## 08 - 18 البلوك الأساسي لبحث السرعة

- الاعدادات 00 بحث السرعة يبدأ بتردد القيادة الأخير  
01 بحث السرعة يبدأ بتردد الخرج الأصغري ( Pr.01-05 ) .  
هذا البارامتر يحدد طريقة إعادة تشغيل الانفرتر بعد تفعيل البلوك الأساسي الخارجي .

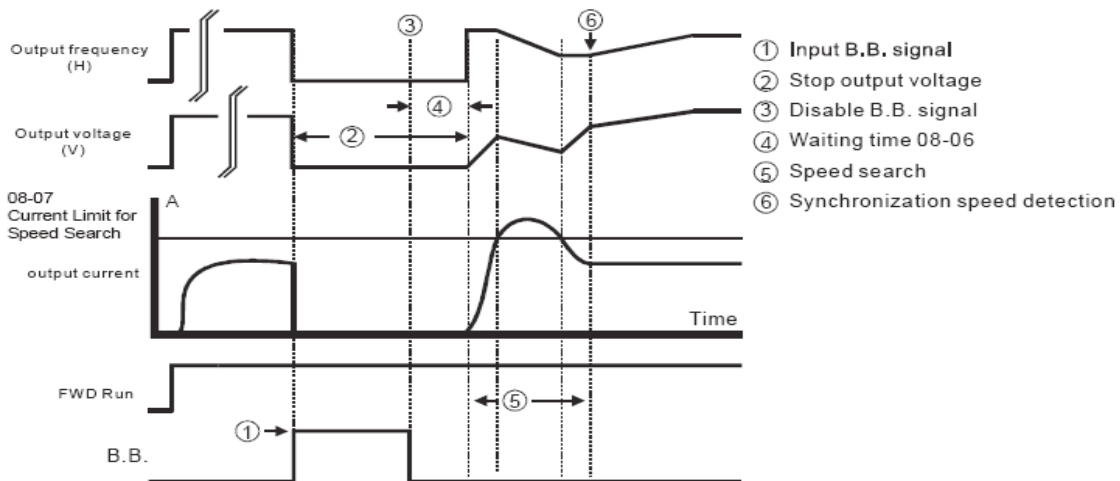


Fig 1 : B.B. Speed Search with Last Output Frequency Downward Timing Chart

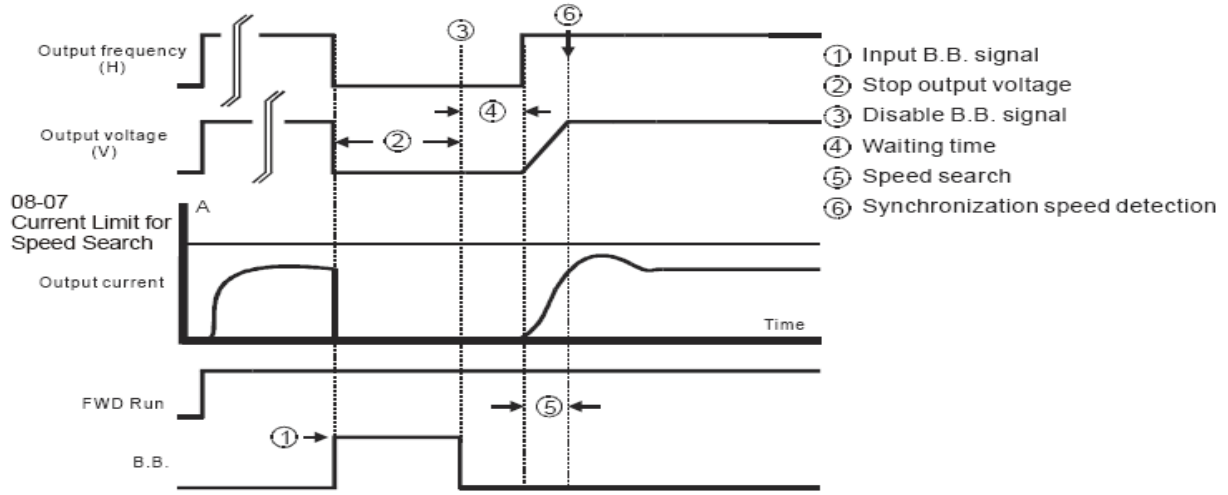


Fig 2: B.B. Speed Search with Last Output Frequency Downward Timing Chart

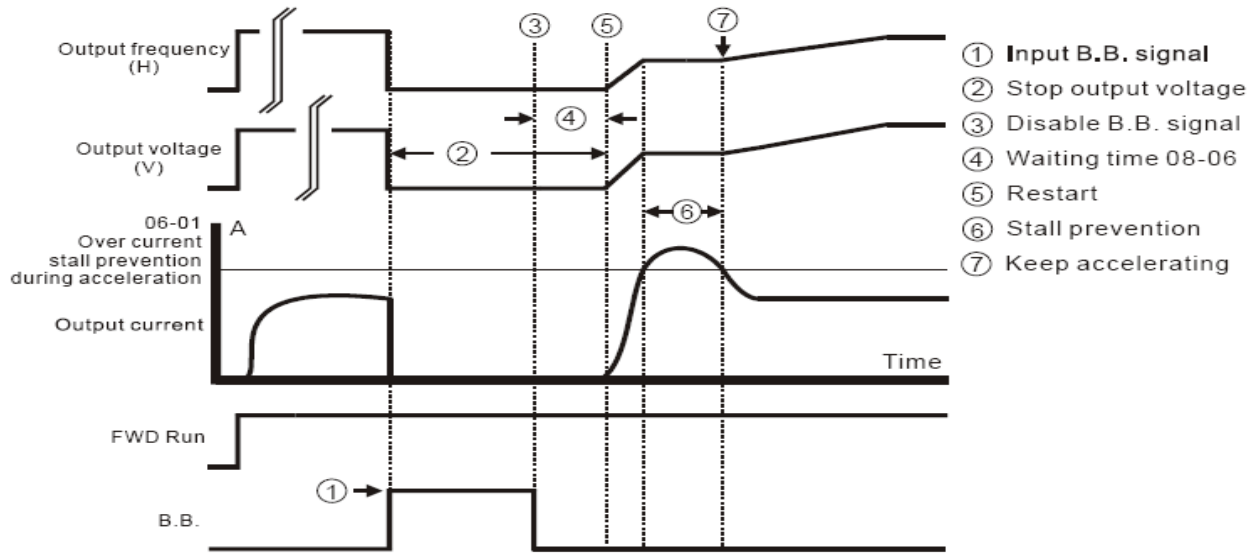


Fig 3: B.B. Speed Search with Minimum Output Frequency Upward Timing Chart

## ضبط المصنع : 00

## 08 - 19 بحث السرعة أثناء الاقلاع

الاعدادات 00 بحث السرعة غير مفعّل

01 بحث السرعة مفعّل

هذا البارامتر يستخدم لتشغيل وإيقاف المحرك عند عزوم العطالة العالية . عندما تكون حمولة المحرك ذات عطالة عالية فان ذلك سيأخذ زمن أطول لإكمال التوقف . عن طريق ضبط هذا البارامتر ، فان المستخدم لا يكون بحاجة لإنظار إكمال توقف المحرك قبل إعادة تشغيل الانفرتر . عند استخدام كرت الانكودر PG والانكودر على الانفرتر والمحرك ، فإن بحث السرعة سيبدأ من السرعة المكتشفة ( الملاحظة ) عن طريق الانكودر ويتسارع بسرعة حتى تردد القيادة . البارامترات Pr.08-04 and Pr.08-06 يجب أن تكون غير مفعلة عند استخدام هذا البارامتر مع تحكم التغذية العكسية PG .

تنبيه : رجاءً تأكد من أن البارامترات Pr.07-04 , Pr.10-10 , Pr.10-11 مضبوطة بدقة . إن الضبط الخاطئ قد يؤدي الى تجاوز حدود سرعة المحرك وحدوث التلف ( العطل ) الدائم للمحرك والآلة .

## ضبط المصنع : 00

## 08 - 20 تردد بحث السرعة أثناء الاقلاع

الاعدادات 00 تردد الضبط

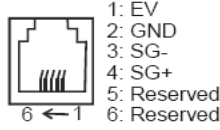
01 تردد العمل الأعظمي ( Pr.01-00 ) .

هذا البارامتر يحدد قيمة تردد تشغيل بحث السرعة .

- الاعدادات من 00 ~ 1000  
الواحدة : 1
- التيار المتدفق سيحدث في منطقة محددة من المحرك وسيصبح في حالة اتزان . باستخدام هذا البارامتر ، فان استقرار المحرك سيتحسن بشكل أفضل .
  - ان منطقة تدفق التيار للمحرك ذو الاستطاعات الكبيرة هو عادة في منطقة التردد المنخفض .
  - لاينصح بضبط هذا البارامتر أكثر من القيمة 500 .

## المجموعة 9 : بارامترات الاتصال

يحتوي على منفذ اتصال تسلسلي داخلي RS-485 ، المحدد بالرمز RJ-11 بالقرب من نهايات التحكم . الأوتاد مبينة بالشكل التالي :



جميع انفرترات B – VFD تحتوي على عنوان اتصال مخصص ومحدد عن طريق البارامتر Pr.09-00 . المنفذ الرئيسي RS – 485 يتحكم بكل الانفرتر وفقاً الى عنوان الاتصال .

01	ضبط المصنع	⚡	عنوان الاتصال	09 - 00
----	------------	---	---------------	---------

الاعدادات من 01 حتى 254

ⓘ إذا كان التحكم بالانفرتر عن طريق الاتصال التسلسلي RS – 485 ، عنوان الاتصال لهذا الانفرتر يجب أن يضبط عن طريق هذا البارامتر . وعنوان الاتصال لكل انفرتر يجب أن يضبط بشكل منفرد ومختلف عن الآخر .

01	ضبط المصنع	⚡	سرعة الارسال	09 - 01
----	------------	---	--------------	---------

الاعدادات 00 سرعة الارسال 4800 bps ( بت / ثانية ) .

01 سرعة الارسال 9600 bps .  
02 سرعة الارسال 19200 bps .  
03 سرعة الارسال 38400 bps .  
ⓘ هذا البارامتر يستخدم لضبط سرعة الارسال بين المنفذ الرئيسي RS – 485 للانفرتر والحاسب أو جهاز ال- PLC .

03	ضبط المصنع	⚡	معالجة عطل الارسال	09 - 02
----	------------	---	--------------------	---------

الاعدادات 00 تنبيه مع الإستمرار بالعمل

01 تنبيه مع توقف المحرك حسب زمن التباطؤ .  
02 تنبيه مع توقف المحرك بشكل مفاجئ .  
03 بدون تنبيه مع الاستمرار بالعمل .  
ⓘ هذا البارامتر يضبط عملية رد الفعل عند حدوث الأخطاء .  
ⓘ انظر الى رسائل الأخطاء بالأسفل ( انظر الى المقطع 3.6 ) .

0.0	ضبط المصنع	⚡	اكتشاف الزمن الزائد	09 - 03
-----	------------	---	---------------------	---------

الاعدادات من 0.0 حتى 60.0 ثانية

0.0 غير مفعّل .  
ⓘ إذا كان البارامتر Pr.09-03 لايساوي الى 0.0 و 02 ~ 00 = Pr.09-02 ، ولايوجد اتصال على المنفذ خلال مدة اكتشاف الزمن الزائد ( الضبط عن طريق Pr.09-03 ) ، " cE10 " سيبين على لوحة المفاتيح .

00	ضبط المصنع	⚡	نظام الاتصال	09 - 04
----	------------	---	--------------	---------

الاعدادات

00 Modbus ASCII mode, protocol <7,N,2>  
01 Modbus ASCII mode, protocol <7,E,1>  
02 Modbus ASCII mode, protocol <7,O,1>  
03 Modbus RTU mode, protocol <8,N,2>  
04 Modbus RTU mode, protocol <8,E,1>  
05 Modbus RTU mode, protocol <8,O,1>

1 . التحكم عن طريق PLC or PC ⓘ

\* ان سلسلة B – VFD يمكن أن تضبط لاستخدام نموذج واحد من شبكات الاتصال ال- Modbus التالية : ASCII ( الرمز القياسي الأمريكي لتبادل المعلومات ) أو RTU ( وحدة التحكم عن بعد ) . المستخدمون يمكنهم اختيار النمط المرغوب عن طريق نظام اتصال المنفذ التسلسلي في البارامتر Pr.09-04 .

\* وصف الرمز :

نمط ASCII :

كل بيانات البت 8 مرتبطة بميزتين من ASCII . على سبيل المثال ، بيانات 1 بايت : 64 Hex ، كما هي مبينة 64 في ASCII ، تتألف من 6 ( 36 Hex ) و 4 ( 34 Hex ) .

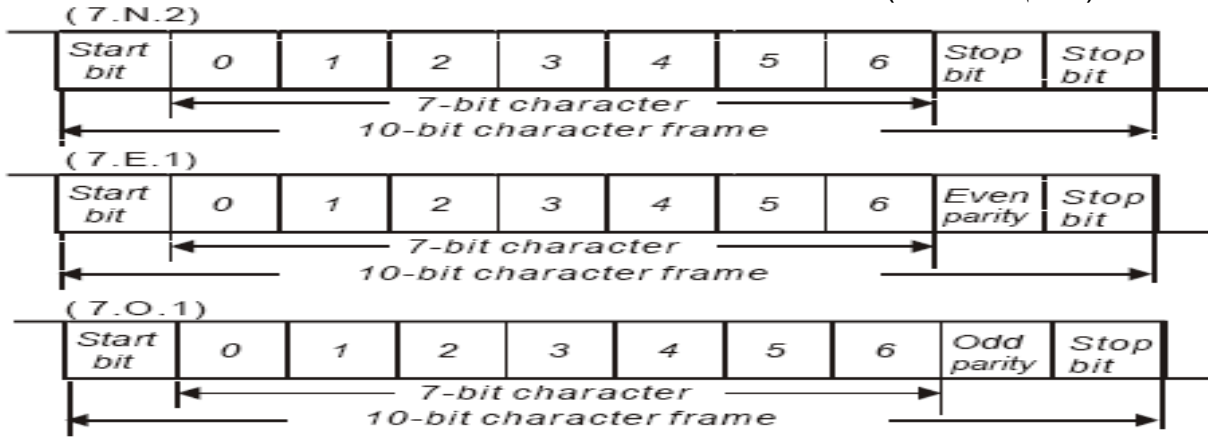
Character	'0'	'1'	'2'	'3'	'4'	'5'	'6'	'7'
ASCII code	30H	31H	32H	33H	34H	35H	36H	37H

Character	'8'	'9'	'A'	'B'	'C'	'D'	'E'	'F'
ASCII code	38H	39H	41H	42H	43H	44H	45H	46H

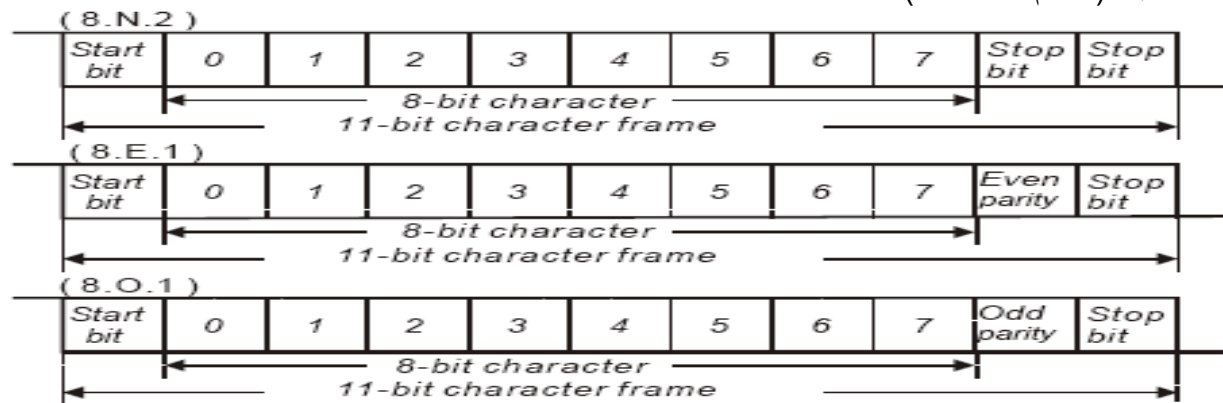
نمط RTU : كل بيانات 8 بت عبارة عن تركيب محرفين من النظام الست عشري ( بعرض 4bit ) .  
على سبيل المثال : 64 Hex .

2 . شكل البيانات

شكل المحرف 10 بت ( لنظام الـ ASCII ) :



شكل المحرف 11 بت ( لنظام الـ RTU ) :



3 . بروتوكول الاتصال  
3.1 شكل بيانات إطار الاتصال  
نمط ASCII

STX	محرف البدء : 3AH
Hi العنوان	عنوان الاتصال : عنوان بعرض 8 خانات مؤلف من رمزين ASCII
Lo العنوان	
Hi الوظيفة	شيفرة القيادة : أمر بعرض 8 خانات مؤلف من رمزين ASCII
Lo الوظيفة	
DATA (n-1) to DATA 0	محتويات البيانات : مكونات البيانات N x 8-bit للرموز ASCII 2n n <= 20 ، العدد الأعظمي للرموز ASCII 50
LRC CHK Hi	نتيجة فحص LCR : نتيجة الفحص بعرض 8 خانات مؤلفة من رمزين ASCII
LRC CHK L0	
END Hi	محارف النهاية : END 1= CR (0DH), END0=LF(0AH)
END L0	

نمط RTU :

START	فترة الصمت أكثر من 10 ميلي ثانية
Address	عنوان الاتصال : عنوان 8 بت
Function	رمز الأمر : أمر 8 بت
DATA (n-1) to DATA 0	محتويات البيانات : البيانات N x 8-bit ، ( البيانات 16-bit * 20 ) n <= 40
CRC CHK Low	نتيجة فحص CRC : نتيجة فحص 16 خانة مكونة من محرفين 8-bit .
CRC CHK High	
END	فترة الصمت أكثر من 10 ميلي ثانية

3.2 ADR ( عنوان الاتصال )

عناوين الاتصال الصحيحة هي في مجال من 0 الى 254 . عنوان الاتصال يساوي الى 0 ، هذا يعني البث لجميع الانفرترات ( AMD ) . في هذه الحالة ، AMD لن يستجيب لأي رسالة للجهاز الرئيسي .

00H : البث لجميع الانفرترات  
01H : انفرتر العنوان 01 .  
0FH : انفرتر العنوان 15 .  
10H : انفرتر العنوان 16 .

FEH : انفرتر العنوان 254

على سبيل المثال ، اتصال AMD بعنوان 16 عشري ( 10 H ) :

ASCII mode: (ADR 1, ADR 0) = '1','0' => '1'=31H, '0'=30H  
RTU mode: (ADR) = 10H

3.3 CMD ( رمز الأمر ) و DATA ( محرف البيانات )

إن صيغة محارف البيانات يعتمد على شيفرة القيادة .

03H : اقرأ البيانات من السجل .

06H : اكتب سجلاً وحيداً .

08H : اكتشاف حلقي .

10H : اكتب سجلات متعددة .  
رموز الوظيفة المتاحة والأمثلة لسلسلة الـ VFD-B هي موصوفة كالتالي :  
( 1 ) 03H : قراءة متعددة ، اقرأ البيانات من السجلات .  
مثال : استمرار قراءة مجموعتين من البيانات من عنوان السجل 2102H ، عنوان AMD هو 01H .  
نمط ASCII :

رسالة القيادة

STX	00
Address	01
Function	03
Starting data address	21
Number of data (count by word)	02
LRC Check	D7
END	CR LF

رسالة الاستجابة

STX	00
Address	01
Function	03
Number of data (Count by byte)	04
Content of starting address 2102H	71
Content of address 2103H	77
LRC Check	77
END	CR LF

نمط RTU :

رسالة القيادة

Address	01H
Function	03H
Starting data address	21H
Number of data (count by word)	02H
CRC CHK Low	6FH
CRC CHK High	F7H

رسالة الاستجابة

Address	01H
Function	03H
Number of data (count by byte)	04H
Content of address 2102H	17H
Content of address 2103H	70H
CRC CHK Low	FEH
CRC CHK High	5CH

( 2 ) 06H : كتابة سجل وحيد ، اكتب وحيدة على السجل .  
على سبيل مثال : كتابة البيانات 6000 ( 1770H ) للسجل 0100H . عنوان AMD هو 01H .

نمط ASCII :

رسالة القيادة

STX	00
Address	01
Function	06
Data address	01
Data content	77
LRC Check	77
END	CR LF

رسالة الاستجابة

STX	00
Address	01
Function	06
Data address	01
Data content	77
LRC Check	77
END	CR LF



نمط RTU :

رسالة القيادة

Address	01H
Function	06H
Data address	01H
	00H
Data content	17H
	70H
CRC CHK Low	86H
CRC CHK High	22H

رسالة الاستجابة

Address	01H
Function	06H
Data address	01H
	00H
Data content	17H
	70H
CRC CHK Low	86H
CRC CHK High	22H

( 3 ) 10H : اكتب بسجلات متعددة ( اكتب عدة بيانات على السجلات )  
على سبيل المثال : اضبط السرعة المتعددة الخطوات .

Pr.05-00=50.00 (1388H), Pr.05-01=40.00 (0FA0H). AC drive address is 01H.

نمط ASCII :

رسالة القيادة

STX	':'
Address 1	'0'
Address 0	'1'
Function 1	'1'
Function 0	'0'
Starting data address	'0'
	'5'
	'0'
Number of data (count by word)	'0'
	'0'
	'2'
Number of data (count by byte)	'0'
	'4'
	'1'
The first data content	'3'
	'8'
	'8'
The second data content	'0'
	'F'
	'A'
LRC Check	'0'
	'9'
END	'A'
	CR
	LF

رسالة الاستجابة

STX	':'
Address 1	'0'
Address 0	'1'
Function 1	'1'
Function 0	'0'
Starting data address	'0'
	'5'
	'0'
Number of data (count by word)	'0'
	'0'
	'2'
LRC Check	'E'
	'8'
END	CR
	LF

نمط RTU :

رسالة القيادة

Address	01H
Function	10H
Starting data address	05H
	00H
Number of data (count by word)	00H'
	02H
Number of data (count by byte)	04
The first data content	13H
	88H
The second data content	0FH
	A0H
CRC Check Low	'9'
CRC Check High	'A'

رسالة الاستجابة

Address	01H
Function	10H
Starting data address	05H
	00H
Number of data (count by word)	00H
	02H
CRC Check Low	41H
CRC Check High	04H

### 3.4 CHK ( نتيجة الفحص ) نمط ASCII :

LCR ( Longitudinal Redundancy Check ) الفحص الزائد الطولاني المحسوب بتلخيص ، الوحدة 256 ، قيم البايتات من ADR1 لميزة البيانات السابقة ثم حساب التمثيل الست عشري 2's ونفي اكتمال نتيجة الجمع . على سبيل المثال ، قراءة الكلمة 1 من العنوان 0401H للانفرتر بعنوان 01H .

STX	'0'
Address 1	'1'
Address 0	'0'
Function 1	'3'
Function 0	'0'
Starting data address	'4'
	'0'
	'1'
Number of data	'0'
	'0'
	'0'
	'1'
LRC Check 1	'F'
LRC Check 0	'6'
END 1	CR
END 0	LF

01H+03H+04H+01H+00H+01H=0AH, 2's complement negation of 0AH is F6H.

نمط TRU :

Address	01H
Function	03H
Starting data address	21H
	02H
Number of data (count by word)	00H
	02H
CRC CHK Low	6FH
CRC CHK High	F7H

CRC ( الفحص المتوفر الدوري ) يحسب عن طريق الخطوات التالية :

الخطوة الأولى : مسجل الحمل 16-bit ( الذي يدعى بمسجل CRC ) مع FFFFH .

الخطوة الثانية : فك OR البايت الأول 8-bit لرسالة القيادة مع بايت الترتيب الأدنى للمسجل 16-bit CRC ، وضع النتيجة في المسجل CRC .

الخطوة الثالثة : افحص LSB للمسجل CRC .

الخطوة الرابعة : اذا كان LSB للمسجل CRC هو 0 ، المسجل CRC يغير بت واحد الى اليمين مع MSB الصفري ، ثم كرر الخطوة الثالثة . اذا كان LSB للمسجل CRC هو 1 ، المسجل CRC يغير بت واحد الى اليمين مع MSB الصفري محدود أو المسجل CRC بقيمة متعددة الحدود A001H ، ثم كرر الخطوة الثالثة .

الخطوة الخامسة : كرر الخطوة الثالثة والرابعة حتى انجاز ثمانية تغيرات . عندما يكون هذا منجز ، أكمل 8-bit والبايت سيكون متقدماً .

الخطوة السادسة : كرر الخطوة 2 الى 5 للبايت التالي 8-bit لرسالة الأمر . يستمر هذا العمل حتى تصبح جميع البايتات معالجة . المحتويات النهائية للمسجل CRC النهائية هي قيمة CRC . عند ارسال قيمة CRC في الرسالة ، البايتات العلوية والمنخفضة لقيمة CRC يجب أن تكون متبادلة ، بايت الطلب الأخفض سيرسل أولاً .

المتابعة مثال لتوليد CRC باستخدام اللغة C . الوظيفة تأخذ البرهانين :  
المؤشر الى مصدر الرسالة ← بيانات تالفة غير موقع عليها .  
كمية البايتات في مصدر الرسالة ← امتداد الحرق الغير موقع عليه .  
تعيد الوظيفة قيم CRC كنوع عدد صحيح غير مرخص . العدد الصحيح الغير مرخص ( crc-chk ) ( البايتات تالفة غير موقعة ، امتداد الحرق الغير موقع ) .

```

{
int j;
unsigned int reg_crc=0xFFFF;
while(length--)
{
reg_crc ^= *data++;
for(j=0;j<8;j++)
{
if(reg_crc & 0x01){ /* LSB(b0)=1 */
reg_crc=(reg_crc>>1) ^ 0xA001;
}
else{
reg_crc=reg_crc >>1;
}
}
}
return reg_crc;
}

```

### 3.5 جدول العنوان :

محتويات العناوين المتوفرة هي مبينة بالأسفل :

المحتوى	العنوان	الوظيفة
بارامترات الانفرتر	GGnnH	GG تعني مجموعة البارامتر ، nn يعني رقم البارامتر ، على سبيل المثال ، عنوان البارامتر Pr.4-01 هو 0401H . بالرجوع الى الفصل الخامس لوظيفة كل بارامتر . عند قراءة البارامتر عن طريق رمز القيادة 03H ، بارامتر واحد فقط يمكن أن يقرأ بوقت واحد .
أمر كتابة فقط	2000H	00B : بدون وظيفة 01B : توقف Stop 10B : تشغيل Run 11B : Jog + Run
	Bit 0-1	احتياطي
أمر كتابة فقط	2000H	00B : بدون وظيفة 01B : اتجاه دوران أمامي 10B : اتجاه دوران عكسي 11B : تغيير اتجاه الدوران
	Bit 2-3	احتياطي
أمر كتابة فقط	2000H	00B : التسارع/التباطؤ الاجباري الأول 01B : التسارع/التباطؤ الاجباري الثاني 10B : التسارع/التباطؤ الاجباري الثالث 11B : التسارع/التباطؤ الاجباري الرابع
	Bit 4-5	يمثل 16 حالة للسرعة
أمر كتابة فقط	2001H	0 : رقم الـ comm . السرعة المتعددة الخطوات أو زمن التسارع/التباطؤ . 1 : comm . السرعة المتعددة الخطوات أو زمن التسارع / التباطؤ .
	2002H	Bit 6-7
أمر كتابة فقط	2001H	تردد القيادة
	2002H	Bit 8-11
أمر كتابة فقط	2002H	Bit 12
	2002H	Bit 13-15
أمر كتابة فقط	2002H	Bit 0
	2002H	Bit 1
أمر كتابة فقط	2002H	Bit 2-15
	2002H	احتياطي
أمر كتابة فقط	2002H	رمز خطأ :
	2002H	00 : لا يوجد عطل محدث
أمر كتابة فقط	2002H	01 : تيار زائد ( OC ) .
	2002H	02 : جهد زائد ( OV ) .

03 : حرارة زائدة ( oH ) .	2100H	مراقبة الحالات قراءة فقط		
04 : حمل زائد ( oL ) .				
05 : زيادة الحمولة 1 ( oL1 ) .				
06 : عطل خارجي ( EF ) .				
07 : IGBT الحماية من دائرة القصر ( occ ) .				
08 : فشل الـ CPU ( cF3 ) .				
09 : فشل حماية الدارة الداخلية للانفرتر ( HPF ) .				
10 : تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي للانفرتر أثناء التسارع ( oCA ) .				
11 : تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي للانفرتر أثناء التباطؤ ( ocd ) .				
12 : تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي للانفرتر أثناء عمل الحالة المستقرة ( ocn )				
13 : عطل أرضي ( GFF ) .				
14 : جهد منخفض ( Lv ) .				
15 : فشل الـ CPU 1 ( cF1 ) .				
16 : فشل الـ CPU 2 ( cF2 ) .				
17 : البلوك الأساسي				
18 : حمل زائد ( oL2 ) .				
19 : فشل التسارع / التباطؤ الألي ( cFA ) .				
20 : تفعيل حماية السوفت وير ( codE ) .				
21 : توقف طوارئ EF1 .				
22 : انقطاع طور PHL .				
23 : ( عند تحقيق قيمة العد الابتدائية ، تتفعل الرسالة EF ) cEF .				
24 : انخفاض التيار Lc .				
25 : خطأ في إشارة التغذية العكسية التشابيهية AnLEr .				
26 : ( خطأ في إشارة التغذية العكسية PG ) PGErr .				
حالات الانفرتر			2101H	
الليد 0 : مطفي ، الليد 1 : مضيئ .				
00 : ليد RUN	Bit 0-4			
01 : ليد STOP				
02 : ليد الـ JOG				
03 : ليد FWD				
04 : ليد REV				
0 : ليد F مطفي ، 1 : ليد F مضيئ .	Bit 5			
0 : ليد H مطفي ، 1 : ليد H مضيئ .	Bit 6			
0 : ليد " u " مطفي ، 1 : ليد " u " مضيئ .	Bit 7			
1 : التحكم بالتردد الرئيسي عن طريق منفذ الاتصال	Bit 8			
1 : التحكم بالتردد الرئيسي عن طريق اشارة تشابيهية	Bit 9			
1 : التحكم بأوامر العمل عن طريق منفذ الاتصال	Bit 10			
1 : البارامترات مقفولة	Bit 11			
0 : توقف الانفرتر ، 1 : عمليات الانفرتر	Bit 12			
1 : أمر التشغيل اليدوي	Bit 13			
احتياطي	Bit 14-15			
تردد القيادة ( F )	2102H			
تردد الخرج الحقيقي ( H ) .	2103H			
تيار الخرج ( AXXX.X ) .	2104H			
جهد الـ DC-BUS ( UXXX.X ) .	2105H			
جهد الخرج ( EXXX.X ) .	2106H			
رقم خطوة عمل السرعة المتعددة الخطوات .	2107H			
رقم خطوة عمل الـ PLC .	2108H			
محتويات القادح الخارجي .	2109H			
زاوية عامل الاستطاعة .	210AH			

معدل تحسين العزم ( XXX.X ) .	210BH
سرعة دوران المحرك ( rpm ) .	210CH
نبضة الانكودر PG ( كلمة منخفضة ) / وحدة الزمن ( Pr.10-15 )	210DH
نبضة الانكودر PG ( كلمة مرتفعة ) / وحدة الزمن ( Pr.10-15 )	210EH
استطاعة الخرج ( KW ) .	210FH
احتياطي	2110H
اشارة التغذية العكسية ( XXX.XX % ) .	2200H
وحدة تعريف المستخدم ( كلمة منخفضة )	2201H
وحدة تعريف المستخدم ( كلمة مرتفعة )	2202H
الدخل التشابهي AVI ( XXX.XX % ) .	2203H
الدخل التشابهي ACI ( XXX.XX % ) .	2204H
الدخل التشابهي AUI ( XXX.XX % ) .	2205H
اظهار درجة حرارة المبرد بالدرجة المئوية .	2206H

### 3.6 استجابة الاعتراض :

ان الانفرتر يتوقع عودة الاستجابة الطبيعية بعد استلام رسائل القيادة من الجهاز الرئيسي . تصور الشروط التالية عندما تكون الاستجابة الغير طبيعية مقبولة للجهاز الرئيسي . الانفرتر لا يستقبل الرسائل بسبب خطأ في الاتصال ، ولكن لا يمكنه التعامل معها . رسالة الاعتراض ستعود الى الجهاز الرئيسي ورسالة الخطأ " CExx " ستظهر على لوحة المفاتيح على الانفرتر . ان الرمز xx من الرسالة " CExx " هو شيفرة عشرية تساوي الى رمز الاعتراض الموصوف بالأسفل . في استجابة الاعتراض ، البت الأكثر أهمية لرمز القيادة الأصلي مضبوط على 1 ، ورمز الاعتراض الذي يفسر الحالة التي تسبب لاستعادة الاعتراض .

على سبيل المثال : استجابة الاعتراض لرمز القيادة 06H ورمز الاعتراض 02H :

نمط ASCII		نمط RTU	
STX	'0'	Address	01H
Address Low	'1'	Function	86H
Address High	'8'	Exception code	02H
Function Low	'6'	CRC CHK Low	C3H
Function High	'0'	CRC CHK High	A1H
Exception code	'2'		
LRC CHK Low	'7'		
LRC CHK High	'7'		
END 1	CR		
END 0	LF		

### توضيحات رموز الاعتراض :

رمز الاعتراض	التوضيح
01	رمز وظيفة غير صحيح : استلام رمز الوظيفة في رسالة القيادة غير متاحة للانفرتر .
02	عنوان المعطيات غير صحيح : استلام عنوان البيانات في رسالة القيادة غير متاحة للانفرتر .
03	قيمة البيانات غير صحيحة : استلام قيمة البيانات في رسالة القيادة غير متاحة للانفرتر .
04	فشل الجهاز الثانوي : الانفرتر غير قادر على انجاز الفعل المطلوب .
10	مدة فصل الاتصال : اذا كان البارامتر Pr.09-03 لايساوي الى 0.0 ، البارامتر 00~02 = Pr.09-02 ، ولايوحد هناك اتصال على العقدة أثناء مدة اكتشاف الفصل ( اضبطه عن طريق البارامتر Pr.09-03 ) ، الرسالة "cE10" ستظهر على لوحة المفاتيح .

### 3.7 – برنامج الاتصال للحاسب PC :

المثال البسيط التالي يبين كيفية كتابة برنامج الاتصال لنمط الاتصال Modbus ASCII على الحاسب PC بلغة الـ C .

```
#include<stdio.h>
#include<dos.h>
#include<conio.h>
#include<process.h>
#define PORT 0x03F8 /* the address of COM1 */
/* the address offset value relative to COM1 */
#define THR 0x0000
#define RDR 0x0000
#define BRDL 0x0000
#define IER 0x0001
#define BRDH 0x0001
#define LCR 0x0003
#define MCR 0x0004
#define LSR 0x0005
#define MSR 0x0006
unsigned char rdat[60];
/* read 2 data from address 2102H of AC drive with address 1 */
unsigned char tdat[60]={':','0','1','0','3','2','1','0','2','0','0','0','2','D','7','\r','\n'};
void main(){
int i;
outportb(PORT+MCR,0x08); /* interrupt enable */
outportb(PORT+IER,0x01); /* interrupt as data in */
outportb(PORT+LCR,(inportb(PORT+LCR) | 0x80));
/* the BRDL/BRDH can be access as LCR.b7==1 */
outportb(PORT+BRDL,12); /* set baudrate=9600, 12=115200/9600*/
outportb(PORT+BRDH,0x00);
outportb(PORT+LCR,0x06); /* set protocol, <7,N,2>=06H, <7,E,1>=1AH, <7,O,1>=0AH,
<8,N,2>=07H, <8,E,1>=1BH, <8,O,1>=0BH */
for(i=0;i<=16;i++){
while(!(inportb(PORT+LSR) & 0x20)); /* wait until THR empty */
outportb(PORT+THR,tdat[i]); /* send data to THR */
i=0;
while(!kbhit()){
if(inportb(PORT+LSR) & 0x01){ /* b0==1, read data ready */
rdat[i++]=inportb(PORT+RDR); /* read data form RDR */
}}}
```

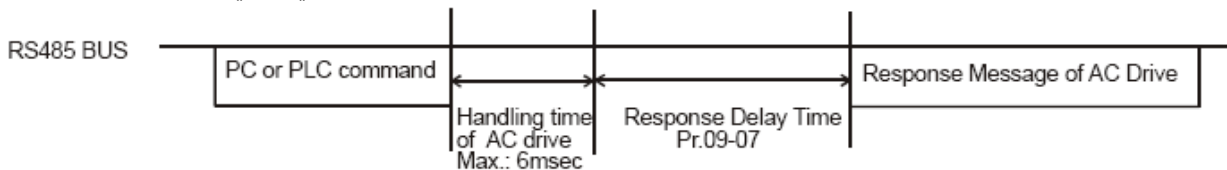
09 - 05 احتياطي

09 - 06 احتياطي

ضبط المصنع : 00

09 - 07 زمن تأخير الاستجابة

الاعدادات من 00 حتى 200 ميلي ثانية  
 هذا البارامتر يضبط زمن تأخير الاستجابة للانفتر بعد استلامه أمر الاتصال كما هو مبين في التالي .



\* هذا البارامتر فقط نسخة برامج ثابتة 4.01 .

## المجموعة 10 : تحكم ال PID

### 10 - 00 مدخل تحكم التغذية العكسية

#### ضبط المصنع : 00

الاعدادات 00 عدم تفعيل عمل ال PID : مداخل التحكم AVI,ACI قد يستخدم للتحكم بتردد القيادة اذا كان مطلوب (Pr..02-00).

01 تغذية عكسية PID سالبة لمدخل التحكم AVI ( 0 ~ +10 VDC ) .

02 تغذية عكسية PID سالبة لمدخل التحكم ACI ( 4 ~ 20 mA ) .

03 تغذية عكسية PID موجبة لمدخل التحكم AVI ( 0 ~ +10 VDC ) .

04 تغذية عكسية PID موجبة لمدخل التحكم ACI ( 4 ~ 20 mA ) .

ⓘ لاحظ بأن القياس المتغير ( التغذية العكسية ) يتحكم بتردد الخرج . اختر مدخل التحكم بدقة . تأكد من ضبط هذا البارامتر لايتضارب مع ضبط البارامتر Pr.02-00 ( التردد الرئيسي ) .

ⓘ عند ضبط البارامتر Pr.02-00 على 01 أو 02 ، فإن نقطة الضبط ( التردد الرئيسي ) للتحكم ال PID تكون محققة لمدخل التحكم AVI / ACI ( 0 to 10V or 4 ~ 20mA ) أو السرعات المتعددة الخطوات . عند ضبط البارامتر Pr.02-00 على 00 ، فإن نقطة الضبط تتحقق من لوحة المفاتيح .

ⓘ التغذية العكسية السالبة تعني : + القيمة المستهدفة - التغذية العكسية .

ⓘ التغذية العكسية الموجبة تعني : - القيمة المستهدفة + التغذية العكسية .

### 10 - 01 الربح فوق قيمة اكتشاف PID

#### ضبط المصنع : 1.00

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى 10.00

ⓘ هذا البارامتر يضبط الربح فوق قيمة اكتشاف التغذية العكسية إرجع الى مخطط بلوك تحكم ال PID في Pr.10-06 من أجل تفاصيل أكثر .

### 10 - 02 الربح التناسبي

#### ضبط المصنع : 1.0

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.0 حتى 10.0

ⓘ هذا البارامتر يحدد التحكم النسبي والربح المرافق ( P ) . اذا ضبطا الربحين الآخرين ( I and D ) على الصفر ، فإن التحكم النسبي فقط سيتفعل . مع انحراف ( خطأ ) 10 % و  $P = 1$  ، فإن الخرج سيكون مساوياً الى : التردد الرئيسي  $P \times 10 \%$  .

ⓘ ملاحظة : هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل للسهولة .

### 10 - 03 الربح التكاملي

#### ضبط المصنع : 1.00

الواحدة : 1.00

الاعدادات من 0.00 حتى 100.00 ثانية

0.00 غير مفعّل .

ⓘ هذا البارامتر يحدد التحكم التكاملي ( النتيجة المستمرة للانحراف ) والربح المرافق ( I ) . عند ضبط الربح التكاملي على القيمة 1 والانحراف كان ثابت ، فإن الخرج يساوي الى الدخل ( الانحراف ) عند تحقيق الزمن التكاملي .

ⓘ ملاحظة : يمكن ضبط هذا البارامتر أثناء العمل من أجل السهولة .

### 10 - 04 التحكم التفاضلي

#### ضبط المصنع : 0.00

الواحدة : 0.01

الاعدادات 0.00 حتى 1.00 ثانية

ⓘ هذا البارامتر يحدد التحكم التفاضلي ( معدل تغير الدخل ) والربح المرافق ( D ) . بضبط هذا البارامتر على القيمة 1 ، فإن خرج ال PID يساوي الى الزمن التفاضلي  $\times$  ( الانحراف الحالي - الانحراف السابق ) . تزيد سرعة الاستجابة ولكنها قد تسبب الى تعويض زائد .

ⓘ ملاحظة : يمكن ضبط هذا البارامتر أثناء العمل من أجل السهولة .

### 10 - 05 الحد الأعلى للتحكم التكاملي

#### ضبط المصنع : 100

الواحدة : 1

الاعدادات من 00 حتى 100 %

ⓘ هذا البارامتر يحدد الحد العلوي أو حدود الربح التكاملي ( I ) ولذلك تحدد التردد الرئيسي . تعطى المعادلة بالشكل : الحد العلوي التكاملي = تردد الخرج الأعظمي (Pr.10-05) \* (Pr.01-00) . هذا البارامتر يحدد تردد الخرج الأعظمي

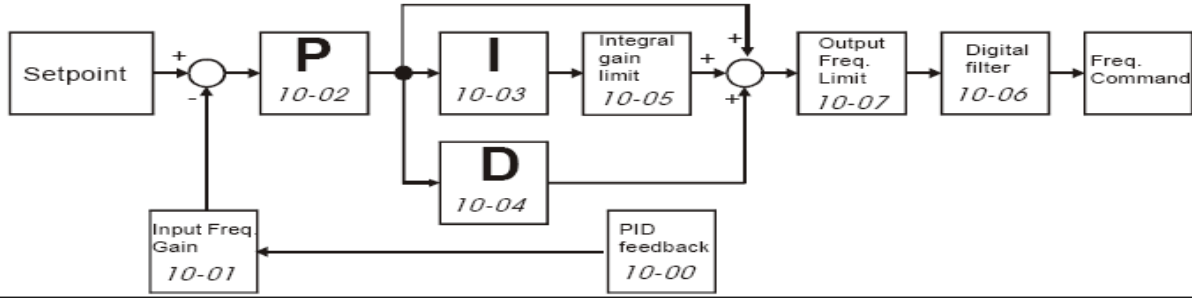
### 10 - 06 زمن تأخير المرشح الأساسي

#### ضبط المصنع : 0.0

الواحدة : 0.1

الاعدادات من 0.0 حتى 2.5 ثانية

ⓘ لتجنب التوسع في الضجيج المقاس في خرج المتحكم ، الفلتر الرقمي التفاضلي هو المدخل . الفلتر يساعد على إخماد الاهتزازات . مخطط ال PID الكامل هو مبين بالشكل التالي :



### ضبط المصنع : 100

### 10 - 07 تحديد تردد خرج الـ PID

الواحدة : 1

الاعدادات من 00 حتى 110 %

هذا البارامتر يحدد النسبة المئوية من حدود تردد الخرج أثناء تحكم الـ PID . يحدد تردد الخرج بالعلاقة التالية :  
 تردد الخرج = تردد الخرج العظمي ( Pr.01-00 ) × % Pr.10-07 . هذا البارامتر سيحدد تردد الخرج الأعظمي . فوق كل هذا يمكن تحديد تردد الخرج بضبط البارامتر Pr.01-07 .

### ضبط المصنع : 60.0

### 10 - 08 زمن اكتشاف اشارة التغذية العكسية

الواحدة : 0.1

الاعدادات من 0.0 حتى 3600.0 ثانية

هذا البارامتر يحدد الزمن أثناء التغذية العكسية PID التي تكون غير طبيعية قبل إعطاء التنبيه ( انظر الى Pr.10-09 ) . ويمكن أن يعدل وفقاً الى زمن اشارة نظام التغذية العكسية .  
 اذا ضبط هذا البارامتر على 0.0 ، النظام لن يلاحظ أية اشارة غير طبيعية .

### ضبط المصنع : 00

### 10 - 09 معالجة أعطال اشارات التغذية العكسية ( عطل PID and PG )

الاعدادات 00 تنبيه مع المحافظة على العمل .

01 تنبيه مع توقف حسب زمن التباطؤ .

02 تنبيه مع توقف مفاجئ ( دوران حر للمحرك ) .

إن رد فعل الانفرتر عندما تكون اشارات التغذية العكسية ( التغذية العكسية PID أو الانكودر PG ) غير طبيعية يتسارع الى البارامتر Pr.10-16 .

### ضبط المصنع : 100.00

### 10 - 16 مجال انحراف خطأ التغذية العكسية PID

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى 100.00 %

التردد الأساسي هو البارامتر Pr.01-00 . عند تحكم التغذية العكسية PID ، اذا كان | المنبع المرجعي المستهدف PID – قيمة التغذية العكسية | < Pr.10-16 ويتجاوز زمن اكتشاف اشارة التغذية العكسية Pr.10-08 ، فان الانفرتر سيعمل وفقاً الى البارامتر Pr.10-09 .

### ضبط المصنع : 600

### 10 - 10 مجال نبضة PG

الواحدة : 1

الاعدادات من 1 حتى 40000 ( القيمة الأعظمية = 20000 لمحرك ذو قطبين )

مولد النبضات ( PG ) أو الانكودر يستخدم كحساس لتأمين اشارة التغذية العكسية من سرعة المحرك . هذا البارامتر يحدد عدد نبضات كل دورة لتحكم الانكودر PG .  
 عند الحاجة الى الانكودر PG أو التغذية العكسية عن طريق الانكودر يجب إضافة كرت الانكودر PG .

### ضبط المصنع : 00

### 10 - 11 دخل الانكودر PG

الاعدادات 00 الانكودر PG غير مفعّل .

01 أحادي الطور

02 دوران أمامي / ( الاتجاه المعاكس لعقارب الساعة ) .

03 دوران عكسي / ( مع اتجاه عقارب الساعة ) .

العلاقة دوران المحرك ودخل الانكودر موضح بالأسفل .





**10 - 12 ASR ( التحكم بتنظيم السرعة آلياً ) عن طريق PG فقط ( P ) ضبط المصنع : 1.0**

الاعدادات من 0.0 حتى 10.0  
الواحدة : 0.1  
هذا البارامتر يحدد التحكم النسبي والربح المرافق ( P ) ، ويستخدم للتحكم بالسرعة عن طريق التغذية الانكودر PG  
ملاحظة : هذا البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل للسهولة .

**10 - 13 ASR ( التحكم بتنظيم السرعة آلياً ) عن طريق PG فقط ( I ) ضبط المصنع : 1.00**

الاعدادات من 0.00 حتى 100.00  
الواحدة : 0.01  
0.00 غير مفعّل .  
هذا البارامتر يحدد التحكم التكاملي والربح المرافق ( I ) ، ويستخدم للتحكم بالسرعة عن طريق التغذية العكسية PG  
ملاحظة : يمكن ضبط هذا البارامتر أثناء العمل .

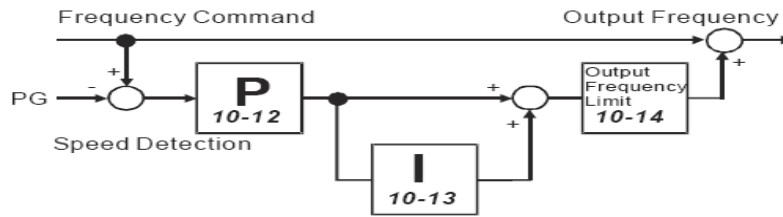
**10 - 14 حدود تردد الخرج للتحكم بالسرعة ضبط المصنع : 10.00**

الاعدادات من 0.00 حتى 100.00 هرتز  
الواحدة : 0.01  
يحدد هذا البارامتر كمية التصحيح عن طريق تحكم PI على تردد الخرج عند التحكم بالسرعة عن طريق التغذية العكسية ( انكودر PG ) . يمكنه تحديد تردد الخرج الأعظمي .

**10 - 15 زمن التجربة لتحديث محتوى 210DH and 210EH ضبط المصنع : 0.10**

الاعدادات من 0.01 حتى 1.00 ثانية  
الواحدة : 0.10  
عندما يكون مصدر اشارة التغذية العكسية من الانكودر PG فانه بحاجة لأن يقرأ عدد النبضات من الاتصال ، هذا البارامتر يستخدم لضبط زمن التحديث لعنواني الاتصال ( 210D and 210E ) .

مخطط التحكم بالسرعة :



المجموعة 11 : بارامترات التحكم بالمضخات والمراوح

ضبط المصنع : 00

11 - 00 اختيار المنحني V/ F

الاعدادات 00 المنحني V/ F يحدد عن طريق البارامترات Pr.01-00 to Pr.01-06 .

01 منحني الاستطاعة 1.5 .

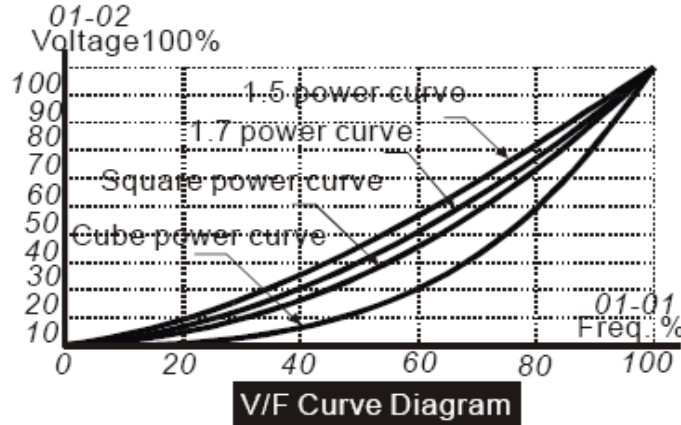
02 منحني الاستطاعة 1.7 .

03 المنحني التربيعي .

04 المنحني التكعيبي .

ثبت منحني الحمل واختر المنحني V/ F المناسب قبل الاستخدام .

المنحنيات المتاحة V/ F مبينة بالأسفل :



ضبط المصنع : 0.00

11 - 01 تردد الاقلاع للمحرك الاضافي

الواحدة : 0.00

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز . هذا البارامتر يزود القيمة المرجعية لاقلاع المحرك الاحتياطي . اذا ضبط على 0 ، فان المحرك الاحتياطي لن يفعل .

ضبط المصنع : 0.01

11 - 02 تردد التوقف للمحرك الاحتياطي

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى 400.00 هرتز . عندما يصل تردد الخرج الى قيمة هذا البارامتر ، فان المحرك الاحتياطي سيتوقف . يجب أن يكون هناك فرق في التردد على الأقل 5 هرتز بين تردد التشغيل وتردد التوقف للمحرك الاحتياطي (Pr.11-01 – Pr.11-02) > 5Hz .

ضبط المصنع : 0.0

11 - 03 التأخير الزمني قبل تشغيل المحرك الاحتياطي

الواحدة : 0.0

الاعدادات من 0.0 حتى 3600.0 ثانية

ضبط المصنع : 0.0

11 - 04 التأخير الزمني قبل توقف المحرك الاحتياطي

الواحدة : 0.1

الاعدادات من 0.0 حتى 3600.0 ثانية

عدد مرابط الخرج المتعددة الوظائف يضبط على 16 و 17 و 18 يحسم أو يقرر عدد المحركات الاحتياطية . العدد الأعظمي هو ثلاثة محركات .

يجب أن يكون الفرق بين تردد التشغيل / التوقف للمحرك الاحتياطي على الأقل 5 هرتز .

زمن تأخير التشغيل / التوقف يمكن أن يحمي الانفرتر من زيادة الحمولة أثناء التشغيل / التوقف .

هذه البارامترات تحدد تعاقب التشغيل للمحركات الإحتياطية . المحرك الاحتياطي سيعمل أولاً وسيتوقف أولاً .

على سبيل المثال :

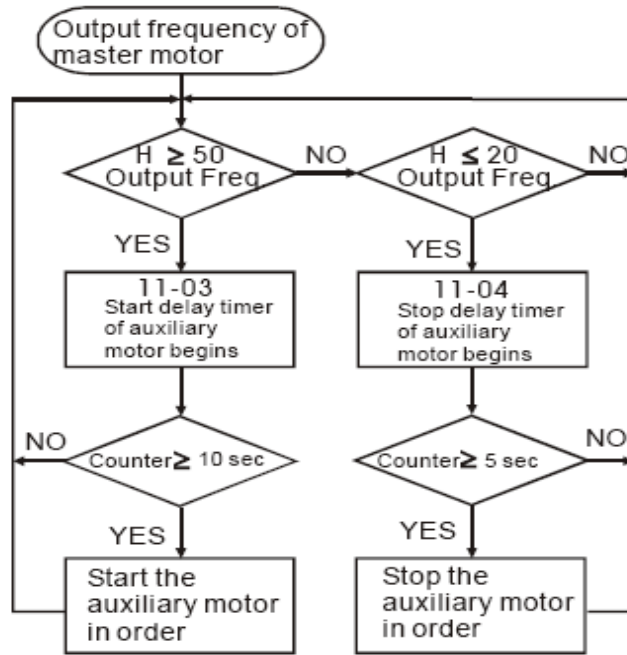
تعاقب التشغيل : المحرك رقم 1 < المحرك رقم 2 < المحرك رقم 3 .

تعاقب الايقاف : المحرك رقم 1 < المحرك رقم 2 < المحرك رقم 3 .

المخطط الانسيابي لتعاقب التشغيل / التوقف للمحرك الاحتياطي :

تردد الاقلاع Pr.11-01 = 50 هرتز ، تردد التوقف Pr.11-02 = 20 هرتز .

التأخير الزمني Pr.11-03 قبل الاقلاع = 10 ثانية ، التأخير الزمني Pr.11-04 قبل التوقف = 5 ثانية .



**11 - 05** زمن انتظار أو اكتشاف عملية الثبات عند تردد معين / الاستئناف ضبط المصنع : 0.0

الواحدة : 0.1

الاعدادات من 0.0 حتى 6550.0 ثانية

**11 - 06** تردد الثبات عند تردد معين ضبط المصنع : 0.00

الواحدة : 0.01

الاعدادات من 0.00 حتى Fmax هرتز

**11 - 07** تردد الإستئناف ( تردد استمرار العمل ) ضبط المصنع : 0.00

الواحدة : 0.01

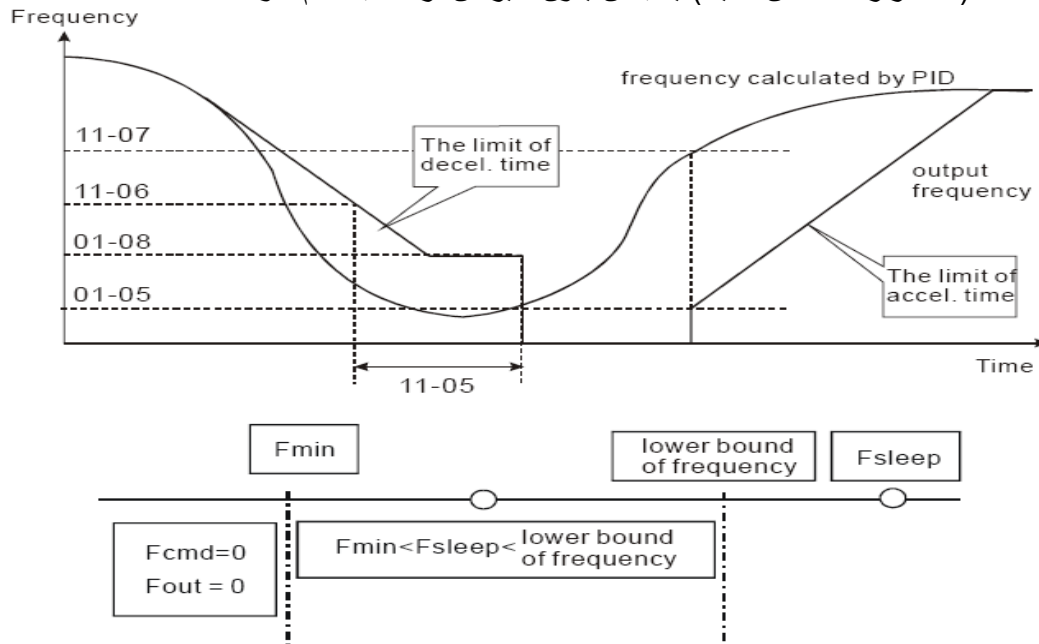
الاعدادات من 0.00 حتى Fmax هرتز

عندما يكون تردد الخرج الحقيقي  $\geq$  Pr.11-06 وتجاوز زمن الضبط للبارامتر Pr.11-05 ، الانفرتر سيكون في حالة راحة (متوقف) .

عندما يكون تردد القيادة الحقيقي  $<$  Pr.11-07 وتجاوز زمن الضبط للبارامتر Pr.11-05 ، فان الانفرتر سيعيد الإقلاع من جديد ويستمر بالعمل .

عندما يكون الانفرتر في حالة راحة ، فان تردد القيادة يبقى محسوباً عن طريق PID . عندما يصل التردد الى تردد الإستئناف ، الانفرتر سيتسارع من التردد الأصغري Pr.01-05 عن طريق المنحني V / F .

تردد الإستئناف ( استمرار العمل من جديد ) يجب أن يكون أكبر من تردد الثبات ثم التوقف .



- 
- عندما يكون تردد الخرج = > تردد الثبات ( الراحة ) والزمن < زمن الملاحظة ، فان الانفرتر سيصبح في حالة الثبات ( الراحة ) .
- عندما يكون تردد الخرج الأصغري = > تردد الـ PID = الحد الأدنى للتردد ووظيفة الثبات تكون مفعلة ( تردد الخرج = > تردد الثبات والزمن < زمن الملاحظة ) ، فان التردد سيكون 0 ( في حالة الراحة ) . اذا كانت وظيفة الراحة غير مفعلة ، تردد القيادة = أدنى حد للتردد .
- عندما يكون تردد الـ PID > تردد الخرج الأصغري ووظيفة الراحة تكون مفعلة ( تردد الخرج = > تردد الراحة والزمن < زمن الملاحظة ) ، فان تردد الخرج = 0 ( في حالة الراحة ) .
- اذا كان تردد الخرج = > تردد الراحة ولكن الزمن > زمن الملاحظة ، تردد القيادة = التردد الأدنى . اذا كانت وظيفة الراحة غير مفعلة ، فان تردد الخرج = 0 .

## الفصل السادس – معلومات ورموز الأعطال

الانفرتر له نظام تشخيص شامل للأعطال الذي يتضمن منبهات مختلفة ورسائل أعطال متعددة . عند إكتشاف العطل ، الوظائف الوقائية المطابقة ستكون مفعلة . الأعطال التالية ستعرض كالمبين على شاشة لوحة المفاتيح الرقمية للانفرتر . أحدث أربعة أعطال يمكن أن تقرأ على شاشة إظهار لوحة المفاتيح الرقمية .  
ملاحظة : إنتظر 5 ثوان بعد إزالة العطل المحدث قبل إنجاز التصفير عن طريق لوحة المفاتيح لمداخل التحكم .

### 6.1 - المشاكل الشائعة والحلول :


اسم العطل	أوصاف العطل	أعمال الإصلاح
OC	تيار زائد الانفرتر يشير الى زيادة غير طبيعية في التيار .	1 . افحص أياً من استطاعة المحركات مطابقة مع استطاعة خرج الانفرتر . 2 . افحص توصيلات الأسلاك بين الانفرتر والمحرك للتأكد من عدم وجود دارة قصر . 3 . افحص توصيلات الأسلاك بين الانفرتر والمحرك للتأكد من عدم وجود دارات قصر بين الأطوار ، أو قصر مع الأرض . 4 . تأكد من أن المرابط مشدودة بشكل جيد بين الانفرتر والمحرك . 5 . زد زمن التسارع . 6 . افحص فيما اذا كان الحمل يتجاوز حمولة المحرك الاسمية . 7 . افحص فيما اذا كان هناك أية حالات غير طبيعية عندما يعمل الانفرتر بعد ازالة دارة القصر ، فانه يجب أن يعاد الى الوليد .
OCC	حماية IGBT ( ترانزستور ثنائي القطبية ذو البوابة المعزولة )	1 . افحص أي من انخفاض جهد الدخل مع مجال جهد الدخل الاسمي للانفرتر 2 . افحص من أجل الجهد العابر المحتمل . 3 . زيادة جهد DC - Bus قد ينتج أيضاً عن طريق عمل المحرك كمولد . أيضا زيادة زمن التباطؤ أو اضافة مقاومة الكبح الاختيارية . 4 . افحص سواء استطاعة الكبح المطلوبة لتكون ضمن الحدود المحددة .
OU	جهد زائد الانفرتر يشير الى تجاوز جهد العقدة DC القيمة الأعظمية المسموحة	1 . تأكد من أن تغيرات الحرارة المحيطة هي ضمن مجال الحرارة المحدد . 2 . تأكد من أن ثقوب التهوية مفتوحة وغير مسدودة . 3 . انزع أية أجسام غريبة على مبردات الحرارة وتأكد من عدو وجود طبقات اتساخ على مبد الحرارة . 4 . افحص مروحة التبريد ونظفها . 5 . اجعل المساحة كافية حول الانفرتر من أجل تهوية كافية .
OL	انخفاض الجهد الانفرتر يشير الى انخفاض جهد عقدة DC أقل من القيمة الأصغرية	1 . افحص أي من انخفاض جهد الدخل مع مجال جهد الدخل الاسمي للانفرتر 2 . افحص فيما اذا طبق حمل مفاجئ على المحرك . 3 . تأكد من أن توصيلات تغذية الدخل للانفرتر الى R-S-T صحيحة ( النماذج الثلاثية الطور ) بدون انقطاع أي طور .
OL	الانفرتر يشير الى زيادة في تيار خرج الانفرتر . ملاحظة: الانفرتر يمكن ان يتحمل حتى % 150 من التيار الاسمي لزمن أعظمي 60 ثانية	1 . افحص وتأكد من أن المحرك غير محمل بحمولة زائدة . 2 . أنقص ضبط تعويض العزم كما في ضبط Pr.7-02 . 3 . زد استطاعة خرج الانفرتر .
OL 1	زيادة الحمولة 1 خطأ ضبط الحماية الحرارية الالكترونية من زيادة الحمولة	1 . افحص وتأكد من أن المحرك غير محمل بحمولة زائدة . 2 . افحص ضبط زيادة الحمولة الحرارية الالكترونية . 3 . زد استطاعة المحرك . 4 . انقص مستوى التيار لكي لا يتجاوز تيار خرج الانفرتر قيمة ضبط التيار الاسمي للمحرك عن طريق البارامتر 7-00 .
OL 2	زيادة الحمولة 2 زيادة حمل المحرك	1 . أنقص حمل المحرك . 2 . عدل ضبط اكتشاف العزم الزائد الى ضبط مناسب ( Pr. 06-03 to Pr. 06-05 ) .
HPF 1	عطل في الدارة الداخلية للانفرتر GFF	

عد الى الوكيل .	CC ( مثبت تيار )	HPF2
	عطل في الدارة الداخلية للانفرتر OC	HPF3
	عطل في الدارة الداخلية للانفرتر OV	HPF4
1 . افحص الاتصال RS-485 بين الانفرتر والحاسب الرئيسي RS-485 للتأكد من عدم انفكاك الأسلاك ووصله الى الأوتادة بشكل صحيح . 2 . افحص فيما اذا كان بروتوكول الاتصال ، العنوان ، سرعة الارسال ليكون بوضع مناسب 3 . استخدم حساب مجموع الضبوطات الصحيحة . 4 . رجاءً ارجع الى المجموعة التاسعة في الفصل الخامس من أجل التفاصيل	خطأ الاتصال	cE-
1 . دارة قصر عند خرج المحرك : تأكد من عازلية الخطوط عند الخرج . 2 . مضاعفة تعويض العزم : انقص ضبط تحسين العزم في البارامتر 7-02 . 3 . زمن التسارع للأقصر : زد زمن التسارع . 4 . استطاعة خرج الانفرتر للأصغر : استبدل الانفرتر بإنفرتر آخر ذو استطاعة خرج أكبر ( الاستطاعة بالحصان ) .	تيار زائد أثناء التسارع	ocR
1 . دارة قصر عند خرج المحرك : تأكد من عازلية الخطوط عند الخرج . 2 . زمن التباطؤ للأقصر : زد زمن التباطؤ . 3 . استطاعة خرج الانفرتر للأصغر : استبدل الانفرتر بإنفرتر آخر ذو استطاعة خرج أكبر ( الاستطاعة بالحصان ) .	تيار زائد أثناء التباطؤ	ocd
1 . دارة قصر عند خرج المحرك : تأكد من عازلية الخطوط عند الخرج . 2 . زيادة مفاجئة لحمولة المحرك : تأكد من عدم وجود عطل في المحرك . 3 . استطاعة خرج الانفرتر للأصغر : استبدل الانفرتر بإنفرتر آخر ذو استطاعة خرج أكبر ( الاستطاعة بالحصان ) .	تيار زائد أثناء عمل الحالة المستقرة	ocn
1 . عندما يكون مدخل التحكم EF_GND مغلقة ، فان الخرج U,V,W سيصبح في حالة OFF . 2 . اضغط RESET بعد ازالة العطل .	عطل خارجي	EF
1 . عندما تكون مداخل التحكم المتعددة الوظائف MI1 to MI6 مضبوطة على توقف الطوارئ ( الضبط على القيمة 19 أو 20 ) ، فان الانفرتر سيوقف الخرج U,V,W والمحرك يدور بدوران حر الى أن يتوقف . 2 . اضغط RESET بعد ازالة العطل .	توقف طوارئ	EF1
ارجع الى الوكيل	الذاكرة الداخلية EEPROM غير قابلة للبرمجة .	cF1
ارجع الى الوكيل	الذاكرة الداخلية EEPROM غير قادرة أن تقرأ .	cF2
ارجع الى المصنع	عطل على الطور U	cF33
	عطل على الطور V	cF34
	عطل على الطور W	cF35
	عطل OV or LV	cF36
	عطل في حساس التيار	cF37
	عطل حرارة زائدة OH	cF38
	فشل حماية السوفت وير	ccodeE
لوحة المفاتيح ستكون مقفولة، وصل التغذية الى الانفرتر بعد فصلها عنه لإعادة إدخال الرقم السري الصحيح .انظر الى البارامترات Pr.00-07& Pr.00-08	الرقم السري مقفل	PcodeE
1 . افحص فيما اذا كان المحرك مناسب للعمل عن طريق الانفرتر . 2 . افحص فيما اذا كان الاستطاعة المتجددة هي أكبر بكثير . 3 . الحمل ربما كان قد تغير فجأة .	فشل التسارع / التباطؤ الآلي	cFA

عطل أرضي	GFF	عندما يكون مربوط واحد من المخارج مؤرض ( تيار دارة القصر هو اكبر بـ 50 % من التيار الاسمي للانفرتر ) ، مديول التغذية قد ينهار . ملاحظة : الحماية من دارة القصر تزود حماية الانفرتر ، لاتحمي المستخدم 1 . افحص مديول التغذية IGBT إذا كان تالفاً . 2 . افحص ضعف العازل المحتمل في خط الخرج .
البلوك الأساسي الخارجي ( ارجع الى Pr.08-06 )	bb	1 . عندما يكون مدخل التحكم الخارجي ( البلوك الأساسي ) مفعّل ، فان خرج الانفرتر سيتوقف . 2 . عطل مدخل التحكم الخارجي ( B.B ) لعمل الانفرتر مرة أخرى .
خطأ التغذية العكسية أو فتح دارة ACI	AnLEr	1 . افحص كلاً من ضبط البارامتر وتوصيل التغذية العكسية التشابهيّة Pr.10-00 2 . افحص من أجل العطل المحتمل بين نظام زمن الاستجابة وزمن كشف إشارة التغذية العكسية ( Pr.10-08 ) .
خطأ في إشارة التغذية العكسية PG	GEr	1 . تأكد من ضبط البارامترات ونوع إشارة التغذية العكسية للانكودر PG ( Pr.10-10 & Pr.10-11 ) . 2 . تأكد فيما اذا كان توصيل كرت الانكودر PG صحيح .
خطأ في الضبط الآلي Auto Tuning	AUE	1 . تأكد من توصيل الأسلاك بين الانفرتر والمحرك . 2 . حاول م جديد مرة أخرى .
اظهار الرسالة EF عند تحقيق قيمة العد الأولية	cEF	1 . تأكد من إشارة قذح العداد . 2 . تأكد من ضبط البارامترات Pr.03-09 , Pr.03-11 .
تيار منخفض	Lc	1 . تأكد من تيار الحمل . 2 . تأكد من ضبط البارامترات Pr.06-12 , Pr.06-15 .
انقطاع طور	PHL	تأكد من منبع تغذية الدخل للانفرتر حيث يجب أن يكون هناك ثلاثة أطوار موصولة الى دخل الانفرتر بدون انقطاع أي طور .

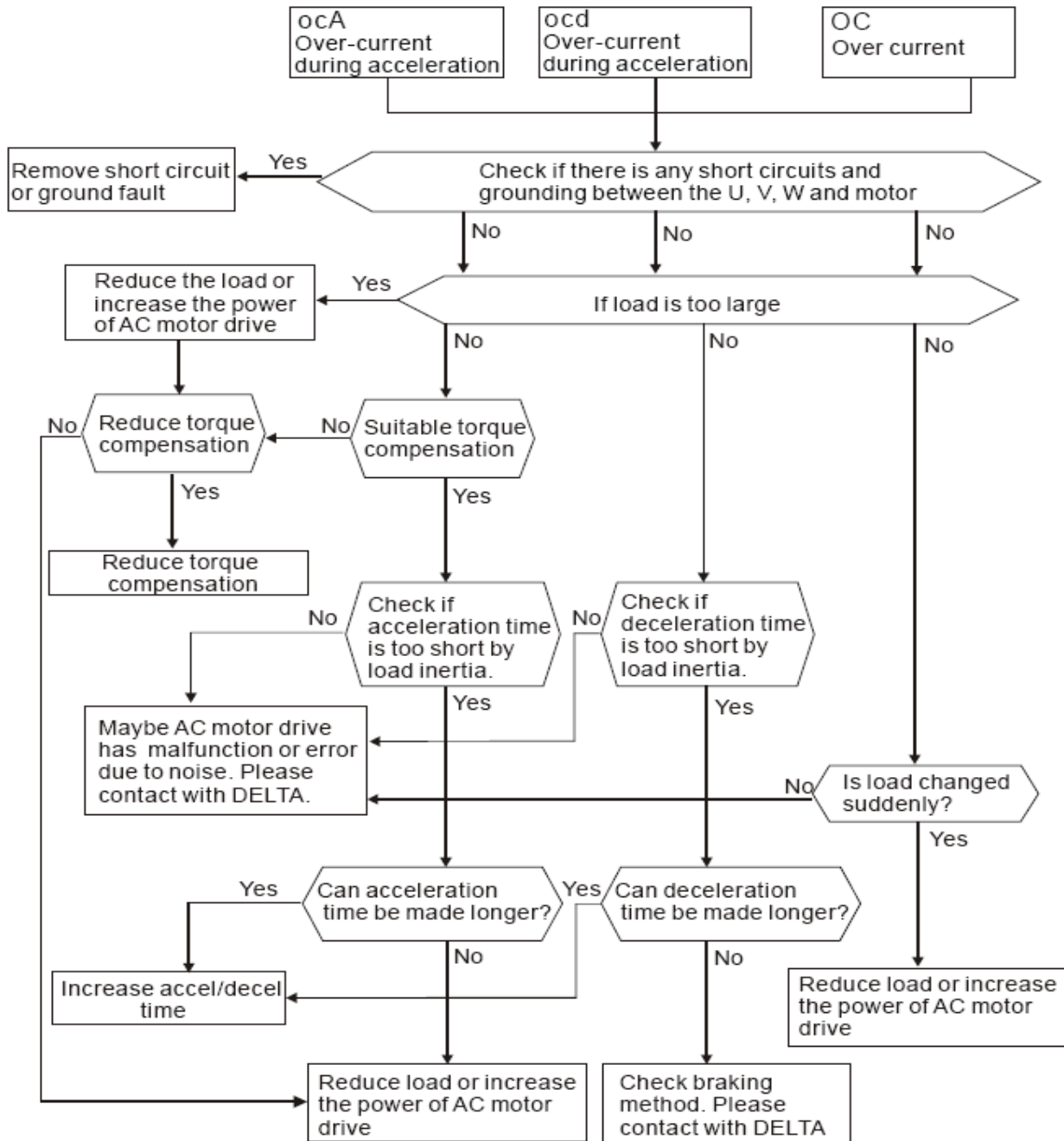
## 6.2 التصفير :

هناك ثلاثة طرق لتصفير الانفرتر بعد ازالة العطل :

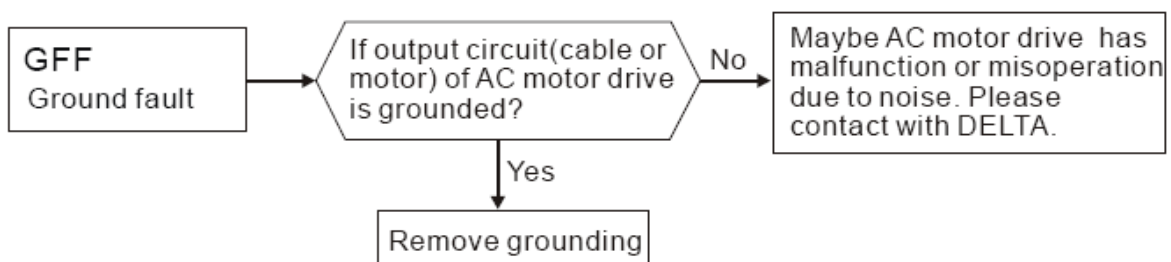
- 1 - اضغط على المفتاح  على لوحة المفاتيح للانفرتر .
  - 2 - اضبط مدخل تحكم خارجي على التصفير " RESET " ( اضبط واحد من البارامترات Pr.04-09 ~ Pr.04-04 على القيمة 05 ) ومن ثم اجعلها في حالة ON للتصفير الخارجي بعد ازالة العطل .
  - 3 - ارسل أمر تصفير " RESET " عن طريق الاتصال .
- ملاحظة : تأكد من عدم وجود أمر RUN أو إشارة التشغيل يجب أن وضع OFF قبل تنفيذ أو إعطاء أمر التصفير "RESET" لتجنب الضرر أو أذى الشخص العامل بسبب التشغيل المباشر .

## الفصل السابع - حصر الأعطال

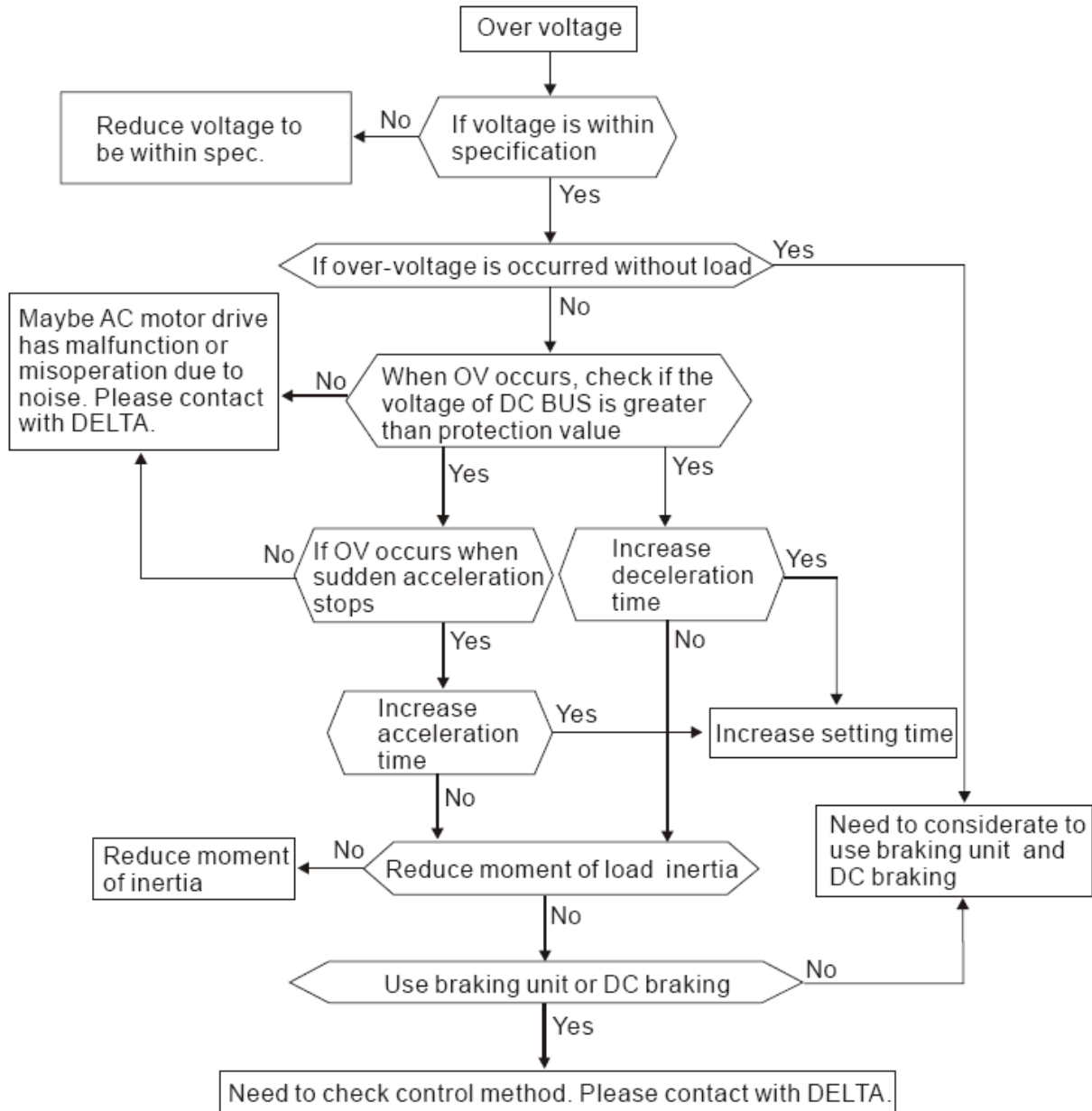
### 7.1 تيار زائد ( OC )



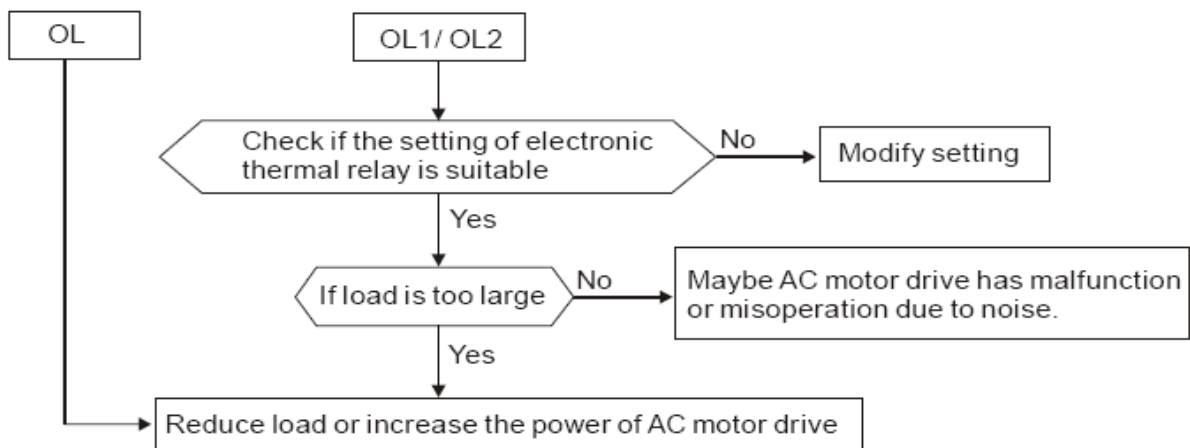
### 7.2 عطل أرضي



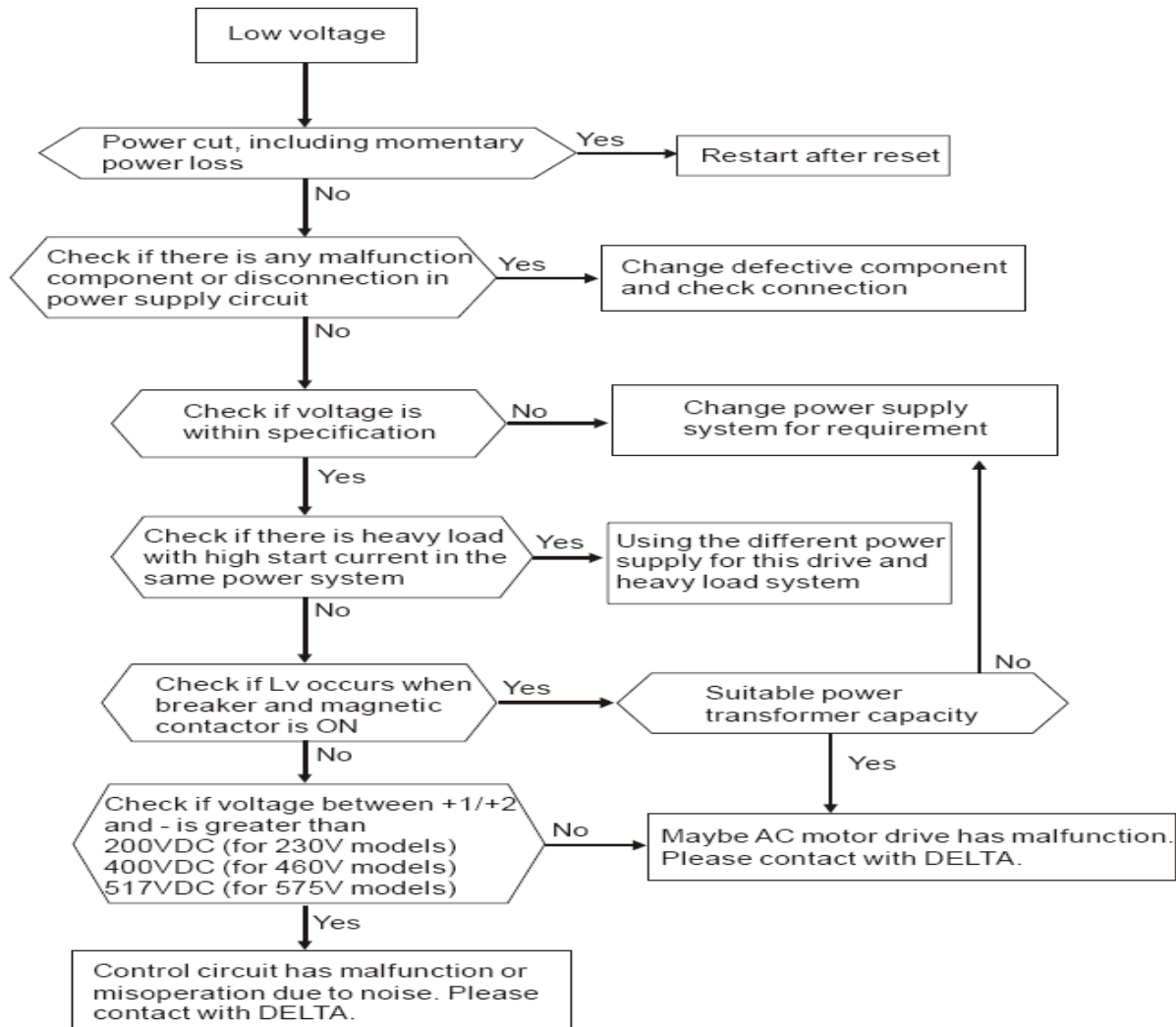




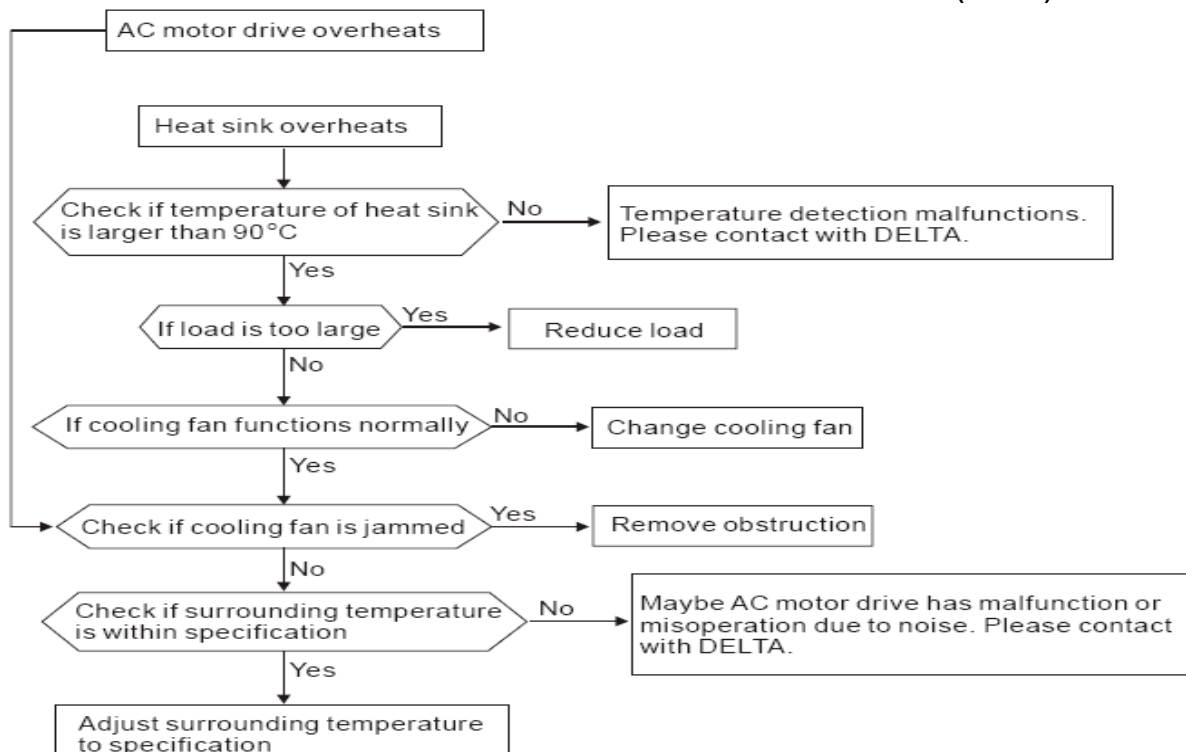
7.4 زيادة حمولة



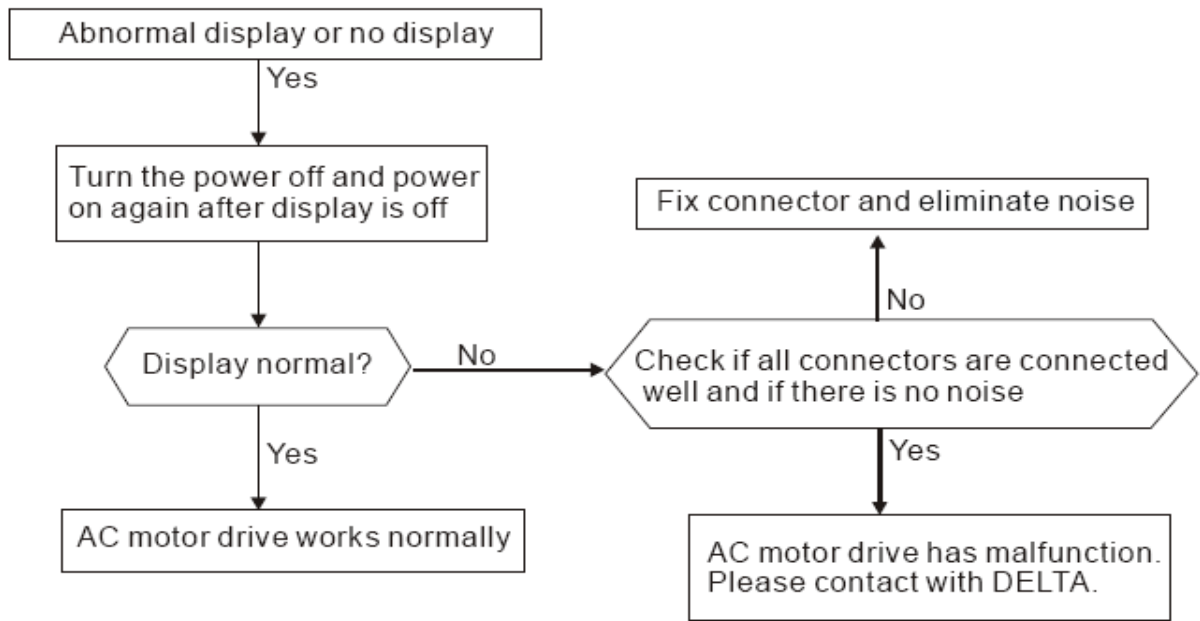
## 7.5 جهد منخفض ( LV )



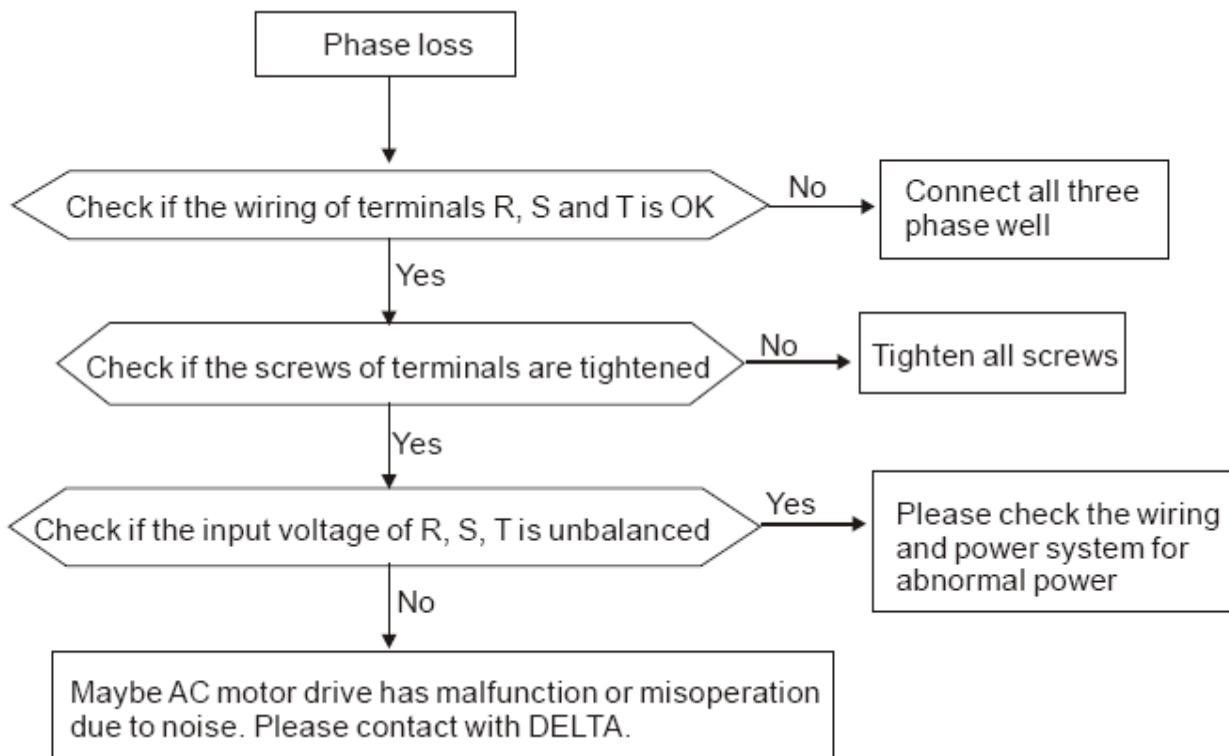
## 7.6 حرارة زائدة ( OH )

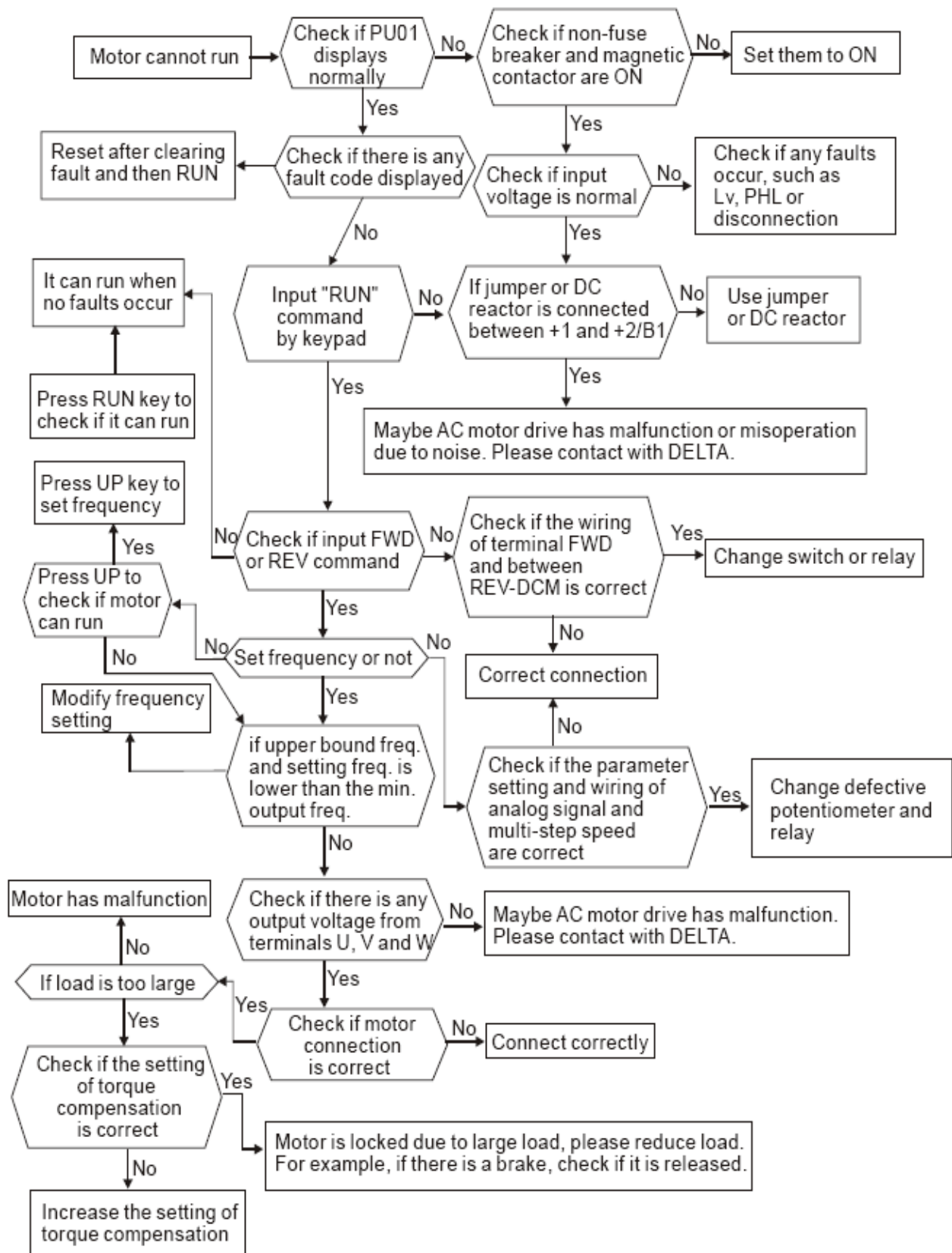


7.7 الاظهار على شاشة العرض PU01 غير طبيعي

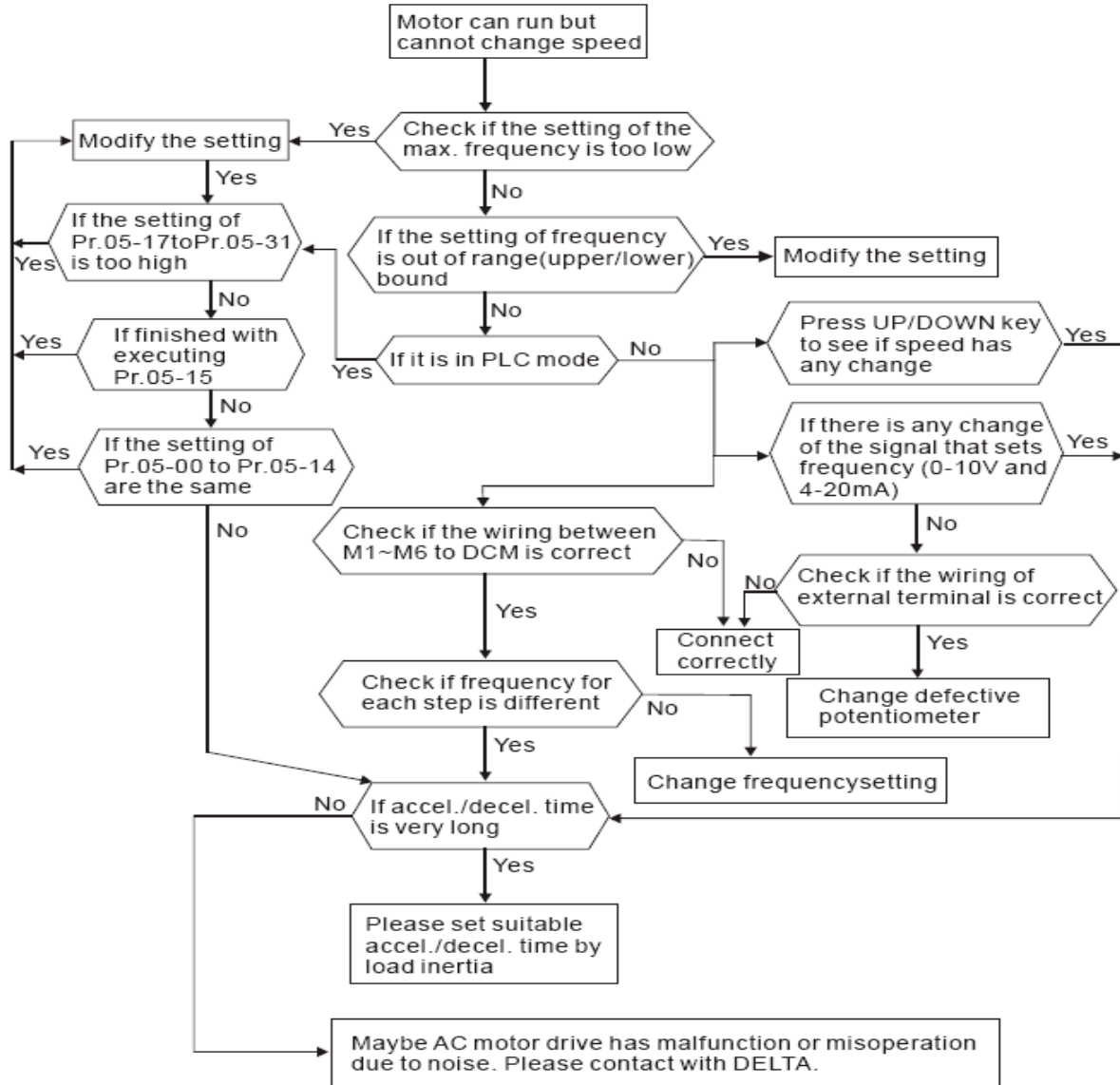


7.8 انقطاع طور ( PHL )

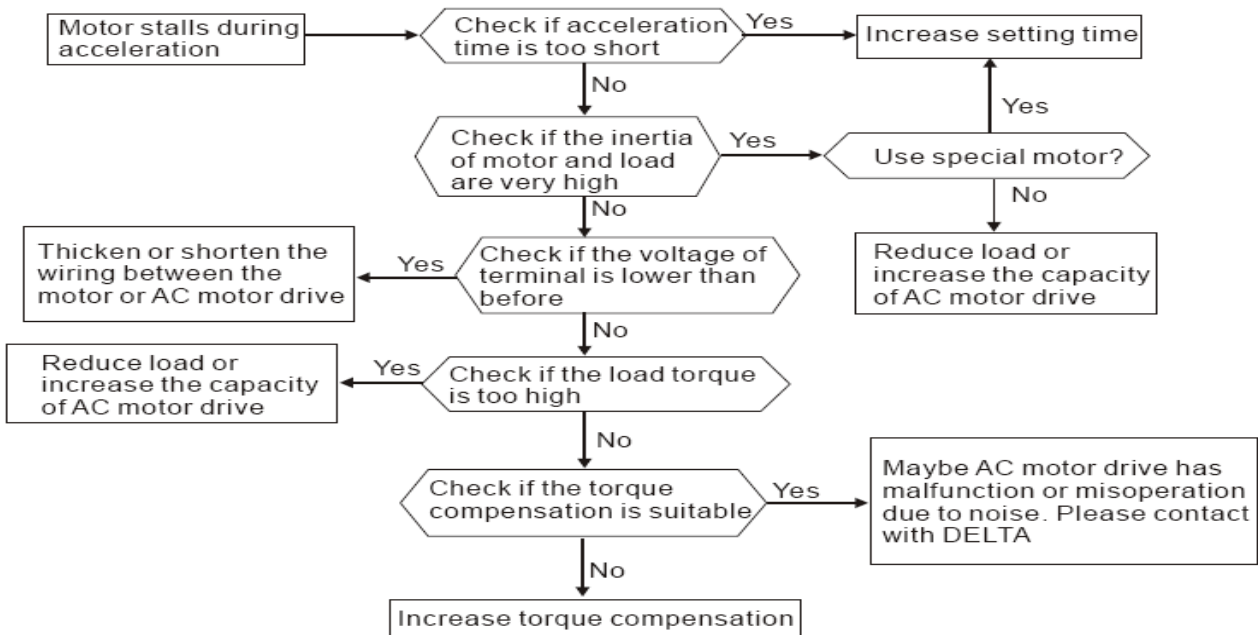




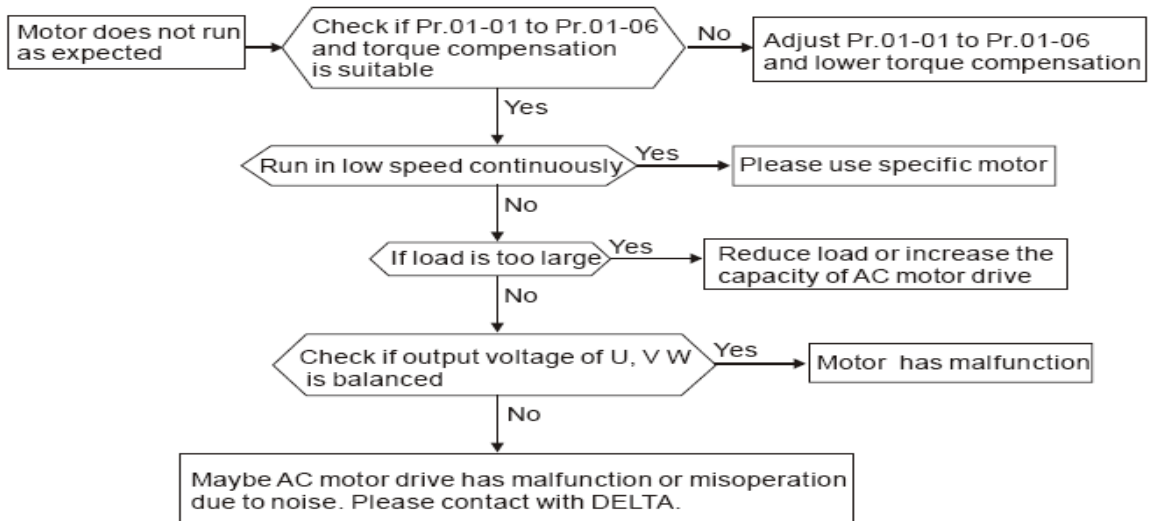
## 7.1 سرعة المحرك ثابتة لا يمكن أن تتغير



## 7.1.1 تباطؤ أو تقصير المحرك أثناء التسارع



## 7.12 المحرك لا يعمل كما هو متوقع



## الفصل الثامن – الصيانة والفحوصات

الانفرترات الحديثة تعتمد على حالة تقنية الالكترونيات نصف الناقلية . الصيانة الوقائية مطلوبة لعمل هذا الانفرتتر بوضع مثالي ، ولضمانه عمر طويل . ينصح بانجاز فحص شهري للانفرتتر عن طريق فنيين مؤهلين .

بنود الفحص الأساسي لاكتشاف أي حالة غير طبيعية أثناء العمل :

- 1 . المحركات تعمل كما هو متوقع منها .
- 2 . بيئة التركيب غير طبيعية .
- 3 . نظام التبريد يعمل كما هو متوقع منه .
- 4 . اهتزاز غير طبيعي أو ضجيج صوتي أثناء العمل .
- 5 . الحرارة الزائدة للمحركات أثناء العمل .
- 6 . افحص دائماً جهد الدخل للانفرتتر بمقياس جهد .

### 6.2 الفحص الدورية :

قبل اجراء الفحوص ، دائماً افصل تغذية دخل الانفرتتر وانزع الغطاء . انتظر على الأقل 10 دقائق بعد انطفاء جميع الليدات على شاشة الاظهار ، ومن ثم تأكد من أن جميع المكثفات قد فرغت شحنتها بشكل كامل عن طريق قياس الجهد بين +2/+1 و " - " . الجهد بين +2/+1 و " - " يجب أن يكون أقل من 25 VDC .

خطر :

- 1 . افصل التغذية قبل العمل .
- 2 . فقط الأشخاص المؤهلين يمكنهم التركيب ، توصيل وصيانة الانفرترات . رجاءً انزع أي أجزاء معدنية ، مثل الساعات أو أي حلقة معدنية على الجسم قبل العمل . والعدد المسموحة فقط هي الأدوات المعزولة .
- 3 . لاتعيد جميع العناصر الداخلية أو توصيلها .
- 4 . احمي الانفرتتر من الصدمات الكهربائية ( دارات القصر ) .

الصيانة الدورية :

\* الحرارة المحيطة :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
		○	القياس والفحص عن طريق أجهزة معيارية محددة .	تأكد من درجة الحرارة المحيطة ، الرطوبة ، الاهتزاز وانظر فيما اذا كان هناك غبار ، غازات ، زيت أو قطرات من الماء .
		○	التفتيش بالنظر	إذا كانت هناك أية أجزاء خطرة

\* الجهد :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
		○	قياس بمقياس متعدد المجالات وبمواصفات معيارية	تأكد من أن جهد الدارة الرئيسية ودارة التحكم صحيح

\* لوحة المفاتيح :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
		○	التفتيش بالنظر	نظف شاشة الاظهار للقراءة
		○	التفتيش بالنظر	أي رمز ضائع أو مفقود

\* الأجزاء الميكانيكية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
	○		التفتيش بالنظر والسمع	إذا كان هناك أي صوت غير طبيعي أو اهتزاز

○	شد البراغي بعزم مناسب	إذا كانت هناك البراغي ضائعة أو منفكة
○	التفتيش بالنظر	إذا كان هناك أي جزء مشوه أو تالف
○	التفتيش بالنظر	إذا كان هناك أي تغيير في اللون عن طريق زيادة الحرارة
○	التفتيش بالنظر	إذا كان هناك أي غبار أو أوساخ

\* الدارة الرئيسية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
	○		أعد شد البراغي بعزم مناسب	إذا كانت هناك أية من البراغي ضائعة أو مفقودة
	○		التفتيش بالنظر ملاحظة : رجاء تجاهل تغير لون الصفيحة النحاسية	إذا كانت الآلة أو العازل الكهربائي مشوه ، منسلخ ، تالف أو تغير اللون بسبب زيادة الحرارة أو انتهاء عمره .
	○		التفتيش بالنظر	إذا كان هناك أي غبار أو أوساخ

\* مرابط وتوصيل الدارة الرئيسية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
	○		التفتيش بالنظر	إذا تغير شكل التوصيل أو تشوه بسبب الحرارة الزائدة
	○		التفتيش بالنظر	إذا كان عازل التوصيل تالفًا أو تغير شكل التوصيل
	○		التفتيش بالنظر	إذا كان هناك أي تلف

\* طاقة أو قدرة الـ DC للدارة الرئيسية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
		○	التفتيش بالنظر	إذا كان هناك أي ثقب للسائل ، تغير الشكل ، انهيار أو تشويه
	○		الاستطاعة الستاتيكية <= القيمة الابتدائية × 0.85	قس الاستطاعة الستاتيكية عندما تكون مطلوبة .

\* مقاومة الدارة الرئيسية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
	○		التفتيش بالنظر ، فتش عن مصدر الرائحة .	إذا كانت هناك أية رائحة غريبة أو انهيار العازل بسبب زيادة الحرارة
	○		فتش بالنظر او بالقياس عن طريق مقياس متعدد بعد إزالة التوصيل بين - و +1/+2 . قيمة المقاومة يجب ان تكون ضمن المجال $10 \pm \%$	إذا لم يكن أي توصيل

\* ملف ومفاعل الدارة الرئيسية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
	○		فتش عن هذا الأمر بالسمع أو عن مصدر الرائحة	إذا كان هناك أي اهتزاز غير طبيعي أو رائحة غريبة .

\* الريليه والكونتاكتور المغناطيسي للدارة الرئيسية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
	○		فتش عن هذا الأمر بالسمع وبالنظر	إذا كان هناك أية من البراغي مفقودة .
	○		فتش عن هذا بالنظر	إذا كانت التماسات لاتعمل بشكل صحيح



\* مخطط الدارة المرسومة وتوصيل الدارة الرئيسية :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
	○		شد البراغي بعزم مناسب واضغطها على الأسلاك بمكانها .	إذا كان هناك أية من البراغي والأسلاك مفقودة .
	○		فتش عن ذلك بالنظر	إذا كانت هناك أية رائحة غريبة وتغير في الشكل
	○		فتش عن ذلك بالنظر	إذا كان هناك أي انهيار ، تلف ، تشوه أو تآكل .
	○		فتش عن ذلك بالنظر	إذا كان هناك أي تسرب للسائل أو أي نقص في الاستطاعة .

\* مروحة نظام التبريد :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
○			التفتيش عن ذلك العطل بالنظر والسمع ودور مروحة التبريد باليد ( افصل التغذية قبل القيام بهذا العمل ) للتأكد من أنها تدور بنعومة .	إذا كان هناك أي صوت أو اهتزاز غير طبيعي .
○			شد البراغي بعزم مناسب	إذا كان أياً من البراغي مفقودة
○			غير المروحة	إذا كان هناك تغير في الشكل بسبب الحرارة الزائدة .

\* قناة التهوية لنظام التبريد :

وقت الصيانة			طرق الفحص	بنود الفحص
كل سنة	كل ستة أشهر	يوميًا		
		○	فتش عن هذا الأمر بالنظر	إذا كان هناك أي إعاقة في مبرد الحرارة ، منفذ الهواء أو مخرج الهواء

## الملحق A - المواصفات

صنف 230 فولت												تصنيف الجهد			
370	300	220	185	150	110	075	055	037	022	015	007	رقم الموديل VFD-XXXB			
37	30	22	18.5	15	11	7.5	5.5	3.7	2.2	1.5	0.75	خرج المحرك الأعظمي المناسب KW			
50	40	30	25	20	15	10	7.5	5.0	3.0	2.0	1.0	خرج المحرك الأعظمي المناسب HP			
55	45.7	34.3	28.6	24.7	18.3	12.5	9.5	6.5	4.2	2.5	1.9	استطاعة الخرج الاسمية KVA			
145	120	90	75	65	49	33	25	17	11	7.0	5.0	تيار الخرج الاسمي ( A )			
ثلاثي الطور يتناسب مع جهد الدخل												جهد الخرج الأعظمي ( V )			
0.1 ~ 400 Hz												تردد الخرج ( Hz )			
1-9			1-15									التردد الحامل (KHz)			
ثلاثي الطور						أحادي/ثلاثي الطور						تيار الدخل الاسمي ( A )			
14	11	90	75	60	50	34	26	20.6	22 / 15.5	15.3 / 17.6	11.9 / 15.7				
--												تيار الدخل للنماذج الأحادية الطور عند استخدام تغذية ثلاثية الطور			
200-240 V , 50/60 Hz						ثلاثي الطور						أحادي/ثلاثي الطور 200-240V,50/60Hz		الجهد الاسمي / التردد	
±10 % ( 180 ~ 264 )												مجال تحمل الجهد			
± 5 % ( 47 ~ 63 Hz )												مجال تحمل التردد			
تبريد عن طريق المروحة										طبيعي		طريقة التبريد			
36	36	13	13	13	13	10	8	6.8	4.5	3.2	2.7	الوزن ( Kg )			

صنف 460 فولت														تصنيف الجهد			
750	550	450	370	300	220	185	150	110	075	055	037	022	015	007	رقم الموديل VFD-XXXB		
75	55	45	37	30	22	18.5	15	11	7.5	5.5	3.7	2.2	1.5	0.75	خرج المحرك الأعظمي المناسب KW		
100	75	60	50	40	30	25	20	15	10	7.5	5.0	3.0	2.0	1.0	خرج المحرك الأعظمي المناسب HP		
114	84	69.3	55.6	45.7	34.3	28.9	24.4	18.3	13.7	9.9	6.5	4.2	3.2	2.3	استطاعة الخرج الاسمية KVA		
150	110	91	73	60	45	38	32	24	18	13	8.5	5.5	4.2	2.7	تيار الخرج الاسمي ( A )		
ثلاثي الطور يتناسب مع جهد الدخل														جهد الخرج الأعظمي ( V )			
0.1 ~ 400 Hz														تردد الخرج ( Hz )			
1-6			1-9			1-15								التردد الحامل (KHz)			
ثلاثي الطور														تيار الدخل الاسمي ( A )			
160	130	90	63	60	49	39	32	25	19	14	11.2	5.9	4.3			3.2	
380 to 480 V														ثلاثي الطور		الجهد الاسمي	
±10 % ( 342 ~ 528 V )														مجال تحمل الجهد			
± 5 % ( 47 ~ 63 Hz )														مجال تحمل التردد			
تبريد عن طريق المروحة										طبيعي		طريقة التبريد					
50	50	36	36	36	13	13	13	13	13	10	8	6.8	4.5	3.2	2.7	الوزن ( Kg )	

صنف 575 فولت															تصنيف الجهد	
750	550	450	370	300	220	185	150	110	075	055	037	022	015	007	رقم الموديل VFD-XXXB	
75	55	45	37	30	22	18.5	15	11	7.5	5.5	3.7	2.2	1.5	0.75	خرج المحرك الأعظمي المناسب KW	
100	75	60	50	40	30	25	20	15	10	7.5	5.0	3.0	2.0	1.0	خرج المحرك الأعظمي المناسب HP	
99.6	79.7	61.7	51.8	40.8	33.9	26.9	21.9	18.9	13.4	10	7.5	4.5	3.5	1.7	استطاعة الخرج الاسمية KVA	
100	80	62	52	41	34	27	22	19	13.5	10	7.5	4.5	3.5	1.7	تيار الخرج الاسمي ( A )	
ثلاثي الطور يتناسب مع جهد الدخل															جهد الخرج الأعظمي ( V )	
0.1 ~ 400 Hz															تردد الخرج ( Hz )	
1-6					1-8					1-10					التردد الحامل (KHz)	
ثلاثي الطور															تيار الدخل الاسمي ( A )	
117	95	62	52	41	37	27.7	22	19.8	14.3	10.8	9.9	4.9	3.6	2.0	التيار الاسمي	
500 to 600 V ثلاثي الطور															الجهد الاسمي	
-15 % ~ +10 % ( 425 ~ 660 V )															مجال تحمل الجهد	
± 5 % ( 47 ~ 63 Hz )															مجال تحمل التردد	
تبريد عن طريق المروحة										طبيعي					طريقة التبريد	
50	50	36	36	36	13	13	13	13	10	8	6.8	4.5	3.2	2.7	الوزن ( Kg )	

ملاحظة : النماذج 20 HP / 15 KW فما فوق في صنف 575 فولت غير متوفر أو غير مصنوع .

المواصفات العامة		مزايا التحكم	
SPWM (تعديل عرض النبضة الجيبية) ، تحكم ( V/F أو تحكم Sensorless Vector )		نظام التحكم	
0.01 Hz		تصميم ضبط التردد	
0.01 Hz		تصميم تردد الخرج	
المتضمنة تعويض عزم ، انزلاق آلي ، عزم الاقلاع يمكن أن يكون 150% عند 1 هرتز		مزايا العزم	
150 % من التيار الاسمي لدقيقة واحدة		مقاومة تحمل الحمل الزائد	
ثلاثة نقاط ضبط ، مجال الضبط من 0.1 حتى 400 هرتز		تردد القفزة	
0.1-3600 seconds ( 4 مراحل مستقلة لضبط زمن التسارع / التباطؤ )		زمن التسارع / التباطؤ	
من 20 حتى 250 % ، ضبط التيار الاسمي		مستوى الحماية من العطل	
تردد العمل من 0.1 حتى 400.0 هرتز ، تيار الكبح من 0 حتى 100 % من التيار الاسمي للانفرتر أثناء الاقلاع والايقاف من 0 حتى 60 ثانية .		كبح الـ DC	
من 20 حتى 125 % مع إمكانية إضافة مقاومة كبح أو وحدة كبح خارجية ، الانفترتات من 1 حتى 15 حصان يحتوي الى كبح داخلي للانفرتر .		عزم الكبح المتولد	
إمكانية ضبط شكل المنحني V/F ، منحنيات الاستطاعة 1.5 ، 1.7 ، المنحني التريبيعي والتكعيبي		شكل V/ F	
الضبط عن طريق المفاتيح ▲ ▼		لوحة المفاتيح	
عن طريق استخدام مقاومة متغيرة 5KΩ/0.5W ، 0 to +10VDC ، 4 to 20 mA ، منفذ الاتصال RS-485 ( MODBUS ) على المداخل المتعددة الوظائف من 1 حتى 6 ( 15 حالة للسرعة ، تشغيل يدوي JOG ، UP / DOWN )		ضبط التردد	
الضبط عن طريق RUN , STOP and JOG		لوحة المفاتيح	
عملية التحكم بسلكين أو ثلاثة أسلاك ( FWD , REV , JOG ) ، عملية التشغيل اليدوي JOG ، العمل عن طريق منفذ الاتصال التسلسلي RS-485 ( MODBUS ) ، عملية التحكم المنطقي		اشارة ضبط العمل	
اختيار الخطوات المتعددة من 0 الى 15 ، JOG ، توقف استمرار حالتي التسارع / التباطؤ ، من 1 الى 4 تديلات لأزمنة التسارع/التباطؤ ، عداد ، عملية الـ PLC ، البلوك الأساسي الخارجي		اشارة العمل	
مفتوح طبيعياً ومغلق طبيعياً ) ، التحكم بالمحرك الاحتياطي غير ممكن ، خيبرات ACI/AVI/AUI ، تصفير الانفرتر ، الضبط عن طريق المفاتيح up/down ، 18 تيار نمط		اشارة الدخل المتعدد الوظائف	

( مفتوح طبيعياً ومغلق طبيعياً ) ، التحكم بالمحرك الاحتياطي غير ممكن ، خيبرات ACI/AVI/AUI ، تصفير الانفرتر ، الضبط عن طريق المفاتيح up/down ، 18 تيار نمط

التصريف .		
عمل الانفرتر ، تحقيق التردد المستهدف ، السرعة الصفرية ، البلوك الأساسي ، دلالة العطل ، دلالة التحكم عن بعد / موضعي ، دلالة عمل برنامج الـ PLC ، خرج المحرك الاحتياطي ، الانفرتر في وضع الجاهزية ، منبه ارتفاع حرارة الانفرتر ، توقف طارئ .	دلالة الخرج المتعدد الوظائف	
للدلالة على قيم الخرج التالية : تردد/تيار/جهد/عامل الاستطاعة /السرعة .	اشارة الخرج التشابيهية	
AVR ، شكليين للمنحني S للتسارع/ التباطؤ ، جهد زائد ، الحماية من عطل التيار الزئد ، تسجيلات الأعطال ، منع الدوران بالاتجاه العكسي ، كبح DC ، اعادة تشغيل بعد الانقطاع اللحظي للتغذية ، التعويض الآلي للعزم والانزلاق ، ضبط آلي للبارامترات Auto Tuning ، ضبط التردد الحامل ، حدود تردد الخرج ، قفل / تصفير البارامتر ، تحكم Vector ، عداد ، تحكم تغذية عكسية PG ، تحكم PID ، التحكم بالمراوح والمضخات ، عداد خارجي ، PLC ، اتصال MODBUS ، تصفير الحالات الغير طبيعية ، اعادة التشغيل في الحالات الغير طبيعية ، توفير آلي للطاقة ، وظيفة Sleep / Revival ، خرج التردد رقمي ، التحكم بمروحة التبريد ، تردد رئيسي/ احتياطي ، خيارات مصدر التردد 1st /2nd	الوظائف الأخرى	
الاختبار الذاتي ، جهد زائد ، تيار زائد ، جهد منخفض ، حمل زائد ، حرارة زائدة ، عطل خارجي ، حماية حرارية الكترونية ، عطل أرضي ، فقدان طور ، الحماية من دائرة القصر IGBT	وظائف الحماية	
8 مفاتيح ، 7-Segment LED بخمس خانات ، 8 حالات للبيدات ، التردد الرئيسي ، تردد الخرج ، تيار الخرج ، وحدات تعريف ، قيم البارامتر للضبط والقفل ، الأعطال ، RUN ، STOP ، تصفير ، اتجاه دوران أمامي/عكسي ، تشغيل يدوي JOG .	شاشة الاظهار للوحة المفاتيح	
IP20	معدل المضمون	
2	درجة التلوث	
على ارتفاع 1000 متر أو أقل من سطح البحر ، واحفظه من تآكل الغازات ، والسوائل والغبار	مكان التركيب	الشروط المحيطة
10- الى +40 درجة مئوية غير مكثفة وغير مجمدة	الحرارة المحيطة	
-20 C to 60 C	حرارة التخزين / الشحن	
أقل من 90 % RH ( غير مكثفة )	الرطوبة المحيطة	
9.80665m/s <sup>2</sup> (1G) less than 20Hz, 5.88m/s <sup>2</sup> (0.6G) at 20 to 50Hz	الاهتزاز	
  	الموافقة أو التصديق	

## الملحق B - الملحقات

**B.1 جميع مقاومات الكبح & وحدات الكبح المستخدمة في الانفرترات**  
**ملاحظة:** رجاءً استعمل فقط مقاومات الدلتا وقيم موصى بها . قيم المقاومات الأخرى ستبطل كفاءة الدلتا . الرجاء الاتصال بأقرب موزع دلتا قريب منك لاستعمال المقاومات الخاصة . على سبيل المثال ، في سلسلة 460 فولت ، 100 حصان ، الانفرتر يحتاج الى وحدتي كبح مع 16 مقاومة كبح ، لذلك تستخدم كل وحدة كبح 8 مقاومات كبح . يجب أن تكون بعيدة على الأقل 10 سنتيمترات عن الانفرتر لتجنب الضجيج . ارجع الى دليل استخدام نوع وحدة الكبح لتفاصيل أكثر .

قيمة المقاومة الأصغر المكافحة لكل انفرتر	عزم الكبح ED 10%	نمط مقاومات الكبح وعدد المقاومات المستخدمة		نمط وحدة الكبح VFDB عدد الوحدات المستخدمة		مواصفات مقاومة الكبح لكل انفرتر	عزم الحمل الكامل Nm	المحرك المناسب		الجهت
								KW	HP	
82 Ω	125	1	BR080W200			80W 200Ω	0.427	0.75	1	سلسلة 230 فولت
82 Ω	125	1	BR300W100			300W 100Ω	0.849	1.5	2	
82 Ω	125	1	BR300W100			300W 100Ω	1.262	2.2	3	
33 Ω	125	1	BR400W040			400W 40 Ω	2.080	3.7	5	
30 Ω	125	1	BR500W030			500W 30 Ω	3.111	5.5	7.5	
20 Ω	125	1	BR1K0W020			1000W 20 Ω	4.148	7.5	10	
13.6 Ω	125	2	BR1K2W6P8			2400W 13.6 Ω	6.186	11	15	
10 Ω	125	2	BR1K5W005	1	2015	3000W 10 Ω	8.248	15	20	
8 Ω	125	4	BR1K2W008	1	2022	4800W 8 Ω	10.281	18.5	25	
6.8 Ω	125	4	BR1K2W6P8	1	2022	4800W 6.8 Ω	12.338	22	30	
5 Ω	125	4	BR1K5W005	2	2015	6000W 5 Ω	16.497	30	40	
4 Ω	125	8	BR1K2W008	2	2015	9600W 4 Ω	20.6	37	50	
160 Ω	125	1	BR080W750			80W 750 Ω	0.427	0.75	1	سلسلة 460 فولت
160 Ω	125	1	BR300W400			300W 400 Ω	0.849	1.5	2	
160 Ω	125	1	BR300W250			300W 250 Ω	1.262	2.2	3	
130 Ω	125	1	BR400W150			400W 150 Ω	2.080	3.7	5	
91 Ω	125	1	BR500W100			500W 100 Ω	3.111	5.5	7.5	
62 Ω	125	1	BR1K0W075			1000W 75 Ω	4.148	7.5	10	
39 Ω	125	1	BR1K0W050			1000W 50 Ω	6.186	11	15	
40 Ω	125	1	BR1K5W040	1	4030	1500W 40 Ω	8.248	15	20	
32 Ω	125	4	BR1K2W008	1	4030	4800W 32 Ω	10.281	18.5	25	

27.2 Ω	125	4	BR1K2W6P 8	1	4030	4800W 27.2 Ω	12.338	22	30
20 Ω	125	4	BR1KW005	1	4030	6000W 20 Ω	16.497	30	40
16 Ω	125	8	BR1K2W00 8	1	4045	9600W 16 Ω	20.6	37	50
13.6 Ω	125	8	BR1K2W6P 8	1	4045	9600W 13.6 Ω	24.745	45	60
10 Ω	125	8	BR1K5W00 5	2	4030	12000W 10 Ω	31.11	55	75
6.8 Ω	125	16	BR1K2W6P 8	2	4045	19200W 6.8 Ω	42.7	75	100
200 Ω		1	BR300W40 0			300W 400 Ω	0.427	0.75	1
200 Ω		1	BR300W25 0			300W 250 Ω	0.849	1.5	2
130 Ω		1	BR400W15 0			400W 150 Ω	1.262	2.2	3
130 Ω		1	BR400W15 0			400W 150 Ω	2.080	3.7	5
82 Ω		1	BR500W10 0			500W 100 Ω	3.111	5.5	7.5
82 Ω		1	BR500W10 0			500W 100 Ω	4.148	7.5	10
82 Ω		1	BR500W10 0			500W 100 Ω	6.186	11	15

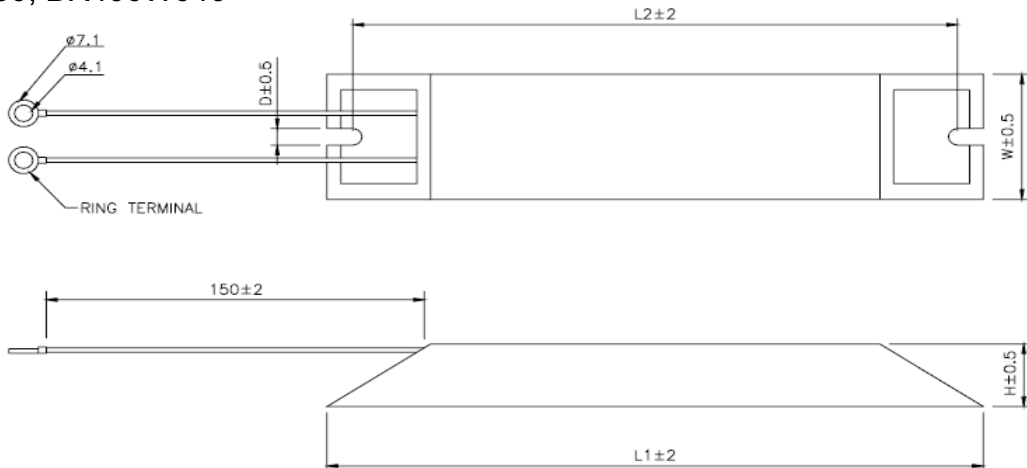
سلسلة 575 فولت

#### ملاحظات :

- 1 . رجاء إختار قيمة مقاومة المصنع الأصلية ( وات ) وقيمة دورة التشغيل ( ED% )
- 2 . اذا حدث ضرر في الانفرتر أو في التجهيزات الأخرى بسبب مقاومات الكبح الفعلية وموديولات الكبح المستخدمة الغير مرخصة من شركة دلتا ، فان الكفالة ستبطل .
- 3 . خذ بعين الاعتبار عوامل امان البيئة عند تركيب مقاومات الكبح .
- 4 . اذا كانت قيمة المقاومات المستخدمة أصغرية ، استشر الموزعين الحصريين لحساب الأرقام بالواط .
- 5 . رجاء اختر تماس ريليه العطل الحراري لحماية المقاومة من الحمل الزائد .
- 6 . عند استخدام أكثر من وحدتي كبح ، فان قيمة المقاومة المكافئة لوحدة الكبح التفرعية يمكن أن تكون أقل من القيمة في العمود " قيمة المقاومة المكافئة لكل انفرتر " ( العمود في أقصى اليسار من الجدول ) .
- 7 . رجاء أقرأ معلومات التوصيل في كتيب المستخدم لوحدة الكبح قبل المباشرة بالعمل .

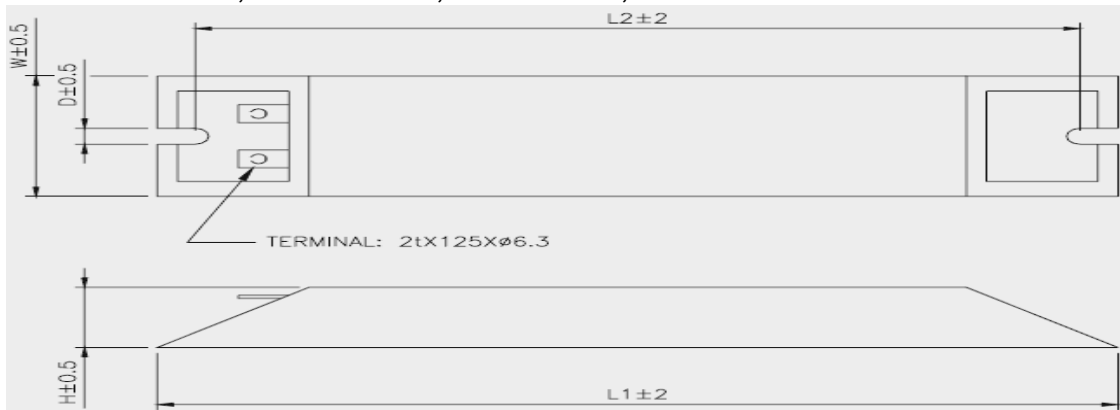
#### B.1.1 – أبعاد وأوزان مقاومات الكبح : الأبعاد بالميللي متر

Order P/N: BR080W200, BR080W750, BR300W070, BR300W100, BR300W250, BR300W400, BR400W150, BR400W040



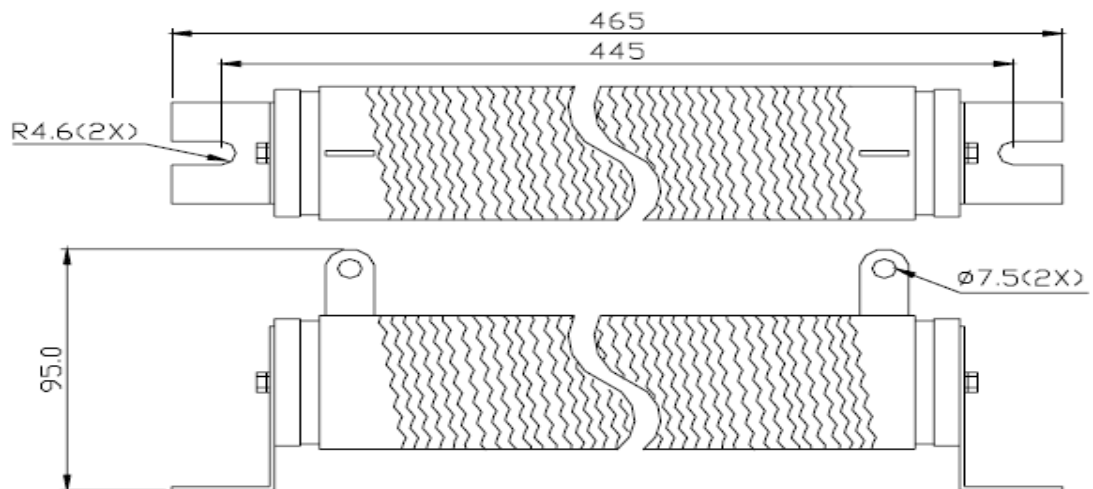
Model no.	L1	L2	H	D	W	Max. Weight (g)
BR080W200	140	125	20	5.3	60	160
BR080W750						
BR300W070	215	200	30	5.3	60	750
BR300W100						
BR300W250						
BR300W400						
BR400W150	265	250	30	5.3	60	930
BR400W040						

Order P/N: BR500W030, BR500W100, BR1KW020, BR1KW075



Model no.	L1	L2	H	D	W	Max. Weight (g)
BR500W030	335	320	30	5.3	60	1100
BR500W100						
BR1KW020	400	385	50	5.3	100	2800
BR1KW075						

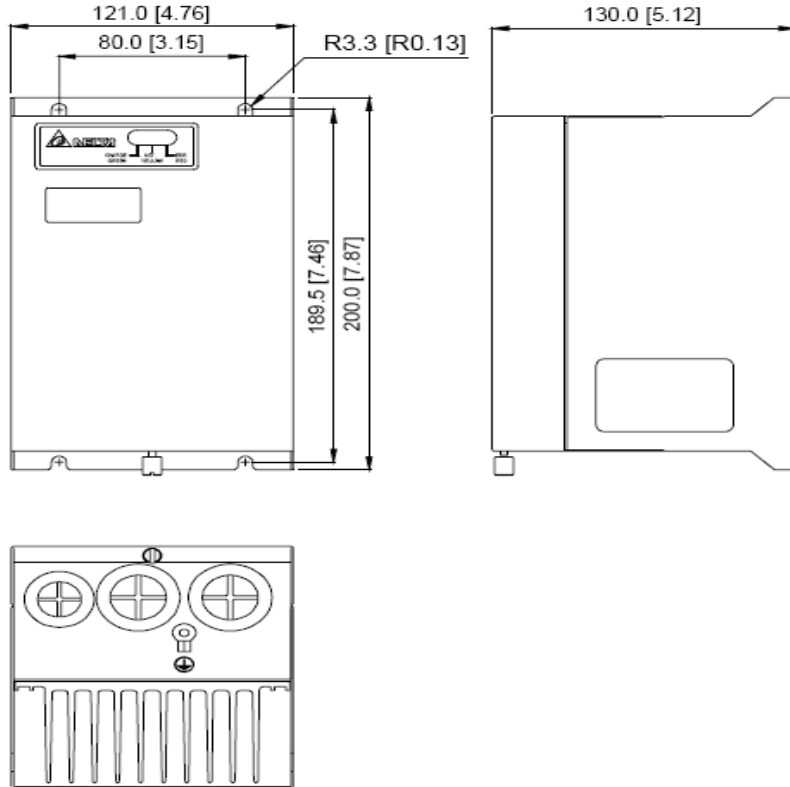
Order P/N: BR1K0W050, BR1K2W008, BR1K2W6P8, BR1K5W005, BR1K5W040



### B.1.2 – مواصفات وحدة الكبح :

سلسلة 460 فولت		سلسلة 230 فولت		استطاعة المحرك الأعظمية (KW)	تيار التفريغ الذروي الأعظمي (A)	الخرج الاسمي
4045	4030	2022	2015			
45	30	22	15	10 % ED	جهد بدء كبح الـ DC	الاسمي
60	40	60	40	جهد الـ DC	جهد الـ DC	الدخل الاسمي
18	15	20	15	جهد الـ DC	جهد الـ DC	الحماية
660/690/720/760/800/830±6V		330/345/360/380/400/415±3V		درجة حرارة المبرد	درجة حرارة المبرد	الحماية
400 ~ 800VDC		200 ~ 400 VDC		منبه الخرج	منبه الخرج	
درجة الحرارة التي تزيد عن ( 203 F ) +95 C				تماس ريليه 5A 120VAC/28VDC (RA, RB, RC)	تتطفئ عندما ينخفض جهد الـ DC-BUS الى أقل من 50VDC	مكان التركيب
في بناء داخلي ( لا يحتوي على غازات تآكل ، وقطع معدنية صغيرة )				-10°C ~ +50°C (14F° to 122F°)	-20°C ~ +60°C (-4F° to 140F°)	درجة حرارة العمل
90 % غير مكثفة				9.8 m/s <sup>2</sup> (1G) under 20Hz , 2 m/s <sup>2</sup> (0.2G) at 20 ~50Hz	الاهتزاز	الاهتزاز
مزود بثقوب تثبيت على الجدار ، نمط IP50				البنية الميكانيكية		البنية الميكانيكية

### B.1.3 – أبعاد وحدة الكبح : ( الأبعاد في الميلي متر ( إنش ))





## B.2 – إجابة تقاطع المرشح AMD-EMI :

AC Drives	Model Number	FootPrint
VFD007B21A, VFD015B21A	RF015B21AA	Y
VFD022B21A	RF022B21BA	Y
VFD007B43A, VFD015B43A, VFD022B43B	RF022B43AA	Y
VFD037B43A	RF037B43BA	Y
VFD055B43A, VFD075B43A, VFD110B43A	RF110B43CA	Y
VFD007B23A, VFD015B23A	10TDT1W4C	N
VFD022B23A, VFD037B23A	26TDT1W4C	N
VFD055B23A, VFD075B23A, VFD150B43A, VFD185B43A	50TDS4W4C	N
VFD110B23A, VFD150B23A, VFD220B43A, VFD300B43A, VFD370B43A	100TDS84C	N
VFD550B43A, VFD550B43C, VFD750B43A, VFD750B43C	200TDDS84C	N
VFD185B23A, VFD220B23A, VFD300B23A, VFD450B43A	150TDS84C	N
VFD370B23A	180TDS84C	N
VFD022B23B	20TDT1W4D	N
VFD022B21B	35DRT1W3C	N
VFD037B43B, VFD037B23B	26TDT1W4B4	N

### التركيب :

جميع التجهيزات الكهربائية ، بما فيها الانفرترات ، ستولد ضجيج بتردد عالي / منخفض وسيشوش على التجهيزات المحيطة عن طريق الإشعاع أو التوصيل عند العمل . باستخدام فلتر EMI وتركيبه بشكل صحيح ، يمكن إزالة التشويش الكبير . انه ينصح باستخدام فلتر EMI دلنا للحصول على أفضل حالة للتخلص من التشويش .

نحن نضمن بأنه يمكن أن يستجيب للقواعد التالية عندما يكون الانفرتر والفلتر مركب وموصل وفقاً الى دليل المستخدم :

\* EN61000-6-4

\* EN61800-3 : 1996 + A11 : 2000

\* EN55011(1991) الصنف A المجموعة 1 ( البيئة 1<sup>st</sup> ، توزيع محدود )

الاحتياطات العامة :

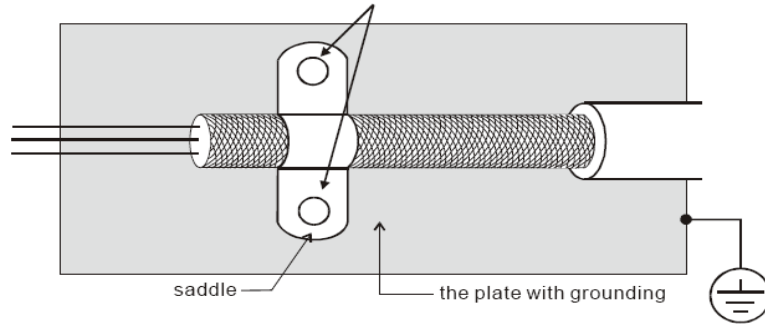
- 1 – يجب أن يركب الفلتر EMI والانفرتر على نفس اللوحة المعدنية .
- 2 – رجاءً ركب الانفرتر على بعد أو تحت الفلتر EMI أو ركب الفلتر EMI بجانب الانفرتر .
- 3 – رجاءً وصل الدارة بأقصر طول ممكن للأسلاك .
- 4 – الصفيحة المعدنية يجب أن تكون مؤرضة .
- 5 – غطاء الفلتر EMI والانفرتر أو التأريض يجب أن يكون مثبت على الصفيحة المعدنية ومنطقة الوصل يجب ان تكون كبيرة قدر الامكان .

اختيار كابل المحرك المناسب والاحتياطات :

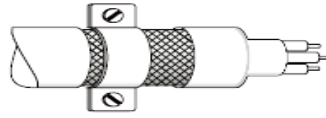
التركيب واختيار كابل المحرك الخاطئ سيؤثر على عمل الفلتر EMI . تأكد من التقيد بالاحتياطات التالية عند اختيار كابل المحرك

- 1 – استخدم الكابل بناقل حماية shield ( الأفضل هو استخدام ناقل حماية مزدوج ) .
- 2 – التأريض من كلا النهايتين لكابل المحرك يجب أن يؤرض بأصغر طول ممكن لسلك التأريض وأكبر مساحة ربط .
- 3 – انزع أي طبقة من الدهان على المربط المعدني saddle للتماس الجيد للتأريض بين الصفيحة وناقل الحماية shield .

انزع أي طبقة من الدهان على المربط المعدني saddle للتماس الجيد للتأريض بين الصفيحة وناقل الحماية shield .



Saddle on both ends



Saddle on one end

#### طول كابل المحرك :

عندما يكون المحرك مقاد عن طريق الانفرتر نمط PWM ، فان مرابط المحرك ستختبر جهود الموجة بسهولة بسبب تحويل عناصر الانفرتر واستطاعة الكابل . عندما يكون كابل المحرك طويل جداً ( خاصة عند استخدام سلسلة 460 فولت ) ، جهود الموجة قد تنقص من جودة العزل . لتجنب هذه الحالة ، رجاءً اتبع الخطوات التالية :

- \* استخدم المحرك بعازلية أفضل .
- \* وصل مفاعل الخرج ( الاختياري ) الى مرابط خرج الانفرتر .
- \* طول الكابل بين الانفرتر والمحرك يجب أن أقصر مايمكن ( 10 حتى 20 متر أو أقل ) .
- \* من أجل النماذج 7.5 hp/ 5.5 KW فما فوق :

Insulation level of motor	1000V	1300V	1600V
460VAC input voltage	66 ft (20m)	328 ft (100m)	1312 ft (400m)
230VAC input voltage	1312 ft (400m)	1312 ft (400m)	1312 ft (400m)

\* من أجل النماذج 5 HP /3.7 KW أو أدنى :

Insulation level of motor	1000V	1300V	1600V
460VAC input voltage	66 ft (20m)	165 ft (50m)	165 ft (50m)
230VAC input voltage	328 ft (100m)	328 ft (100m)	328 ft (100m)

**ملاحظة :** عندما تكون ريليه الحماية الحرارية من زيادة الحمولة OL مستخدمة لحماية المحرك بين الانفرتر والمحرك ، فانه قد يحدث خلل وظيفي ( خاصة عند استخدام سلسلة 460 فولت ) ، حتى اذا كان طول كابل المحرك فقط 165 قدم ( 50 متر ) أو أقل . لتجنب حدوث هذا الأمر ، رجاءً استخدم مفاعل التيار المتناوب أو أخفض تردد للحامل ( تردد الحامل Pr.02-03 PWM ) .

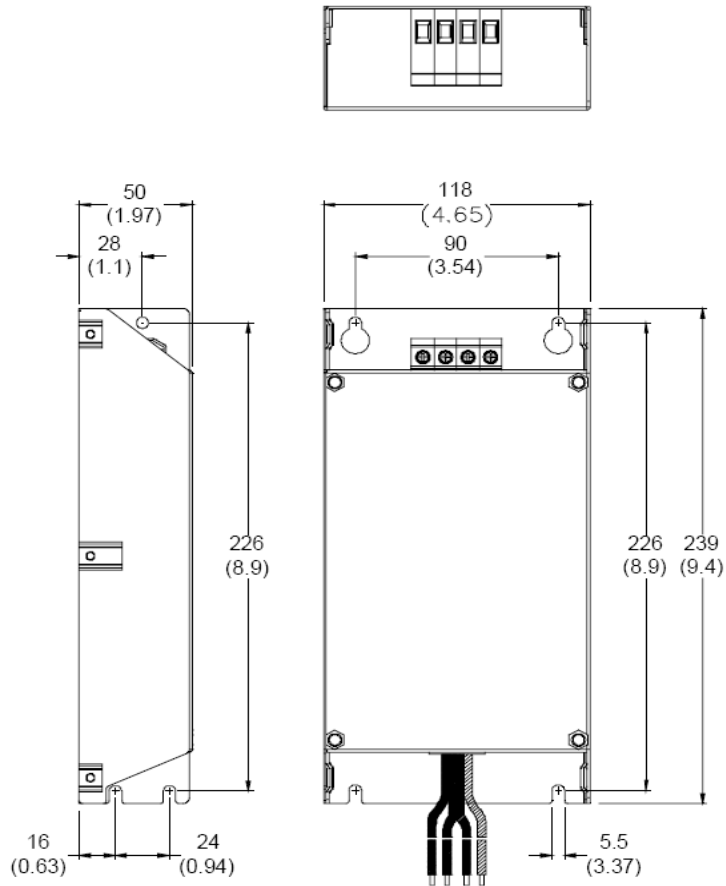
**ملاحظة :** لاتوصل مكثفات طور القيادة أو ماصات التموج الى مرابط الخرج للانفرتر .

\* اذا كان كابل المحرك طويل جداً ، فان السعة المتفرقة بين الكابلات ستزداد وقد تسبب تسرب التيار . وبالتالي فان الحماية من التيار الزائد ستفعل ، زيادة تيار التسرب أو لن تضمن إظهار قيمة التيار الصحيح . الحالة الأسوأ هي احتمال تلف الانفرتر .

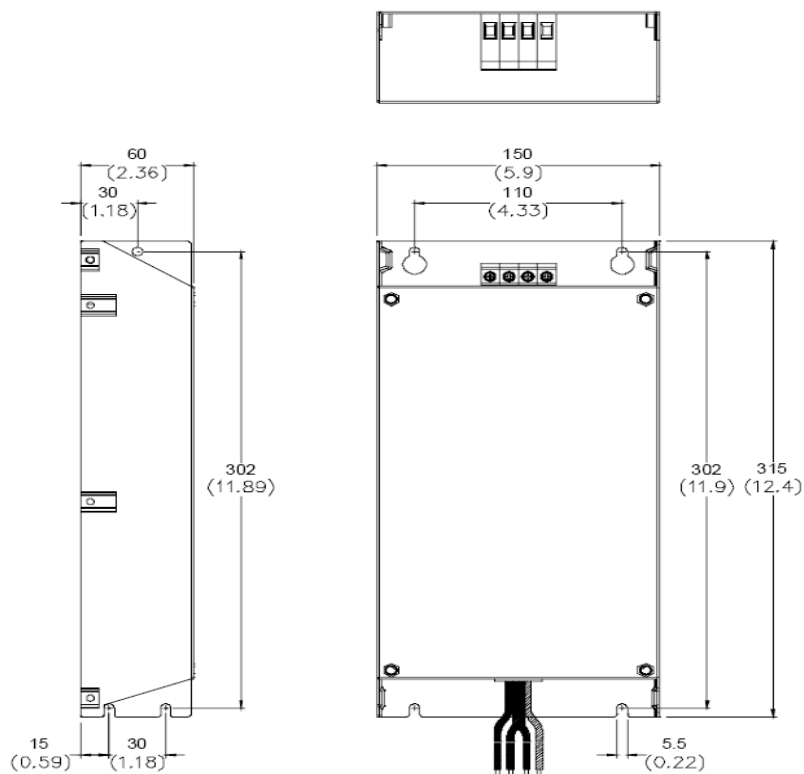
\* اذا كان أكثر من محرك واحد موصول الى الانفرتر ، فان طول سلك التوصيل الكلي هو محصلة طول سلك التوصيل من الانفرتر لكل محرك .

الأبعاد – B.2.1  
 الأبعاد تكون بالميللي متر وبالإنش

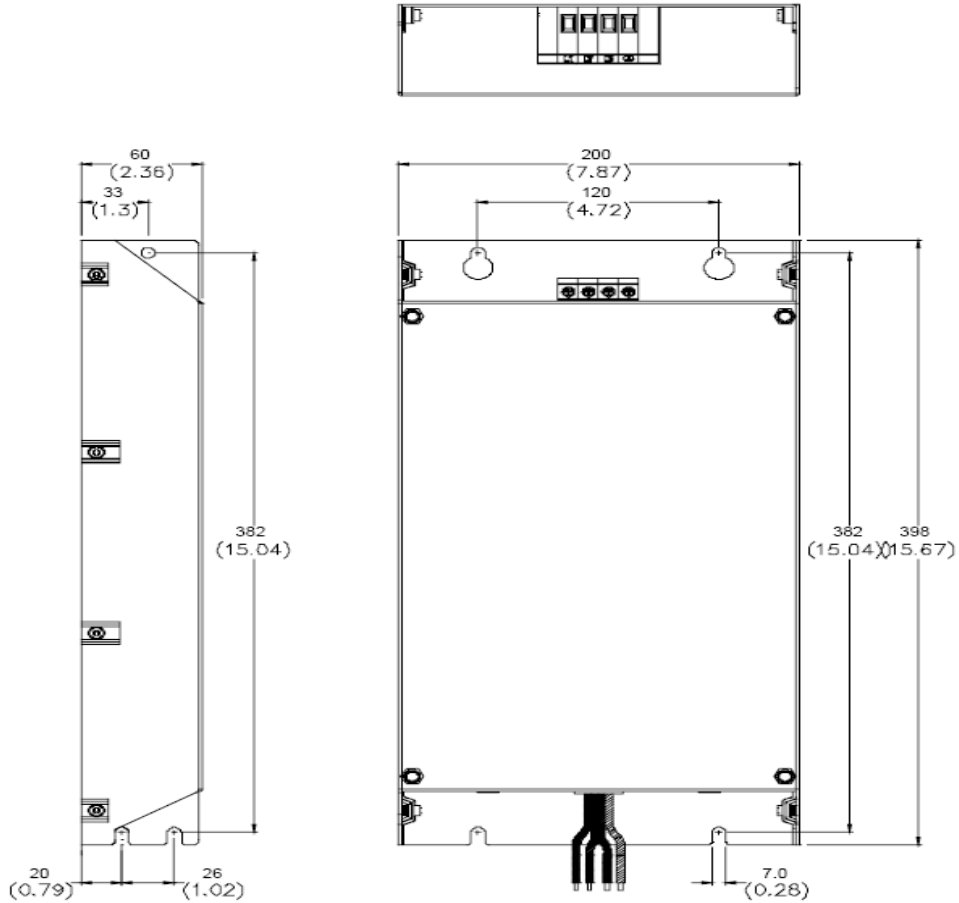
Order P/N: RF015B21AA / RF022B43AA



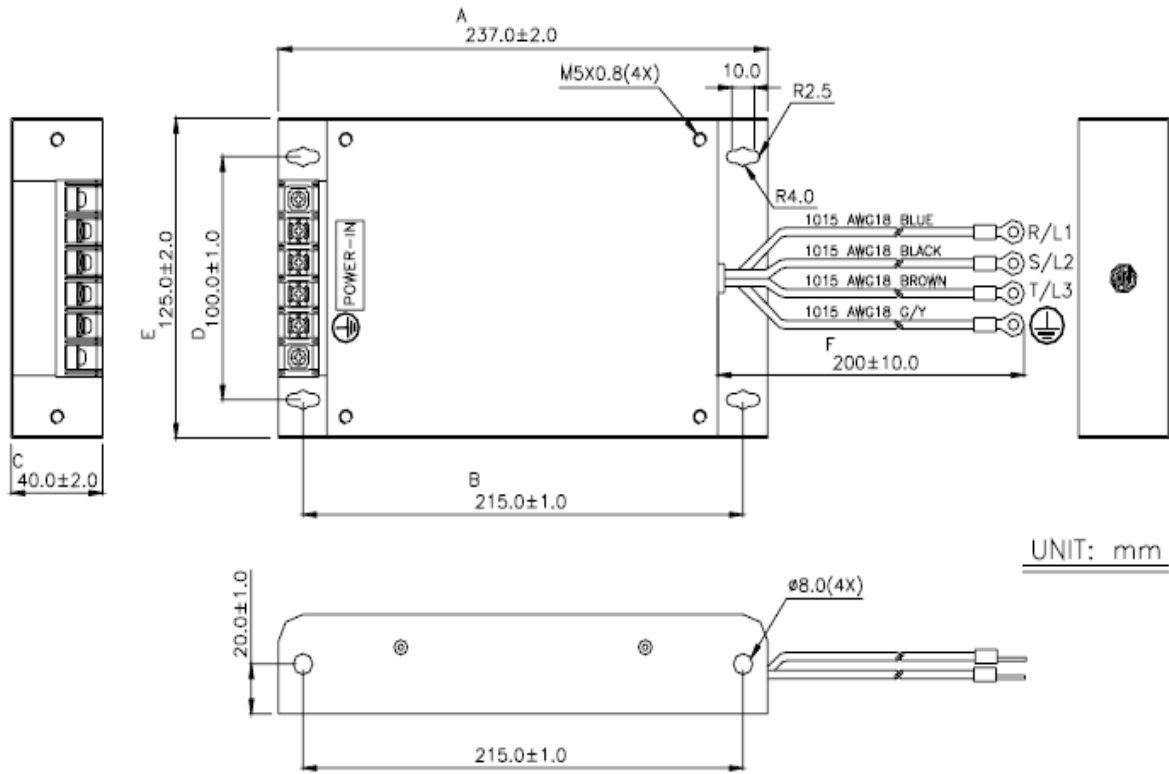
Order P/N: RF022B21BA / RF037B43BA



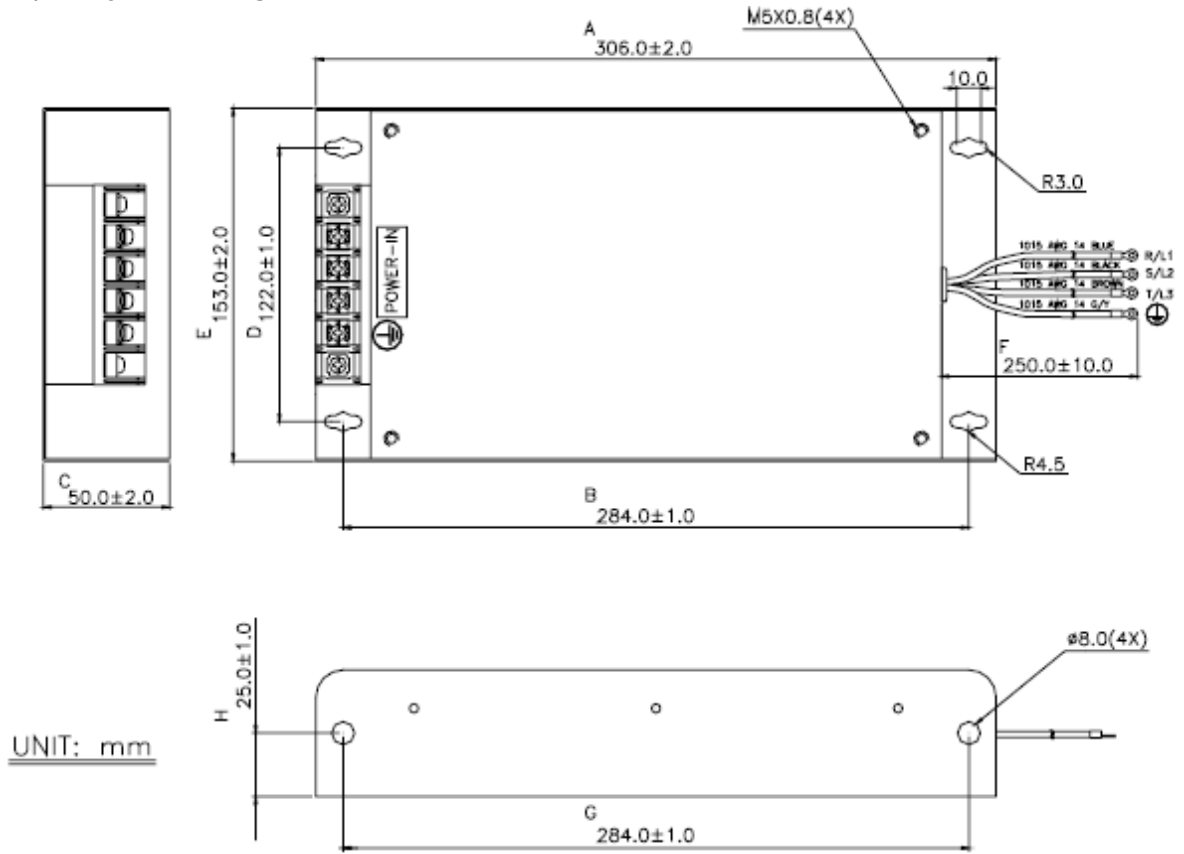
Order P/N: RF110B43CA



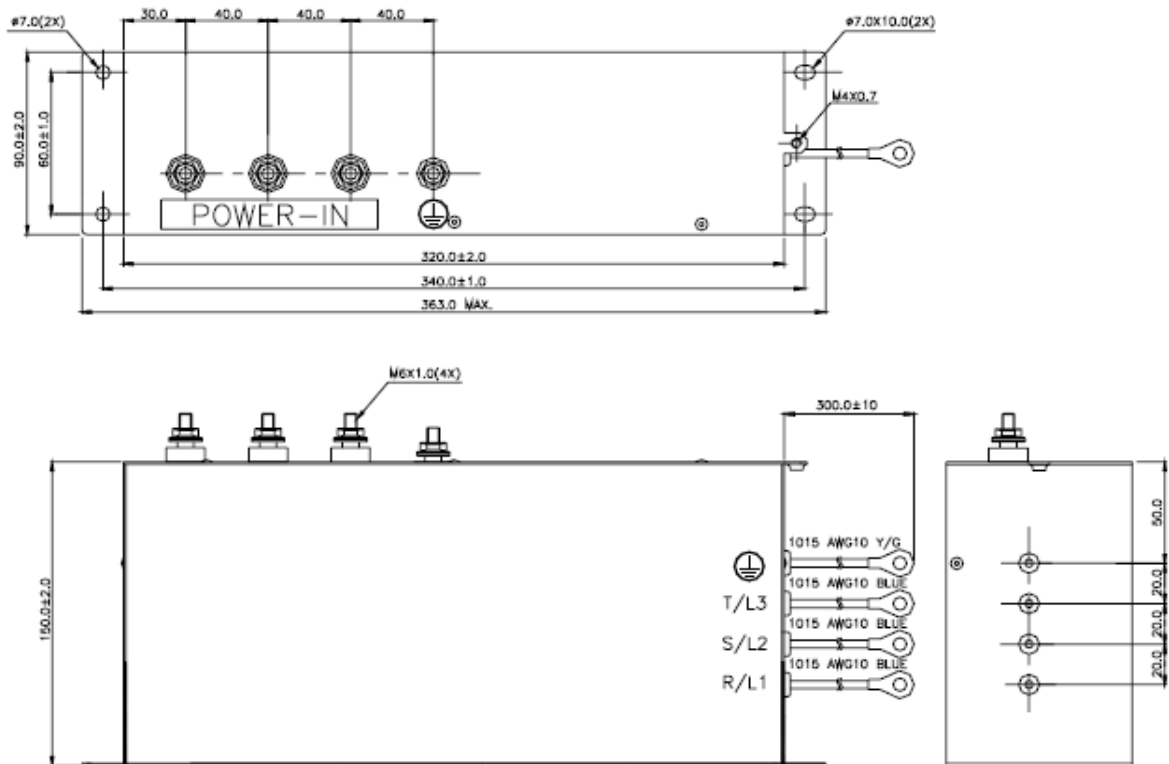
Order P/N: 10TDT1W4C



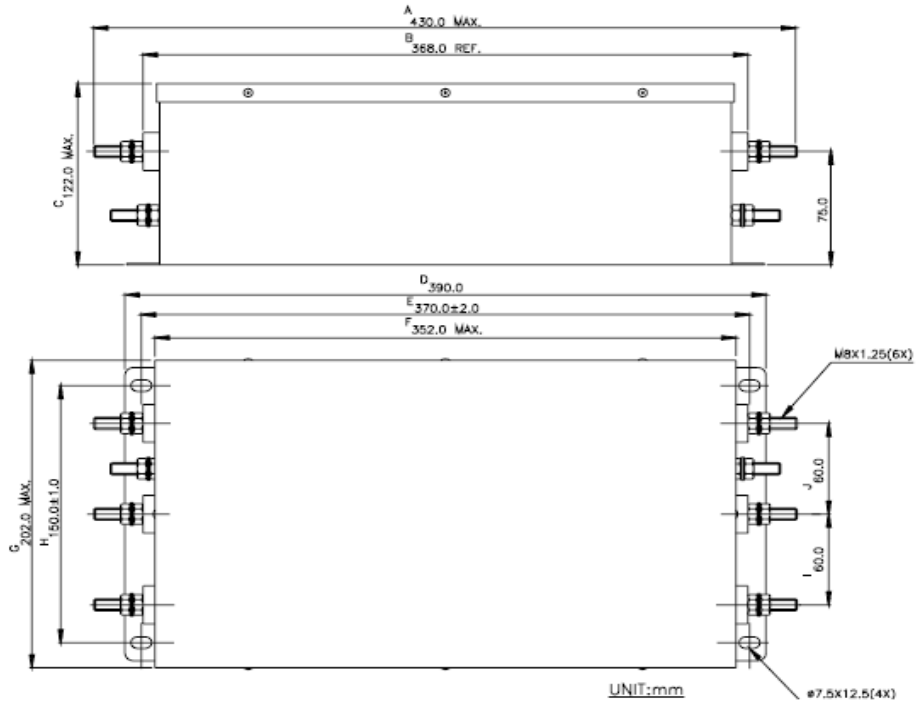
Order P/N: 26TDT1W4C



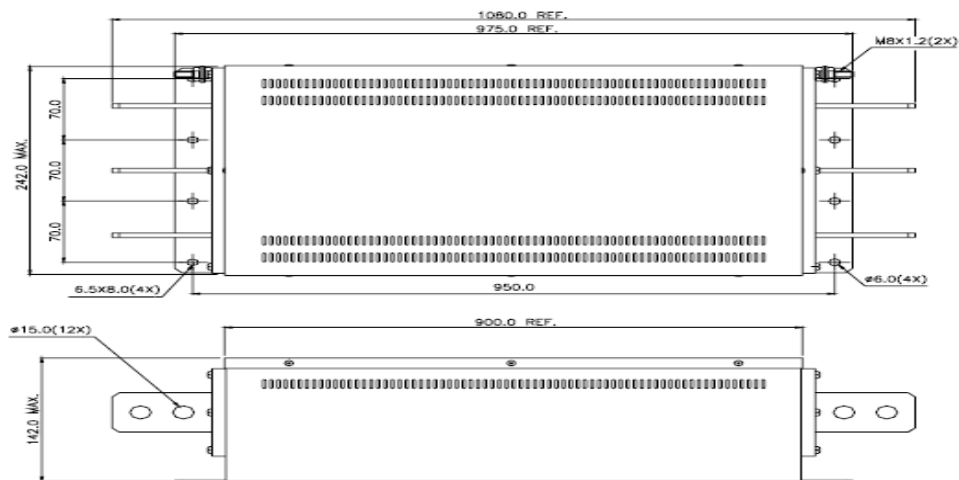
Order P/N: 50TDS4W4C



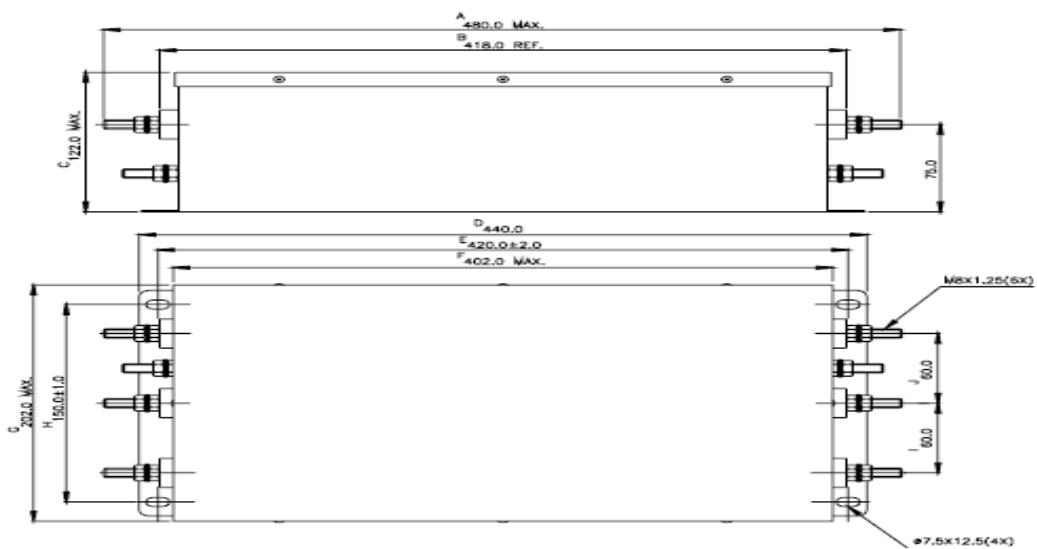
Order P/N: 100TDS84C



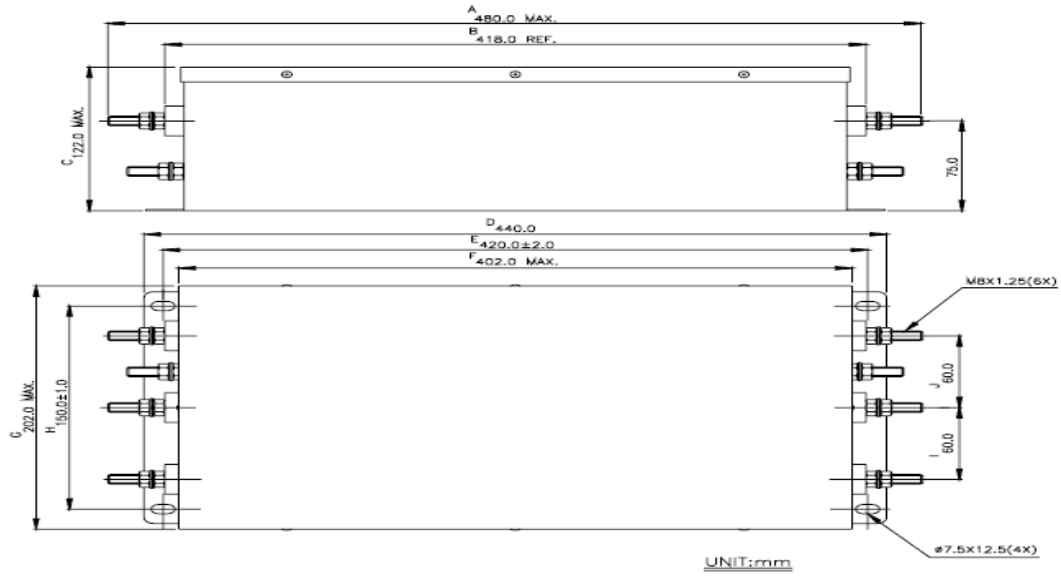
Order P/N: 200TDDS84C



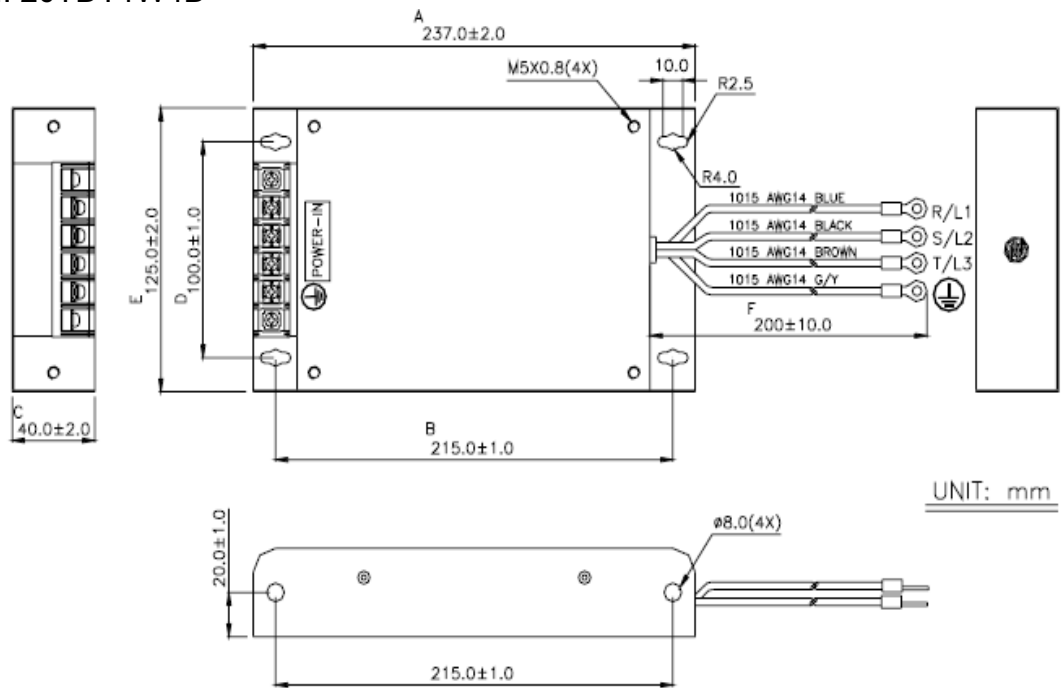
Order P/N: 150TDS84C



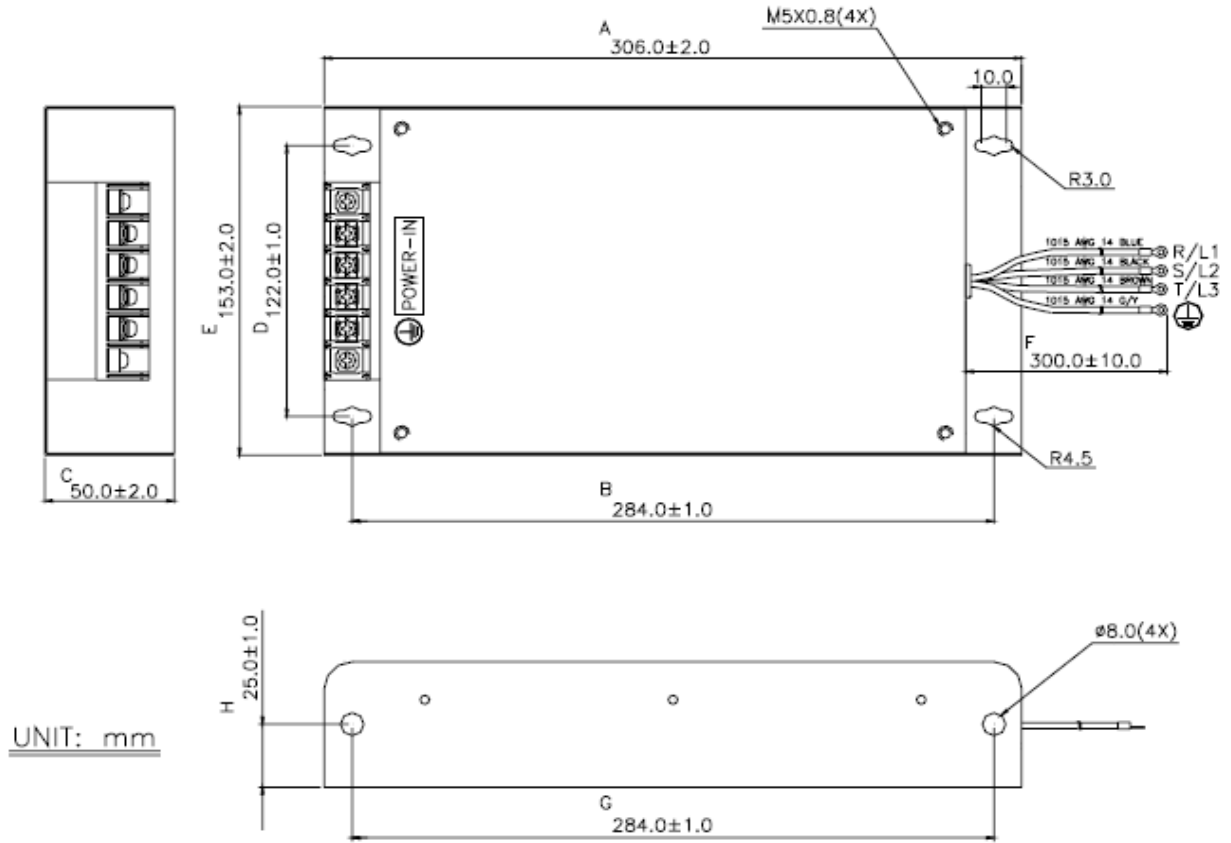
Order P/N: 180TDS84C



Order P/N: 20TDT1W4D

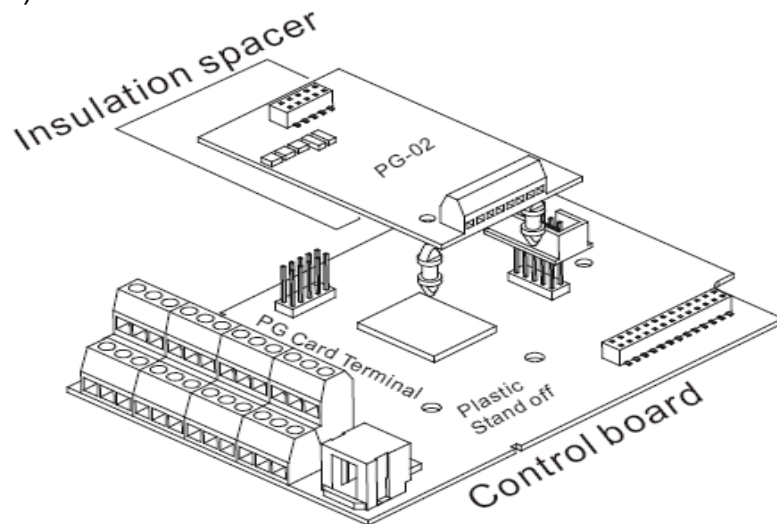


Order P/N: 26TDT1W4B4



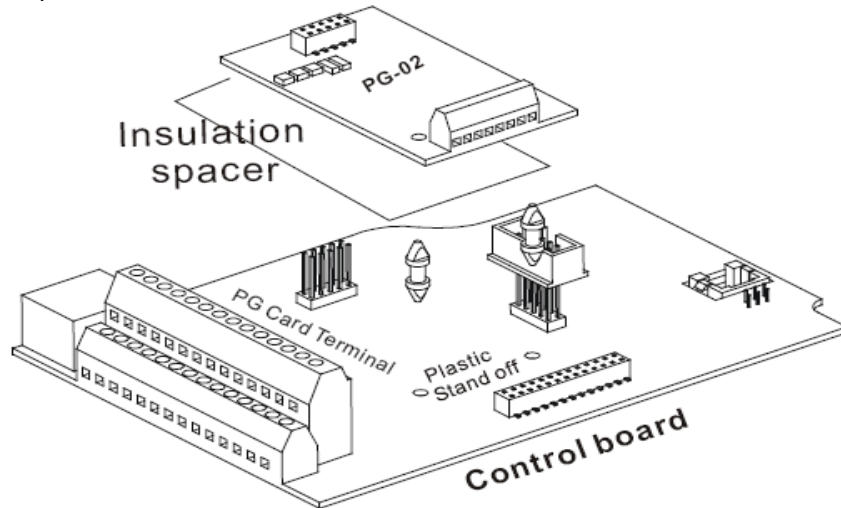
B.3 – كرت الانكودر PG : ارجع الى البارامترات Pr.10-10 to Pr..10-10 المرتبطة بضبط البارامترات ( PG02 تركيب الانكودر - B.3.1

1. 1-2hp (0.75-1.5kW)

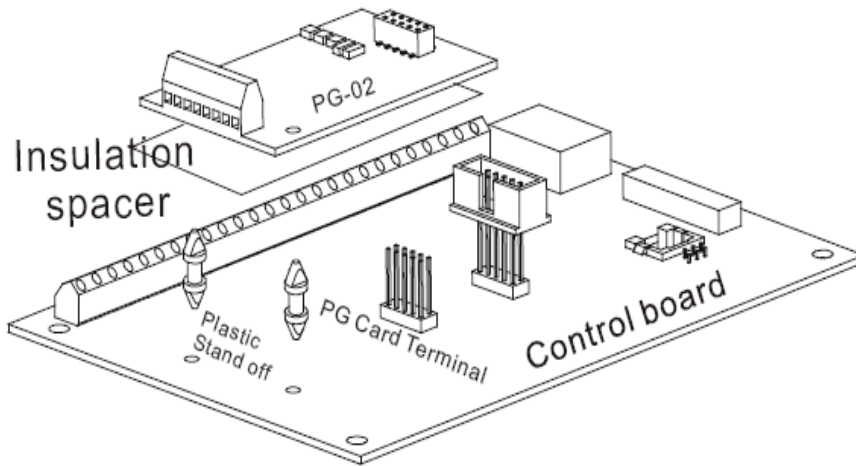




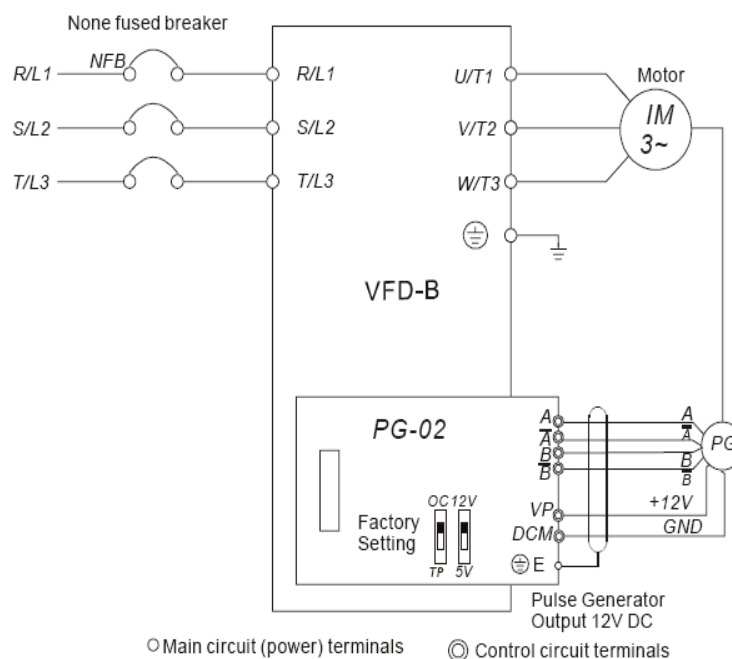
2. 3-5hp (2.2-3.7kW)



3. 7.5hp (5.5kW) and above

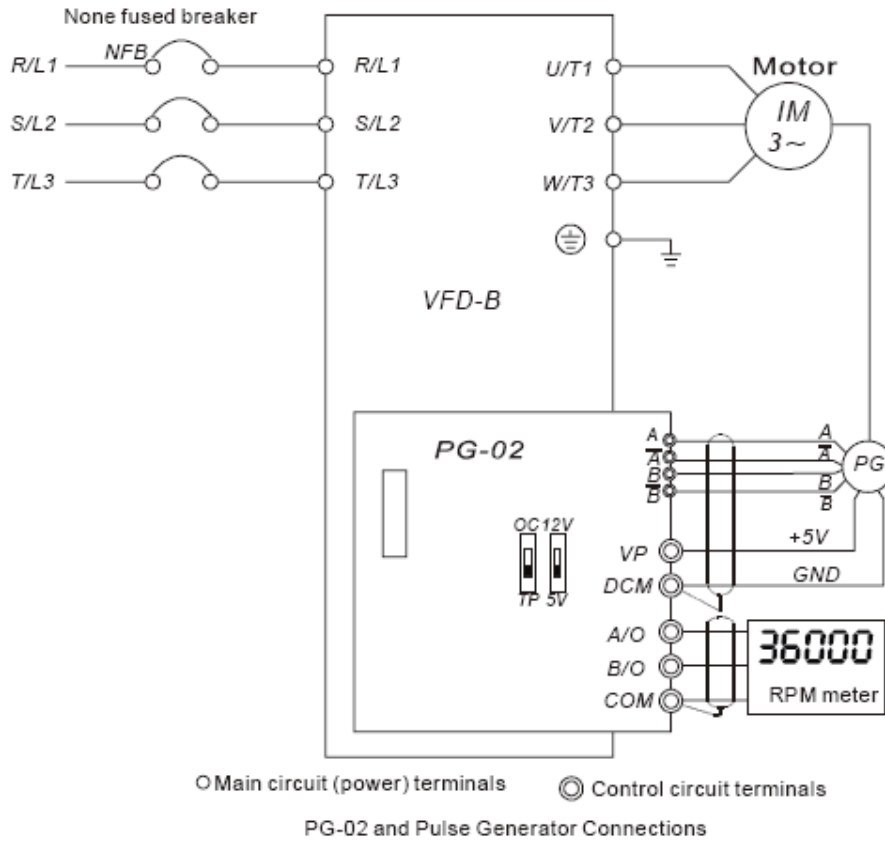


B.3.1.1 – كرت الـ PG ومولد النبضات (الانكودر) :  
1 – مخطط التوصيل الأساسي

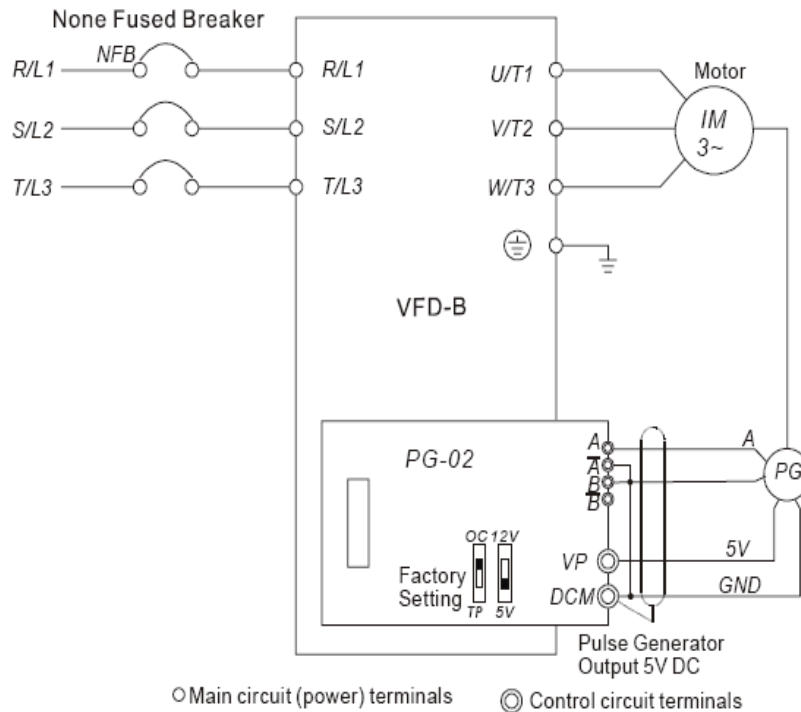


PG-02 and Pulse Generator Connections

2 - مخطط التوصيل الأساسي مع مقياس سرعة دوران المحرك RPM :



3 - عندما يكون مولد النبضات ( الانكودر ) من النوع open collector ، رجاءً ارجع الى التوصيل التالي :



### B.3.1.2 – أوصاف مرابط الانكودر PG-02 :

#### 1 – المرابط

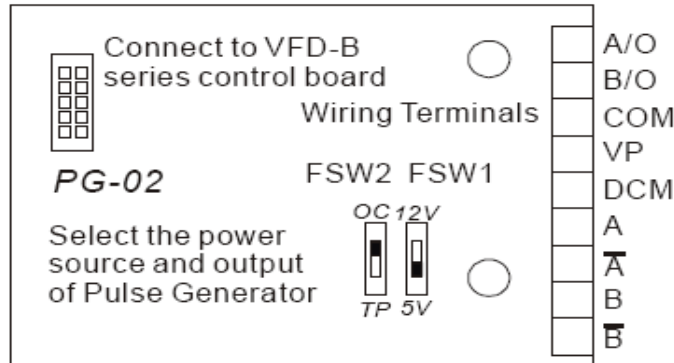
الأوصاف	رمز المرابط
منبع التغذية للانكودر PG-02 ( FSW1 يمكن أن يبدل الى 12 فولت أو 5 فولت ) جهد الخرج : (+12VDC ±5% 200mA) or (+5VDC ±2% 400mA)	VP
منبع التغذية ( VP ) وإشارة الدخل ( A , B ) المشترك .	DCM
إشارة الدخل من مولد النبضات . يتم اختيار نمط الدخل عن طريق FSW2 . رجاءً انظر الى المقطع 3.4 أكبر قيمة هي 500 KP/SEC .	A, $\bar{A}$ , B, $\bar{B}$
إشارة خرج الانكودر PG-02 تستخدم مع مقياس سرعة دوران RPM . مواصفاته 24VDC 100mA	A/O , B/O
إشارة الخرج PG-02 ( A/O , B/O ) مشتركة .	COM

#### 2 – ملاحظات التوصيل :

- أسلاك التحكم يجب أن تكون منفصلة عن أسلاك منبع التغذية للقدره والمحرك . وهذه الأسلاك يجب ان لاتكون بنفس القناة أو المجرى الموضوع فيه كابل الإستطاعة .
- ( a ) رجاءً استخدم ناقل الحماية shield ( التأسيس ) في الكابل لمنع التداخل ( التشويش ) . لاتدع أسلاك التحكم تتقاطع على التفرع مع أي خط تغذية تيار متناوب جهد عالي ( 220 فولت فما فوق ) .
- ( b ) وصل ناقل الحماية shield الى المرابط DCM  $\oplus$  فقط .
- ( c ) يوصى باستخدام مقطع سلك  $0.21$  to  $0.81\text{mm}^2$  (AWG24 to AWG18) .
- ( d ) طول السلك :

Types of Pulse Generators	Maximum Wire Length	Wire Gauge
Output Voltage	50m	1.25mm <sup>2</sup> (AWG16) or above
Open Collector	50m	
Line Driver	300m	
Complementary	70m	

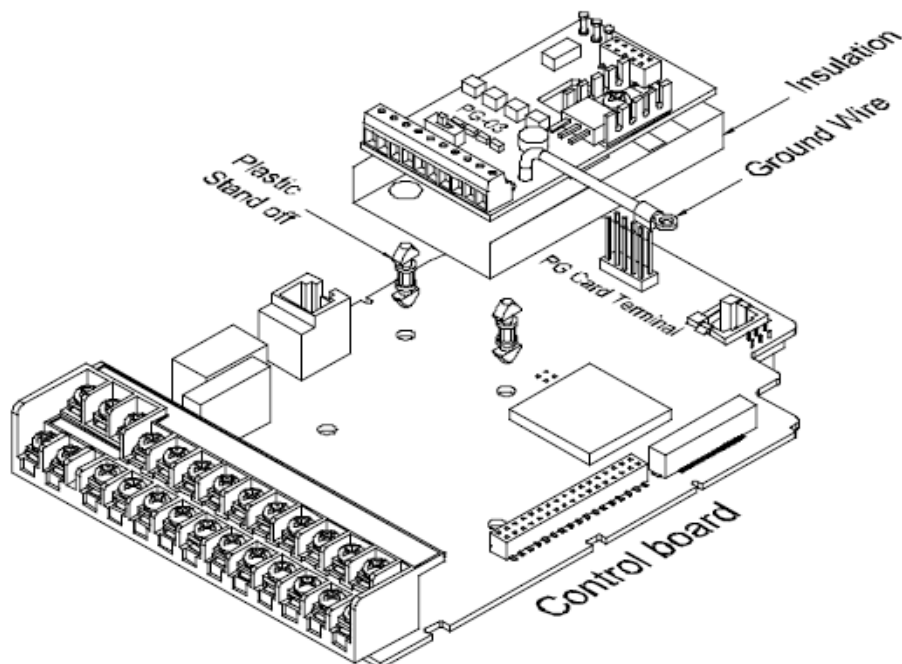
#### 3 – تسميات بلوك مرابط التحكم



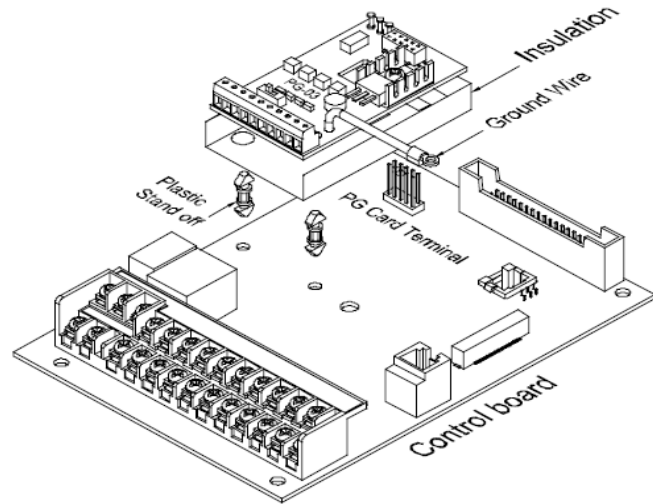
Types of Pulse Generators		FSW1 and FSW2 Switches	
		5V	12V
Output Voltage			
Open Collector			
Line Driver			
Complimentary			

B.3.2 - الانكودر PG03  
B.3.2.1 - التركيب

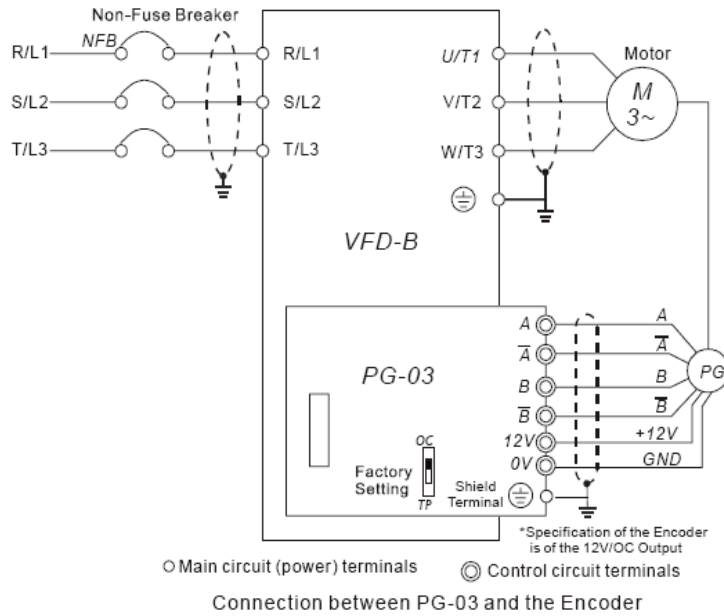
1. 1-5hp (0.75-3.7kW)



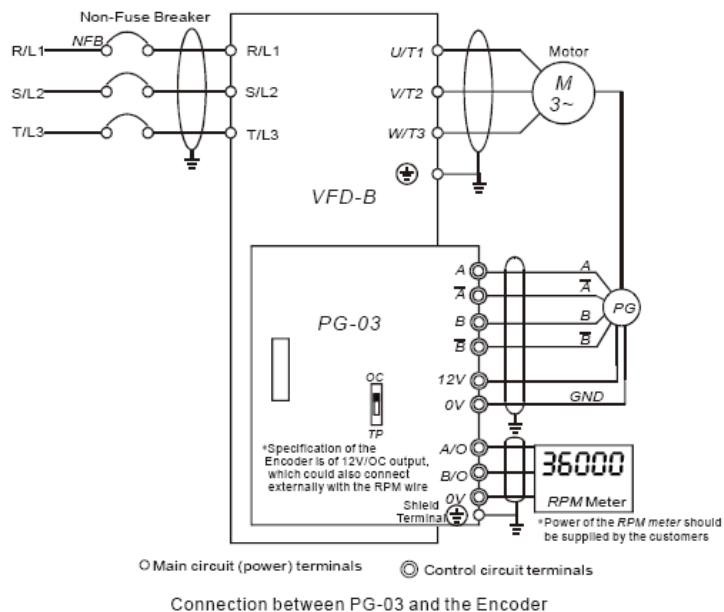
2. 7.5hp (5.5Kw) and above



B.3.2.2 – كرت الـ PG ومولد النبضات (الانكودر) :  
1 – مخطط التوصيل الأساسي :



2 – وصل الانكودر مع منبع تغذية خارجي 12 فولت و اشارات الخرج الى تاكومتر إضافي (مقياس سرعة دوران) :



### B.3.2.3 – أوصاف مرابط الانكودر PG-03 :

الأوصاف	رمز المربط
منبع تغذية الانكودر +12 V جهد الخرج : ( +12V ±5% 200mA )	+12 V
النقطة المشتركة لمنبع التغذية	0 V
اشارة الدخـل للانكودر ( يتم اختيار نمط خرج الانكودر عن طريق FSW2 ) . كلاهما الدخـل الأحادي الطور والدخـل الثنائي الطور متوفران . أكبر قيمة هي 500 KP/SEC .	A, $\bar{A}$ , B, $\bar{B}$
اشارة خرج الانكودر PG-02 . مواصفاته 24VDC 50mA	A/O , B/O
النقطة المشتركة لإشارة التأيـض .	$\oplus$

#### 2 – ملاحظات التوصيل :

( a ) رجاءً استخدم ناقل الحماية shield ( التأيـض ) في الكابل لمنع التداخل ( التشويش ) . لاتدع أسلاك التحكم تتقاطع على التفرع مع أي خط تغذية تيار متناوب جهد عالي ( 220 فولت فما فوق ) .

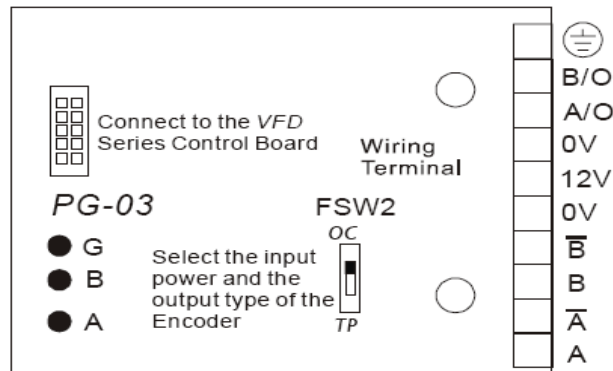
( b ) وصل ناقل الحماية shield الى المربط  $\oplus$  E فقط .

( c ) يوصى باستخدام مقطع سلك  $0.21$  to  $0.81\text{mm}^2$  (AWG24 to AWG18) .

( d ) طول السلك :

The Output Types of the Encoder	Maximum Wire Length	Wire Gauge
Output Voltage	50m	1.25mm <sup>2</sup> (AWG16) or above
Open Collector	50m	
Line Driver	300m	
Complementary	70m	

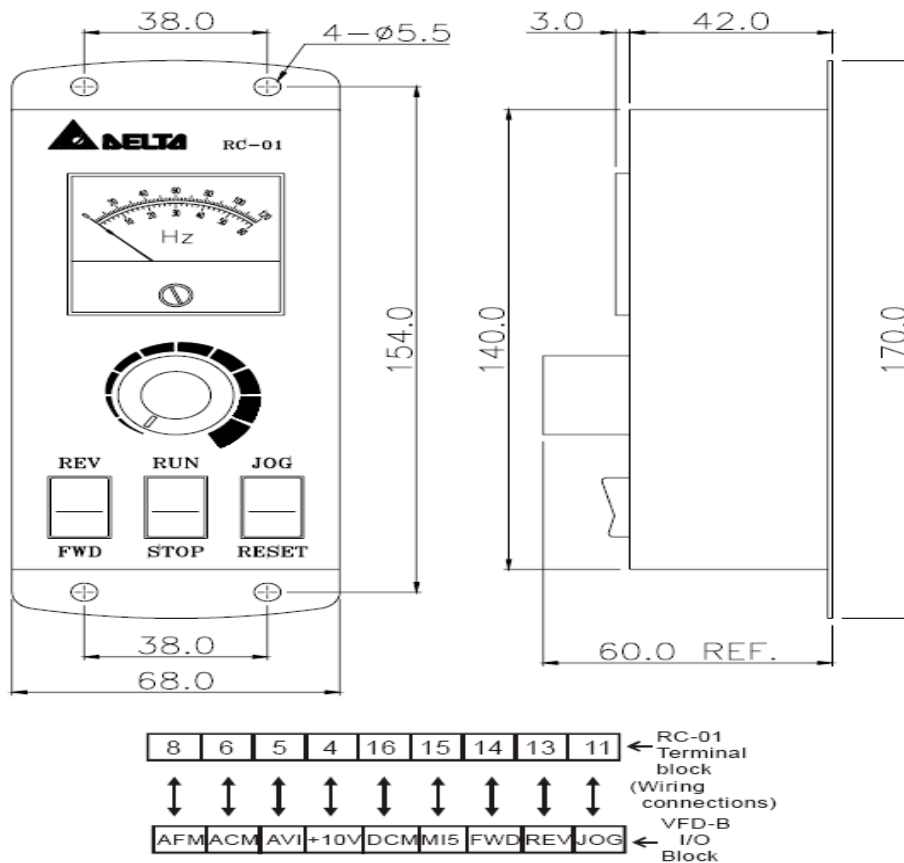
#### 3 – تخصيص أو تسمية مرابط التحكم :



4 - نماذج الانكودر :

Output Types of the Encoder		FSW2 Switch
Output Voltage		
Open Collector		
Line Driver		
Complimentary		

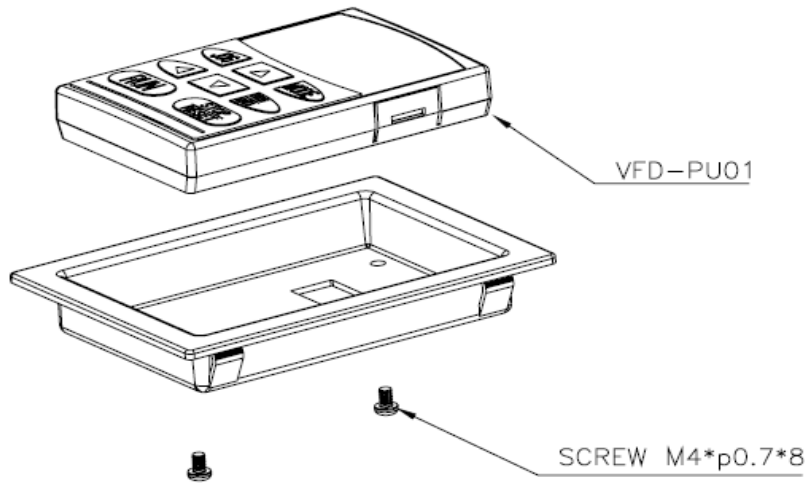
B.4 - وحدة التحكم عن بعد RC-01 :  
الأبعاد بالميللي متر



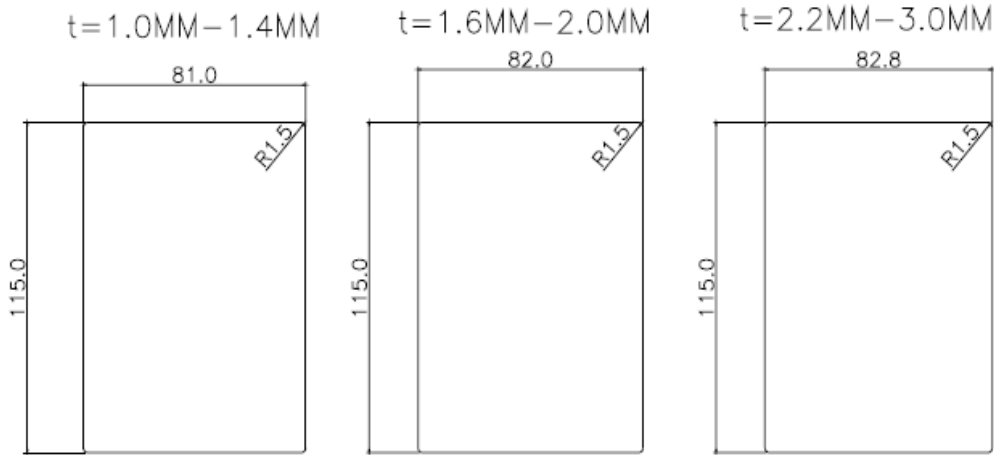
## برمجة VFD-B :

- . اضبط البارامتر Pr.02-00 على القيمة 1 .
- . اضبط البارامتر Pr.02-01 على القيمة 1 ( التحكم خارجياً ) .
- . اضبط البارامتر Pr.02-05 على القيمة 1 ( ضبط التحكم بطريقة العمل RUN/STOP and FWD/REV ) .
- . اضبط البارامتر ( MI5 ) Pr.04-08 على القيمة 8 ( تصفير خارجي ) .

B.5 – وصلة الشاشة المتحركة لبرمجة الانفرتر عن بعد ( RPA 01 )  
انزع الشاشة لوصلها الى مسافة محددة كما في الشكل التالي :



قياسات ثقب التثبيت : ( الأبعاد بالملي متر )  
أبعاد ثقب التثبيت لحامل الشاشة RPA01 . رجاءً اختر واحدة مناسبة من المبينات في الأسفل ، اعتمد اختيار حامل الشاشة على سماكة اللوحة ( t ) .



B.6 – ملف خط الدخل المتناوب  
B.6.1 – قيمة ملف الدخل المتناوب الموصى بها

230V, 50/60Hz, 1-Phase

kW	HP	Fundamental Amps	Max. continuous Amps	Inductance (mH)
				3~5% impedance
0.75	1	8	12	1.5
1.5	2	12	18	1.25
2.2	3	18	27	0.8



**460V, 50/60Hz, 3-Phase**

kW	HP	Fundamental Amps	Max. continuous Amps	Inductance (mH)	
				3% impedance	5% impedance
0.75	1	4	6	9	12
1.5	2	4	6	6.5	9
2.2	3	8	12	5	7.5
3.7	5	8	12	3	5
5.5	7.5	12	18	2.5	4.2
7.5	10	18	27	1.5	2.5
11	15	25	37.5	1.2	2
15	20	35	52.5	0.8	1.2
18.5	25	35	52.5	0.8	1.2
22	30	45	67.5	0.7	1.2
30	40	55	82.5	0.5	0.85
37	50	80	120	0.4	0.7
45	60	80	120	0.4	0.7
55	75	100	150	0.3	0.45
75	100	130	195	0.2	0.3

**575V, 50/60Hz, 3-Phase**

kW	HP	Fundamental Amps	Max. continuous Amps	Inductance (mH)	
				3% impedance	5% impedance
0.75	1	2	3	20	32
1.5	2	4	6	9	12
2.2	3	4	6	9	12
3.7	5	8	12	5	7.5
5.5	7.5	8	12	3	5
7.5	10	12	18	2.5	4.2
11	15	18	27	1.5	2.5
15	20	25	37.5	1.2	1.8
18.5	25	25	37.5	1.2	1.8
22	30	35	52.5	0.8	1.2
30	40	45	67.5	0.7	1.2
37	50	55	82.5	0.5	0.85
45	60	80	120	0.4	0.7
55	75	80	120	0.4	0.7
75	100	100	150	0.3	0.45

**B.6.2 – قيمة ملف خط الخرج المتناوب الموصى بها****230V, 50/60Hz, 3-Phase**

kW	HP	Fundamental Amps	Max. continuous Amps	Inductance (mH)	
				3% impedance	5% impedance
0.75	1	8	12	3	5
1.5	2	8	12	1.5	3
2.2	3	12	18	1.25	2.5
3.7	5	18	27	0.8	1.5
5.5	7.5	25	37.5	0.5	1.2
7.5	10	35	52.5	0.4	0.8
11	15	55	82.5	0.25	0.5
15	20	80	120	0.2	0.4
18.5	25	80	120	0.2	0.4
22	30	100	150	0.15	0.3
30	40	130	195	0.1	0.2
37	50	160	240	0.075	0.15

---

**460V, 50/60Hz, 3-Phase**

kW	HP	Fundamental Amps	Max. continuous Amps	Inductance (mH)	
				3% impedance	5% impedance
0.75	1	4	6	9	12
1.5	2	4	6	6.5	9
2.2	3	8	12	5	7.5
3.7	5	12	18	2.5	4.2
5.5	7.5	18	27	1.5	2.5
7.5	10	18	27	1.5	2.5
11	15	25	37.5	1.2	2
15	20	35	52.5	0.8	1.2
18.5	25	45	67.5	0.7	1.2
22	30	45	67.5	0.7	1.2
30	40	80	120	0.4	0.7
37	50	80	120	0.4	0.7
45	60	100	150	0.3	0.45
55	75	130	195	0.2	0.3
75	100	160	240	0.15	0.23

**575V, 50/60Hz, 3-Phase**

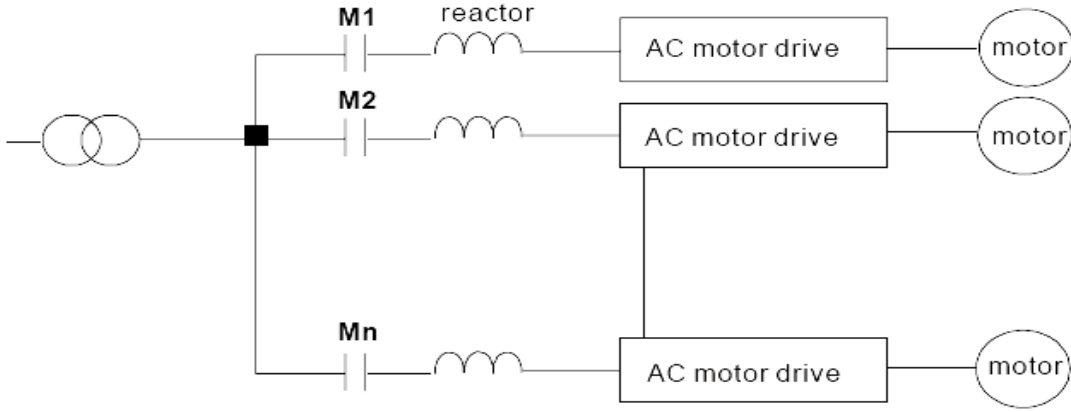
kW	HP	Fundamental Amps	Max. continuous Amps	Inductance (mH)	
				3% impedance	5% impedance
0.75	1	2	3	20	32
1.5	2	4	6	9	12
2.2	3	4	6	9	12
3.7	5	8	12	5	7.5
5.5	7.5	8	12	3	5
7.5	10	12	18	2.5	4.2
11	15	18	27	1.5	2.5
15	20	25	37.5	1.2	1.8
18.5	25	25	37.5	1.2	1.8
22	30	35	52.5	0.8	1.2
30	40	45	67.5	0.7	1.2
37	50	55	82.5	0.5	0.85
45	60	80	120	0.4	0.7
55	75	80	120	0.4	0.7
75	100	100	150	0.3	0.45

### B.6.3 – تطبيقات الملف الطوري

يوصل في دارة الدخل

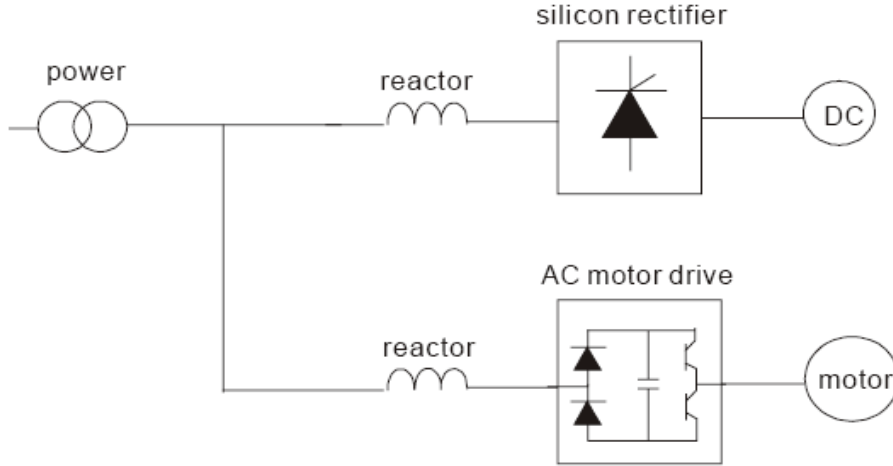
المشكلة	التطبيق الأول
عند تغذية واحد من هذه الانفرترات ، فان تيار الشحن للمكثفات قد تسبب الي تموج الجهد ( تشويه موجة الجهد ) . الانفرتر قد يتلف أو ينهار عند حدوث زيادة التيار أثناء العمل	عندما يكون أكثر من انفرتر موصول الي نفس منبع التغذية ، واحد من هذه الانفرترات يكون في حالة ON أثناء العمل

شكل التوصيل الصحيح

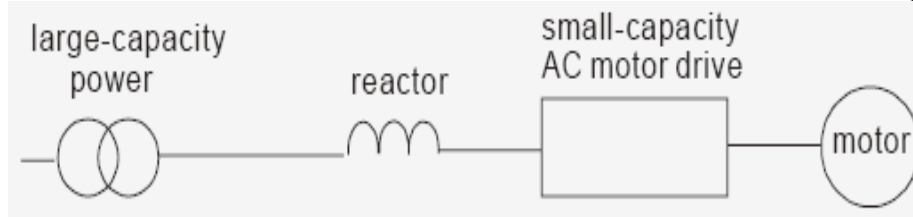


المشكلة	التطبيق الثاني
ستتولد تموجات فوراً تؤدي الي تبديل حالة المقوم السيليكوني ON/OFF . هذه التموجات قد تتلف الدارة الرئيسية .	عندما يكون مقوم ( ديود ) سيليكوني والانفرتر موصولان الي نفس منبع التغذية .

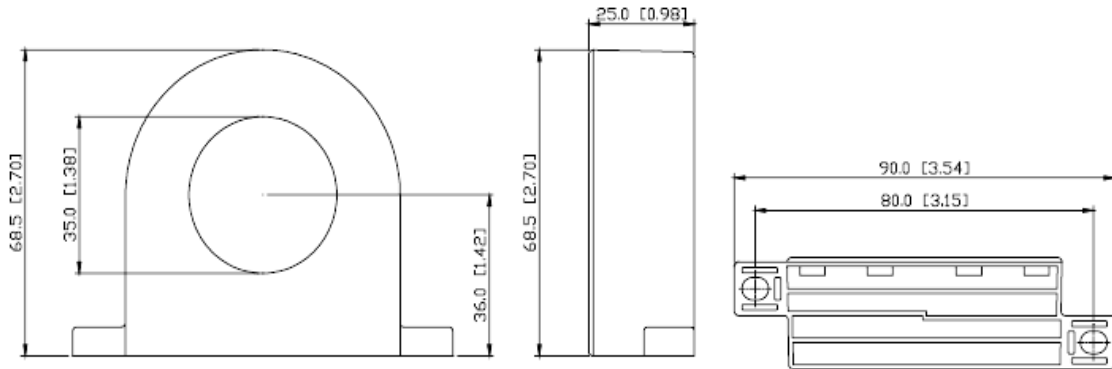
شكل التوصيل الصحيح :



المشكلة	التطبيق الثالث
عندما تكون استطاعة منبع التغذية كبيرة جداً ، فإن الممانعة ستكون صغيرة وتيار التشغيل سيكون كبير جداً . هذا قد يتلف الانفرتر بسبب ارتفاع درجة حرارة المقومات الي درجة حرارة عالية .	يستخدم لتحسين عامل استطاعة الدخل ، ولانقاص التوافقيات وتأمين الحماية من اضطرابات خط الدخل المتناوب ( التموجات ، الحالات العابرة الناتجة عن فصل ووصل القواطع مثلاً ، أعطال القصر ... ) . ملف الخط المتناوب يجب أن يكون مركب عندما تكون استطاعة منبع التغذية 500 KVA أو أكثر ويتجاوز 6 مرات من استطاعة الانفرتر ، أو طول كابل التغذية الرئيسية أصغر من 10 أمتار .



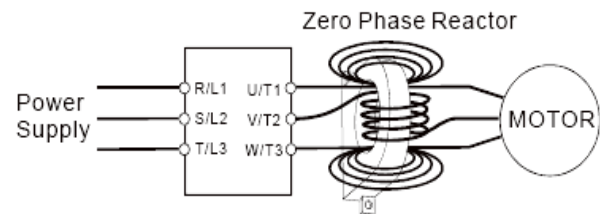
B.7 – ملف الطور الصفري ( RF220X00A )  
الأبعاد هي بالميلي متر و ( بالانش )



	Motor		Qty.	Recommended Wire Size (mm <sup>2</sup> )	Wiring Method	
	HP	kW				
230 V Series	1/4	0.2	1	0.5 - 5.5	Diagram A	
	1/2	0.5				
	1	0.75				
	2	1.5				
	3	2.2				
	5	3.7	4	5.5	Diagram B	
	7.5	5.5		8		
	10	7.5		22		
	15	11		30		
	20	15		38		
25	18.5	1	0.5 - 5.5	Diagram A		
30	22					
40	30					
50	37					
50	37				4	38 - 100
1/4	0.2	1	0.5 - 5.5	Diagram A		
1/2	0.5					
1	0.75					
2	1.5					
3	2.2					
5	3.7	4	3.5 - 5.5	Diagram B		
7.5	5.5		5.5			
10	7.5		8 - 14			
15	11		14			
20	15		22			
25	18.5	1	0.5 - 5.5	Diagram A		
30	22					
40	30					
50	37					
60	45					
75	55	4	30	Diagram B		
100	75				50	
					38 - 100	

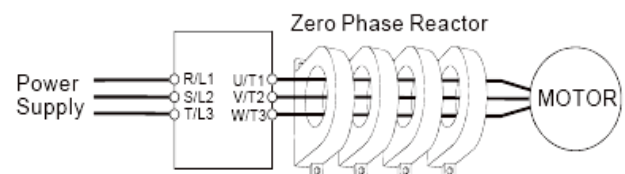
**Diagram A**

Please wind each wire 4 times around the core. The reactor must be put at inverter output as close as possible.



**Diagram B**

Please put all wires through 4 cores in series without winding.



## B.8 – قيم الـ DC Choke الموصى بها :

### 230V DC Choke

Input voltage	kW	HP	DC Amps	Inductance (mh)	MTE CAT. NO
230Vac 50/60Hz 3-Phase	0.75	1	9	7.50	9RB003
	1.5	2	12	4.00	12RB003
	2.2	3	18	2.75	18RB003
	3.7	5	25	1.75	25RB004
	5.5	7.5	32	0.85	32RB001
	7.5	10	40	0.75	40RB002
	11	15	62	0.61	62RB002
	15	20	92	0.60	92RB002
	18.5	25	110	0.30	110RB002
	22	30	125	0.22	125RB002
	30	40	--	Built-in	--
	37	50	--	Built-in	--
230Vac 50/60Hz 1-Phase	0.75	1	9	12.00	--
	1.5	2	12	8.00	--
	2.2	3	18	6.00	--

### 460V DC Choke

Input voltage	kW	HP	DC Amps	Inductance (mh)	MTE CAT. NO
460Vac 50/60Hz 3-Phase	0.75	1	4	25.00	4RB004
	1.5	2	9	11.50	9RB004
	2.2	3	9	11.50	9RB004
	3.7	5	12	6.00	12RB004
	5.5	7.5	18	3.75	18RB004
	7.5	10	25	4.00	25RB005
	11	15	32	2.68	32RB003
	15	20	50	2.00	50RB004
	18.5	25	62	1.20	62RB004
	22	30	80	1.25	80RB005
	30	40	92	Built-in	--
	37	50	110	Built-in	--
	45	60	125	Built-in	--
	55	75	200	Built-in	--
	75	100	240	Built-in	--

B.9 – جدول قاطع الدارة الذي لا يحتوي على فيوزات :

Per UL 508C ، المخطط 45.8.4 ، المقطع a

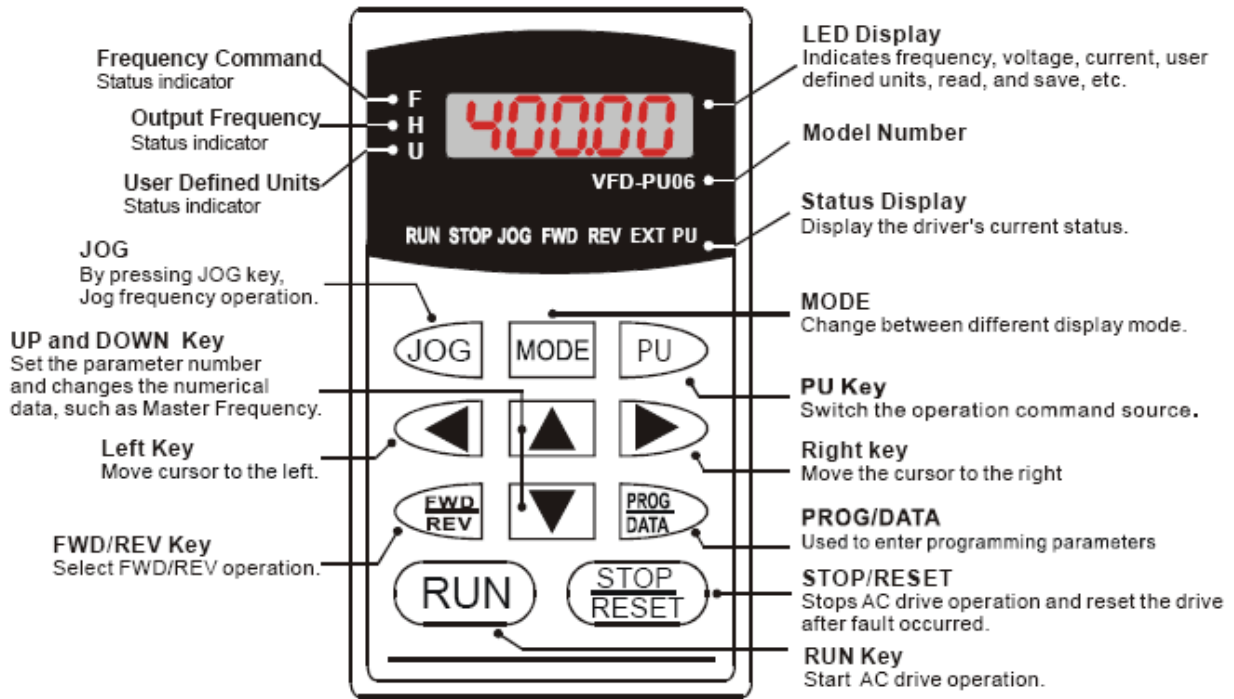
- 1 – من أجل الانفترتات أحادية الطور ، فإن التيار الاسمي للقاطع سيكون 4 مرات من تيار الدخل الأعظمي .
- 2 – من أجل الانفترتات الثلاثية الطور ، التيار الاسمي للقاطع سيكون 4 مرات من تيار الخرج الأعظمي .  
( ارجع الى الملحق A من أجل تيار الدخل / الخرج ) .

1-phase		3-phase			
Model	Recommended non-fuse breaker (A)	Model	Recommended non-fuse breaker (A)	Model	Recommended non-fuse breaker (A)
VFD007B21A	20	VFD007B23A	10	VFD220B23A	175
VFD015B21A/B	30	VFD007B43A	5	VFD220B43A	100
VFD022B21A	50	VFD007B53A	5	VFD220B53A	75
		VFD015B23A/B	15	VFD300B23A	225
		VFD015B43A	10	VFD300B43A	125
		VFD015B53A	5	VFD300B53A	75
		VFD022B23A	30	VFD370B23A	250
		VFD022B43B	15	VFD370B43A	150
		VFD022B53A	10	VFD370B53A	100
		VFD037B23A	40	VFD450B43A	175
		VFD037B43A	20	VFD450B53A	125
		VFD037B53A	20	VFD550B43A/C	250
		VFD055B23A	50	VFD550B53A	175
		VFD055B43A	30	VFD750B43A/C	300
		VFD055B53A	20	VFD750B53A	200
		VFD075B23A	60		
		VFD075B43A	40		
		VFD075B53A	30		
		VFD110B23A	100		
		VFD110B43A	50		
		VFD110B53A	40		
		VFD150B23A	125		
		VFD150B43A	60		
		VFD150B53A	40		
		VFD185B23A	150		
		VFD185B43A	75		
		VFD185B53A	50		

## B.10 – جدول مواصفات الفيوز

قيم الفيوزات الأصغر من هذه القيم المبينة في هذا الجدول مسموحة .

Model	I (A) Input	I (A) Output	Line Fuse	
			I (A)	Bussmann P/N
VFD007B21A	11.9	5.0	20	JJN-20
VFD007B23A	5.7	5.0	10	JJN-10
VFD007B43A	3.2	2.7	5	JJS-5
VFD007B53A	2.0	1.7	5	JJS-6
VFD015B21A/B	15.3	7.0	30	JJN-30
VFD015B23A/B	7.6	7.0	15	JJN-15
VFD015B43A	4.3	4.2	10	JJS-10
VFD015B53A	3.6	3.5	5	JJS-6
VFD022B21A	22.0	11	50	JJN-50
VFD022B23A	15.5	11	30	JJN-30
VFD022B43B	5.9	5.5	15	JJS-15
VFD022B53A	4.9	4.5	10	JJS-10
VFD037B23A	20.6	17	40	JJN-40
VFD037B43A	11.2	8.5	20	JJS-20
VFD037B53A	9.9	7.5	20	JJS-20
VFD055B23A	26	25	50	JJN-50
VFD055B43A	14	13	30	JJS-30
VFD055B53A	10.8	10	20	JJS-20
VFD075B23A	34	33	60	JJN-60
VFD075B43A	19	18	40	JJS-40
VFD075B53A	14.3	13.5	30	JJS-30
VFD110B23A	50	49	100	JJN-100
VFD110B43A	25	24	50	JJS-50
VFD110B53A	19.8	19	40	JJS-40
VFD150B23A	60	65	125	JJN-125
VFD150B43A	32	32	60	JJS-60
VFD150B53A	22	22	40	JJS-40
VFD185B23A	75	75	150	JJN-150
VFD185B43A	39	38	75	JJS-70
VFD185B53A	27.7	27	50	JJS-50
VFD220B23A	90	90	175	JJN-175
VFD220B43A	49	45	100	JJS-100
VFD220B53A	37	34	75	JJS-70
VFD300B23A	110	120	225	JJN-225
VFD300B43A	60	60	125	JJS-125
VFD300B53A	41	41	75	JJS-70
VFD370B23A	142	145	250	JJN-250
VFD370B43A	63	73	150	JJS-150
VFD370B53A	52	52	100	JJS-100
VFD450B43A	90	91	175	JJS-175
VFD450B53A	62	62	125	JJS-125
VFD550B43A/C	130	110	250	JJS-250
VFD550B53A	95	80	175	JJS-175
VFD750B43A/C	160	150	300	JJS-300
VFD750B53A	117	100	200	JJS-200



B.11.2 – توضيح الرسائل المظهرة :

الأوصاف	الرسالة المعروضة
تردد القيادة الرئيسي للانفرتر	F 6000
تردد العمل الحقيقي الحالي عند المرابط U / T1 , V / T2 , W / T3 .	H 5000
وحدة التعريف ( U ) .	U 18000
اظهار تيار الخرج الحالي عند النهايات U / T1 , V / T2 , W / T3 .	A 50
اضغط المفتاح ▲ لتغيير نمط القراءة . اضغط على المفتاح Prog / Data ولمدة 2 ثانية أو حتى يومض ، إقرأ بارامترات الانفرتر من لوحة المفاتيح الرقمية PU06 . يمكن أن يقرأ 4 مجموعات من البارامترات الى لوحة المفاتيح الرقمية PU06 . ( يقرأ من المجموعة 0 حتى المجموعة 3 ) .	READ
اضغط المفتاح ▲ لتغيير نمط النسخ ( الحفظ ) . اضغط على المفتاح Prog / Data ولمدة 2 ثانية أو حتى يومض ، إنسخ البارامترات من لوحة المفاتيح الرقمية PU06 الى الانفرتر . اذا انتهيت من النسخ ، فانه سيبين نمط الانفرتر .	SAVE
اظهار ضبط البارامتر المحدد	06-00
القيمة الحقيقية المخزنة داخل البارامتر المحدد .	10
عطل خارجي	EF
اظهار "End" لثانية تقريباً اذا كانت قيمة البارامتر المدخلة مقبولة . بعد ضبط قيمة هذا البارامتر ، القيمة الجديدة ستخزن تلقائياً في الذاكرة . لتعديل القيم المدخلة ، استخدم المفاتيح ▲ أو ▼ .	-End-
اظهار " Err " ، اذا كانت القيمة المدخلة غير صحيحة .	-Err-
خطأ اتصال . رجاءً ارجع الى دليل مستخدم الانفرتر ( الفصل الخامس ، المجموعة التاسعة – بارامترات الاتصال ) لتفاصيل أكثر .	CE-10



VFD-PU06 Operation Flow Chart

