



VFD-M

User Manual

High Performance / Low-Noise Micro-Type AC Motor Drives



115V Series
0.2 ~ 0.75KW
0.25 ~ 1HP

230V Series
0.4 ~ 5.5KW
0.5 ~ 7.5HP

460V Series
0.75 ~ 5.5KW
1.0 ~ 10HP

575V Series
0.75 ~ 7.5KW
1.0 ~ 10HP

مقدمة

شكراً لاختياركم انفرتر دلتا سلسلة VFD-M . ان سلسلة VFD-M هي سلعة مصنوعة باستخدام عناصر ومواد عالية الجودة ، تستخدم أحدث تقنيات المعالجات المصغرة المتوفرة .

الاستعداد للبدء :

هذا الكتيب سيساعدك على التركيب ، ضبط البارامترات ، حصر الأعطال ، والصيانة اليومية للانفرترات . لضمان التشغيل الآمن للتجهيزات ، اقرأ إرشادات الأمان قبل توصيل التغذية للانفرتر . حافظ على هذا الكتيب و وزعه كمرجع على جميع المستخدمين .

تنبيهات

-اقرأ دائما هذا الكتيب قبل استخدام سلسلة انفرترات VFD - M .

خطر : تغذية الدخل المتناوب يجب أن تكون غير موصولة قبل أية صيانة . لاتوصل أو تمدد الأسلاك عندما تكون التغذية مطبقة على الدارة . يجب أن تتم الصيانة من قبل الفنيين المؤهلين فقط .

تحذير : هناك عناصر عالية الحساسية على لوحات الدارة المطبوعة . هذه العناصر ذات حساسية خاصة في الكهرباء الساكنة . لتفادي ضرر هذه العناصر ، لاتلمس لوحات الدارة مع الهياكل المعدنية أو بيديك العاريتين .

خطر : ربما تبقى شحنة ساكنة في مكثف الربط المستمر عند الجهود الخطرة حتى بعد فصل التغذية . لتجنب أذى الشخص العامل، الرجاء التأكد من أن التغذية مفصولة قبل العمل بالانفرتر والانتظار لعشرة دقائق لتفريغ المكثفات الى مستويات الجهد الآمنة

تحذير : قم بتأريض سلسلة VFD - M باستخدام أطراف التأريض . طريقة التأريض يجب أن تتمثل بقوانين من الدولة المجمعة للانفرتر . ارجع الى مخطط التوصيل الأساسي .

تحذير : المحتويات النهائية للانفرتر يجب أن تتطابق مع EN50178 . (عمر الأجزاء ستتظم في المحتويات أو خلف الفواصل المحددة التي تجمع متطلبات الحماية نموذج IP 20 . السطح العلوي من المحتويات أو الفاصل الذي يمكن الحصول عليه بسهولة سيجمع في المتطلبات السابقة للحماية نوع IP 40)

خطر : الانفرتر قد ينهار ويصبح غير قابل صيانة اذا كان تطبيق التغذية غير صحيح على أطراف الدخل والخرج . لاتوصل أطراف خرج الانفرتر U/ T1 , V/ T2 , W/ T3 مباشرة الى منبع دارة التغذية الرئيسية المتناوبة .

الفهرس

الفصل الأول : الاستلام والفحوصات

- 1.1 معلومات اللوحة الاسمية
- 1.2 توضيح النموذج
- 1.3 توضيح الرقم التسلسلي
- 1.4 الأجزاء الخارجية والتثبيتات

الفصل الثاني : التخزين والتركيب

- 2.1 التخزين
- 2.2 الأوضاع أو الشروط المحيطة
- 2.3 التركيب

الفصل الثالث : التوصيل

- 3.1 مخطط التوصيل الأساسي
- 3.2 التوصيل الخارجي
- 3.3 توصيل نهايات التحكم
- 3.4 توصيل الدارة الرئيسية
- 3.5 ملاحظات التوصيل
- 3.6 احتياطات عمل المحرك

الفصل الرابع : عمل لوحة المفاتيح الرقمية

- 4.1 وصف لوحة المفاتيح الرقمية
- 4.2 توضيح مؤشرات الليدات
- 4.3 توضيح الرسائل المعروضة
- 4.4 عمل لوحة المفاتيح

الفصل الخامس : وصف ضبط البارامترات

الفصل السادس : الصيانة والفحوصات

- 6.1 الفحوص الدورية
- 6.2 الصيانة الدورية

الفصل السابع : حصر الأعطال ومعلومات العطل

الفصل الثامن : خلاصة ضبط البارامترات

الملحق A : المواصفات القياسية

الملحق B : ملحقات

- B.1 قاطع الدارة بدون منصهرة
- B.2 مخطط مواصفات الفيوز
- B.3 مقاومات الكبح ووحدات الكبح
- B.4 فلتر AMD – EMI
- B.5 وصلة سكة الضجيج
- B.6 التحكم عن بعد
- B.7 مفاعل الطور الصفري

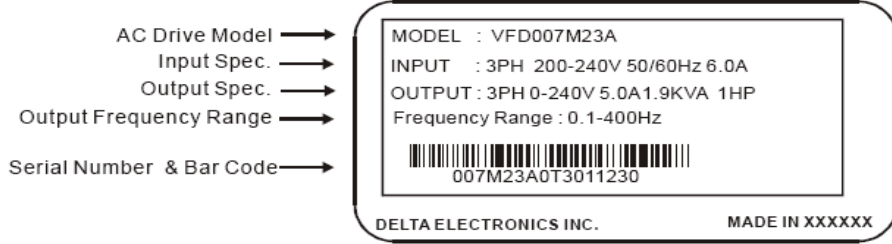
الملحق C : الأبعاد

الفصل الأول – الاستلام والفحص

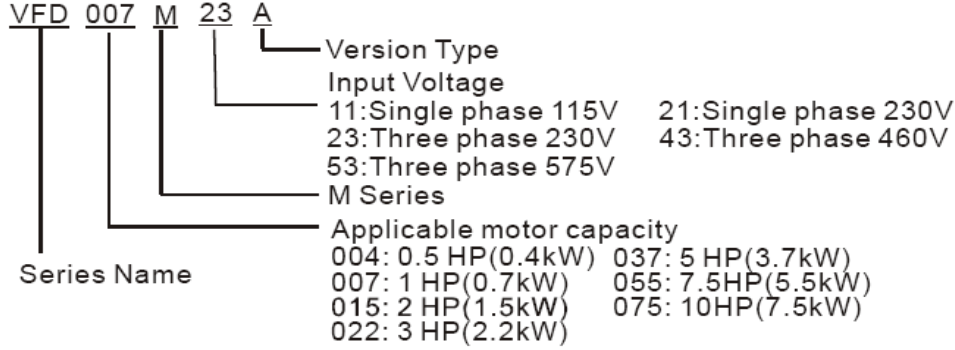
سلسلة الانفرتر VFD – M خاضعة لاختبارات تحكم قاسية وصعبة في المصنع قبل شحن السلع في الباكسة . الرجاء اجراء الفحوصات التالية بعد استلام الانفرتر :

- 1 : تأكد من أن العلبة تحتوي على الانفرتر ، ودليل الاستخدام ، أغطية الغبار والأربطة المطاطية .
- 2 : افحص الانفرتر للتأكد من عدم تضرره أثناء الشحن .
- 3 : افحص اللوحة الاسمية وطابقها مع نوع الانفرتر الذي قمت بطلبه .

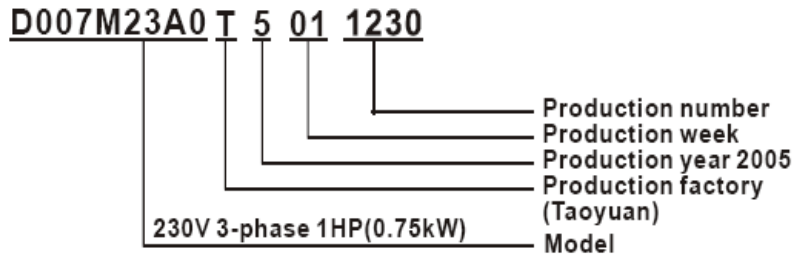
1.1 – معلومات اللوحة الاسمية : لانفرتر 1 حصان و 230 فولت



1.2 Model Explanation

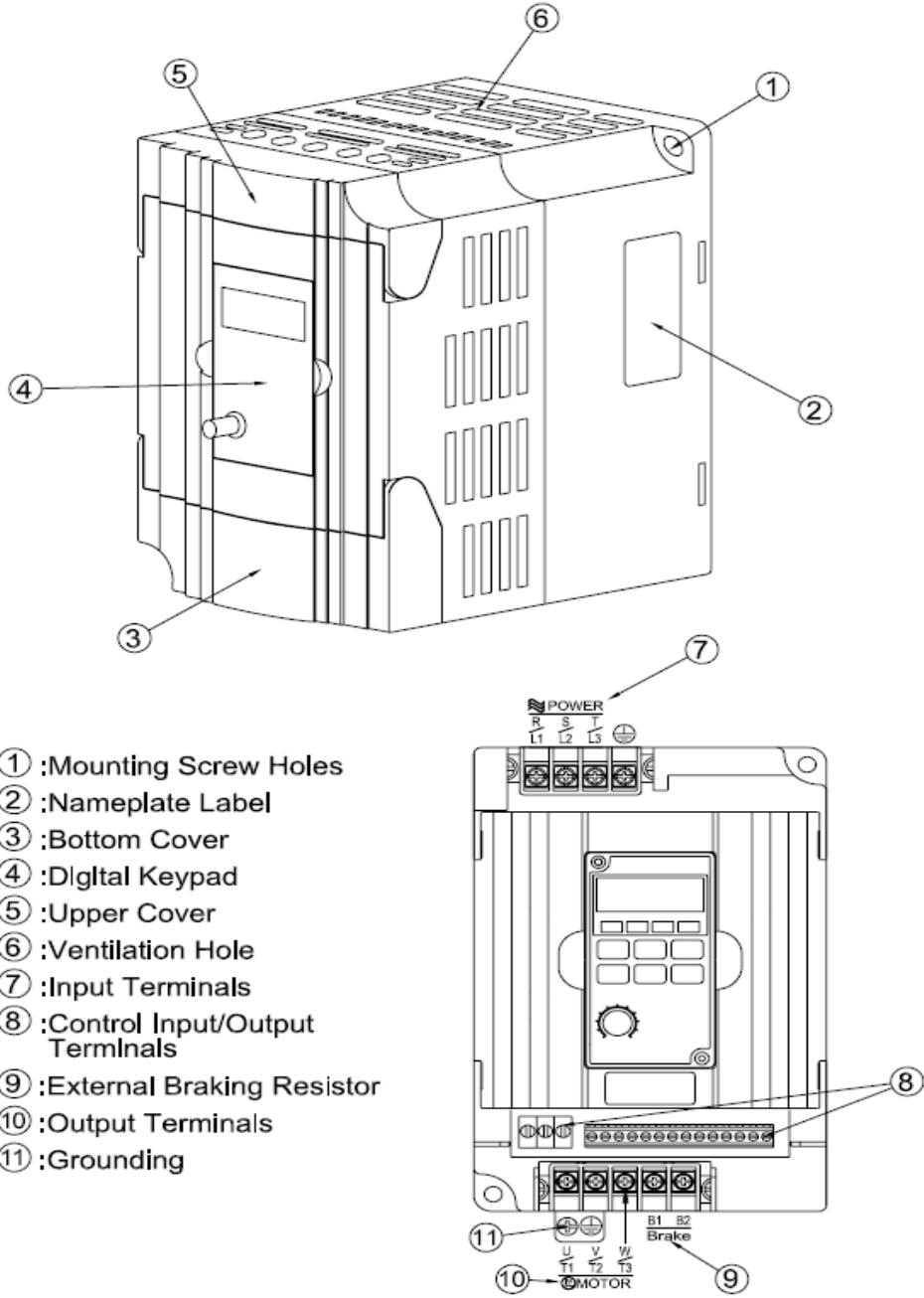


♦ 1.3 Series Number Explanation



إذا وجدت أية معلومات على اللوحة الاسمية غير متطابقة مع طلبات الشراء لديك أو أي مشكلة ، الرجاء الاتصال أو مراجعة موزعك .

1.4 – الأجزاء الخارجية والتثبيت :



- ① :Mounting Screw Holes
- ② :Nameplate Label
- ③ :Bottom Cover
- ④ :Digital Keypad
- ⑤ :Upper Cover
- ⑥ :Ventilation Hole
- ⑦ :Input Terminals
- ⑧ :Control Input/Output Terminals
- ⑨ :External Braking Resistor
- ⑩ :Output Terminals
- ⑪ :Grounding

- 1- ثقب البراغي التثبيت
- 2- اللوحة الاسمية
- 3- الغطاء السفلي
- 4- لوحة المفاتيح الرقمية
- 5- الغطاء العلوي
- 6- فتحة التهوية
- 7- مرابط الدخل
- 8- مرابط مداخل / مخارج التحكم
- 9- مقاومة الكبح الخارجية
- 10- مرابط الخرج
- 11 – التأسيس

الفصل الثاني – التخزين والتركيب

2.1 – التخزين

الانفرتري يجب أن يحفظ في صندوق عند الشحن في الباكسة قبل التركيب . لحفظ تغطية الكفالة ، يجب تخزين الانفرتري بشكل مناسب عندما يكون غير مستعمل من أجل امتداد عمره .

بعض اقتراحات التخزين :

التخزين في موقع نظيف وجاف وخال من ضوء الشمس المباشر أو الأدخنة لمنع التأكل . خزن بمجال درجة الحرارة المحيطة من -20 to + 60 درجة مئوية . خزن بمجال ضغط الهواء من 86 KPa to 106 KPa .

2.2 – البيئة المحيطة

-10 C to + 40 C (14 F to 122 F)	: حرارة الهواء	
-10 C to + 40 C (14 F to 104 F)	: من أجل نموج 5.5 KW	
من 0 % الى 90 % ، المكثفة غير مسموحة	: الرطوبة المحيطة	التشغيل
86 to 106 KPa	: الضغط الجوي	
أقل من 1000 متر	: ارتفاع التركيب	
	: الاهتزاز	

Maximum 9.80 m/s² (1G) at less than 20Hz

Maximum 5.88 m/s² (0.6G) at 20Hz to 50Hz

-20 C to + 60 C (- 4 F to 140 F)	: الحرارة	
90% ، المكثفة غير مسموحة	: الرطوبة المحيطة	التخزين
Less than 86 to 106 KPa	: الضغط الجوي	

- 20 C to +60 C (- 4 F to 140 F)	: الحرارة	
المكثفة غير مسموحة ، 90%	: الرطوبة المحيطة	
86 to 106 KPa	: الضغط الجوي	النقل
	: الاهتزاز	

Maximum 9.80 m/s² (1G) at less than 20Hz

Maximum 5.88 m/s² (0.6G) at 20Hz to 50Hz

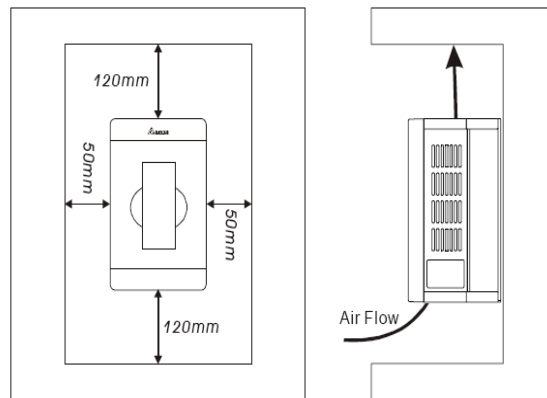
2 نمط البيئة المحيطة بالمصنع جيد : درجة التلوث:

2.3 - التركيب :

التركيب الخاطئ للانفرتري سينقص كثيرا من عمره . تأكد من الاحتياطات التالية عند انتقاء موقع التثبيت . . ان الفشل في

اتخاذ هذه الاحتياطات قد يبطل الكفالة .

- 1 : لا تركيب الانفرتري قرب عناصر الاشعاع الحراري أو ضوء الشمس المباشر .
- 2 : لا تركيب الانفرتري في مكان ذو درجة حرارة عالية ، رطوبة عالية ، اهتزاز زائد ، تأكل الغازات أو السوائل ، الغبار المتنقل أو الأجزاء المعدنية .
- 3 : ثبت الانفرتري بشكل عمودي ولا تحجب تدفق الهواء عبر شفرات المبرّد .
- 4 : الانفرتري يولد حرارة . حافظ على مساحة كافية حوله لتبديد الحرارة كما هو مبين في الشكل :



الفصل الثالث – التوصيل

خطر! : الجهد الخطر

قبل التعامل مع الانفرتر :

*- افصل كل التغذية عن الانفرتر .

*- انتظر خمسة دقائق لتفريغ شحنة مكثف جسر التقويم .

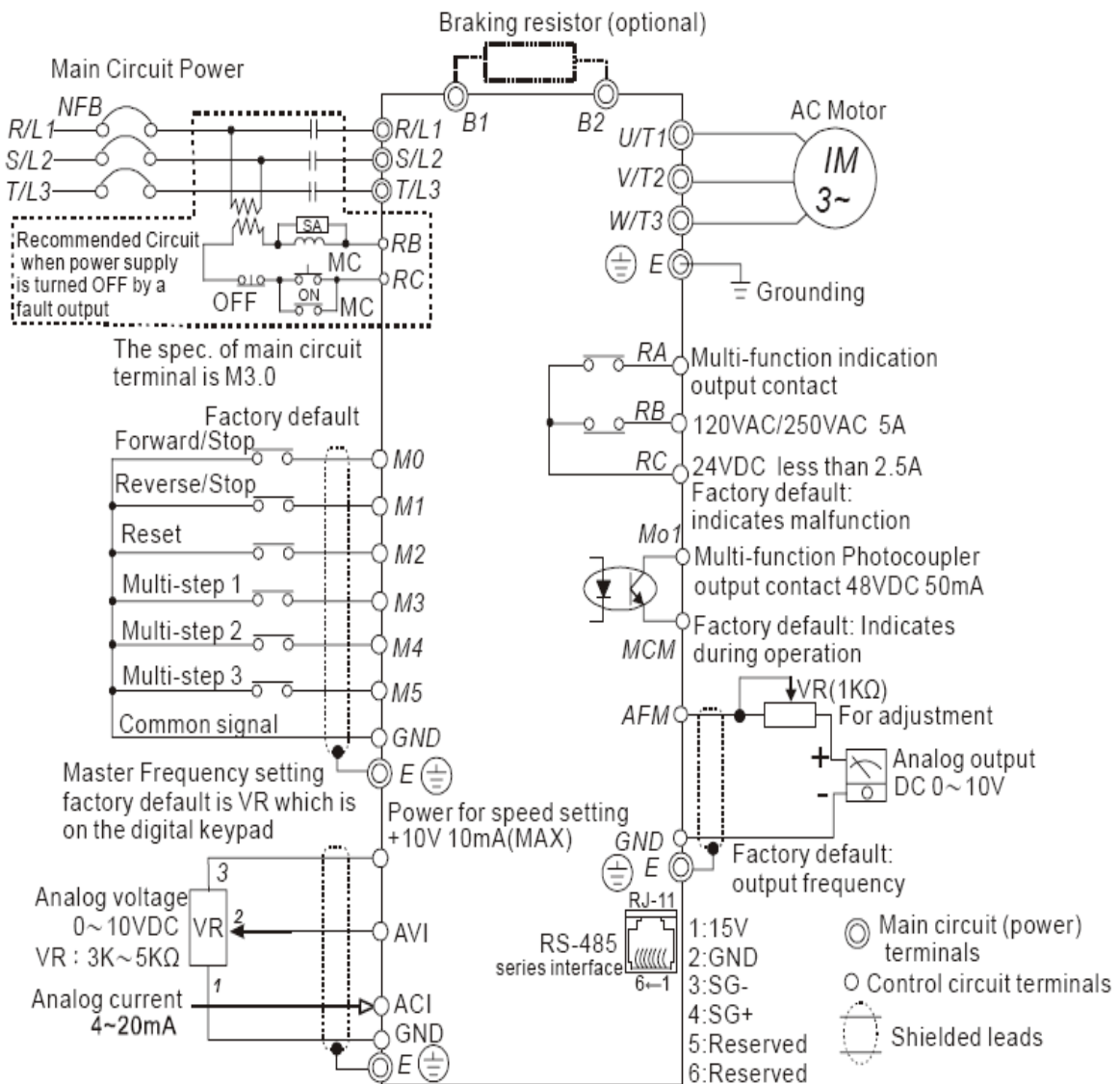
ان أي تعديل كهربائي أو ميكانيكي على هذه الأجهزة بدون ترخيص موقع من شركة الكترولنيات دلتا ، فان ذلك سييطل كل الضمانات وقد يؤدي الى خطر الأمان بالإضافة الى ابطال بنود رخصة المستخدم UL.

قدرة احتمال الدارة القصيرة :

الاستخدام المناسب على عدم مقدرة الدارة اعطائها أكثر من (5.000 rms) أمبيرات متماثلة ، من أجل كل نماذج 460 V ، الجهود الأعظمية هي 480 V ، النماذج 230 V ، الجهود الأعظمية هي 240 V .

مخطط التوصيل الأساسي :

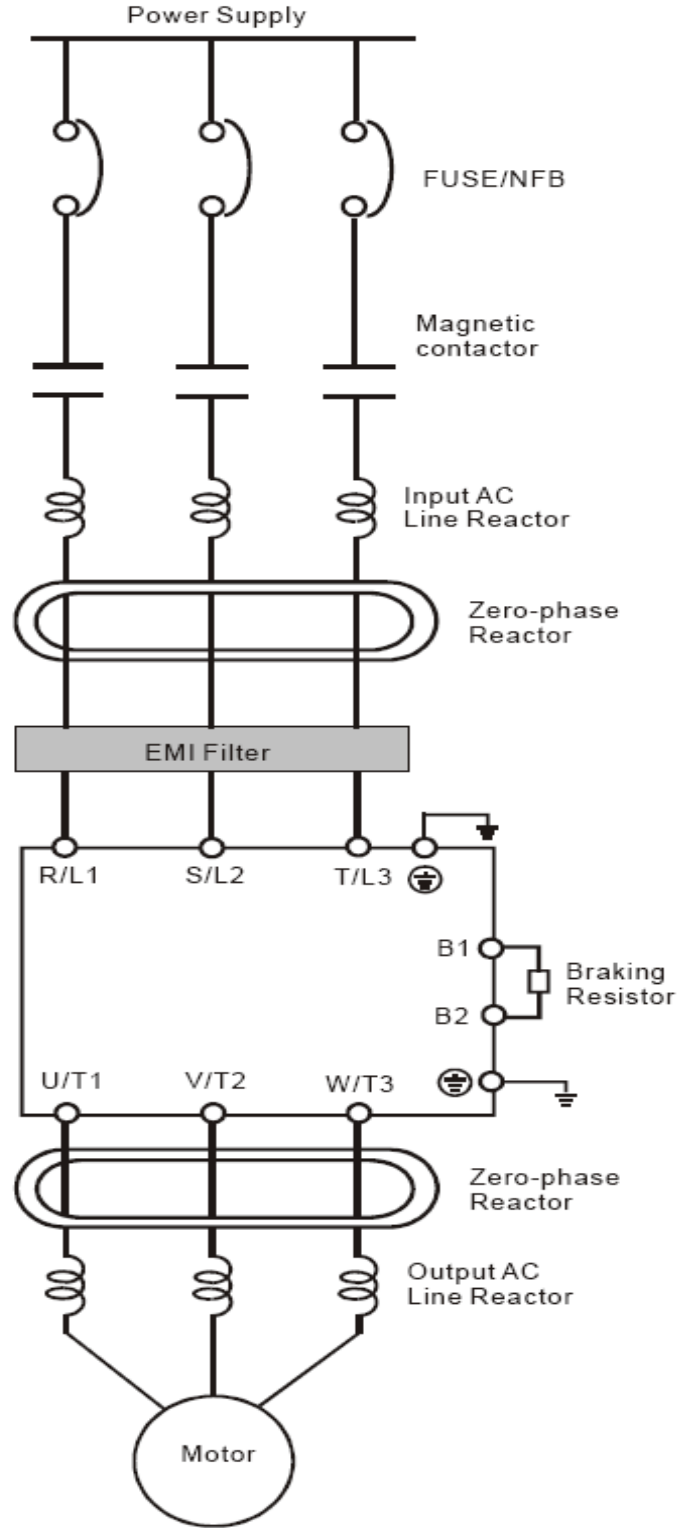
يجب على جميع المستخدمين توصيل الأسلاك وفقا الى مخطط الدارة المبين بالأسفل .



ملاحظة : لا توصل المودم أو خط الهاتف الى منفذ الاتصال RS-485 ، ربما ينهار منفذ الاتصال الأطراف 1 & 2 هي مصدر التغذية لشاشة الضبط والنسخ الاختياري ولايجوز استخدامها أثناء استخدام الوصلة RS-485 .

- - اذا كان النموذج أحادي الطور ، رجاءً اختر أي من أطراف تغذية الدخل في دارة التغذية الرئيسية .
- - النموذج الأحادي الطور يمكن أن يكون دخل ثلاثي الطور .

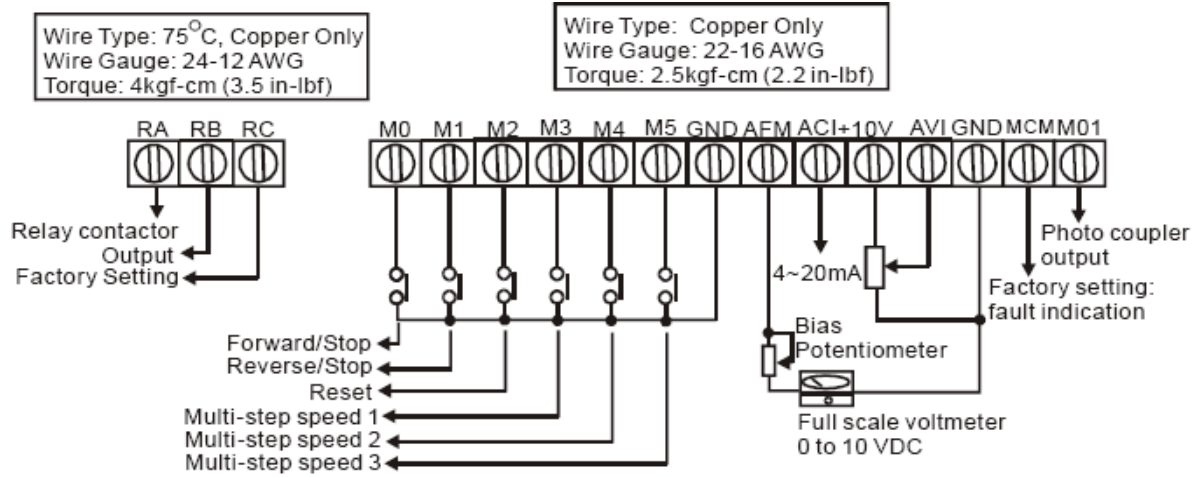
التوصيلات الخارجية :



الشرح	البنود
رجاءً اتبع متطلبات منبع التغذية المحددة في الملحق A	منبع التغذية
ربما يكون هناك تيار عابر أثناء تطبيق التغذية . رجاءً افحص مخطط الملحق B اختر الفيوز الصحيح بتيار اسمي . NFB هو اختياري .	الفيوز / NFB (اختياري)
رجاءً لاتستعمل الواصل المغناطيسي كمفتاح دخل / خرج للانفرتر ، هذا سينقص من عمر الانفرتر .	الواصل المغناطيسي (اختياري)

يستعمل لتحسين عامل استطاعة الدخل لانقاص التوافقيات وتزويد الحماية من الاضطرابات (التمرور أو التدفق ، صدمة كهربائية ...) مفاعل الخط المتناوب سيركب عندما تكون استطاعة منبع التغذية 500 KVA أو أكثر ويتجاوز 6 مرات من استطاعة الانفرتر ، أو مسافة السلك تتجاوز 10 متر	مفاعل خط الدخل المتناوب (اختياري)
مفاعلات الطور الصفرية تستخدم لانقاص خاصية التشويش الراديوي عندما تكون التجهيزات الراديوية مركبة قرب الانفرتر . تأثير انخفاض الضجيج على كلا الجانبين الدخل والخرج . نوعية التخميد تكون جيدة لمجال عرض الحزمة AM الى 10 MHz . الملحق B يحدد مفاعلات الطور الصفرية (RF220X00A) .	مفاعل الطور الصفري (نواة الملف الخانق)
يستخدم لانقاص التداخل الكهرومغناطيسي . رجاءً ارجع الى الملحق B من أجل التفاصيل .	فلتر التشويش الكهرومغناطيسي (اختياري)
تستخدم لانقاص زمن ايقاف المحرك . رجاءً ارجع الى الجدول في الملحق B من أجل مقاومات الكبح المحددة .	مقاومة الكبح (اختياري)
زيادات جهد تموج المحرك معتمدة على طول كابل المحرك . من أجل تطبيقات طول كابل المحرك (>10 m) أكبر من 10 أمتار ، من الضروري تركيبه على جانب خرج الانفرتر	مفاعل خط الخرج المتناوب (اختياري)

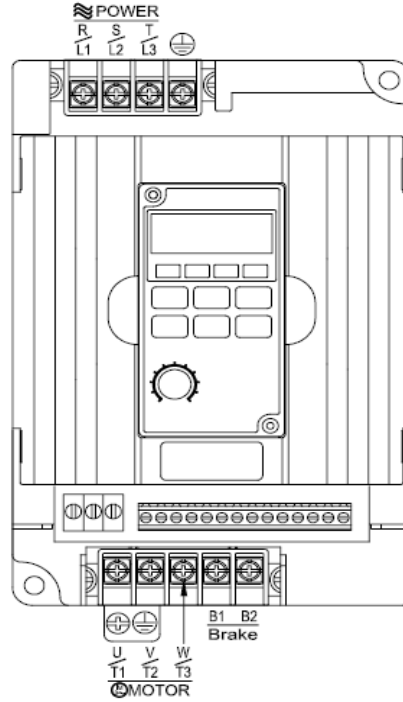
3.3 - توصيل أقطاب التحكم (اعدادات المصنع) :



رموز المرابط	اسم النهاية	ملاحظات
RA – RC	تماس خرج متعدد الوظائف	ارجع الى تماس خرج ريليه Pr.46 RA – RC (تماس مفتوح طبيعياً) RB – RC (تماس مغلق طبيعياً)
RB – RC	تماس خرج متعدد الوظائف	
MO1 – MCM	خرج متعدد الوظائف PHC	ارجع الى Pr . 45
RJ – 11	منفذ الاتصال التسلسلي	ملائمة الاتصال التسلسلي RS – 485
+ 10 V – GND		منبع التغذية (+10 V)
AVI – GND	تغيير التردد بالجهد التشابهي	دخل من 0 الى +10 فولت (تردد الخرج الأعظمي)
ACI – GND	تغيير التردد بالتيار التشابهي	خرج من 4 الى 20 ميلي أمبير (تردد الخرج الأعظمي)
AFM – GND	مقياس تردد / تيار تشابهي	خرج من 0 الى +10 فولت (تردد الخرج الأعظمي)
M0 – GND	دخل احتياطي متعدد الوظائف	ارجع الى Pr . 38 to Pr . 42
M1- GND To M5 – GND	توجد 5 مداخل متعددة الوظائف	

ملاحظة : استعمل أسلاك معزولة و مجدولة، أو زوج مجدول ، أو معزول لتوصيل أسلاك التحكم. ينصح بتمديد جميع أسلاك الإشارات ضمن مجرى فولاذي مستقل. لا تقم بتوصيل السلك المعزول على كلا الطرفين .


توصيل الدارة الرئيسية :



العزم Kgf-cm (In - lbf)	قياس السلك AWG (mm ²)	التيار الأعظمي دخل / خرج	اسم النموذج
14 (12)	12 – 14 (3.3 – 2.1)	6 A	002M11A
		9 A	004M11A
	12 (3.3)	16 A	007M11A
	12 – 14 (3.3 – 2.1)	6.3 A	004M21B(1-PHASE)
		2.9 A	004M21B(3-PHASE)
		11.5 A	007M21B(1-PHASE)
		7.6 A	007M21B(3-PHASE)
	12 (3.3)	15.7 A	015M21B(1-PHASE)
12 – 14 (3.3 - 2.1)	8.8 A	015M21B(3-PHASE)	
15 (13)	8 (8.4)	27 A	022M21A(1-PHASE)
	8 – 12 (8.4 – 3.3)	12.5 A	022M21A(3-PHASE)
	8 – 10 (8.4 – 5.3)	19.6 A	037M23A
	8 (8.4)	28 A	055M23A
14 (12)	12 – 14 (3.3 – 2.1)	4.2 A	007M43B
		5.7 A	015M43B
		6.0 A	022M43B
15 (13)	8 – 14 (8.4 – 2.1)	8.5 A	037M43A
	8 – 12 (8.4 – 3.3)	14 A	055M43A
	8 – 10 (8.4 – 5.3)	23 A	075M43A
14 (12)	12 – 14 (3.3 – 2.1)	2.4 A	007M53A
		4.2 A	015M53A
		5.9 A	022M53A
15 (13)	8 – 14 (8.4 – 2.1)	7.0 A	037M53A
		10.5 A	055M53A
	8 – 12 (8.4 – 3.3)	12.9 A	075M53A

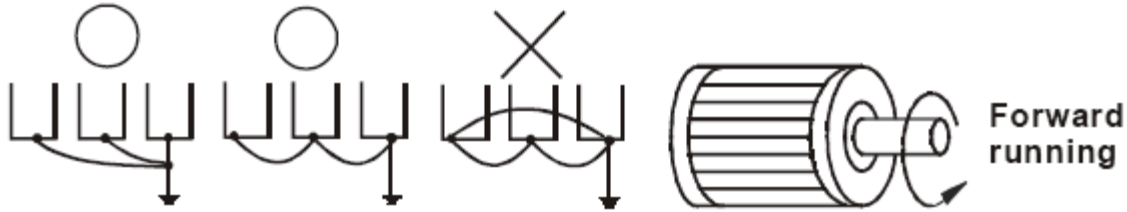
ملاحظة : انه بحاجة لاستعمال أطراف حلقة مميزة لاجراء توصيل أسلاك مناسب .

شرح أقطاب الانفيرتر :

الشـرح	رمز القطب
أطراف الدخـل (ثلاثي الطور)	R / L1 , S / L2 , T / L3
توصيلات المحرك	U / T1 , V / T2 , W / T3
توصيلات مقاومة الكبح (اختياري)	B1 – B2
التأريض	

3.5 – ملاحظات التوصيل : رجاءً اقرأ ما يلي قبل التركيب .

- 1- تحذير: لاتوصل الدخـل المتناوب الى أي من المرباط $U / T1 , V / T2 , W / T3$ لأن ذلك سيشكل خطر على الانفرتر .
- 2- تنبيه: تأكد من أن جميع البراغي مشدودة بعزم كافي ومناسب .
- 3- أثناء التركيب : تقيّد بالمعايير الكهربائية العالمية و المحلية و إجراءات السلامة في البلد الذي تركيب الانفرتر فيه .
- 4- تأكد من أن أجهزة الحماية المناسبة (قاطع الدارة أو الفيوزات) موصولة بين منبع التغذية والانفرتر .
- 5- تأكد من أن القيادة موصولة بشكل صحيح والانفرتر مؤرض بشكل مناسب .
- 6- استخدم أسلاك التأريض المطابقة للمعايير AWG/MCM وحاول أن تجعلها أقصر مايمكن .
- 7- وحدات الانفرتر المتعددة يمكن أن تركيب في موقع واحد . جميع هذه الوحدات يجب أن تؤرض مباشرة الى نهاية الأرضي المشترك . نهايات التأريض للسلسلة VFD-M يمكن أن تكون أيضاً موصولة على التفرع ، كما هو مبين في الشكل بالأسفل . تأكد من عدم وجود حلقات في التأريض .



- 8- عندما تكون أطراف خرج الانفرتر $U / T1 , V / T2 , W / T3$ موصولة الى أطراف المحرك U , V , W على التوالي فان المحرك سيدور بعكس عقارب الساعة (كما سيظهر ذلك على نهايات محور المحرك) عندما يكون متحكم به ويعمل بالاتجاه الأمامي عموماً. لعكس اتجاه دوران المحرك ، يجب التبديل بين أي خطين من خطوط تغذية المحرك.
- 9 - تأكد من أن المنبع قادر على تغذية الجهد الصحيح والتيار المطلوب للانفرتر .
- 10- لاتربط أو تنزع أي سلك عندما تكون التغذية مطبقة على الانفرتر.
- 11- لافحص العناصر مالم تكون " الشحنة " داخل الليد مفرغة .
- 12- لا تراقب الاشارات على لوحة الدارة الالكترونية طالما أن الانفرتر في حالة عمل .
- 13- من أجل الانفترتات الاسمية الأحادية الطور ، التغذية المتناوبة يمكن أن توصل الى أي اثنين من أطراف الدخـل الثلاثية $R / L1 , S / L2 , T / L3$.

ملاحظة : هذا الانفرتر غير مجهز لإستعماله مع المحركات الأحادية الطور .

- 14- وصل أسلاك التغذية وأسلاك التحكم بشكل منفصل ومنعزلة عن بعضها البعض . أو بزاوية 90 درجة بين بعضهم البعض
- 15- اذا كان الفلتر مطلوب لانقاص التشويش الكهرومغناطيسي ، ركب الفلتر الى جانب الانفرتر . التشويش الكهرومغناطيسي يمكن أن ينقص أيضاً بتخفيض تردد الحامل .
- 16- اذا كان الانفرتر مركب في مكان يحتوي على حمل تحريضي ، ركب الفلتر بحيث يكون قريباً من أطراف الخرج $U / T1 , V / T2 , W / T3$ للانفرتر . لاتستخدم المكثف أو المرشح $L - C$ (المحارضة و السعة) أو المرشح $R - C$ (المقاومة و السعة) . مالم يوافق عليها من شركة الدلتا .
- 17- عند استخدام GFCI (قاطع دارة العطل الأرضي) ، اختر حساس التيار بتيار أصغري (200 mA) ، وزمن الاستجابة لا يقل عن 0.1 ثانية لتفادي ضرر الخطأ .

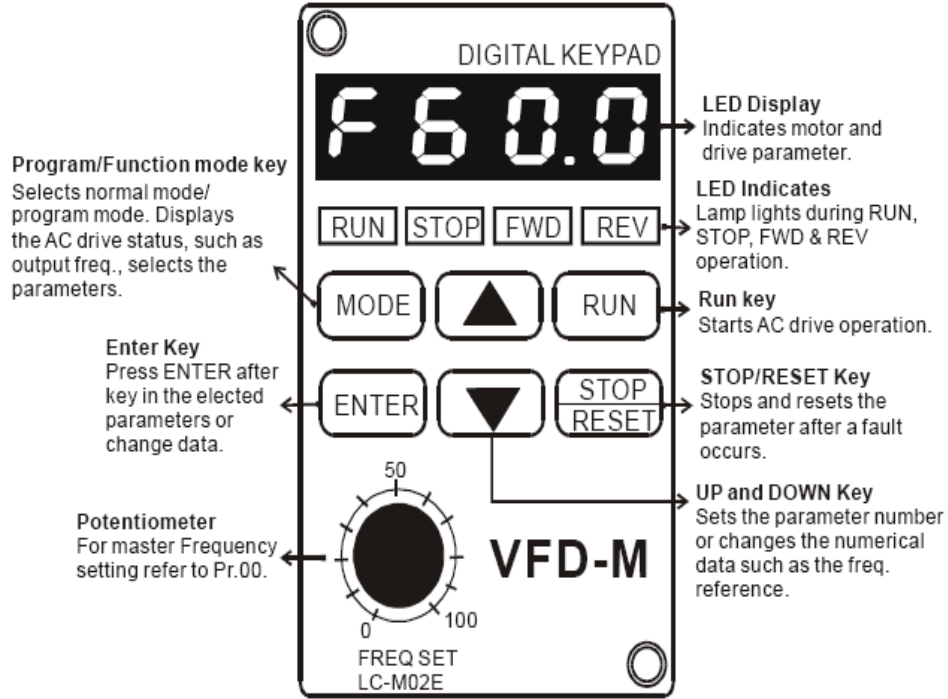
3.6 – احتياطات تشغيل المحرك :

- 1- عند استعمال الانفرتر لتشغيل محرك تحريضي ثلاثي الطور ، لاحظ أن ضياعات الطاقة أكبر من محرك خدمة الانفرتر.
- 2- تجنب تشغيل المحرك التحريضي القياسي بسرعة من منخفضة . تحت هذه الشروط ، حرارة المحرك ربما ترتفع فوق الحرارة الاسمية للمحرك بسبب محدودية تدفق الهواء الناتج عن مروحة المحرك .
- 3- عندما يعمل المحرك القياسي بسرعة منخفضة ، يجب انقاص حمل الخرج .
- 4- اذا كان عزم الخرج المراد أو المرغوب % 100 بسرعة منخفضة ، فإنه ربما يكون من الضروري استخدام محرك اسمي خاص لمهمة الانفرتر .

الفصل الرابع – عمل جهاز الادخال الرقمي

4.1 – وصف جهاز الادخال الرقمي (لوحة المفاتيح)

لوحة المفاتيح الرقمية تتضمن جزئين : لوحة العرض و لوحة المفاتيح . لوحة العرض مجهزة لعرض البارامترات وتبين حالات العمل للانفرتر و لوحة المفاتيح مزودة بوصلة التحكم والبرمجة .



توضيح المفاتيح :

المفتاح	العملية
MODE	الوظيفة / البرامج : اضغط مفتاح " mode " بشكل متكرر لعرض حالات الانفرتر مثل تردد القيادة ، تردد الخرج ، و تيار الخرج (تيار الحمل) .
ENTER	الادخال : الضغط على مفتاح " ENTER " سيخزن أو يعرض ضبط البارامترات .
RUN	التشغيل : بدء عمل الانفرتر . هذا المفتاح ليس له تأثير عندما يكون الانفرتر متحكم به بأطراف تحكم خارجية.
STOP RESET	ايقاف / تصفير يستخدم لايقاف عمل الانفرتر . اذا توقف الانفرتر لخطأ ما ، صحح العطل أولاً ، ثم اضغط هذا المفتاح لإعادة تهيئة الانفرتر .
▲ ▼	أعلى / أسفل اضغط على المفاتيح Up أو Down بشكل لحظي لتغيير ضبط البارامترات . هذه المفاتيح ربما أن تكون أيضا مستعملة لتصفح القيم المختلفة أو البارامترات خلال العمل . الضغط للحظي على المفاتيح Up أو Down ، سيزيد قيمة البارامتر بمقدار (1) . للوصول للقيمة المطلوبة بسرعة، استمر بالضغط على المفتاح "Up" / "Down" .

4.2 - توضيح مؤشرات الليدات :



LED Displays

RUN STOP FWD REV

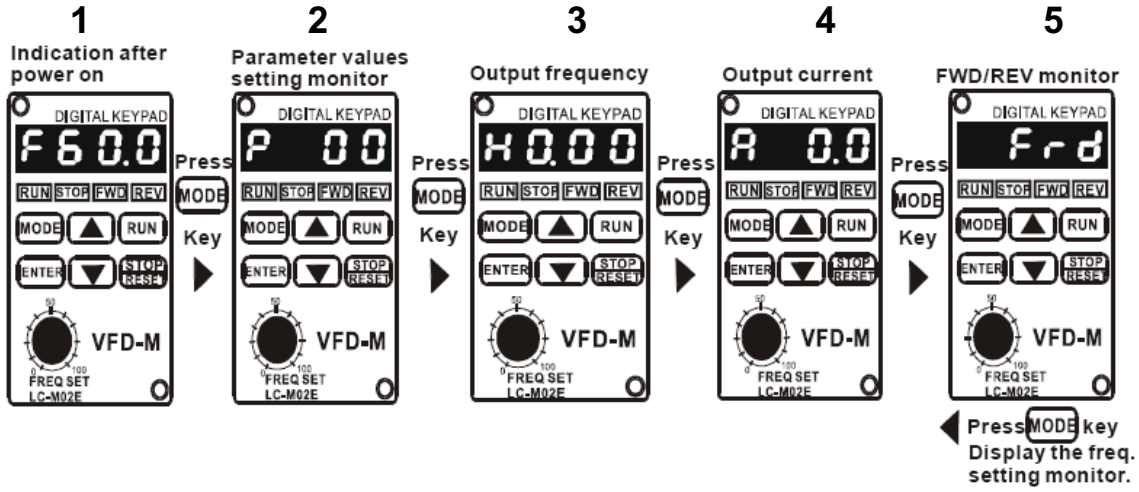
Green lamp lights during REV operation.
Green lamp lights during FWD operation.
Red lamp lights by pressing STOP.
Green lamp lights by pressing RUN.

- . التشغيل : الليد الأخضر يضيء بضغط RUN .
- . الايقاف : الليد الأخضر يضيء بضغط STOP .
- . الاتجاه الأمامي : الليد الأخضر يضيء أثناء العمل بالاتجاه الأمامي .
- . الاتجاه العكسي : الليد الأخضر يضيء أثناء العمل باتجاه دوران عكسي .

4.3 – شرح رسائل الازهار :

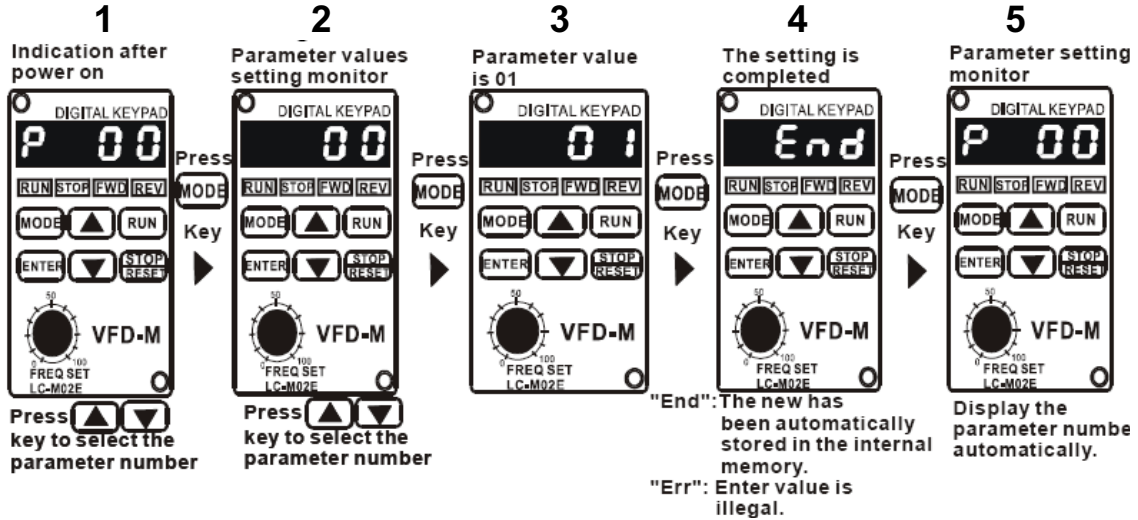
الرسالة المعروضة	الأوصاف
F600	تردد القيادة للانفيرتر
H600	اظهار تردد العمل الحقيقي في الأطراف U , V , W
V600	وحدة قابلة للتخصيص من قبل المستثمر V ، حيث أن (V= H × Pr. – 65)
999	قيمة العداد (C)
A 5.0	اظهار تيار الخرج في النهايات U , V , W
I 50	رقم الخطوة الجاري تنفيذها من قبل برنامج الـ PLC الداخلي .
P 0 1	البارامتر المحدد
0 1	القيمة الفعلية المخزنة في البارامتر المحدد .
Frd	حالة تشغيل الانفرتر باتجاه دوران أمامي .
rEv	حالة تشغيل الانفرتر باتجاه دوران عكسي .
End	يتم إظهار "END" لمدة 1 ثانية تقريباً في حالة قبول قيمة الدخل . بعد ضبط قيمة البارامتر ، القيمة الجديدة ستخزن تلقائياً في الذاكرة . لتعديل الإدخال ، استخدم المفاتيح  و 
Err	اظهار "Err" ، اذا كانت قيمة الإدخال خاطئة

4.4 – توضيح عمل لوحة المفاتيح الرقمية LC – M02E لعرض البارامترات :



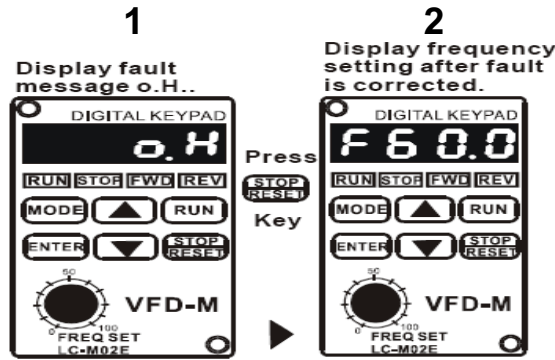
- 1 – الإشارة بعد تشغيل التغذية
- 2 – مراقبة ضبط قيم البارامتر
- 3 – تردد الخرج
- 4 – تيار الخرج
- 5 – مراقبة اتجاه الدوران الأمامي / العكسي

ضبط قيمة البارامتر :



- 1- الإشارة بعد تشغيل التغذية
- 2- مراقبة ضبط قيم البارامتر
- 3- قيمة البارامتر هي 01
- 4- الضبط مكتمل
- 5- مراقبة ضبط البارامتر

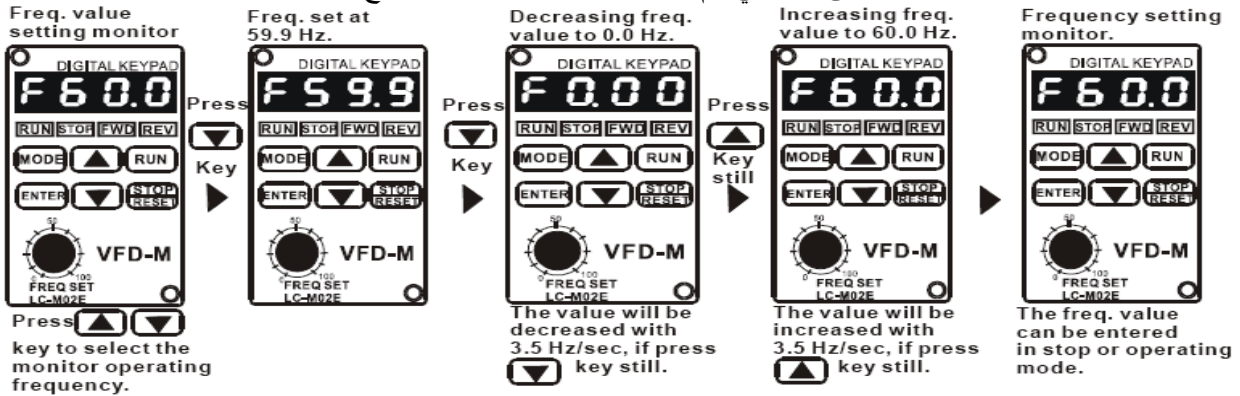
لتصحيح رسائل العطل :



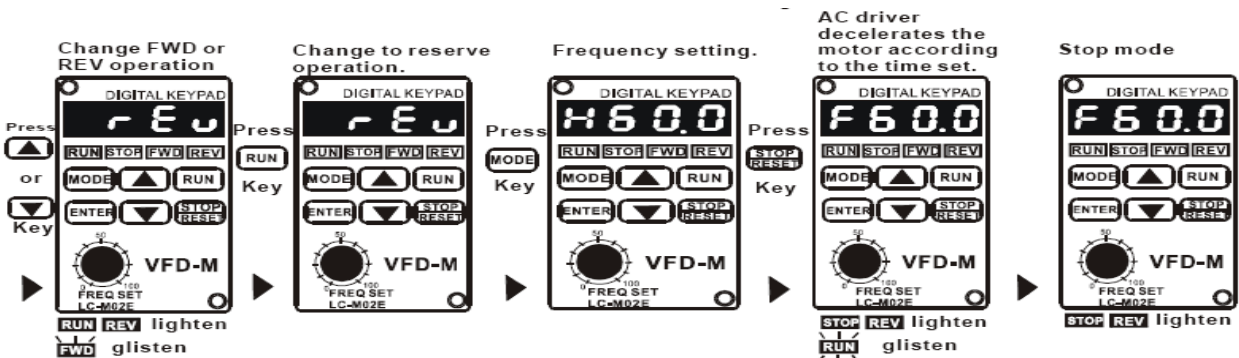
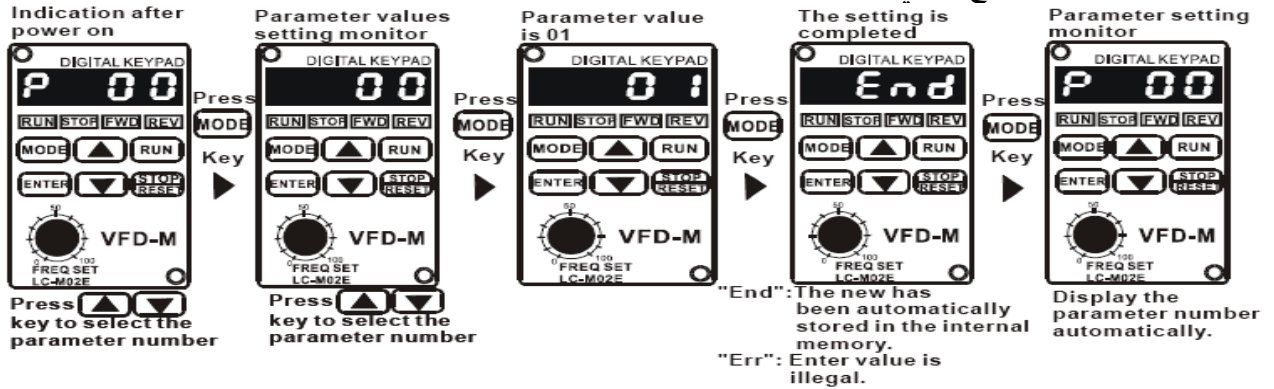
- 1 - عرض رسالة العطل O.H
- 2 - عرض ضبط التردد بعد إصلاح العطل

لتغيير التردد ، اتبع التالي :

ملاحظة : يجب ضبط البارامتر Pr.00 الى 00 لكي يتم التشغيل عن طريق لوحة المفاتيح الرقمية .



لتغيير نمط الإظهار ، اتبع التالي :



الفصل الخامس – وصف ضبط البارامترات

البارامتر يمكن أن يضبط أثناء العمل .

ضبط المصنع : 00

Pr.00 مصدر التحكم بالتردد

- الاعدادات: 00 تردد القيادة يحدد باستخدام لوحة المفاتيح الرقمية
01 تردد القيادة يحدد بمدخل جهد من 0 الى +10 فولت
02 تردد القيادة يحدد بمدخل تيار من 4 الى 20 ميلي أمبير
03 تردد القيادة يحدد بمنفذ اتصال RS – 485
04 تردد القيادة يحدد بمقياس على لوحة المفاتيح الرقمية (LC – M02E)

ضبط المصنع : 00

Pr.01 مصدر أوامر التشغيل

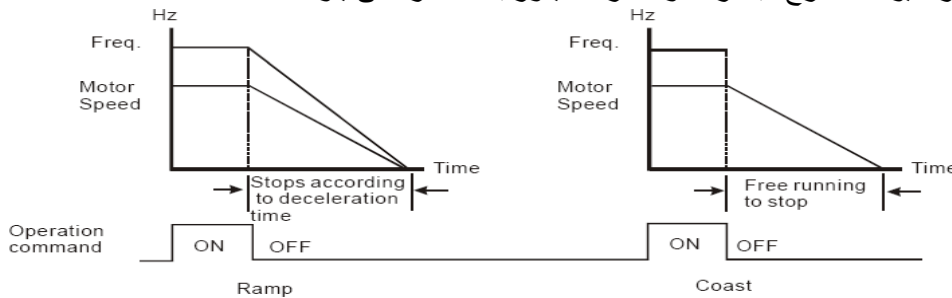
- الاعدادات: 00 أوامر التشغيل تحدد عن طريق لوحة المفاتيح الرقمية .
01 أوامر التشغيل تحدد عن طريق مرابط تحكم خارجية . مفتاح الايقاف على لوحة المفاتيح مفعّل .
02 أوامر التشغيل تحدد عن طريق مرابط تحكم خارجية . مفتاح الايقاف على لوحة المفاتيح ملغى .
04 أوامر التشغيل تحدد عن طريق منفذ اتصال RS – 485 . مفتاح الايقاف على لوحة المفاتيح غير مؤثر .
ارجع الى البارامترات 38 و 42 لتفاصيل أكثر .

ضبط المصنع : 00

Pr.02 طريقة الايقاف

- الاعدادات: 00 التوقف وفق زمن التباطؤ .
01 التوقف الحر

- هذا البارامتر يحدد كيف يتم ايقاف المحرك عندما يستقبل الانفرتر أمر الايقاف .
1 - التوقف حسب زمن التباطؤ : يتباطئ محرك الانفرتر الى تردد خرج أصغري (البارامتر 08) والتوقف بحسب ضبط زمن التباطؤ في البارامترات (11 و 13) .
2 - التوقف الحر : الانفرتر سيوقف الخرج مباشرة ، والمحرك سيدور بشكل حر حتى يتوقف .



ملاحظة : طريقة ايقاف المحرك محددة عادة بالتطبيق أو متطلبات النظام .

ضبط المصنع :

Pr.03 تردد الخرج الأعظمي

60.00

- الاعدادات من 50.00 الى 400.0 هرتز
الوحدة : 0.1 هرتز
هذا البارامتر يحدد تردد الخرج الأعظمي للانفرتر . جميع المداخل التشابهيّة للانفرتر من (0 to +10 V , 4 to 20 mA) يمكن معايرتها لتطابق مجال تردد الخرج .

ضبط المصنع : 60.00

Pr.04 تردد الجهد الأعظمي (التردد الأساسي)

- الاعدادات من 10.00 الى 400.0 هرتز
الوحدة : 0.1 هرتز
هذا البارامتر سيضبط بحسب التردد الاسمي المشار إليه في اللوحة الاسمية للمحرك . البارامترات (03 و 04) تحدد نسبة الجهد إلى التردد .

مثال : اذا كان خرج الانفرتر الاسمي هو 460 VAC وتردد الجهد الأعظمي يكون ضبطه على 60 هرتز ، الانفرتر سيحافظ على نسبة ثابتة من 7.66 V/Hz . ضبط البارامتر 04 يجب أن يكون أكبر أو يساوي من ضبط تردد النقطة الوسطية (Pr . 06) .

Pr.05 جهد الخرج الأعظمي (Vmax)

الاعدادات : سلسلة 115 V/230 V 0.1 الى 255.0 فولت ضبط المصنع : 220.0
سلسلة 460 V 0.1 الى 510.0 فولت ضبط المصنع : 440.0
سلسلة 575 V 0.1 الى 637.0 فولت ضبط المصنع : 575.0

هذا البارامتر يحدد جهد الخرج الأعظمي للانفرتر . ضبط جهد الخرج الأعظمي يجب أن يكون أصغر أو يساوي الى الجهد الاسمي للمحرك المشار إليه في اللوحة الاسمية للمحرك . ضبط البارامتر 05 يجب أن يكون أكبر أو يساوي ضبط جهد النقطة الوسطية (Pr . 07) .

ضبط المصنع : 1.50

Pr.06 تردد النقطة الوسطية

الاعدادات 0.10 الى 400.0 هرتز الوحدة : 0.1 هرتز
البارامتر يضبط تردد النقطة الوسطى من المنحني V/F . بهذا الضبط، يمكن تحديد نسبة V/F بين التردد الأصغري وتردد النقطة الوسطية. ضبط هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي تردد الخرج الأصغري (Pr. 08) و أصغر أو يساوي تردد الجهد الأعظمي (Pr.04) .

Pr.07 جهد النقطة الوسطية

الاعدادات: سلسلة 115 V/230 V 0.1 الى 255.0 فولت ضبط المصنع : 10.0
سلسلة 460 V 0.1 الى 510.0 فولت ضبط المصنع : 20.0
سلسلة 575 V 0.1 الى 637.0 فولت ضبط المصنع : 26.1

البارامتر يضبط جهد النقطة الوسطي لمنحني V / F . بهذا الضبط يتم تحديد نسبة V/F بين التردد الأصغري وتردد النقطة الوسطية. ضبط هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي جهد الخرج الأصغري (Pr. 09) و أصغر أو يساوي جهد الخرج الأعظمي (Pr.05) .

ضبط المصنع : 1.50

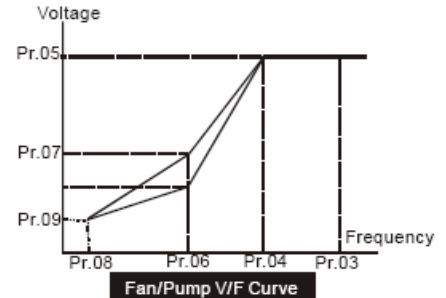
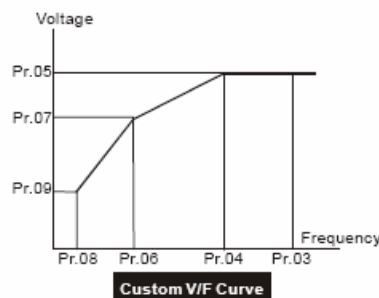
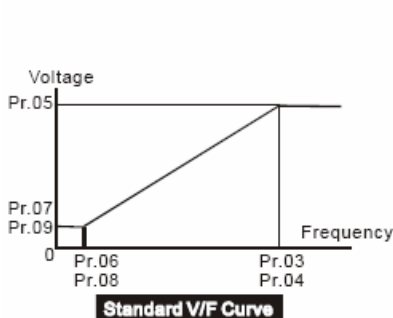
Pr.08 تردد الخرج الأصغري

الاعدادات 0.10 الى 20.00 هرتز الوحدة : 0.1 هرتز
البارامتر يضبط تردد الخرج الأصغري للانفرتر . ضبط هذا البارامتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي تردد النقطة الوسطية (Pr.06) .

Pr.09 جهد الخرج الأصغري

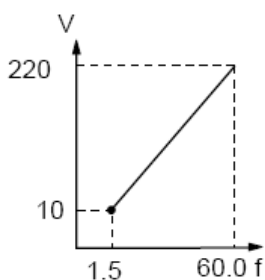
الاعدادات: سلسلة 115 V/230 V 0.1 الى 255.0 فولت ضبط المصنع : 10.0
سلسلة 460 V 0.1 الى 510.0 فولت ضبط المصنع : 20.0
سلسلة 575 V 0.1 الى 637.0 فولت ضبط المصنع : 26.1

البارامتر يضبط بجهد الخرج الأصغري للانفرتر . ضبط هذا البارامتر يجب أن يكون أصغر أو يساوي جهد النقطة الوسطية (Pr.07) .



1 – التطبيقات العامة :

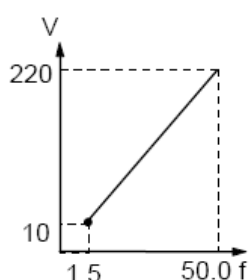
Motor Spec. 60Hz



Factory Settings

No.	Set value
Pr.03	60.0
Pr.04	60.0
Pr.05	220.0
Pr.06	1.5
Pr.07	10.0
Pr.08	1.5
Pr.09	10.0

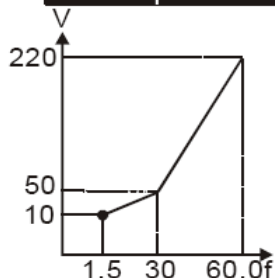
Motor Spec. 50Hz



No.	Set value
Pr.03	50.0
Pr.04	50.0
Pr.05	220.0
Pr.06	1.3
Pr.07	12.0
Pr.08	1.3
Pr.09	12.0

2 - المراوح والمضخات :

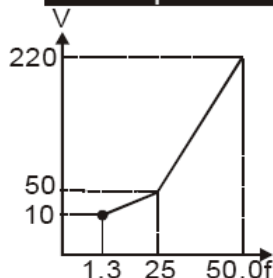
Motor Spec. 60Hz



Factory Settings

No.	Set value
Pr.03	60.0
Pr.04	60.0
Pr.05	220.0
Pr.06	30
Pr.07	50.0
Pr.08	1.5
Pr.09	10.0

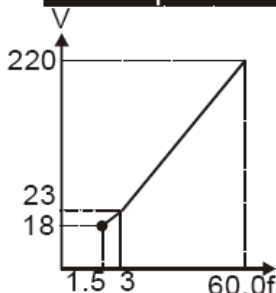
Motor Spec. 50Hz



No.	Set value
Pr.03	50.0
Pr.04	50.0
Pr.05	220.0
Pr.06	25
Pr.07	50.0
Pr.08	1.3
Pr.09	10.0

3 - عزم اقلع عالي :

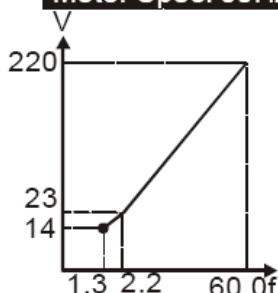
Motor Spec. 60Hz



Factory Settings

No.	Set value
Pr.03	60.0
Pr.04	60.0
Pr.05	220.0
Pr.06	3
Pr.07	23.0
Pr.08	1.5
Pr.09	18.0

Motor Spec. 50Hz



No.	Set value
Pr.03	50.0
Pr.04	50.0
Pr.05	220.0
Pr.06	2.2
Pr.07	23.0
Pr.08	1.3
Pr.09	14.0

ضبط المصنع : 10.0	زمن التسارع الأول	Pr.10
ضبط المصنع : 10.0	زمن التباطؤ الأول	Pr.11
ضبط المصنع : 10.0	زمن التسارع الثاني	Pr.12
ضبط المصنع : 10.0	زمن التباطؤ الثاني	Pr.13

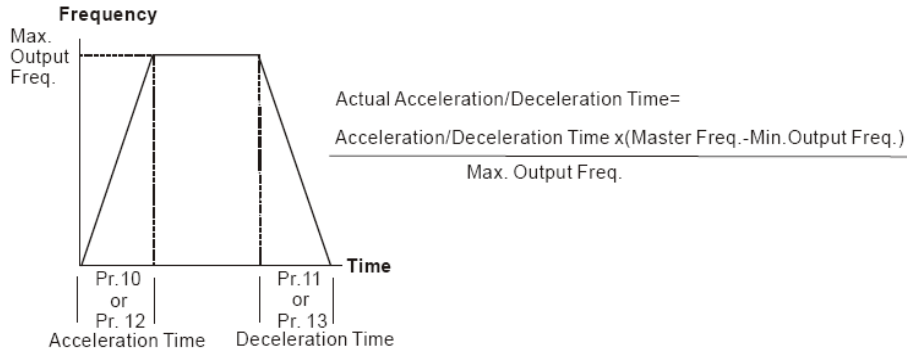
الاعدادات من 0.1 to 600.0 Sec or 0.01 to 600.0 Sec
 الوحدة: 0.1 or 0.01 Sec

البارامتر 10 : هذا البارامتر يستخدم لتحديد الزمن المطلوب للانفرتر ليتسارع من 0 Hz الى تردد الخرج الأعظمي (البارامتر 03) . النسبة V/F تكون خطية مالم يكون المنحني S مفعّل (Pr.14)

البارامتر 11 : هذا البارامتر يكون مستخدماً لتحديد الزمن المطلوب للانفرتر ليتناقص من تردد الخرج الأعظمي (البارامتر 03) الى 0 Hz . النسبة تكون خطية مالم يكون المنحني S مفعّل (Pr.14)

البارامترات 12 و 13 : تزود زمن التسارع / التباطؤ الإضافي بالرغم من ان الزمن الأول هو الافتراضي . المدخل المتعدد الوظيفة يجب أن يبرمج لاختيار الزمن الثاني للتسارع أو التباطؤ و يجب أن يكون المدخل مفعلاً لاختيار زمن التسارع / التباطؤ الثاني (انظر الى البارامترات 38 و 42) .

في المخطط السفلي ، يفترض أن يكون تردد الخرج الأعظمي هو 60 هرتز (التردد الرئيسي) ، تردد الخرج الأصغري (بدء التشغيل) هو 1.0 هرتز ، وزمن التسارع / التباطؤ الأول هو 10 ثوان ، الزمن الحقيقي للانفرتر ليتسارع من بدء الاقلاع الى 60 هرتز هو 9.83 ثوان (زمن التباطؤ أيضا هو 9.83 ثوان) ، يمكن أن يحدد بالمعادلة التالية :

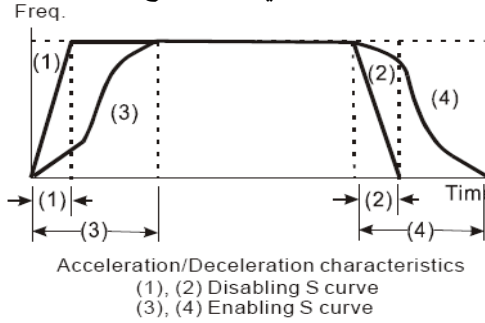


ضبط المصنع : 00

Pr.14 التسارع وفق المنحني S

الاعدادات من 00 الى 07

هذا البارامتر يكون مستخدم عندما يحتاج حمل المحرك ليتسارع أو يتباطئ بنعومة. تأثير التسارع / التباطؤ المراد هو اختياري من 0 الى 7 ، وكلما زاد الرقم زاد تأثير النعومة. إذا كانت قيمة البارامتر 111 على قيمتها الافتراضية ("0") ، فإن ضبط البارامتر 14 يحدد كلاً من منحنيات S التسارع والتباطؤ. إذا ضبط البارامتر 111 لأي قيمة أخرى غير "0" ، فإن البارامتر 14 سيضبط منحني S للتسارع و البارامتر 111 سيضبط منحني S للتباطؤ.



ضبط المصنع : 1.0 ثانية

الوحدة : 0.1 أو 0.01 ثانية

Pr.15 زمن تسارع/تباطؤ التشغيل اليدوي (Jog)

الاعدادات من 0.1 الى 600.0 ثانية أو 0.01 الى 600.0 ثانية

هذا البارامتر يضبط زمن التسارع أو التباطؤ من أجل التشغيل اليدوي.

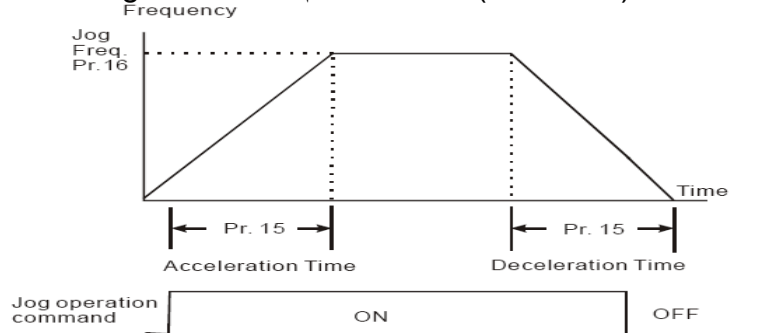
ضبط المصنع : 6.00 هرتز

الوحدة : 0.1 هرتز

Pr.16 تردد التشغيل اليدوي (Jog)

الاعدادات 0.00 الى 400.0 هرتز

عندما تكون وظيفة التشغيل اليدوي مفعلة ، الانفرتر سيتسارع من تردد الخرج الأصغري (البارامتر 08) الى تردد التشغيل اليدوي (البارامتر 16). الانفرتر يجب أن يكون في حالة " الايقاف " من أجل تفعيل وظيفة التشغيل اليدوي. بطريقة مماثلة أثناء تشغيل الـ Jog ، الأوامر الأخرى من لوحة المفاتيح سيتم تجاهلها ماعدا الدوران بالاتجاه الأمامي ، العكسي و التوقف. يمكن تنفيذ وظيفة الـ Jog عن بعد من خلال تفعيل أحد أقطاب الدخل المتعددة الوظائف ، وإذا تم إلغاء تفعيله، سيتباطئ الانفرتر من تردد Jog الى الصفر. يتم ضبط زمن التسارع / التباطؤ من خلال البارامتر 15. أقطاب الدخل المتعددة الوظيفة (M1 – M2) يمكن أن تستخدم كأمر تشغيل الـ Jog إذا تمت برمجته.



ضبط المصنع : 0.00 هرتز	تردد سرعة الخطوة 1st	Pr.17
ضبط المصنع : 0.00 هرتز	تردد سرعة الخطوة 2nd	Pr.18
ضبط المصنع : 0.00 هرتز	تردد سرعة الخطوة 3rd	Pr.19
ضبط المصنع : 0.00 هرتز	تردد سرعة الخطوة 4th	Pr.20
ضبط المصنع : 0.00 هرتز	تردد سرعة الخطوة 5th	Pr.21
ضبط المصنع : 0.00 هرتز	تردد سرعة الخطوة 6th	Pr.22
ضبط المصنع : 0.00 هرتز	تردد سرعة الخطوة 7th	Pr.23

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 0.00 الى 400.0 هرتز

تمستخدم أقطاب الدخل المتعددة الوظيفة (ارجع الى البارامترات 38 و 42) لاختيار سرعات الخطوات المتعددة .
ترددات السرعة المرغوبة يتم إدخالها في البارامترات 17 و 23 . عندما يتم تفعيل أحد أقطاب الدخل المتعدد الوظائف،
سيقوم الانفرتر بالعمل على سرعة الخطوة الموافقة له .
السرعات المتعددة الخطوات (البارامترات 17 حتى 23) البارامترات 78 و 79 و 81 الى 87 تستخدم للتحكم
بالموضع وفق الخطوات المتعددة ، المنفذة بأسلوب تسلسلي ، بشكل مشابه لبرنامج ال- PLC .

Pr.24 منع الدوران بالاتجاه العكسي ضبط المصنع : 00

الاعدادات 00 تشغيل الدوران العكسي ممكن

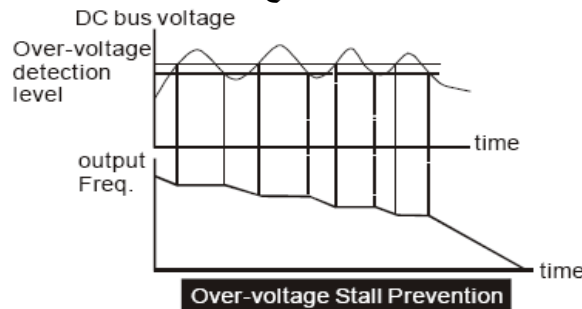
01 تشغيل الدوران العكسي غير ممكن

هذا البارامتر يستخدم لمنع دوران المحرك بالاتجاه العكسي .

Pr.25 الحماية من عطل الجهد الزائد

ضبط المصنع : 390	450 - 330 فولت مستمر	115 V/230 V	سلسلة : اعدادات
ضبط المصنع : 780	900 - 660 فولت مستمر	460 V	سلسلة
ضبط المصنع : 975	1025 - 825 فولت مستمر	575 V	سلسلة
00 الوظيفة ملغاة			

أثناء التباطؤ ، قد يتجاوز جهد جسر التقويم القيمة الأعظمية المسموحة بسبب عمل المحرك في نمط إعادة التوليد .
عندما تكون هذه الوظيفة ملغاة، الانفرتر سيوقف التباطؤ، ويحافظ على تردد خرج ثابت لمنع خطأ الجهد الزائد . ثم
يعاود الانفرتر إلى التباطؤ عند هبوط الجهد الى قيمة أقل من ضبط البارامتر 25 .
ملاحظة :في تطبيقات الأحمال ذات العطالة المنخفضة ، الجهد الزائد أثناء التباطؤ لن يحدث . أما عند الأحمال ذات العطالة
الكبيرة ، الانفرتر سيمدد تلقائياً مدة التباطؤ . اذا كان التوقف السريع مطلوب ، يجب أن تستخدم مقاومة الكبح الديناميكية .



Pr.26 الحماية من عطل التيار الزائد أثناء التسارع ضبط المصنع : 150 %

الوحدة : 1 %

الاعدادات من 20 to 200 %

00 غير مفعلة

الضبط 100 % يساوي الى تيار الخرج الاسمي للانفرتر .

في ظروف معينة ، قد يزداد تيار خرج الانفرتر فجأة ، و يتجاوز القيمة المحددة في البارامتر 26 . و يحدث عموماً
بسبب التسارع السريع أو حمل زائد على المحرك . عندما تكون هذه الوظيفة ملغاة ، الانفرتر سيوقف التسارع ويحافظ
على تردد خرج ثابت. الانفرتر سيتسارع فقط بعد هبوط التيار لقيمة أدنى من ضبط البارامتر 26

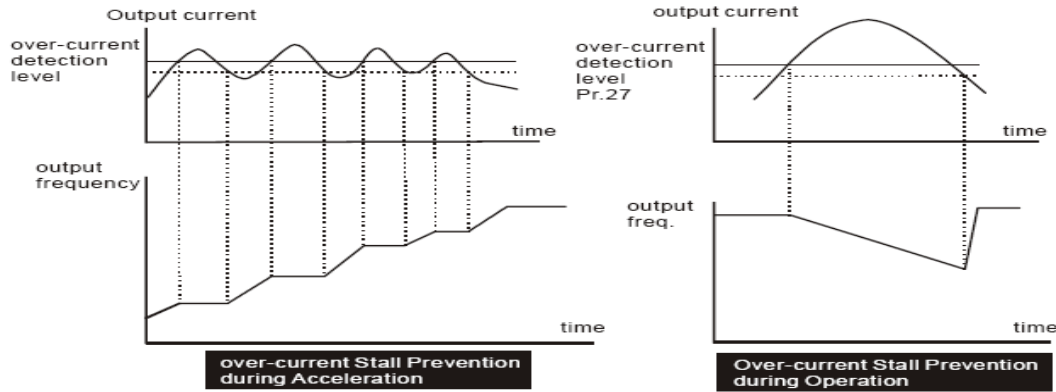
Pr.27 الحماية من عطل التيار الزائد أثناء العمل ضبط المصنع : 150 %

الوحدة : 1 %

الاعدادات من 20 to 200 %

00 غير مفعلة

أثناء العمل بالحالة المستقرة مع زيادة حمل المحرك، تيار خرج الانفرتر ربما يتجاوز القيمة المحددة في البارامتر (27) و عندها سيتناقص تردد الخرج ليحافظ على سرعة محرك ثابتة . الانفرتر سيتسارع الى تردد خرج الحالة المستقرة فقط عندما يهبط تيار الخرج لقيمة أدنى من ضبط البارامتر 27 .



ضبط المصنع : 00

الوحدة : 1 %

Pr.28 مستوى تيار الكبح DC

الاعدادات من 00 to 100 %
00 غير مفعلة

هذا البارامتر يحدد كمية تيار الكبح DC المطبق على المحرك أثناء التشغيل والايقاف . لاحظ عند ضبط تيار الكبح أن القيمة 100 % توافق التيار الاسمي للانفرتر . يتنصح بالبدء بمستوى تيار كبح DC منخفض ثم زيادته حتى يأخذ عزم المسك القيمة المرغوبة .

ضبط المصنع : 00

الوحدة : 0.1 ثانية

Pr.29 زمن كبح DC أثناء الاقلاع

الاعدادات 0.0 الى 5.0 ثانية

• هذا البارامتر يحدد فترة جهد الكبح DC المطبق على المحرك أثناء الإقلاع. كبح الـ DC يكون مطبق حتى الوصول الى التردد الأصغري .

ضبط المصنع : 0.0

الوحدة : 0.1 ثانية

Pr.30 زمن الكبح أثناء الايقاف

الاعدادات 0.0 الى 25.0 ثانية

• هذا البارامتر يحدد فترة جهد الكبح DC المطبق على المحرك أثناء الايقاف. اذا كان الكبح سيعمل أثناء الايقاف يجب ضبط البارامتر 02 على القيمة (0) أي الإيقاف وفق زمن التباطؤ .

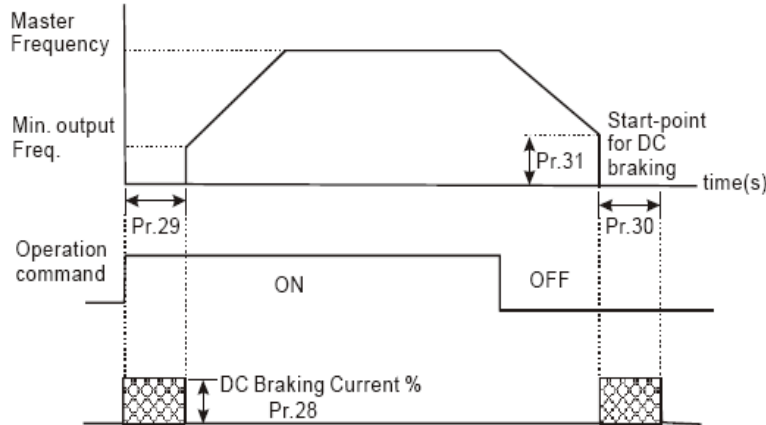
ضبط المصنع : 0.00

الوحدة : 0.1 ثانية

Pr.31 تردد نقطة بدء تشغيل كبح DC

الاعدادات 0.0 الى 60.00 هرتز

• هذا البارامتر يضبط التردد الذي يبدأ عنده الكبح أثناء التباطؤ .



ملاحظات :

- 1 - كبح DC أثناء الإقلاع يستخدم للأحمال التي قد تتحرك قبل أن يبدأ الانفرتر ، مثل المصعد و الروافع . هذه الأحمال ربما تتحرك أيضا باتجاه خاطئ . تحت مثل هذه الظروف ، كبح DC يمكن أن يستخدم لتثبيت الحمل في الموقع قبل تطبيق حركة الدوران بالاتجاه الأمامي .
- 2 - كبح DC أثناء الايقاف يستخدم للايقاف بشكل أسرع من التباطؤ العادي أو لتثبيت الحمل المتوقع في الموقع . مقاومة الكبح الديناميكي ربما تكون مطلوبة لايقاف الأحمال ذات العطالة الكبيرة .

ضبط المصنع : 00

Pr.32 إجراء انقطاع التغذية اللحظي

الاعدادات 00 توقف العمل بعد انقطاع التغذية اللحظي

- 01 استمرار العمل بعد انقطاع التغذية اللحظي وبدء بحث السرعة من قيمة تردد القيادة المرجعي
- 02 استمرار العمل بعد انقطاع التغذية اللحظي وبدء بحث السرعة من التردد أصغري .

ضبط المصنع : 2.0 ثانية

Pr.33 زمن فقدان التغذية الأعظمي المسموح

الوحدة : 0.1 ثانية

الاعدادات 0.3 الى 5.0 ثانية

- بعد فقدان التغذية، سيعمل الانفرتر فقط اذا كانت مدة فقدان التغذية أقصر من الزمن المحدد في البارامتر 33 .
- اذا تجاوز زمن فقدان التغذية الزمن الأعظمي المسموح ، سيتوقف خرج الانفرتر .

ضبط المصنع : 0.5 ثانية

Pr.34 زمن إعادة التشغيل لبحث السرعة

الوحدة : 0.1 ثانية

الاعدادات 0.3 الى 5.0 ثانية

- عند الاستجابة لفقدان التغذية اللحظي، سيوقف الانفرتر الخرج و ينتظر خلال الزمن المحدد بفاصل زمني (قيمة البارامتر 34) قبل استمرار العمل. يجب ضبط هذا البارامتر بحيث يجعل جهد الخرج المتبقي بسبب عمل المحرك في نمط إعادة التوليد مساوياً للصفر تقريباً، قبل استمرار عملية الانفرتر .
- هذا البارامتر يحدد أيضا زمن البحث عند تنفيذ أمر إعادة التشغيل الخارجي وتصفير العطل (البارامتر 72) .

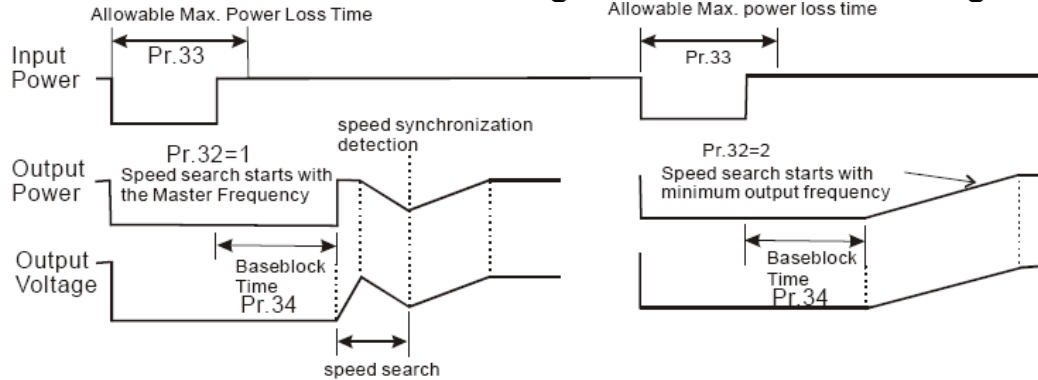
ضبط المصنع : 150

Pr.35 مستوى التيار الأعظمي لبحث السرعة

الوحدة : 1 %

الاعدادات من 30 to 200 %

- بعد إنقطاع التغذية، سيبدأ الانفرتر بعملية بحث السرعة فقط اذا كان تيار الخرج أكبر من القيمة المحددة في Pr.35 . عندما يكون تيار الخرج أقل من قيمة البارامتر 35، فإن تردد خرج الانفرتر يكون عند نقطة سرعة التوافق و سيتسارع أو يتباطئ لقيمة تردد التشغيل قبل إنقطاع التغذية .



ضبط المصنع : 400 هرتز

Pr.36 الحد الأعلى لتردد الخرج

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 0.1 الى 400.0 هرتز

- الحدود العليا / الدنيا تساعد على منع التشغيل الخاطئ و الإضرار بالآلة .
- اذا كان الحد الأعلى لتردد الخرج هو 50 هرتز وتردد الخرج الأعظمي هو 60 هرتز ، تردد الخرج الأعظمي سيحدد بالقيمة 50 هرتز .
- ضبط هذا البارامتر يجب أن يكون أكبر أو يساوي الحد الأدنى لتردد الخرج (البارامتر 37) .

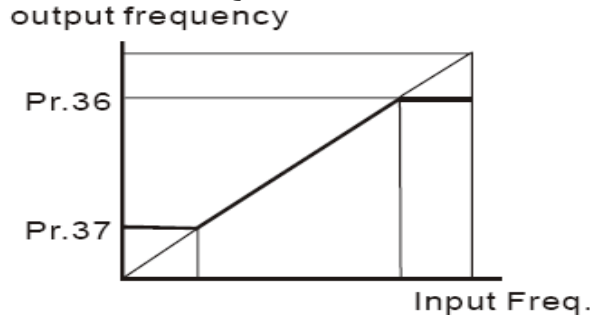
ضبط المصنع : 0 هرتز

Pr.37 الحد الأدنى لتردد الخرج

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 0.0 الى 400.0 هرتز

- ضبط هذا البارامتر يجب أن يكون أقل أو يساوي الحد الأدنى لتردد الخرج .
- اذا كان الحد الأعلى لتردد الخرج هو 10 هرتز وتردد الخرج الأصغري (البارامتر 08) هو 1.0 هرتز ، عندئذ أي قيمة لتردد القيمة بين 1 - 10 هرتز ستجعل الانفرتر تولد خرج 10 هرتز.



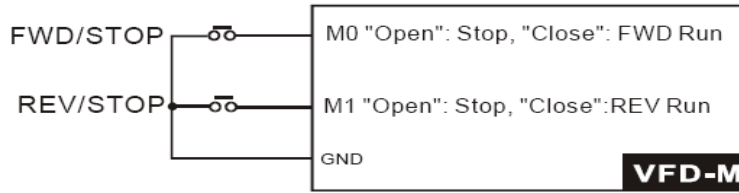
ضبط المصنع : 00

Pr.38 أقطاب الدخل المتعددة الوظائف (M0 , M1)

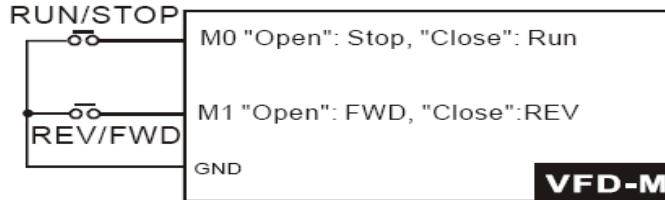
00	الاعدادات	M0 : FWD / STOP , M1: REV / STOP
01		M0 : RUN / STOP , M1 : REV / FWD
02	نوع عملية التحكم	M0 , M1 , M2 ثلاثة أسلاك

توضيحات :

00 : العمل بواسطة سلكين : فقط البارامتر 38 يمكن أن يضبط الى " 0 " .

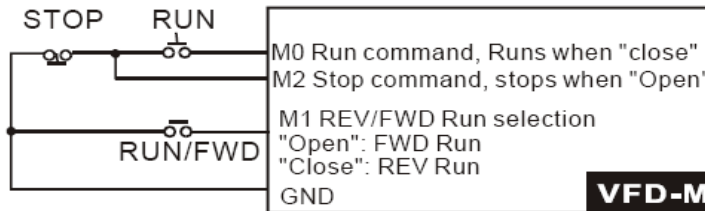


01 : العمل بواسطة سلكين: فقط البارامتر يمكن أن يضبط الى " 1 " .



ملاحظة : قطب الدخل المتعدد الوظائف M0 لا يملك بارامتر خاص به. يجب استخدام M0 بالارتباط مع M1 للتحكم بواسطة سلكين أو ثلاثة أسلاك .

02 التحكم بثلاثة أسلاك : فقط البارامتر 38 يمكن أن يضبط الى " 2 " .



ملاحظة : عندما يضبط البارامتر 38 على " 2 " ، القيمة في البارامتر 39 ستكون متجاهلة .

05 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعددة الوظائف (M2)	Pr.39
06 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعددة الوظائف (M3)	Pr.40
07 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعددة الوظائف (M4)	Pr.41
08 : ضبط المصنع	نهاية الدخل المتعددة الوظائف (M5)	Pr.42

البارامترات و قائمة الوظائف :

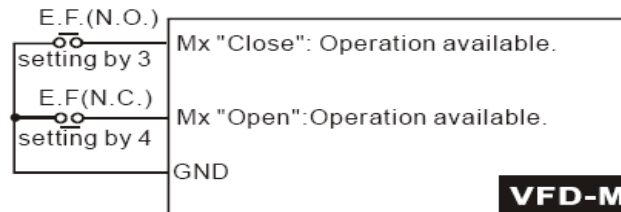
الوظيفة	القيمة	الوظيفة	القيمة
خرج OFF (N.O) (مفعل عند التشغيل)	01	بدون وظيفة	00
عطل خارجي (N.O)	03	الخرج OFF (N.C) (مفعل عند التشغيل)	02
تصفير خارجي	05	عطل خارجي (N.C)	04
قيادة وفق سرعة الخطوات المتعددة / الثانية	07	قيادة وفق سرعة الخطوات المتعددة / الأولى	06
أمر التشغيل اليدوي (Jog)	09	قيادة وفق سرعة الخطوات المتعددة / الثالثة	08
اختيار زمن التسارع / التباطؤ الأول أو الثاني	11	إيقاف التسارع / التباطؤ	10
أمر إعادة التشغيل (N.C تماس معلق طبيعياً)	13	أمر إعادة التشغيل (N.O تماس مفتوح طبيعياً)	12
إنقاص تردد القيادة	15	زيادة تردد القيادة	14
إيقاف مؤقت لبرنامج الـ PLC	17	تشغيل برنامج الـ PLC	16
تصفير العداد	19	إشارة قذح العداد	18
أمر تصفير (N.C)	21	لا توجد وظيفة	20
مصدر التحكم : لوحة المفاتيح	23	مصدر التحكم : مصدر الأقطاب الخارجية	22
قفل البارامتر (عدم تفعيل الكتابة ، القراءة دائما 0)	25	مصدر التحكم : الاتصال التسلسلي	24
PID غير مفعل (N.C)	27	PID غير مفعل (N.O)	26
دوران باتجاه أمامي (N.O)/دوران عكسي (N.C)	29	منبع ثاني لقيادة التردد	28
إشارة الدخل الدليلي	31	تشغيل الـ PLC لمرة واحدة	30
		دخل المؤقت الافتراضي	32

توضيحات:

00 : لا توجد وظيفة .

01 ، 02 : عندما يضبط على 01 أو 02 ، خرج الانفرتر سيتوقف مباشرة . اذا كان هناك اشارة بدء بعد التوقف، الخرج سيبدأ من التردد الأصغري .

03 ، 04 الأعطال الخارجية : قيم البارامترات 3 و4 تبرمج أطراف الدخل المتعدد الوظائف :
M1 (Pr.38) , M2 (Pr.39) , M3 (Pr .40), M4 (Pr .41) or M5 (Pr.42) الى مداخل (E.F) العطل الخارجي.

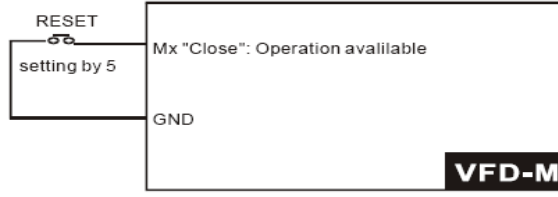


ملاحظة : عند استلام اشارة دخل العطل الخارجي ، خرج الانفرتر سيصبح OFF ، الانفرتر سيعرض " E.F " على لوحة المفاتيح الرقمية ، والمحرك سيتوقف بشكل حر. التشغيل الطبيعي يمكن أن يحصل بعد ازالة العطل الخارجي وإعادة تصفير الانفرتر .

05 التصفير الخارجي :

قيمة البارامتر 5 تبرمج أطراف الدخل المتعدد الوظائف :

M1 (Pr.38) , M2 (Pr.39) , M3 (Pr .40), M4 (Pr .41) or M5 (Pr.42) الى مدخل للتصفير الخارجي .

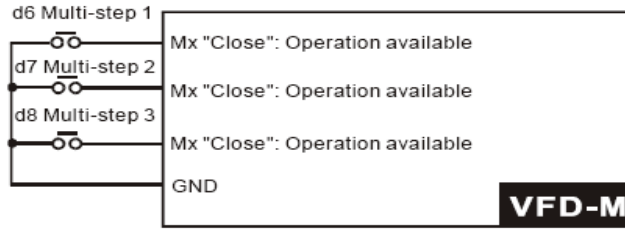


ملاحظة : التصفير الخارجي يمكن أن يكون له نفس وظيفة مفتاح التصفير على لوحة المفاتيح الرقمية . حيث يقوم بإعادة تهيئة الإنفيرتر بعد العطل .

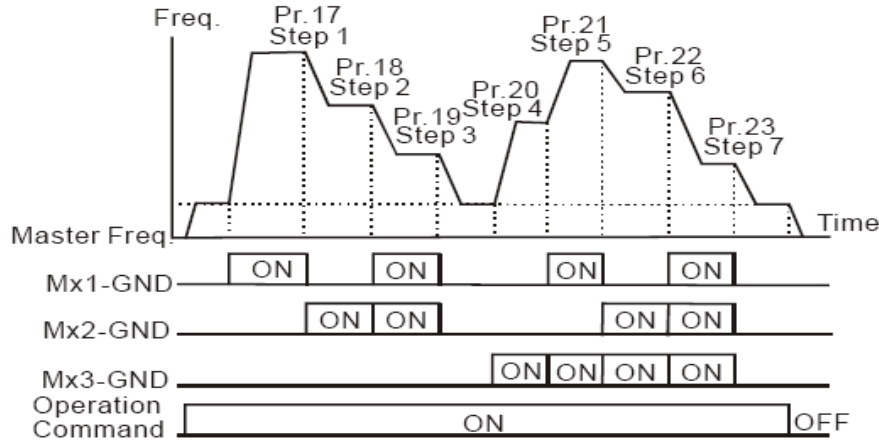
06 ، 07 ، 08 قيادة سرعة الخطوات المتعددة :

قيم البارامترات 06 ، 07 ، 08 تبرمج أقطاب الدخل المتعددة الوظائف:

M1 (Pr.38) ، M2 (Pr.39) ، M3 (Pr.40) ، M4 (Pr.41) or M5 (Pr.42) لوظيفة قيادة السرعة المتعددة الخطوات.



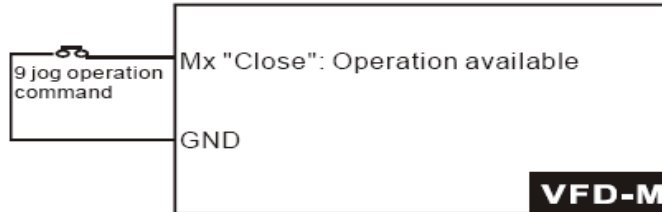
ملاحظة : اختيار هذه المداخل الثلاثة لسبع سرعات متعددة الخطوات الوجودية في البارامترات 17 و 23 كما هي مبينة في المخطط التالي . البارامترات 78 الى 87 يمكنها أيضا التحكم بسرعة الخرج ببرمجة وظيفة PLC الداخلي للانفرتر.



09 التحكم بعملية التشغيل اليدوي (Jog) :

قيمة البارامتر 09 تبرمج أقطاب الدخل المتعددة الوظائف :

M1 (Pr.38) ، M2 (Pr.39) ، M3 (Pr.40) ، M4 (Pr.41) or M5 (Pr.42) لتنفيذ التشغيل اليدوي .

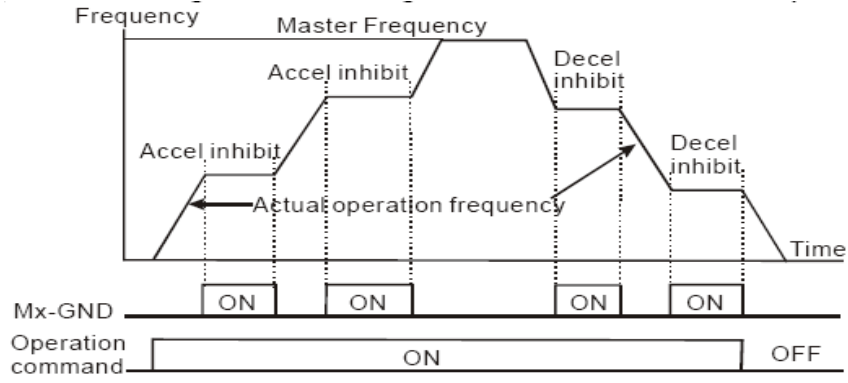


ملاحظة : عملية التشغيل اليدوي المبرمجة في البارامتر 9 يمكن فقط أن تبدأ طالما أن المحرك متوقف . (ارجع الى Pr.15 , Pr.16)

10 ايقاف استمرار سرعة التسارع/التباطؤ عند سرعات معينة :

قيمة البارامتر 10 تبرمج أقطاب الدخل المتعددة الوظائف :

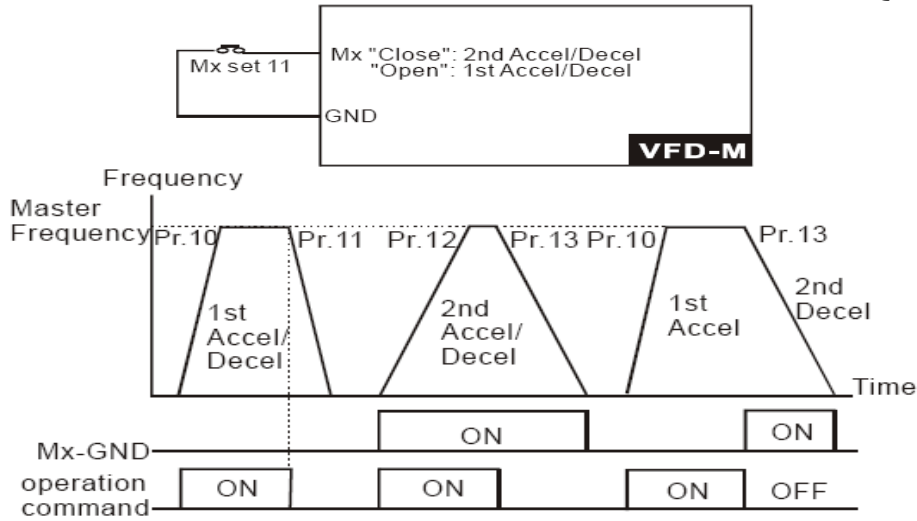
M1 (Pr.38) ، M2 (Pr.39) ، M3 (Pr.40) ، M4 (Pr.41) or M5 (Pr.42) لمنع التسارع / التباطؤ . بعد استلام هذا الأمر، فان الانفرتر سيوقف التسارع أو التباطؤ ويحافظ على سرعة ثابتة .



11 اختيار العمل بزمن التسارع/التباطؤ الأول أو الثاني :

قيمة البارامتر 11 تبرمج أقطاب الدخل المتعددة الوظائف :

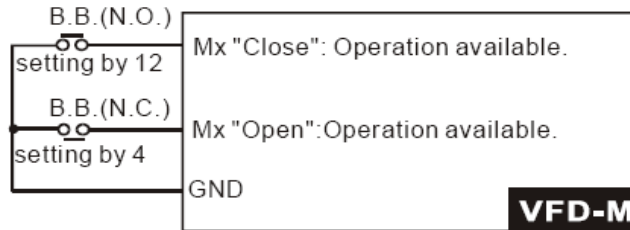
الأول أو الثاني . (ارجع الى البارامترات 10 و 13) .
 M1 (Pr.38) , M2(Pr.39) , M3 (Pr .40) , M4(Pr .41) or M5 (Pr.42) لاختيار زمن التسارع / التباطؤ



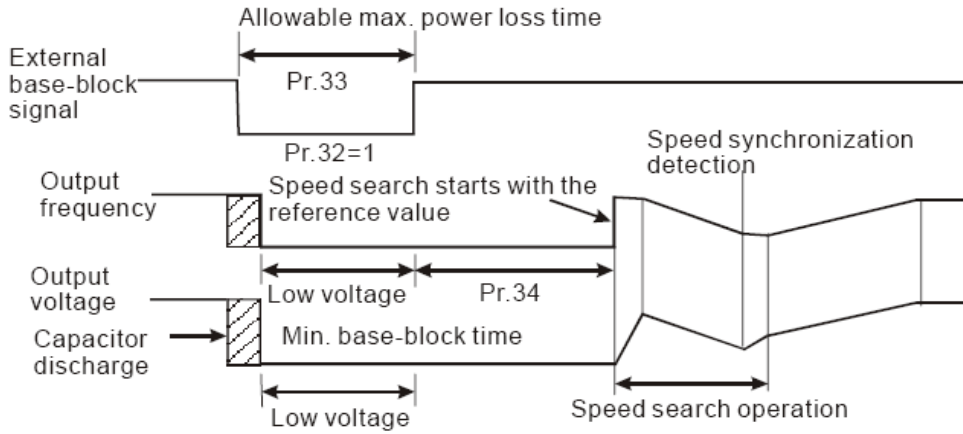
12 ، 13 أمر إعادة التشغيل الخارجي :

قيم البارامترات 12 و 13 تبرمج أقطاب الدخل المتعددة الوظائف :

قيمة 12 لدخل مفتوح طبيعياً (N.O) ، وقيمة 13 لدخل مغلق طبيعياً (N.C) .
 M1 (Pr.38) , M2(Pr.39) , M3 (Pr .40) , M4(Pr .41) or M5 (Pr.42) لتنفيذ أمر إعادة التشغيل الخارجي.



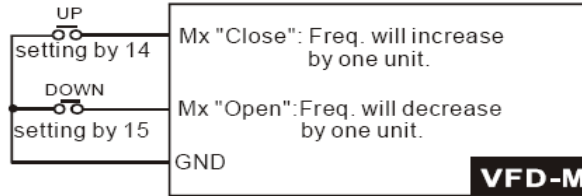
ملاحظة : عندما تصل إشارة إعادة التشغيل ، الانفرتر سيوقف جميع المخارج والمحرك سيتوقف بشكل حر. و عندما يتم إلغاء هذه الإشارة، فان الإنفيرتر يبدأ وظيفة البحث عن السرعة و يعمل على تحقيق التوافق مع سرعة المحرك، ثم يتسارع الى تردد القيادة .



14 ، 15 زيادة / إنقاص تردد القيادة:

قيم البارامترات 14 و 15 تبرمج أقطاب الدخل المتعددة الوظائف :

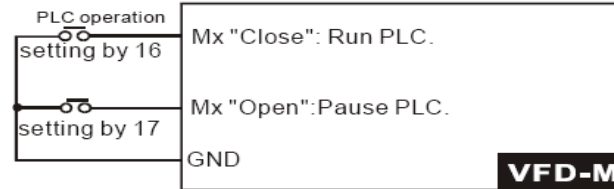
للتردد القيادة في كل مرة يتم تعيل هذا المدخل .
M1 (Pr.38) ، M2(Pr.39) ، M3 (Pr .40) ، M4(Pr .41) or M5 (Pr.42) من أجل الزيادة / الإنقاص النسبية



16 ، 17 التحكم بوظيفة PLC :

قيمة البارامتر 16 تبرمج أقطاب الدخل المتعدد الوظائف :

للانفرتير . قيمة البارامتر 17 تبرمج أقطاب الدخل للايقاف المؤقت لبرنامج الـ PLC .
M1 (Pr.38) ، M2(Pr.39) ، M3 (Pr .40) ، M4(Pr .41) or M5 (Pr.42) لتفعيل برنامج الـ PLC الداخلي

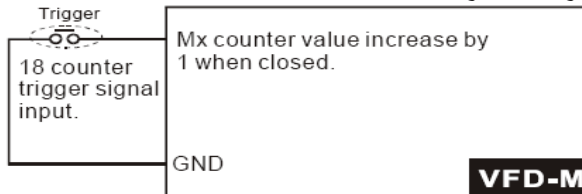


ملاحظة : البارامترات 17 الى 23 ، البارامترات 78 و 79 ، البارامترات من 81 الى 87 تعرف برنامج الـ PLC .
وظيفة أخرى مرتبطة هي 30 (تشغيل الـ PLC لمرة واحدة) . حيث يمكن ضبطها لاستعمال تماس لحظي كإشارة التشغيل .

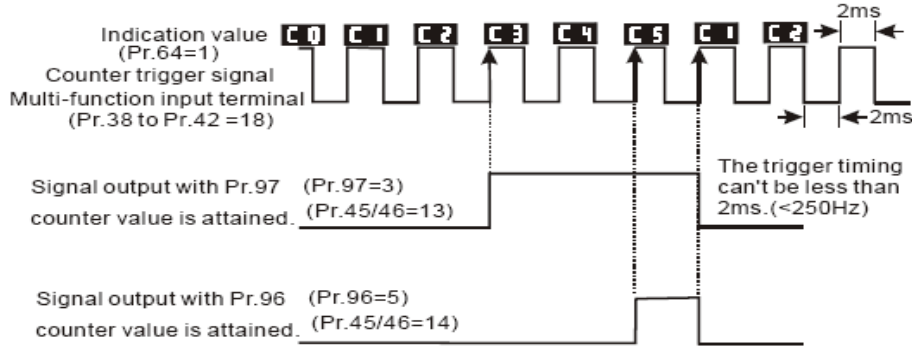
18 قذح العداد :

قيمة البارامتر 18 تبرمج أقطاب الدخل المتعدد الوظائف :

عندما يكون الدخل فعالاً ، قيمة العداد تزداد بمقدار 1 .
M1 (Pr.38) ، M2(Pr.39) ، M3 (Pr .40) ، M4(Pr .41) or M5 (Pr.42) لزيادة العد الداخلي للانفرتير .



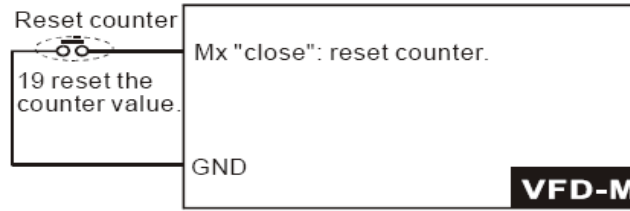
ملاحظة : دخل قذح العداد يمكن أن يوصل الى مولد إشارة نبضية خارجية عندما يعد خطوات العمل أو عدد قطع المادة . انظر الى المخطط بالاسفل .



19 تصفير العداد :

قيمة البارامتر 19 تبرمج أقطاب الدخل المتعدد الوظائف :

M1 (Pr.38) , M2(Pr.39) , M3 (Pr .40) , M4(Pr .41) or M5 (Pr.42) لتصفير العداد .



20 عدم تفعيل البارامتر :

أدخل القيمة 20 لعدم تفعيل أي أقطاب دخل متعدد الوظائف :

M1 (Pr.38) , M2(Pr.39) , M3 (Pr .40) , M4(Pr .41) or M5 (Pr.42)

ملاحظة : الهدف من هذه الوظيفة هو عزل أقطاب الدخل المتعددة الوظائف الغير مستخدمة .اي من الأطراف الغير مستخدمة ستبرمج على 20 لضمان عدم التأثير على عمل الانفرتر .

22 مصدر التحكم خارجي/23 مصدر تحكم بلوحة المفاتيح/ 24 مصدر تحكم بالاتصال :

أدخل القيم 22 ، 23 أو 24 لضبط مصدر التحكم للأطراف الخارجية ، لوحة المفاتيح أو الاتصال على التوالي . هذا الضبط يستخدم لإنشاء وظائف يدوية / تلقائية ، والتحكم للمسافات البعيدة / القريبة . هذه الوظائف الثلاثة تستخدم بنفس الوقت، ترتيب الأولوية على الشكل: 22 I/O > 23-Keypad > 24-Communication .

25 قفل البارامتر (عملية الكتابة ملغاة ، القراءة دائما تكون 0)

هذه الوظيفة ستلغي عملية الكتابة، و جميع قراءة المحتويات هي 0 . تستخدم لتجنب تعديل قيم البارامترات لقيمة خاطئة .

26 PID غير مفعّل (N. O) / PID غير مفعّل (N. C) :

هذه الوظيفة تلغي تحكم PID . و عادةً ما تستخدم للتشغيل اليدوي أو اختبار الوظيفة ، ولاستعادة وظيفة ال PID عندما يكون النظام طبيعي .

28 المصدر الثاني لقيادة التردد :

هذه الوظيفة تستخدم مع البارامتر 142 لاختيار مصدر تردد مختلف من أجل التحكم .

29 الدوران باتجاه أمامي (تماس مفتوح) / اتجاه عكسي (تماس مغلق)

هذه الوظيفة لها أولوية قصوى لضبط اتجاه التشغيل (اذا كانت " وظيفة البارامتر 24 منع الدوران العكسي " غير مضبوطة) . حالما تضبط هذه الوظيفة، لايهم الاتجاه الحالي للتشغيل.. التماس المفتوح طبيعيا هو اتجاه أمامي والتماس المغلق طبيعيا هو للاتجاه العكسي .

31 اشارة الدخل الدليلي:

هذه الوظيفة تستخدم مع البارامترات 149 حتى 151 . موقع توقف الانفرتر سيعتبر الموقع الصفري، و سيتحرك الى الزاوية التي ضبط عليها البارامتر 150 .

32 زيادة العداد باستخدام تردد خرج الانفرتر :

هذه الوظيفة لعد سرعة تردد الخرج .

ملاحظة : الاعدادات من 32~00 في البارامترات 39 و 42 يمكن أن تستخدم لضبط النهايات المتعددة الوظائف (M2-M5) و لا يمكن تكرار الإعدادات بنفس الوقت (ما عدا الضبط 20) .

ضبط المصنع : 00

Pr.43 اشارة الخرج التشابهي

- الاعدادات 00 مقياس تردد تشابهي (0 الى تردد الخرج الأعظمي)
- 01 مقياس تيار تشابهي (من 0 الى % 250 من التيار الاسمي للانفرتر)
- 02 اشارة التغذية العكسية (% 0 - 100)
- 03 استطاعة الخرج (% 0 - 100)
- نختار هذا البارامتر اذا كان تردد الخرج ، التيار ، التغذية العكسية PID أو استطاعة الخرج ستكون اشارة خرج على القطب AFM (0 الى 10 فولت) .

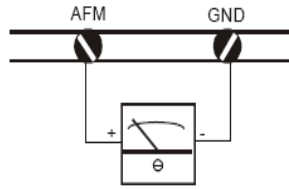
ضبط المصنع : 100

Pr.44 ربح الخرج التشابهي

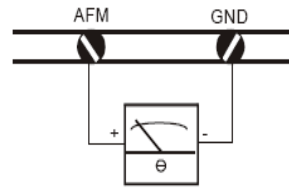
الوحدة : % 1

الاعدادات 00 to 200 %

- يضبط هذا البارامتر على مجال الجهد لاشارة الخرج التشابهي على نهاية الخرج AFM .



Analog Frequency Meter



Analog Current Meter

جهد الخرج التشابهي هو نسبة مباشرة من تردد الخرج للانفرتر. الضبط % 100 للبارامتر 44 يجعل تردد الخرج أعظمي (البارامتر 03) للانفرتر مطابقة مع خرج الجهد التشابهي +10 فولت مستمر . (الجهد الحقيقي حوالي + 10 فولت مستمر ، ويمكن أن يعدل في البارامتر 44) .

جهد الخرج التشابهي أيضا هو نسبة مباشرة من تيار الخرج للانفرتر . الضبط % 100 للبارامتر 44 يجعل تيار الخرج 2.5 مرة من التيار الاسمي للانفرتر مطابقة مع خرج الجهد التشابهي +10 فولت مستمر . (الجهد الحقيقي حوالي + 10 فولت مستمر ، ويمكن أن يعدل في البارامتر 44) .

ملاحظة : أي نوع من مقاييس الجهد يمكن استخدامه . اذا كانت قراءة المقياس كاملة ويؤشر الى جهد أقل من 10 فولت ، يجب أن يضبط البارامتر 44 بالصيغة التالية : البارامتر 44 = (تأشير مقياس الجهد الكاملة) / (10) × % 100
مثال : عند استخدام مقياس مجاله الأعظمي 5 فولت ، ضبط البارامتر هو % 50 .

ضبط المصنع : 00

Pr.45 خرج 1 النهاية المتعدد الوظائف (خرج ترانزستوري)

ضبط المصنع : 07

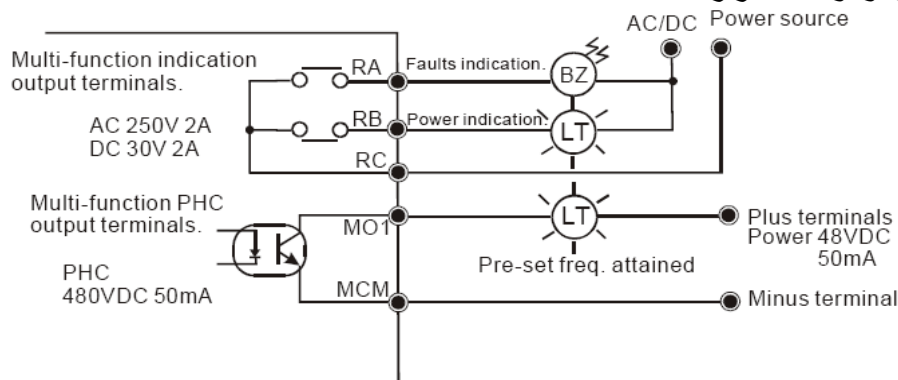
Pr.46 مخرجي النهاية المتعددة الوظائف (خرج ريليه)

الاعدادات من 00 الى 24

قائمة الوظائف :

الوظائف	الضبط	الوظائف	الضبط
تحقيق قيمة العداد النهائية	13	تشغيل الانفرتر	00
تحقيق قيمة العد الأولية	14	تحقيق تردد الخرج الأعظمي	01
تنبيه (فقد التغذية العكسية PID ، خطأ بالاتصال)	15	السرعة صفر	02
أدنى من التردد المرغوب	16	اكتشاف العزم الزائد	03
مراقبة PID	17	دلالة على إعادة التشغيل (B.B)	04
مراقبة الجهد الزائد	18	دلالة الجهد المنخفض	05
مراقبة الحرارة الزائدة	19	نمط عمل الانفرتر	06
مراقبة العطل من التيار الزائد	20	دلالة على العطل	07
مراقبة العطل من الجهد الزائد	21	تحقيق التردد المرغوب فيه	08
أمر دوران الأمامي	22	دلالة على عمل برنامج ال PLC	09
أمر دوران العكسي	23	اكتمال خطوة برنامج ال PLC	10
سرعة الصفر (يتضمن توقف الانفرتر)	24	اكتمال برنامج ال PLC	11
		توقف مؤقت لعمل ال PLC	12

- شرح الوظائف:
- 00 جاهزية الانفرتر للعمل : نهاية الخرج تكون مفعلة عند وجود تغذية على خرج الانفرتر .
- 01 تحقيق تردد الخرج الأعظمي : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما يكون تردد خرج الانفرتر الأعظمي محقق .
- 02 السرعة الصفرية : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما يكون تردد القيادة أخفض من تردد الخرج الأصغري .
- 03 اكتشاف العزم الزائد : نهاية الخرج تكون مفعلة عند الاشارة الى العزم الزائد . البارامتر 61 يحدد مستوى اكتشاف العزم الزائد .
- 04 دلالة إعادة التشغيل (B . B) : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما يكون خرج الانفرتر مغلق بواسطة أمر إعادة تشغيل خارجي .
- 05 دلالة الجهد المنخفض : نهاية الخرج تكون مفعلة عند اكتشاف انخفاض في الجهد .
- 06 نمط عمل الانفرتر : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما يتم التحكم بالانفرتر عن طريق أطراف تحكم خارجية .
- 07 دلالة العطل : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما تحدث احدى الأعطال :
(OC, OV, OH , OL , OL1 , EF , CF3 , HPF , OCA , OCD , OCN , GF)
- 08 تحقيق التردد الهدف : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما يتحقق التردد الهدف (البارامتر 47) .
- 09 تشغيل برنامج PLC : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما يعمل برنامج الـ PLC .
- 10 اكتمال خطوة برنامج الـ PLC : نهاية الخرج تكون مفعلة لمدة 0.5 ثانية . عند كل سرعة خطوة متعددة تكون محققة .
- 11 اكتمال برنامج الـ PLC : نهاية الخرج تكون مفعلة لمدة 0.5 ثانية . عند اكتمال سلسلة برنامج الـ PLC .
- 12 الايقاف المؤقت لعملية برنامج الـ PLC : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما تكون عملية الـ PLC متوقفة بشكل مؤقت .
- 13 تحقيق أعلى قيمة عد : نهاية الخرج تكون مفعلة عندما تصل قيمة العداد الى أعلى قيمة عد .
- 14 تحقيق قيمة العد الابتدائية: نهاية الخرج تكون مفعلة عندما يصل العداد الى قيمة العد الأولية .
- 15 تنبيه (فقد التغذية العكسية PID ، خطأ الاتصال) : التماس سيغلق عند فقد إشارة التغذية العكسية أو خطأ في الاتصال .
- 16 أدنى من التردد الهدف : التماس سيغلق عندما يكون تردد الخرج اقل من التردد الهدف .
- 17 مراقبة PID : التماس سيغلق عندما يعوض الـ PID تجاوزات ضبط البارامترات 126 و 127 .
- 18 مراقبة الجهد الزائد: التماس سيغلق قبل زيادة الجهد . حيث يغلق عند الجهد 370 VDC في سلسلة 230 V وعند الجهد 740 VDC في سلسلة 460 V .
- 19 مراقبة الحرارة الزائدة : التماس سيغلق قبل 90 درجة مئوية .
- 20 مراقبة تعطل المحرك من التيار الزائد : التماس سيغلق قبل تجاوز ضبط قيمة البارامترات 26 / 27 .
- 21 مراقبة تعطل المحرك من الجهد الزائد : التماس سيغلق قبل تجاوز ضبط قيمة البارامتر 25.
- 22 قيادة الدوران بالاتجاه الأمامي : التماس سيغلق عند القيادة باتجاه دوران أمامي .
- 23 قيادة الدوران بالاتجاه العكسي : التماس سيغلق عند القيادة باتجاه دوران عكسي .
- 24 السرعة الصفرية (المتضمنة توقف الانفيرتر) : التماس سيغلق عند ضبط التردد على قيمة أقل من التردد الأصغري أو توقف الانفرتر .



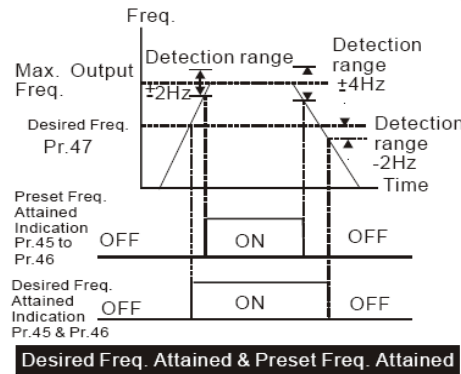
Multi-function Terminals Wiring Example

Pr.47 تحقيق التردد الهدف**ضبط المصنع : 0.00**

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 0.00 الى 400.0 هرتز

- هذا البارامتر يسمح بمراقبة التردد ثم يفعل واحد من أطراف الخرج المتعدد الوظائف (البارامتر 45 أو 46 يضبط على 8) عندما يتم الوصول إلى التردد الهدف .

**Pr.48 تعديل انحياز تردد الدخل الخارجي****ضبط المصنع : 0.00 هرتز**

الوحدة : 0.1 هرتز

الاعدادات من 0.00 الى 200.0 %

- هذا البارامتر يؤمن إزاحة التردد عندما يكون منبع تردد القيادة ذو دخل تشابهي .

Pr.49 قطبية انحياز مقسم الجهد**ضبط المصنع : 00**

الاعدادات 00 انحياز الموجب

01 انحياز السالب

- هذا البارامتر يضبط تردد انحياز مقسم الجهد للموجب أو السالب .

Pr.50 ربح تردد مقسم الجهد**ضبط المصنع : 100.0**

الوحدة : 1 %

الاعدادات من 0.10 الى 200.0 %

- هذا البارامتر يضبط النسبة من الدخل التشابهي vs لتردد الخرج .

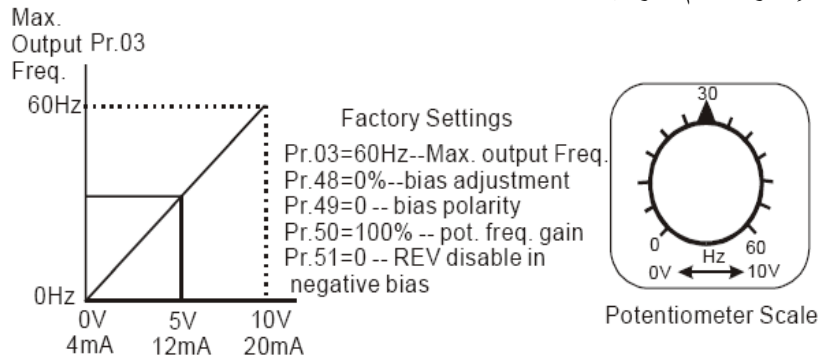
Pr.51 تفعيل عكس الحركة بمقسم الجهد**ضبط المصنع : 00**

الاعدادات 00 عدم تفعيل عكس الحركة في الانحياز السالب .

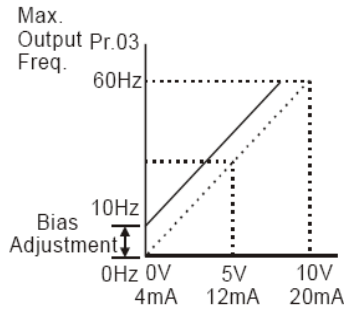
01 تفعيل عكس الحركة في الانحياز السالب .

- البارامترات 48 الى 51 تستخدم عندما يكون منبع إشارة تردد القيادة تشابهية (0 الى +10 فولت مستمر أو من 4 الى 20 ميلي أمبير مستمر) . ارجع الى الأمثلة التالية .

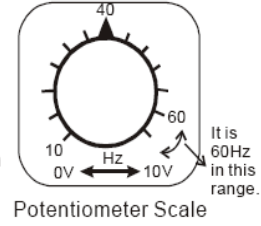
المثال الأول : اضبط Pr.00=1 لقيادة التردد بمقسم الجهد على لوحة المفاتيح أو Pr.00=2 (إشارة تيار من 4 الى 20mA) مقسم الجهد / إشارة تيار لإشارة تحكم خارجية .



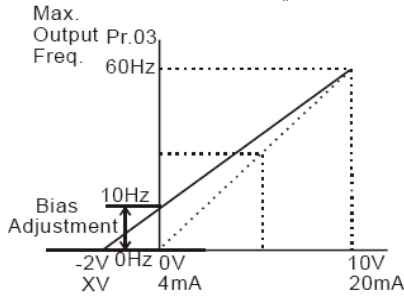
المثال الثاني : تعديل الانحراف (% 16.7 من 60 هرتز) يحدد تردد الخرج الى 10 هرتز عند ضبط المقياس في 0 فولت كالمبين . لاحظ انتقال النسبة V/F تبعاً لذلك . إن مجال جهد الدخل التشابهي 0 – 8.33 V (أو تيار من 4 الى 13.33 ميلي أمبير) سيضبط التردد 0 – 60 هرتز . حالما يتم الوصول لتردد الخرج الأعظمي، فإن أي زيادة اضافية على المقياس سيزيد تردد الخرج (إذا أردت استخدام مجال من 60 هرتز ، الرجاء الرجوع الى المثال 3) .



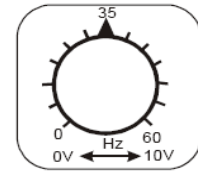
Factory Settings
 Pr.03=60Hz--Max. output Freq.
 Pr.48=16.7%-- bias adjustment
 Pr.49=0 -- bias polarity
 Pr.50=100% -- pot. freq. gain
 Pr.51=0 -- REV motion disable in negative bias



المثال الثالث: يمكن استخدام كامل مجال مقسم الجهد حسب الرغبة. بالإضافة الى الاشارات من 0 الى 10 فولت ومن 4 الى 20 ميلي أمبير ، و جميع إشارات الجهد الشائعة من 0 الى 5 فولت ، من 20 الى 4 ميلي أمبير أو تحت 10V



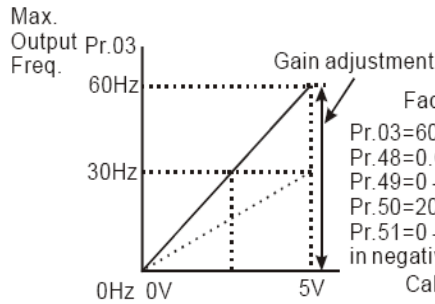
Factory Settings
 Pr. 03 = 60Hz--Max. output Freq.
 Pr. 48 = 20.0%-- bias adjustment
 Pr. 49 = 0-- bias polarity
 Pr. 50 = 83.3%-- pot. Freq. gain
 Pr. 51 = 0-- REV motion disable in negative bias



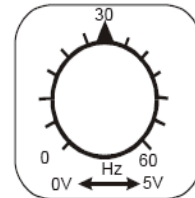
Pr. 50 = $\frac{10V}{12V} \times 100\% = 83.3\%$
 Negative bias:
 $\frac{60-10Hz}{10V} = \frac{10-0Hz}{XV}$

$XV = \frac{100}{50} = 2V$
 $\therefore Pr.48 = \frac{2}{10} \times 100\%$

المثال الرابع: هذا المثال يبين كيف يستخدم الربح لضبط مجال المقياس من 0 الى 5 فولتات من أجل تردد 0 الى 60 هرتز وأيضا يمكنك ضبط Pr.03 = 120 Hz

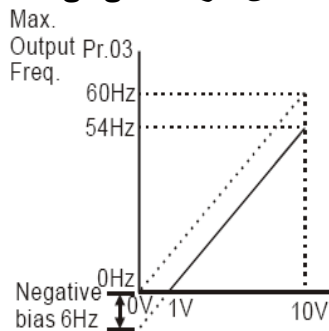


Factory Settings
 Pr.03=60Hz--Max. output Freq.
 Pr.48=0.0% bias adjustment
 Pr.49=0 -- bias polarity
 Pr.50=200% -- pot. freq. gain
 Pr.51=0 -- REV motion disable in negative bias

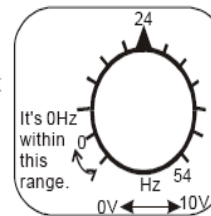


Calculation of gain
 Pr.50 = $(\frac{10V}{5V}) \times 100\% = 200\%$

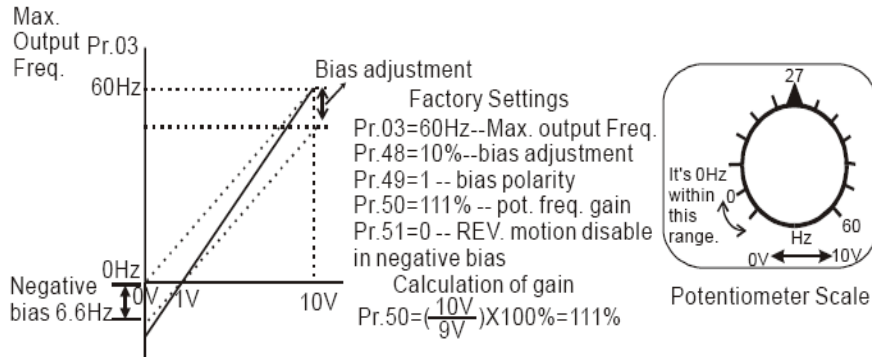
المثال الخامس: في هذا المثال ، تم استخدام الانحراف السالب 6 هرتز (10 % of 60 Hz) . هذا الضبط يستخدم لتأمين هامش ضيق (1 فولت في هذا المثال) في البيئة ذات الضجيج . لاحظ نقصان التردد الأعلى الى 54 هرتز .



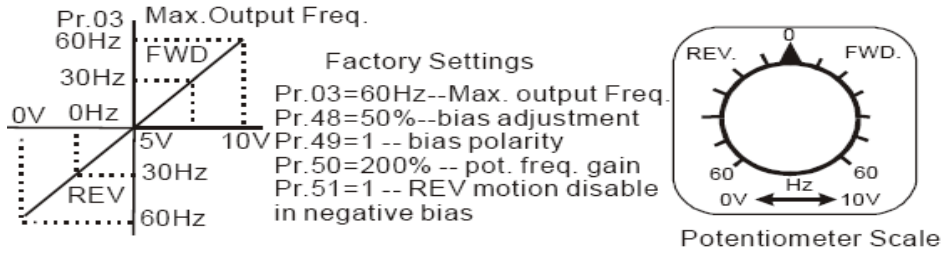
Factory Settings
 Pr.03=60Hz--Max. output Freq.
 Pr.48=10.0% -- bias adjustment
 Pr.49=1 -- bias polarity
 Pr.50=100% -- pot. freq. gain
 Pr.51=0 -- Rev. motion disable in negative bias



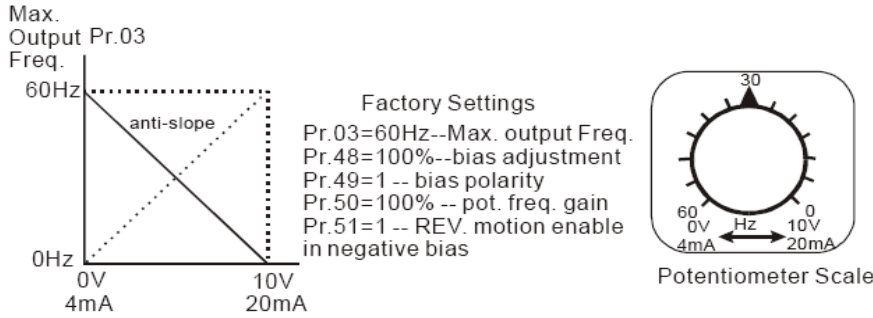
المثال السادس: هذا المثال أيضا يستخدم للانحراف السالب ويحتوي ربح تردد المقياس ليسمح الانفتر للوصول الى تردد الخرج الأعظمي .



المثال السابع : في هذا المثال ، مقسم الجهد مبرمج ليشغل المحرك بالاتجاه الأمامي أو الاتجاه العكسي . المحرك ستوقف عندما يضبط المقسم على تدریجة النقطة المتوسطة (0) . هذا التعديل سيلغي الأوامر الخارجية FWD و REV .



المثال الثامن : هذا المثال يبين كيف يتم ضبط " الميلان العكسي " ، الذي يكون فيه التردد على تناسب عكسي مع إشارة الدخل التشابهي ، عندما يولد الحساس إشارة كبيرة (مثل 20 ميلي أمبير أو 10 فولت) سيتباطئ الانفرتر أو يتوقف .



ضبط المصنع : FLA

Pr.52 تيار المحرك الاسمي

الوحدة : 0.1 A

الاعدادات 30.0 % FLA to 120.0 % FLA

- ضبط المصنع هو التيار الاسمي للانفرتر. عند ضبط هذا البارامتر ، فقط أدخل قيمة التيار الاسمي للمحرك بدون أي حساب
- استخدم المعيار التالي لتحديد ضبط هذا البارامتر : التيار الاسمي للمحرك أكبر من تيار الفراغ (بدون حمل) و أصغر من التيار الاسمي للانفرتر. يمكنك استخدام هذا البارامتر لتحديد تيار الخرج للمحرك للحماية من الحرارة الزائدة

ضبط المصنع : 0.4 * FLA

Pr.53 تيار المحرك على فراغ

الوحدة : 0.1 A

الاعدادات 00 % FLA to 99 % FLA

- التيار الاسمي للانفرتر يعني 100 % . ضبط هذا البارامتر يؤثر على تعويض الانزلاق . قيمة الضبط يجب أن تكون أصغر من ضبط التيار الاسمي للمحرك في البارامتر 52 (هذا البارامتر يعرض قيمة التيار الحقيقي) .

ضبط المصنع : 00

Pr.54 تعويض العزم

الاعدادات من 00 الى 10

- هذا البارامتر يجبر الانفرتر على زيادة جهد الخرج أثناء الاقلاع بالتدرج للحصول على عزم اقلاع ابتدائي عالي .

ضبط المصنع : 00

Pr.55 تعويض الانزلاق

الاعدادات من 0.00 الى 10.00

- هذا البارامتر يمكن أن يستخدم لتعويض انزلاق المحرك . مع أنه غير خطي ، فإنه نموذجياً يضيف 6 هرتز لضبط 10 إذا كان Pr.03=60 Hz . عندما يكون تيار الخرج للانفرتر أكبر من تيار الفراغ للمحرك (البارامتر 53) ، الانفرتر سيضبط تردد الخرج تبعاً لهذا البارامتر .

Pr.56 غير مستخدم

Pr.57 عرض التيار الاسمي للانفرتر المحرك ضبط المصنع : ##.#

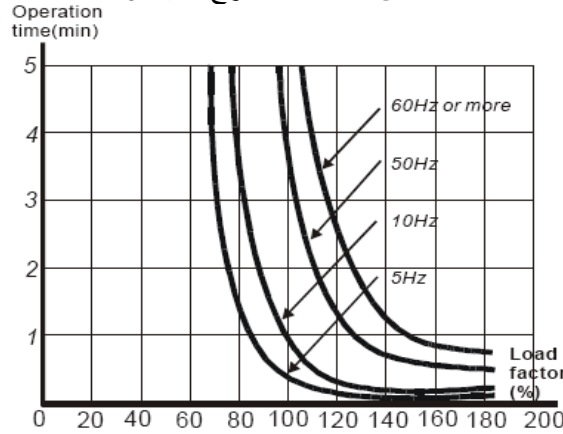
- الإعدادات للقراءة فقط
- البارامتر 57 يعرض التيار الاسمي للانفرتر المحرك . بقراءة هذا البارامتر المستخدم يمكن أن يدقق إذا كان الانفرتر صحيح . انظر الى البارامتر 80 للتفاصيل .

Pr.58 اختيار ريليه زيادة الحمولة الحرارية الالكترونية ضبط المصنع : 02

- الإعدادات 00 محرك قياسي (محرك ذو تبريد ذاتي)
- 01 محرك الانفرتر (مروحة تبريد اضافية على المحرك)
- 02 غير مفعلة
- هذا المهمة تستخدم لتحديد استطاعة الخرج للانفرتر عند تشغيل "محرك ذاتي التبريد" بسرعة منخفضة .

Pr.59 زيادة حمولة المحرك الحرارية الالكترونية ضبط المصنع : 60

- الإعدادات من 30 الى 300 ثانية
- الوحدة : 1 ثانية
- هذا البارامتر يحدد الزمن المطلوب لتفعيل حماية المحرك من زيادة الحمولة الحرارية (I²t) الالكترونية . المخطط بالأسفل يبين منحنيات (I²t) عند 150 % من استطاعة الخرج لدقيقة واحدة .



Pr.60 نمط اكتشاف العزم الزائد ضبط المصنع : 00

- الإعدادات 00 إلغاء اكتشاف العزم الزائد .
- 01 التفعيل أثناء العمل بسرعة ثابتة حتى ينقضي زمن اكتشاف العزم الزائد (البارامتر 62) .
- 02 التفعيل أثناء العمل بسرعة ثابتة و يتوقف بعد الاكتشاف .
- 03 التفعيل أثناء التسارع حتى ينقضي زمن اكتشاف العزم الزائد (البارامتر 62) .
- 04 التفعيل أثناء التسارع و يتوقف بعد الاكتشاف .

Pr.61 مستوى ملاحظة العزم الزائد ضبط المصنع : 150

- الإعدادات من 30 الى 200 %
- الوحدة : 1 %
- الضبط على 100 % هو نسبة من تيار الخرج الاسمي للانفرتر .
- هذا البارامتر يضبط مستوى اكتشاف العزم الزائد بزيادة 1 % . (التيار الاسمي للانفرتر يساوي الى 100 %) .

Pr.62 زمن اكتشاف العزم الزائد ضبط المصنع : 0.1 ثانية

- الإعدادات من 0.0 الى 10.0 ثانية
- الوحدة : 0.1 ثانية

- هذا البارامتر يحدد مدة اكتشاف العزم الزائد . عندما يكون تيار الخرج أكبر من مستوى اكتشاف العزم الزائد (Pr.61) و انتهت مدة اكتشاف العزم (Pr.62) . فسيغلق تماس المخرج اذي ضبط للدلالة على العزم الزائد . (رجاءً ارجع الى البارامترات 45 و 46) .

ضبط المصنع : 00

Pr.63 فقدان إشارة دخل التيار التشابهي (4~20mA)

- الاعدادات 00 التباطؤ إلى 0 Hz
- 01 التوقف الآني وإظهار "EF"
- 02 متابعة العمل وفق آخر تردد قيادة
- هذا الإعداد يحدد الإجراء الذي تقوم به الإنفيرتر عند فقدان إشارة الدخل التشابهي .

ضبط المصنع : 00

Pr.64 نمط الإظهار المعرف من قبل المستخدم

- الاعدادات 00 إظهار تردد خرج الانفرتر (Hz)
- 01 إظهار تردد الخرج المعرف من قبل المستخدم (H * Pr.65)
- 02 جهد الخرج (E)
- 03 الجهد المستمر (u)
- 04 PV (I)
- 05 إظهار قيمة العداد الداخلي (C)
- 06 إظهار قيمة ضبط التردد (F)
- 07 إظهار ضبط البارامتر (P)
- 08 غير مستخدم
- 09 تيار الخرج (A)
- 10 إظهار عمل البرنامج (0 . xxx) ، دوران أمامي أو عكسي
- البارامتر يمكن أن يضبط لتحديد نمط الإظهار المعرف من قبل المستخدم (حيث $v = H \times$ البارامتر) .

ضبط المصنع : 1.00

Pr.65 المعامل K (معامل الضرب الخاص بالقيمة u)

- الاعدادات من 0.01 الى 160.0
- المعامل K لتحديد عامل الضرب لوحدة تعريف المستخدم .
- تحسب قيمة الإظهار كما يلي : القيمة المظهرة = تردد الخرج $\times K$
- نافذة الاظهار هي فقط قادرة على اظهار أربع خانات ، مع ذلك يمكن استخدام البارامتر 65 لانشاء الأعداد الأكبر .
- خانات العرض تستخدم فواصل عشرية لتحديد ثقل الخانات... كما هو موضح في الجدول التالي:

العرض	العدد الممثل
9999	انعدام النقطة العشرية يدل على أربع خانات لعدد صحيح .
999.9	اشارة النقطة العشرية بين الوسط والأعداد اليمنى هي فاصلة عشرية حقيقية . مثال :العدد 123.4 سيظهر كالتالي " 123.4 "
999.9	اشارة النقطة العشرية بعد العدد في أقصى اليمين نقطة عشرية غير حقيقية ، بدلا من ذلك يشير الى وجود صفر على أقصى يمين العدد . على سبيل المثال ، العدد 12340 سيظهر كالتالي "1234."
999.9.	فاصلتان عشريتان (واحدة بين الوسط وأقصى يمين العدد ، وواحدة بعد أقصى يمين العدد) ليست فواصل عشرية حقيقية ، بدلا من ذلك تشير الى صفرين تاليين في أقصى يمين العدد . على سبيل المثال : العدد 345600 سيظهر كالتالي " 345.6 "

ضبط المصنع : 0.00

Pr.66 تردد الاتصال

- الاعدادات من 0.00 الى 400.0 هرتز
- هذا البارامتر يعرف تردد القيادة عندما يكون التحكم بالانفرتر عن طريق منفذ الاتصال .

ضبط المصنع : 0.00	1 تردد التخطي	Pr.67
ضبط المصنع : 0.00	2 تردد التخطي	Pr.68
ضبط المصنع : 0.00	3 تردد التخطي	Pr.69

الوحدة : 0.1 هرتز

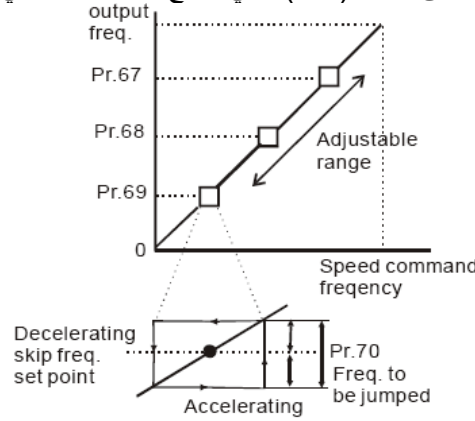
الاعدادات من 0.00 الى 400.0 هرتز

- هذه البارامترات الثلاثة تحدد ترددات التخطي الثلاثة و التي بالتعاون مع البارامتر 70 ، ستجعل الانفيرتر يتخطى العمل في كل حزمة من الحزم الترددية . ملاحظة : Pr.67 > Pr.68 > Pr.69 .

ضبط البارامتر : 0.00

Pr.70 حزمة تخطي التردد

- الإعدادات من 0.00 الى 20.00 هرتز
- هذا البارامتر يضبط حزمة التردد لكل تردد تخطي معطى.. نصف هذه الحزمة أعلى تردد التخطي، و النصف الآخر أدنى منه. إن برمجة هذا البارامتر على القيمة (1.0) تلغي جميع ترددات التخطي .



Pr.71 حامل التردد PWM

- الإعدادات سلسلة 115 فولت من 01 الى 15 (1 KHz to 15 KHz)
- سلسلة 230 فولت من 01 الى 10 (1 KHz to 10 KHz)
- سلسلة 460 فولت من 01 الى 10 (1 KHz to 10 KHz)
- سلسلة 575 فولت من 01 الى 10 (1 KHz to 10 KHz)
- ملاحظة : 1 – 9 KHz في نوع التحكم الموجه للحساس .

ضبط المصنع : 15
VFD075M43A is 10
ضبط المصنع : 6

هذا البارامتر يحدد حامل التردد (التردد المرسل) من PWM (تعديل عرض النبضة) للخروج .

حامل التردد	ضجيج صوتي	الضجيج الكهرومغناطيسي ، تيار التسرب	تبديد الحرارة
1KHz	تأثير كبير	تأثير صغير	تأثير صغير
15KHz	تأثير صغير	تأثير كبير	تأثير كبير

- من الجدول أعلاه ، نلاحظ بأن حامل التردد من خرج تعديل عرض النبضة له أهمية تحت تأثير الضجيج الكهرومغناطيسي ، تبديد حرارة الانفرتر ، والضجيج الصوتي للمحرك .

ضبط المصنع : 00

Pr.72 محاولة إعادة التشغيل الذاتي بعد العطل

- الإعدادات من 00 الى 10
- عندما يكون هذا البارامتر مفعّل (ضبط مختلف عن الصفر) ، الانفرتر سيعيد التشغيل / تصفير العطل تلقائياً حتى عشر مرات بعد حدوث نوع من الأعطال المعينة (تيار زائد OC ، جهد زائد OV) . فإذا تم تفعيله ، فسيعيد الانفرتر التشغيل على " بحث السرعة " ، الذي يبدأ من تردد القيادة . ضبط هذا البارامتر على 0 سيلغي هذا التشغيل . لضبط زمن إصلاح العطل بعد العطل ، رجاءً انظر لزمان إعادة التشغيل لبحث السرعة (البارامتر 34) .

ضبط المصنع : 00	سجل العطل الحالي	Pr.73
ضبط المصنع : 00	سجل أحدث ثاني عطل	Pr.74
ضبط المصنع : 00	سجل أحدث ثالث عطل	Pr.75

- الإعدادات 00 (لا يوجد عطل)
- 01 تيار زائد OC
- 02 جهد زائد OV
- 03 حرارة زائدة OH
- 04 زيادة حمولة OL

- 05 زيادة حمولة 1 OL1
- 06 عطل خارجي EF
- 07 فشل 1 CPU CF1
- 08 فشل 3 CPU CF3
- 09 فشل حماية الهاردوير HPF
- 10 تيار زائد أثناء التسارع OCA
- 11 تيار زائد أثناء التباطؤ OCD
- 12 تيار زائد أثناء العمل الطبيعي OCN
- 13 عطل الأرضي أو فشل الحماية GFF
- 14 جهد منخفض (غير مسجل)
- 15 ضياع استطاعة الدخل الثلاثي الطور
- 16 فشل CPU CF2
- 17 أمر إعادة التشغيل الخارجي bb
- 18 زيادة الحمل 2 OL2
- 19 فشل الضبط التلقائي للتسارع / للتباطؤ
- 20 رمز حماية السوفت وير codE

ضبط المصنع : 00

Pr.76 الإعدادات و قفل البارامترات

- الإعدادات 00 جميع البارامترات يمكن ضبطها / قرائتها
- 01 جميع البارامترات للقراءة فقط
- 02 - 08 غير مستخدم
- 09 تهيئة جميع البارامترات على القيمة الافتراضية للمصنع - 50 هرتز
- 10 تهيئة جميع البارامترات على القيمة الافتراضية للمصنع - 60 هرتز
- هذا البارامتر يسمح للمستخدم بإعادة تهيئة الانفرتر على إعدادات المصنع.

ضبط المصنع : 60.0

Pr.77 زمن التصفير الذاتي لعدد مرات إعادة التشغيل بعد العطل

- الإعدادات من 0.1 الى 6000.0 ثانية
- اذا لم يكن هناك عطل في مدة هذا الضبط ، فانه سيصفر عدد مرات إعادة التشغيل بعد العطل .

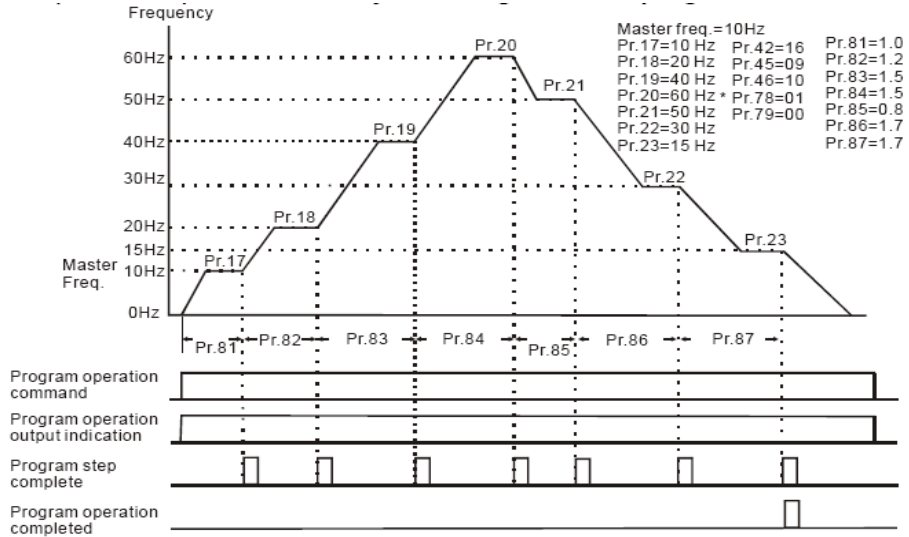
ضبط المصنع : 00

Pr.78 نمط عملية الـ PLC

- الإعدادات 00 عمل PLC ملغى
- 01 تنفيذ دورة برنامج واحدة .
- 02 استمرار تنفيذ دورة البرنامج بشكل دائم
- 03 تنفيذ دورة البرنامج خطوة بخطوة (مفصولة بتوقف)
- 04 استمرار تنفيذ دورة البرنامج بشكل دائم ، على ان تنفذ كل دورة خطوة بخطوة (مفصولة بتوقف)
- يمكن أن يبرمج هذا الانفرتر لتنفيذ سلسلة من العمليات المسماة " نمط الـ PLC " . برنامج الـ PLC يمكن أن يستخدم بدلا من أي عملية تحكم خارجية ، الريليهايات أو المفاتيح . الانفرتر سيغير السرعات والاتجاهات وفقا الى البرمجة المرغوبة للمستخدمين . هذا البارامتر يختار نمط عملية الـ PLC للانفرتر . رجاءً راجع الأمثلة التالية :

المثال 1: (Pr.78 = 01) : تنفيذ سلسلة واحدة من برنامج الـ PLC . اعدادات البارامتر النسبية هي :

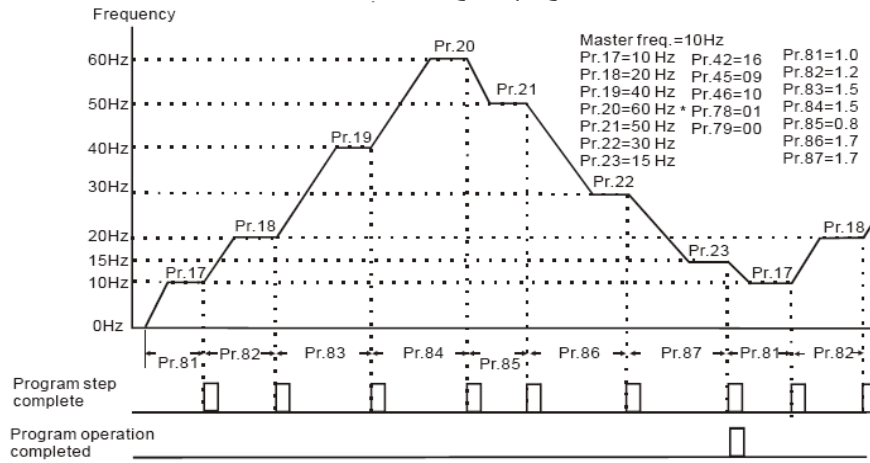
- 1 - البارامترات 17 الى 20 : سرعة الخطوة 1st to 7th (ضبط التردد لبحث سرعة الخطوة)
- 2 - البارامترات 38 الى 42 : مداخل متعددة الوظائف (أمر تشغيل برنامج الـ PLC - 16)
- 3 - البارامترات 45 الى 46 : مخارج متعددة الوظائف (الدلالة على عمل الـ PLC - 09 ، أو إنتهاء تنفيذ خطوة البرنامج - 10 أو إنتهاء برنامج الـ PLC - 11)
- 4 - البارامتر 78 : نمط الـ PLC .
- 5 - البارامتر 79 : اتجاه عمل التردد الرئيسي و الخطوات من 1 إلى 7 .
- 6 - البارامترات 81 الى 87 : ضبط زمن عمل التردد الرئيسي و مدة عمل الخطوات من 1 إلى 7 .



ملاحظة: المخطط العلوي يبين تنفيذ دورة PLC واحدة. لإعادة تشغيل الدورة ، إفضل أمر تشغيل البرنامج ثم أعد تفعيله .

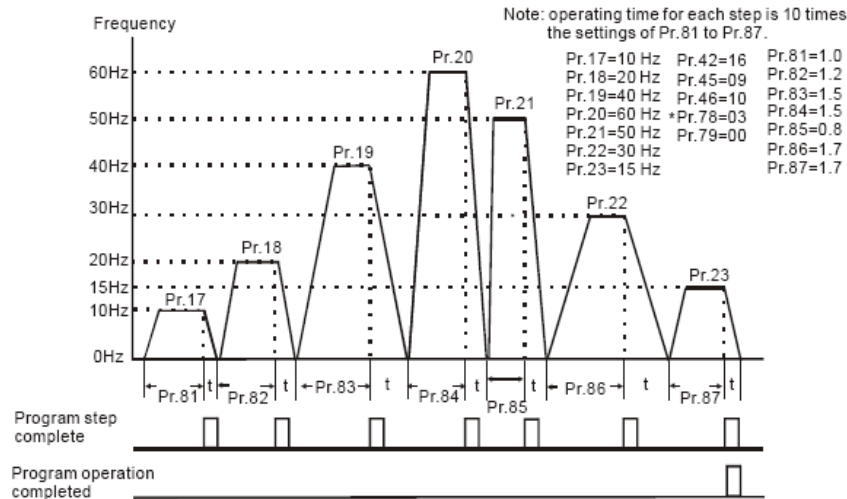
المثال 2: (Pr.78 = 02) استمرار تنفيذ دورة البرنامج بشكل دائم :

المخطط السفلي يبين خطوات برنامج الـ PLC خلال كل سرعة ثم التشغيل مرة أخرى . لايقاف برنامج PLC ، قم بإلغاء أمر تشغيل البرنامج ، أو طبق أمر الإيقاف المؤقت للبرنامج. (ارجع الى البارامترات 38 الى 42 القيمة 17 و 18) .



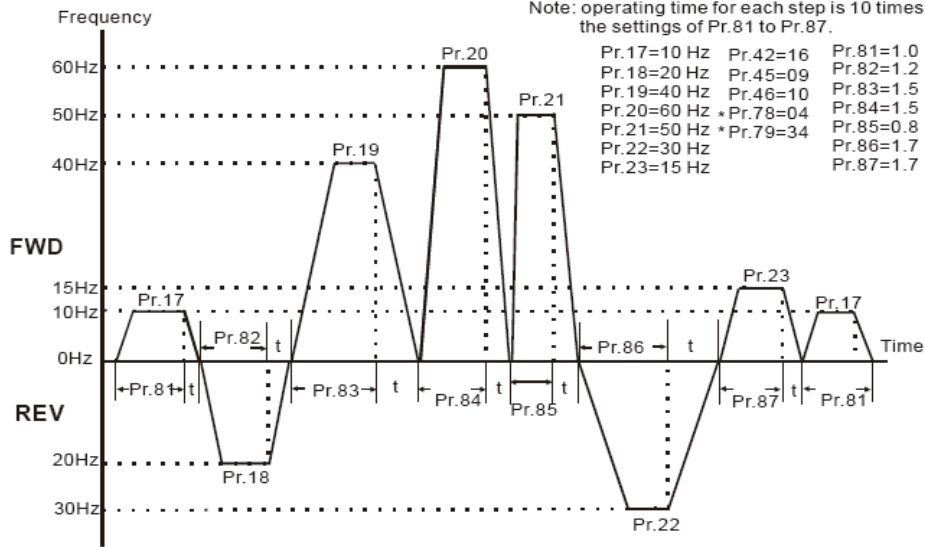
المثال 3: (Pr.78 = 03) تنفيذ دورة واحدة خطوة بخطوة :

هذا المثال يبين كيف تنجز دورة PLC واحدة أو دورة واحدة في كل مرة ، عند اكتمال الدورة . كل خطوة ستستخدم أزمنة التسارع / التباطؤ في البارامترات 10 الى 13 . يجب أن تكون ملاحظة الزمن الفاصل لكل خطوة التي ربما تكون أقصر من زيادة الزمن المطلوب للتسارع والتباطؤ .



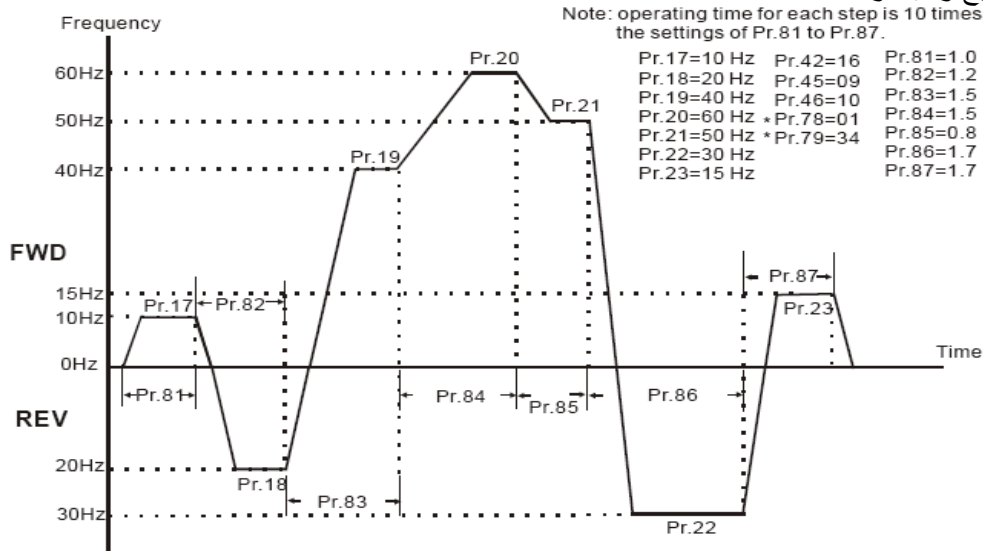
المثال 4: (Pr.78 = 04) استمرار تنفيذ سلاسل البرامج خطوة بخطوة :

في هذا التوضيح ، تشغيل برنامج الـ PLC باستمرار خطوة بخطوة . أيضا يبين خطوات الأمثلة بعكس الاتجاه .



المثال 5: (Pr.78 = 01) تنفيذ دورة واحدة خلال برنامج الـ PLC :

في هذا المثال ، تشغيل برنامج الـ PLC باستمرار . يجب ملاحظة الزمن الفاصل لكل خطوة الذي يكون أقصر من زيادة الزمن المطلوب للتسارع والتباطؤ .



ملاحظة: ستتم مقاطعة تنفيذ برنامج الـ PLC عند تغيير بارامترات التشغيل اليدوي (Jog) (15 و 16) .

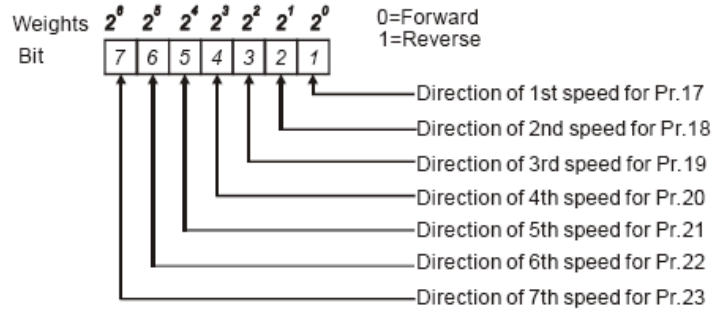
ضبط المصنع : 00

Pr.79 حركة الدوران باتجاه أمامي / عكسي

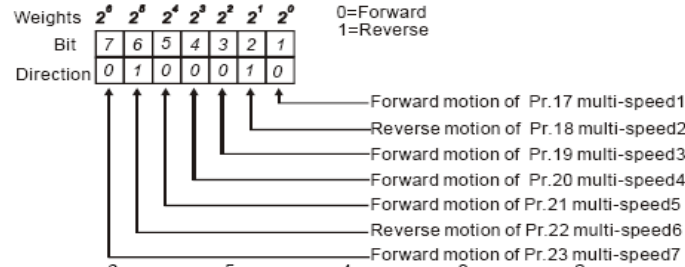
الإعدادات من 00 إلى 127

- هذا البارامتر يحدد اتجاه حركة السرعة المتعددة (البارامترات 17 إلى 23) والتردد الرئيسي . الاتجاه الأصلي للتردد الرئيسي سيصبح ملغى .

ملاحظة : العدد الثنائي 7-bit يستخدم لبرمجة حركة الدوران بالاتجاه الأمامي / العكسي لكل من خطوات السرعة (بما فيها التردد الرئيسي) . يجب ترجمة الترميز الثنائي للعدد 7-Bit إلى الترميز العشري ثم ادخالها في البارامتر 79 .



مثال :



$$\begin{aligned} \text{The setting value} &= \text{bit7} \times 2^6 + \text{bit6} \times 2^5 + \text{bit5} \times 2^4 + \text{bit4} \times 2^3 + \text{bit3} \times 2^2 + \text{bit2} \times 2^1 + \text{bit1} \times 2^0 \\ &= 0 \times 2^6 + 1 \times 2^5 + 0 \times 2^4 + 0 \times 2^3 + 0 \times 2^2 + 1 \times 2^1 + 0 \times 2^0 \\ &= 0 + 32 + 0 + 0 + 0 + 2 + 0 + 0 \\ &= 34 \end{aligned}$$

Pr.80 رمز تعريف انفرتير المحرك (استطاعة خرج الانفرتير) ضبط المصنع : ##

الاعدادات للقراءة فقط

- هذا البارامتر يعرض رمز هوية انفرتير المحرك. الاستطاعة، التيار الاسمي، الجهد الاسمي والاعظمي. و التردد الحامل الاعظمي مرتبطة برمز الهوية. يمكن للمستخدمين استعمال الجدول التالي يوضح هذه العلاقة .

سلسلة 230 فولت						سلسلة 115 فولت			
5.5	3.7	2.2	1.5	0.75	0.4	0.75	0.4	0.2	KW
7.5	5	3	2	1	0.5	1.0	0.5	0.25	HP
10	08	06	04	02	00	24	22	20	رقم النموذج (Pr.80)
25	17	10	7.0	5.0	2.5	4.2	2.5	1.6	تيار الخرج الاسمي (A)
15 KHz									التردد الحامل الاعظمي (KHz)

سلسلة 575 فولت						سلسلة 460 فولت						
7.5	5.	3.	2.	1.	0.75	7.	5.	3.	2.	1.	0.75	KW
	5	7	2	5		5	5	7	2	5		HP
10	7.	5	3	2	1	10	7.	5	3	2	1	رقم النموذج (Pr.80)
9.9	6.	4.	3.	1.	18	13	11	09	07	05	03	تيار الخرج الاسمي (A)
	6	2	0	7								
12.2	9.	6.	4.	3.	1.7	18	13	8.	5.	4.	3.0	التردد الحامل الاعظمي (KHz)
	9	6	2	0				2	0	0		
10 KHz						15 KHz						

00 : ضبط المصنع	Pr.81	زمن سرعة الخطوة الأولى 1 st (متعلقة بالبارامتر 17)
00 : ضبط المصنع	Pr.82	زمن سرعة الخطوة الثانية 2 nd (متعلقة بالبارامتر 18)
00 : ضبط المصنع	Pr.83	زمن سرعة الخطوة الثالثة 3 rd (متعلقة بالبارامتر 19)
00 : ضبط المصنع	Pr.84	زمن سرعة الخطوة الرابعة 4 th (متعلقة بالبارامتر 20)

ضبط المصنع : 00	زمن سرعة الخطوة الخامسة 5 th (متعلقة بالبارامتر 21)	Pr.85
ضبط المصنع : 00	زمن سرعة الخطوة السادسة 6 th (متعلقة بالبارامتر 22)	Pr.86
ضبط المصنع : 00	زمن سرعة الخطوة السابعة 7 th (متعلقة بالبارامتر 23)	Pr.87

الاعدادات من 00 الى 9999 ثانية
الوحدة : 1 ثانية
• البارامترات 81 الى 87 تضبط مدة كل عملية سرعة متعددة الخطوة المعرفة بالبارامترات 17 الى 23 .
ملاحظة: إذا ضبطت أي مدة على "0" ثانية، سيتم تجاهل الخطوة الموافقة لها. و بهذا يمكن إنقاص عدد خطوات البرنامج.

Pr.88 عنوان الاتصال ضبط المصنع : 01

الاعدادات من 01 الى 254
• هذا البارامتر يضبط عنوان الانفرتر عند استخدام المنفذ التسلسلي RS – 485 للاتصال .

Pr.89 سرعة النقل (سرعة الارسال) ضبط المصنع : 01

الاعدادات
00 4800 bps
01 9600 bps
02 19200 bps
03 38400 bps

• هذا البارامتر يضبط سرعة النقل للاتصال على منفذ الاتصال التسلسلي RS – 485

Pr.90 معالجة فشل الإتصال ضبط المصنع : 03

الاعدادات 00 التنبيه و استمرار العمل
01 التنبيه و التباطؤ حتى التوقف
02 التنبيه و التوقف حر
03 استمرار العمل بدون تنبيه

Pr.91 اكتشاف نفاذ الوقت ضبط المصنع : 0.0

الاعدادات من 0.1 الى 120.0 ثانية
0.0 غير مفعّل

• هذا البارامتر يستخدم في نمط ASCII. عند تفعيل مراقبة نفاذ الوقت، الفاصل الزمني بين المحارف لا يجب أن يتجاوز 500 ميلي ثانية .

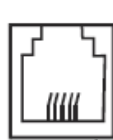
Pr.92 نظام الاتصال ضبط المصنع : 00

الاعدادات

00 Modbus ASCII mode, <7,N,2>
01 Modbus ASCII mode, <7,E,1>
02 Modbus ASCII mode, <7,O,1>
03 Modbus RTU mode, <8,N,2>
04 Modbus RTU mode, <8,E,1>
05 Modbus RTU mode, <8,O,1>

• 1 . التحكم بواسطة الحاسب

* كل انفرتر له منفذ اتصال تسلسلي RS – 485 (RJ – 11) مدمج ضمنه، تحدد أقطابه كما يلي:



1: +15V
2: GND
3: SG-
4: SG+
5: NC
6 ← 1: 6: for communication •

* يمكن استخدام نظام ASCII أو RTU Modbus للاتصال . يمكن للمستخدم اختيار النمط المرغوب من خلال البارامترات 92 و 113 .

* كل انفرتر M – VFD له عنوان اتصال خاص محدد في البارامتر 88 . يتصل المتحكم الرئيسي بكل انفرتر تبعاً للعناوين المحددة .

* شرح الترميز :

كل وحدة بيانات 8-Bit مؤلفة من حرفين ASCII . على سبيل المثال ، وحدة البيانات 1-byte : Hex 64 ، تبين كالتالي '64' في ASCII ، تحتوي على " 6 (Hex 36) و " 4 (Hex 34) .

7	6	5	4	3	2	1	0	الرمز
37 H	36 H	35 H	34 H	33 H	32 H	31 H	30 H	رمز ASCII

F	E	D	C	B	A	9	8	الرمز
46 H	45 H	44 H	43 H	42 H	41 H	39 H	38 H	رمز ASCII

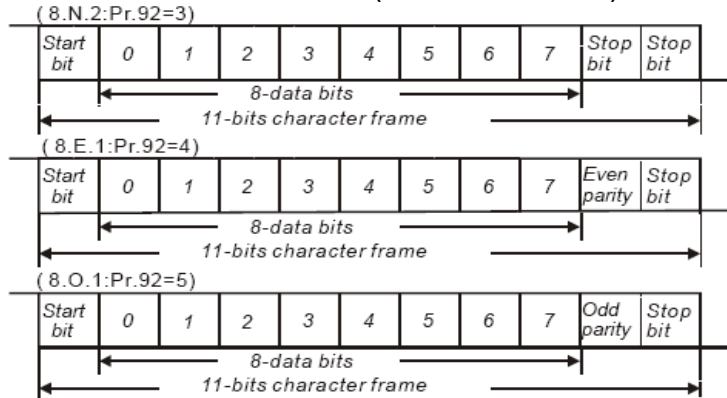
نمط RTU : كل وحدة بيانات 8-Bit مؤلفة من محارف 4-Bit في النظام الست عشري ، على سبيل المثال ، 64H .

• 2 . تشكيل المعلومات :

2.1 حزمة المحرف 10-Bit (من أجل محرف 7-Bit) :



2.2 حزمة المحرف 11-Bit (من أجل محرف 8-Bit) :



• 3. نظام الاتصال
3.1 بيانات إطار الاتصال :

STX	ADR	ADR	CMD	CMD	0	1	N-1	N	ETX	CHK	CHK
	1	0	1	0							1	0
02H	Address		CMD	Data characters					03H	Check Sum		

3.2 نمط ASCII :

محرف البداية : (3AH)	STX
عنوان الاتصال :	ADR 1
عنوان 8 – bit مكون من رمزين ASCII	ADR 0
شفرة الأمر	CMD 1
	CMD 0
محتويات البيانات :	DATA (n-1)
معلومات 8-bit مكونة من رمزين ASCII N<=25 maximum of 50 ASCII codes
	DATA 0
نتيجة الفحص LCR :	LCR CHK 1
نتيجة الفحص 8 – bit مكونة من رمزين ASCII	LCR CHK 0
محرفي النهاية :	END 1
END 1 = CR (0DH), END 0 = LF (0AH)	END 0

نمط RTU :

فترة السكون لأكثر من 10mSec	START
عنوان الاتصال : عنوان 8 – bit	ADR
شفرة القيادة : قيادة 8 – bit	CMD
محتوات المعلومات : معلومات n×8-bit , n<=25	DATA(n-1)

	DATA 0
نتيجة الفحص CRC :	CRC CHK LOW
نتيجة الفحص 16-bit مكونة من حرفين 8-bit	CRC CHK HIGH
فترة السكون لأكثر من 10mSec	END

3.3 ADR (عنوان الاتصال) :

مجال عناوين الاتصال المتاحة من 0 الى 254 . عندما يكون العنوان 0 ، فإن ذلك يعني الإرسال إلى جميع اللانفيرترات في الشبكة . و في هذه الحالة، لن ترسل الإنفيرترات أية استجابة للجهاز الرئيسي .

على سبيل المثال ، الاتصال مع إنفيرتر عنوانه 16 (عشري) :

نمط ASCII : 0 = 30 H , 1 = 31 H => 0 = ADR 0 , 1 = ADR 1

نمط RTU : 10 H = (ADR)

3.4 CDM (شيفرة القيادة) ومعلومات (محارف البيانات)

صيغة محارف البيانات تعتمد على شيفرة القيادة . شفرة القيادة المتوفرة موضحة كالتالي:

شيفرة القيادة : 03 H = قراءة N كلمة .

القيمة الأعظمية لـ N هي 12 .

مثال: قراءة كلمتين متتاليتين بدءاً من العنوان 2102 H من الإنفيرتر ذو العنوان 01 H .

: نمط ASCII

Command message:

STX	'.'
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'3'
Starting data address	'2'
	'1'
	'0'
	'2'
Number of data (Count by word)	'0'
	'0'
	'0'
	'2'
LRC CHK 1	'D'
LRC CHK 0	'7'
END 1	CR
END 0	LF

Response message:

STX	'.'
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'3'
Number of data (Count by byte)	'0'
	'4'
	'1'
	'7'
Content of starting data address 2102H	'7'
	'7'
	'0'
	'0'
Content of data address 2103H	'0'
	'0'
	'0'
	'0'
LRC CHK 1	'7'
LRC CHK 0	'1'
END 1	CR
END 0	LF

: نمط RTU

Command message:

ADR	01H
CMD	03H
Starting data address	21H
	02H
Number of data (count by word)	00H
	02H
CRC CHK Low	6FH
CRC CHK High	F7H

Response message:

ADR	01H
CMD	03H
Number of data (Count by byte)	04H
Content of data address 2102H	17H
	70H
Content of data address 2103H	00H
	00H
CRC CHK Low	FEH
CRC CHK High	5CH

شيفرة القيادة: 06 H = الكتابة إلى كلمة واحدة :

على سبيل المثال : كتابة القيمة 6000 (1770 H) إلى العنوان 0100 H من الإنفيرتر ذو العنوان 01 H .

: نمط ASCII

Command message:

STX	'.'
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'6'
Data address	'0'
	'1'
	'0'
	'0'
	'1'
	'7'
	'7'
	'0'
LRC CHK 1	'7'
LRC CHK 0	'1'
END 1	CR
END 0	LF

Response message:

STX	'.'
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'6'
Data address	'0'
	'1'
	'0'
	'0'
Data content	'1'
	'7'
	'7'
	'0'
LRC CHK 1	'7'
LRC CHK 0	'1'
END 1	CR
END 0	LF

: نمط RTU

Command message:

ADR	01H
CMD	06H
Data address	01H
	00H
Data content	17H
	70H
CRC CHK Low	86H
CRC CHK High	22H

Response message:

ADR	01H
CMD	06H
Data address	01H
	00H
Data content	17H
	70H
CRC CHK Low	86H
CRC CHK High	22H

3.5 CHK (قيمة الفحص)

نمط ASCII :

LCR (Longitudinal Redundancy Check) الفحص التراكمي الطولاني يتم حسابه بجمع قيم البايتات من ADR1 وحتى آخر محرف من البيانات ثم حساب القيمة الست عشرية للمتمم الثنائي لنتائج الجمع . على سبيل المثال ، قراءة الكلمة 1 من العنوان 0401H للانفرتر بعنوان 01H .

STX	'0'
ADR 1	'0'
ADR 0	'1'
CMD 1	'0'
CMD 0	'3'
Starting data address	'0'
	'4'
	'0'
	'1'

Number of data	'0'
	'0'
	'0'
	'1'
LRC CHK 1	'F'
LRC CHK 0	'6'
END 1	CR
END 0	LF

01H+03H+04H+01H+00H+01H=0AH, the 2's-complement negation of 0AH is **F6H**.

نمط RTU :

ADR	01H
CMD	03H
Starting address	21H
	02H
Number of data (count by word)	00H
	02H
CRC CHK Low	6FH
CRC CHK High	F7H

في نمط RTU نستخدم CRC (Cyclical Redundancy Check) الفحص المتراكم التدويري . يتم حساب CRC عن طريق الخطوات التالية :

- الخطوة الأولى : تحميل مسجل 16-bit (الذي يدعى بمسجل CRC) بالقيمة FFFFH .
- الخطوة الثانية : القيام بعملية XOR بين البايت الأول من الإطار مع البايت الذي يليه ، ثم وضع النتيجة في المسجل CRC .
- الخطوة الثالثة : افحص الخانة LSB للمسجل CRC .
- الخطوة الرابعة : اذا كانت LSB للمسجل CRC هي 0 ، قم بإزاحة المسجل CRC خانة واحدة إلى اليمين مع تفسير الخانة MSB ، ثم كرر الخطوة الثالثة . اذا كانت LSB للمسجل CRC هي 1 ، قم بإزاحة المسجل CRC خانة واحدة إلى اليمين مع تفسير الخانة MSB ، ثم أجر عملية XOR للمسجل CRC مع القيمة A001H ، ثم كرر الخطوة الثالثة .
- الخطوة الخامسة : كرر الخطوة الثالثة والرابعة حتى يتم إنجاز 8 إزاحات. و بهذا نكون قد أنهينا معالجة هذا البايت .
- الخطوة السادسة : كرر الخطوة 2 الى 5 للبايت التالي في الإطار . يستمر العمل هذا حتى تتم معالجة جميع البايتات. محتويات المسجل CRC النهائية هي قيمة CRC . عند ارسال قيمة CRC في الرسالة ، البايتات العلوية والمنخفضة لقيمة CRC يجب أن تكون متبادلة ، أي أن البايت الأدنى سيرسل أولاً . فيما يلي مثال لتوليد CRC باستخدام اللغة C . التابع يأخذ الوسيطين :

Unsigned char* data ← a pointer to the message buffer

Unsigned char length ← the quantity of bytes in the message buffer

و يعيد التابع قيمة CRC كنوع عدد صحيح غير مؤشر .

```

Unsigned int crc_chk(unsigned char* data, unsigned char length){
int j;
unsigned int reg_crc=0xFFFF;
while(length--){
reg_crc ^= *data++;
for(j=0;j<8;j++){
if(reg_crc & 0x01){ /* LSB(b0)=1 */
reg_crc=(reg_crc>>1) ^ 0xA001;
}else{
reg_crc=reg_crc >>1;
}
}
}
return reg_crc;
}

```

3.6 قائمة العناوين :

محتويات العناوين المتوفرة مبينة في الجدول التالي 1 :

الوظائف	العنوان	الاحتواء
00 يعني مجموعة البارامتر ، nn يعني رقم البارامتر ، على سبيل المثال : عنوان البارامتر 100 هو H 0064 . إرجع إلى الفصل 5 لمعرفة رقم كل بارامتر . عند قراءة البارامتر برمز القيادة H 03 ، يمكن قراءة بارامتر واحد فقط .	00nnH	بارامترات الانفرتر
00 : بدون وظيفة 01 : إيقاف 10 : تشغيل 11 : التشغيل الآلي + التشغيل اليدوي (Jog)	Bit 0-1	2000H
غير مستخدم	Bit 2-3	
00 : بدون وظيفة 01 : أمامي 10 : عكسي 11 : تغيير الاتجاه	Bit 4-5	
غير مستخدم	Bit 6-15	
تردد القيادة	2001H	2002H
1 : عطل خارجي EF	Bit 0	
1 : تصفير	Bit 1	
غير مستخدم	Bit 2-15	
رمز الخطأ : 00 : لم تحدث أعطال 01 : تيار زائد oc 03 : حرارة زائدة oH 04 : زيادة حمل الانفرتر oL 05 : زيادة حمل 1 للمحرك oL1 06 : عطل خارجي EF 07 : فشل CPU cF1 08 : فشل CPU أو الدارة التشابيهية cF3 09 : فشل حماية الهاردوير HPF 10 : تجاوز التيار مرتين من التيار الاسمي أثناء التسارع oCA 11 : تجاوز التيار ضعف قيمة التيار الاسمي أثناء التباطؤ ocd 12 : تجاوز التيار ضعف قيمة التيار الاسمي أثناء عمل الحالة المستقرة ocn 13 : عطل أرضي GF 14 : جهد منخفض Lv 15 : معكوس 16 : فشل CPU 1 cF2 17 : إعادة التشغيل 18 : زيادة حمل oL2 19 : الفشل التسارع / التباطؤ الآلي cFA 20 : تفعيل حماية السوفت وير codE	2100H	مراقبة الحالة (للقراءة فقط)

حالات الانفرتر		
00 : مؤشر Run مطفي ، مؤشر Stop مضاء .	Bit 0-1	2101H
01 : مؤشر Run يومض ، مؤشر Stop مضاء .		
01 : مؤشر Run مضاء ، مؤشر Stop يومض.		
11 : مؤشر Run مضاء ، مؤشر Stop مطفي.		
01 : جاري التشغيل اليدوي (Jog)	Bit 2	
00 : مؤشر REV مطفي ، مؤشر FWD مضاء .	Bit 3 – 4	
01 : مؤشر REV يومض ، مؤشر FWD مضاء .		
10 : مؤشر REV مضاء ، مؤشر FWD يومض.		
11 : مؤشر REV مضاء ، مؤشر FWD مطفي.		
غير مستخدم	Bit 5-7	
1 : التردد الرئيسي متحكم به بالاتصال	Bit 8	
1 : التردد الرئيسي متحكم به بأقطاب الدخل الخارجية	Bit 9	
1 : أمر القيادة متحكم به بواسطة الاتصال	Bit 10	
1 : البارامترات مقفولة	Bit 11	
0 : حالة توقف 1 : حالة العمل	Bit 12	
1 : أمر التشغيل اليدوي (Jog)	Bit 13	
غير مستخدم	Bit 14 – 15	
تردد القيادة F (xxx.xx)	2102H	
تردد الخرج H (xxx.xx)	2103H	
تيار الخرج A (xxx.x)	2104H	
جهد DC-BUS U (xxx.x)	2105H	
جهد الخرج E (xxx.x)	2106H	
رقم الخطوة للعمل وفق سرعة الخطوة المتعددة	2107H	
زمن عمل PLC (ثانية)	2108H	
قيمة القدر الخارجية (عداد)	2109H	
القيمة الموافقة لعامل الاستطاعة (xxx.x)	210AH	
قيمة الكلمة Low Word للبارامتر Pr.65 .. H (xxx.xx)	210BH	
قيمة الكلمة High Word للبارامتر Pr.65 .. H (xxx.xx)	210CH	
حرارة الانفرتر (xxx.x)	210DH	
اشارة التغذية العكسية PID (xxx.x)	210EH	
القيمة المستهدفة PID (xxx.xx)	210FH	
معلومات نوع موديل الانفرتر	2110H	

3.7 برنامج الاتصال مع الكمبيوتر:

المثال البسيط التالي يبين كيف يكتب برنامج الاتصال لنظام ASCII Modbus على PC بلغة C .

```
#include<stdio.h>
#include<dos.h>
#include<conio.h>
#include<process.h>
#define PORT 0x03F8 /* the address of COM1 */
/* the address offset value relative to COM1 */
#define THR 0x0000
#define RDR 0x0000
#define BRDL 0x0000
#define IER 0x0001
#define BRDH 0x0001
#define LCR 0x0003
#define MCR 0x0004
#define LSR 0x0005
```



```

#define MSR 0x0006
unsigned char rdat[60];
/* read 2 data from address 2102H of AC drive with address 1 */
unsigned char tdat[60]={':', '0', '1', '0', '3', '2', '1', '0', '2', '0', '0', '0', '2', 'D', '7', '\r', '\n'};
void main(){
int i;
outportb(PORT+MCR,0x08); /* interrupt enable */
outportb(PORT+IER,0x01); /* interrupt as data in */
outportb(PORT+LCR,(inportb(PORT+LCR) | 0x80));
/* the BRDL/BRDH can be access as LCR.b7==1 */
outportb(PORT+BRDL,12); /* set baudrate=9600,
12=115200/9600*/
outportb(PORT+BRDH,0x00);
outportb(PORT+LCR,0x06); /* set protocol, <7,N,2>=06H
<7,E,1>=1AH, <7,O,1>=0AH
<8,N,2>=07H, <8,E,1>=1BH
<8,O,1>=0BH */
for(i=0;i<=16;i++){
while(!(inportb(PORT+LSR) & 0x20)); /* wait until THR empty */
outportb(PORT+THR,tdat[i]); /* send data to THR */
}
i=0;
while(!kbhit()){
if(inportb(PORT+LSR) & 0x01){ /* b0==1, read data ready */
rdat[i++]=inportb(PORT+RDR); /* read data form RDR */
} } }

```

ضبط المصنع : 0.00	تردد الانتقال من التسارع 1 الى التسارع 2	Pr.93
ضبط المصنع : 0.00	تردد الانتقال من التباطؤ 1 الى التباطؤ 2	Pr.94

الوحدة : 0.10 هرتز

الاعدادات 0.01 الى 400.0 هرتز

0.00 غير مفعلة

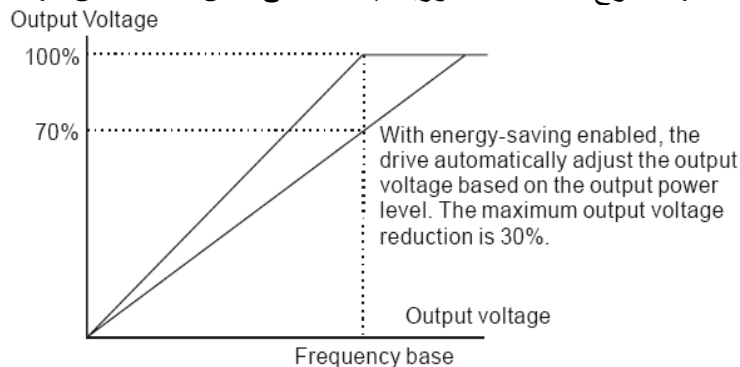
- هذه الوظائف تستخدم لتغيير التسارع أو التباطؤ بالإعتماد على التردد الهدف ولا تعتمد على المداخل الخارجية. الأولوية لهذا البارامتر أعلى من زمن التسارع / التباطؤ 1 و التسارع / التباطؤ 2 .

ضبط المصنع : 00	التوفير التلقائي للطاقة	Pr.95
-----------------	-------------------------	--------------

الاعدادات 00 عملية الحفظ التلقائي للطاقة غير مفعلة

01 عملية الحفظ التلقائي للطاقة مفعلة

- عندما تكون هذه الوظيفة مفعلة ، يعمل الانفرتر بالجهد الكامل أثناء تغيرات السرعة . في فترات السرعة الثابتة بحسب الانفرتر قيمة جهد الخرج الأمثل للحمل وربما يحصل على نقص % 30 من جهد الخرج الأعظمي .



ضبط المصنع : 00**Pr.96** اكتمال العد التنازلي

الاعدادات من 00 الى 9999

- هذا البارامتر يعرف قيمة العد التصاعدية للعداد الداخلي للسلسلة VFD – M . رجاءً انظر الى البارامتر 45 والبارامتر 46 (الضبط 13) . العدد يزداد عند ورود الجبهة الصاعدة على المدخل M1 أو M2 .
عندما يكتمل العد ، سيتم تفعيل نهاية الخرج المتعددة الوظائف (MO1) أو سيغلق تماس الريليه المتعددة الوظائف (RA , RB) .

ضبط الصنع : 00**Pr.97** اكتمال العد التنازلي السابق

الاعدادات من 00 الى 9999

- هذا البارامتر يضبط قيمة العد الأولية للعداد الداخلي . العدد يزداد عند ورود الجبهة الصاعدة على المدخل M1 أو M2 (انظر الى البارامترات 44 أو 45 ، الضبط 14) . يبدأ العد من 01، و عند اكتمال العد: ستم تفعيل المخرج المتعدد الوظائف الذي تم إختياره. يمكن استخدام العد الأولي لبدأ حدث خارجي قبل أن يصل العداد لقيمته النهائية. (انظر الى البارامترات 38 و39 و40 و41 و42 و45 و46 ، لتفاصيل أخرى) .

قراءة فقط**Pr.98** عدد أيام العمل

الاعدادات من 00 الى 65535 يوماً

قراءة فقط**Pr.99** عدد دقائق العمل

الاعدادات من 00 الى 1440 دقيقة

للقراءة فقط**Pr.100** نسخة السوفت وير

- هذا البارامتر يبين نسخة برنامج الإنفيرتر .

ضبط المصنع : 00**Pr.101** التسارع / التباطؤ التلقائي

الاعدادات 00 التسارع / التباطؤ خطي

01 التسارع تلقائي ، التباطؤ خطي

02 التسارع خطي ، التباطؤ تلقائي

03 التسارع / التباطؤ تلقائي

04 التسارع / التباطؤ تلقائي (رجاءً ارجع الى ضبط زمن التسارع / التباطؤ في البارامترات 10 و 13)

- عندما يضبط هذا البارامتر على 03 الانفرتر سوف يتسارع / يتباطئ بسرعة وبنعومة بالضبط الذاتي لزمن التسارع / التباطؤ .
- هذا البارامتر مزود بخمسة أنماط اختيارية :
00 التسارع و التباطؤ الخطي (التشغيل عن طريق البارامترات 10 و11 أو 12 و13 لزمن التسارع / التباطؤ)
01 التسارع التلقائي ، التباطؤ الخطي (التشغيل بزمن التسارع التلقائي ، Pr.11 أو زمن التباطؤ Pr.13) .
02 التسارع الخطي و التباطؤ التلقائي (التشغيل بزمن التباطؤ التلقائي ، Pr.11 أو زمن التسارع Pr.13) .
03 التسارع و التباطؤ التلقائي (التشغيل بضبط التحكم الذاتي للانفرتر) .
04 اذا ضبط هذا البارامتر على 04، سيكون زمن التسارع / التباطؤ أكبر أو يساوي البارامتر Pr.10 ~ Pr.13 .
• هذا البارامتر يجب أن لا يستخدم عندما تكون وحدة الكبح مركبة .

ضبط المصنع : 00**Pr.102** تنظيم الجهد الآلي (AVR)

الاعدادات 00 وظيفة AVR مفعلة

01 وظيفة AVR غير مفعلة

02 وظيفة AVR غير مفعلة عند التوقف

03 وظيفة AVR غير مفعلة عند التباطؤ

- وظيفة AVR الذاتي تنظيم جهد خرج الانفرتر الى جهد الخرج العظمي (البارامتر 03) . على سبيل المثال ، اذا ضبط البارامتر 03 على 200 VAC وجهد دخل متغير من 200 الى 264 فولت متناوب ، فان جهد الخرج الأعظمي سينظم تلقائياً على 200 فولت متناوب .
- عندما يكون AVR ملغى، سيلحق جهد الخرج الأعظمي تغيرات تغيرات جهد الدخل (180 فولت الى 264 فولت)
- اختيار قيمة الضبط 2 تفعل مهمة AVR و لكنها تلغي عمله أثناء التباطؤ. و هذا يؤدي إلى تباطؤ أسرع.

ضبط المصنع : 00

Pr.103 الضبط الآلي لبارامترات المحرك

- الاعدادات 00 غير مفعل .
- 01 ضبط ذاتي لـ R1 .
- 02 ضبط آلي لـ R1 + الاختبار بدون حمل .
- للضبط الآلي ، اضبط البارامتر 103 على 01 أو 02 واضغط مفتاح RUN . عند ضبطه على 02 ، المحرك يجب أن يكون غير محمل .

ضبط المصنع : 00

Pr.104 قيمة R1

- الاعدادات 00 TO 65535 mΩ
- في خيار الضبط الآلي ، هذا البارامتر يدخل مقاومة المحرك .

ضبط المصنع : 00

Pr.105 نمط التحكم

- الاعدادات 00 تحكم V/F (عزم)
- 01 تحكم Sensor-less (مسافة)

ضبط المصنع : 3.0

Pr.106 الانزلاق الاسمي

- الاعدادات من 0.00 الى 10.00 هرتز
- مثال لحساب الانزلاق : السرعة الاسمية لمحرك بأربع أقطاب ثلاثي الطور 60 Hz / 220 v على اللوحة الاسمية 1710 RPM . الانزلاق الاسمي هو : $3 \text{ Hz} = [60 - (1710/(120/P))]$ (حيث P عدد الأقطاب) .

ضبط المصنع : 10

Pr.107 مرشح جهد التحكم Vector

- الاعدادات من 5 الى 9999
- الوحدة : 2 ms

ضبط المصنع : 50

Pr.108 مرشح تعويض الانزلاق للتحكم Vector

- الاعدادات من 25 الى 9999
- هذا البارامتر يضبط مرشح التمرير المنخفض في التحكم Vector .
- مثال : Pr. 107 = 10 X 2ms =20ms, Pr. 108 = 50 X 2 ms =100ms

ضبط المصنع : 00

Pr.109 اختيار التحكم بالسرعة الصفرية

- الاعدادات 00 بدون خرج
- 01 التحكم بالجهد المستمر
- هذا البارامتر يستخدم لاختيار طريقة التحكم بالسرعة الصفرية . اذا ضبط على 01 ، الجهد في البارامتر 110 يستخدم لتثبيت العزم .

ضبط المصنع : 5.0

Pr.110 جهد التحكم بالسرعة الصفرية

- الاعدادات من 0.0 الى 20.0 بالمئة من جهد الخرج الأعظمي
- هذا البارامتر يجب أن يستخدم بالارتباط مع البارامتر 109 .
- مثال : اذا كان Pr.05 = 100 وهذا البارامتر ضبط على 20.0 ، فان مستوى جهد الخرج هو $100 \times 20.0 \% = 20$

ضبط المصنع : 00

Pr.111 منحنى S للتباطؤ

- الاعدادات من 00 الى 07
- عندما يضبط هذا البارامتر بقيمة غير الصفر ، فإنه يحدد منحنى S للتباطؤ يلغي البارامتر 14 .. وإلا فإن البارامتر 14 سيضبط منحنى S للتباطؤ .

ضبط المصنع : 01

Pr.112 زمن مسح المداخل الخارجية

- الاعدادات من 01 الى 20
- الوحدة : 2 ميلي ثانية

- هذه الوظيفة تسمح الإشارة على أطراف الدخل / الخرج لتجنب عطل المعالج الناتج عن الحالات العابرة الخارجية .
- الضبط على 02 ، يصبح زمن المسح $2 \times 2 = 4 \text{ msec}$.
- ضبط البارامتر Pr.77 على القيمة 2 قبل تغيير ضبط البارامتر Pr.112 .

Pr.113 طريقة اعادة التشغيل بعد العطل (oc , ov , BB) ضبط المصنع : 01

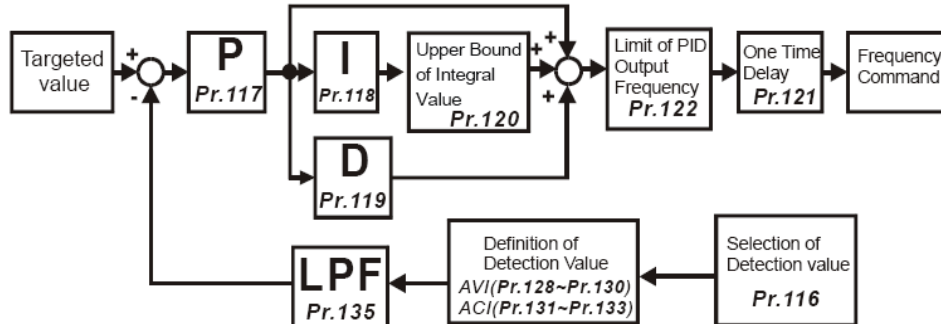
- الإعدادات 00 بدون بحث سرعة
- 01 الاستمرار بالعمل بعد العطل، و إجراء البحث عن السرعة ابتداءً من السرعة المرجعية .
- 02 الاستمرار بالعمل بعد العطل، و إجراء البحث عن السرعة ابتداءً من السرعة الأصغرية .
- هذا البارامتر يستخدم لاختيار طريقة اعادة التشغيل بعد حدوث أعطال معينة .

Pr. 114 التحكم بمروحة التبريد ضبط المصنع : 02

- الإعدادات 00 المروحة تتوقف بعد توقف الإنفرتر بدقة واحدة .
- 01 تعمل المروحة مع عمل الإنفرتر، و تطفئ بتوقفه .
- 02 تعمل دائماً .
- 03 (محجوزة للإستخدام المستقبلي) – قيمة ضبط غير مستخدمة .

Pr. 115 اختيار نقطة ضبط PID ضبط المصنع : 00

- الإعدادات 00 غير مفعّل
- 01 لوحة المفاتيح (أساسي لضبط Pr . 00)
- 02 AVI (external 0 – 10 V)
- 03 ACI (external 4 – 20 mA)
- 04 نقطة ضبط الـ PID (البارامتر 125)



Pr. 116 اختيار مدخل التغذية العكسية PID ضبط المصنع : 00

- الإعدادات 00 دخل التغذية العكسية PID موجب ، (0 to 10 V) AVI
- 01 دخل التغذية العكسية PID سالب ، (0 to 10 V) AVI
- 02 دخل التغذية العكسية PID موجب ، (4 to 20 mA) ACI
- 03 دخل التغذية العكسية PID سالب ، (4 to 20 mA) ACI
- اخر مدخل للتغذية العكسية PID .
- ملاحظة: التغذية العكسية السالبة = قيمة الهدف الموجبة - القيمة الحالية .
- التغذية العكسية الموجبة = القيمة الهدف السالبة + القيمة الحالية .

Pr. 117 الربح النسبي (P) ضبط المصنع : 1.0

- الإعدادات من 0.0 الى 10.0
- هذا البارامتر يحدد ربح حلقة التغذية العكسية. إذا كان الربح كبيراً، ستكون الاستجابة مباشرة (و قد يحدث اهتزاز)
- إما إذا كان الربح صغيراً ، ستكون الاستجابة ضعيفة وبطيئة .
- عندما $I = 0.0$ and $D = 0.0$ ، فسيكون التحكم تناسبي فقط .

Pr. 118 الزمن التكاملي (I) ضبط المصنع : 1.00

- الإعدادات من 0.01 الى 100.00 ثانية
- الوحدة : 0.01 ثانية

- هذا البارامتر يحدد سرعة استجابة حلقة التغذية العكسية. إذا كان الزمن التكاملي طويل. الاستجابة ستكون بطيئة، وإذا كان الزمن التكاملي قصير، ستكون الاستجابة سريعة. كن حذرا بأن لا تضع قيمة (I) صغيرة، لأن الاستجابة السريعة ربما تسبب تذبذب في حلقة PID .

ضبط المصنع : 0.00

Pr. 119 الزمن التفاضلي (D)

الوحدة : 0.01 ثانية

الاعدادات من 0.00 الى 1.00 ثانية

- هذا البارامتر يحدد تأثير التخميد لحلقة التغذية العكسية. إذا كان الزمن التفاضلي طويل، فإن أي تذبذب سيتخامد بسرعة . أما إذا كان الزمن التفاضلي قصير ، فسيتم التذبذب ببطء .

ضبط المصنع : 100 %

Pr. 120 تردد الحد العلوي للتكامل

الاعدادات من 00 الى 100 %

- هذا البارامتر نهاية التردد التكاملي أثناء عمل حلقة التغذية العكسية PID . (الحد = Pr.03 × Pr.120) . أثناء استجابة التكامل السريعة ، فإنه من الممكن للتردد أن يتخامد عند نقطة معينة. هذا البارامتر سيساعد على تحديد الشوكة الترددية .

ضبط المصنع : 0.0

Pr. 121 تأخير المرة الواحدة

الوحدة : 0.1 ثانية

الاعدادات من 0.0 الى 2.5 ثانية

0.0 غير مفعّل

- تحكم PI : عند استخدام التحكم P فقط ، لا يمكن إزالة الانحرافات كلياً. لإزالة الانحرافات المتبقية، يستخدم التحكم P+I عموماً. إذ كان PI مستخدماً، فإنه من الممكن إزالة الانحرافات الناتجة عن تغيرات نقطة الضبط والتشويش الخارجي . على أية حال، إذا كان عمل I هو شديد الفاعلية، فإنه سيؤخر الاستجابة للتغير. عمل P لوحده يمكن أن تستخدم على نظام التحويل الذي يتضمن عناصر تفاضلية.
- تحكم PD : عندما يحدث الانحراف، يولد النظام مباشرة بعض عمل للحمل يكون أكبر من إشارة الحمل المولدة بالتأثير التفاضلي D لكبح زيادة الانحراف. إذا كان الانحراف صغيراً، تأثيرات الفعل P ستنقص أيضاً. في بعض الحالات، أنظمة التحكم تتضمن أحمال العنصر التكاملي المتحكم بها بواسطة عمل P فقط . وفي بعض الحالات ، إذا كان العنصر التكاملي يعمل ، فإن النظام سوف يهتز. في مثل هذه الحالات، يمكن استخدام التحكم PD لتخفيض اهتزاز عمل P لجعل النظام مستقراً. وبكلمات أخرى، هذا التحكم جيد للاستخدام إذا كانت الأحمال ليس لها وظيفة عملية الكبح خلال عملية المعالجة.
- التحكم PID : حيث يستخدم عمل I لإزالة الانحراف و عمل D لتخميد الاهتزاز ، و يدمج مع عمل P لإنشاء تحكم الـ PID . طريقة التحكم PID تعطي عملية تحكم بدون انحرافات ، بدقة عالية وثبات كبير .

ضبط المصنع : 00

Pr. 122 تحديد تردد خرج القيادة PID

الاعدادات من 00 الى 100 %

- هذا البارامتر يضبط تردد خرج قيادة الـ PID . إذا ضبط هذا البارامتر على % 20 ، فإن تردد الخرج الأعظمي لعملية الـ PID سيكون (Pr.01-00 × % 20) .

ضبط المصنع : 60.0

Pr. 123 زمن اكتشاف إشارة التغذية العكسية

الوحدة : 0.1 ثانية

الاعدادات من 0.1 الى 3600 ثانية

0.0 غير مفعّل

- هذا البارامتر يعرف زمن اكتشاف ضياع إشارة التغذية العكسية التشابهيّة . الانفرتر سيجري العملية المبرمجة في البارامتر 124 إذا كانت إشارة التغذية العكسية ضائعة أو غير موجودة لأكثر من زمن الضبط في البارامتر 123 .

ضبط المصنع : 00

Pr. 124 معالجة عطل إشارة التغذية العكسية

الاعدادات 00 تنبيه مع التوقف وفق زمن التباطؤ .

01 تنبيه مع التوقف الحر .

- هذا البارامتر الإجراء المتخذ عند ضياع إشارة التغذية العكسية PID للانفرتر .

ضبط المصنع : 00	Pr. 125 مصدر نقطة ضبط PID
الاعدادات من 0.00 الى 400.0 هرتز • هذا البارامتر يستخدم بالارتباط مع البارامتر 115 (04) لإدخال نقطة الضبط بالهرتز.	
ضبط المصنع : 10.0	Pr. 126 مستوى إنزياح PID
الاعدادات من 1.0 الى 50.0 % • هذا البارامتر يستخدم لضبط الإنزياح بين نقطة الضبط والتغذية العكسية .	
ضبط المصنع : 5.0	Pr. 127 زمن الاستجابة لإنزياح PID
الاعدادات من 0.1 الى 300.0 ثانية • هذا البارامتر يستخدم لضبط زمن اكتشاف إنزياح ال- PID .	
ضبط المصنع : 0.0	Pr. 128 القيمة المرجعية الأصغرية
الوحدة : 0.1 فولت	الاعدادات من 0.0 الى 10.0 فولت
• هذا البارامتر يستخدم لضبط جهد الدخل AVI الموافق للتردد الأصغري .	
ضبط المصنع : 10.0	Pr. 129 القيمة الأعظمية المرجعية
الاعدادات من 0.0 الى 10.0 فولت • هذا البارامتر يستخدم لضبط جهد الدخل AVI الموافق للتردد الأعظمي .	
ضبط المصنع : 00	Pr. 130 عكس الاشارة المرجعية (0 – 10 V) AVI
الاعدادات 00 بدون عكس 01 معكوسة • اذا ضبط هذا البارامتر على 01 ، الاشارة المرجعية ستكون معكوسة، أي أن: 0 V يقابل 60 هرتز في البارامتر Pr.128 ، و 10 فولت يقابل 0 هرتز في البارامتر Pr.129 .	
ضبط المصنع : 4.0	Pr. 131 القيمة المرجعية الأصغرية (0 – 20 mA)
الوحدة : 0.1 ميلي أمبير	الاعدادات من 0.0 الى 20.0 ميلي أمبير
• هذا البارامتر يستخدم لضبط تردد الدخل ACI الموافق للتردد الأصغري .	
ضبط المصنع : 20.0	Pr. 132 القيمة المرجعية الأعظمية (0 – 20 mA)
الوحدة : 0.1 ميلي أمبير	الاعدادات من 0.0 الى 20.0 ميلي أمبير
• هذا البارامتر يستخدم لضبط تردد الدخل ACI الموافق للتردد الأعظمي .	
ضبط المصنع : 00	Pr. 133 عكس الاشارة المرجعية (0 – 20 mA)
الاعدادات 00 بدون عكس 01 معكوسة	
• اذا ضبط هذا البارامتر على 01 ، 4 ميلي أمبير يقابل 0 هرتز في البارامتر Pr.132 ، و 0 ميلي أمبير يقابل 60 هرتز في البارامتر Pr.131 . • الهدف الرئيسي للبارامترات 128 الى 133 هو التغييرات المسموحة في تردد الخرج عند ضبط التردد التشابهي أو تحكم التغذية العكسية PID بحساس التغذية العكسية . على سبيل المثال ، اذا كان دخل حساس التغذية العكسية 4-20 ميلي أمبير ولكن تردد الخرج للانفرتر الذي يحتاجه المستخدم هو 5 – 18 ميلي أمبير ، يجب على المستخدم ضبط البارامتر 131 على 5 ميلي أمبير و البارامتر 132 على 18 ميلي أمبير .	
ضبط المصنع : 50	Pr. 134 مرشح تأخير الدخل التشابهي لنقطة الضبط
الوحدة : 2 ميلي ثانية	الاعدادات من 00 الى 9999

ضبط المصنع : 50**Pr. 135** مرشح تأخير الدخل التشابهي لاشارة التغذية العكسية

الوحدة : 2 ميلي ثانية

الاعدادات من 00 الى 9999

- هاذين البارامترين يستخدمان لضبط مرشح تأخير الدخل التشابهي في نقطة الضبط أو اشارة التغذية العكسية .

ضبط المصنع : 0.0**Pr. 136** زمن الراحة

الوحدة : 0.1 ثانية

الاعدادات من 0.0 الى 6550 ثانية

ضبط المصنع : 0.0**Pr. 137** تردد الراحة

الوحدة : 0.10 هرتز

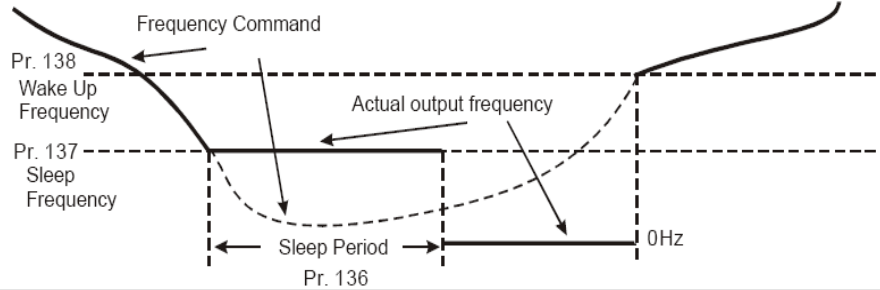
الاعدادات من 0.00 الى 400.0 هرتز

ضبط المصنع : 0.0**Pr. 138** تردد الإيقاظ (استئناف العمل)

الوحدة : 0.10 هرتز

الاعدادات من 0.00 الى 400.0 هرتز

- هذه البارامترات تحدد وظائف التوقف للانفرتر . اذا أنخفض تردد القيادة لأسفل من تردد التوقف ، لزم من محدد في البارامتر 136 ، فان خرج الانفرتر سيصبح مقدوماً حتى زيادة تردد القيادة الى أعلى من البارامتر 138 . رجاءً انظر الى المخطط بالأسفل .

**ضبط المصنع : 00****Pr. 139** معالجة تحقيق العداد

الاعدادات 00 استمرار العملية

01 التوقف مباشرة وعدم تفعيل EF

- هذا البارامتر يضبط اجراء الانفرتر حالما يصل العداد الداخلي لقيمة الضبط المحققة في البارامتر 96 .

ضبط المصنع : 00**Pr. 140** الاختيار الخارجي UP / DOWN

الاعدادات 00 النمط الثابت (لوحة المفاتيح)

01 باستخدام زمن التسارع أو التباطؤ

02 غير مستخدم .

- هذا البارامتر يستخدم لتغيير تردد القيادة خارجياً عبر المداخل المتعددة الوظائف . اذا كان أي من البارامترين في مجموعة البارامترات 39 و 42 قد تم ضبطه على 14 و 15 ، و البارامتر 140 ضبط على 01 ، فإن زيادة/إنقاص تردد العمل تتم بواسطة إغلاق تماس الدخل و ذلك وفقاً إلى زمن التسارع / التباطؤ .

ضبط المصنع : 01**Pr. 141** حفظ نقطة ضبط التردد

الاعدادات 00 بدون حفظ .

01 مع حفظ .

- هذا البارامتر يستخدم لحفظ ضبط التردد قبل فصل التغذية .

ضبط المصنع : 00**Pr. 142** المصدر الثاني لقيادة التردد

الاعدادات 00 لوحة المفاتيح up/ Down

01 AVI (0 – 10 V)

02 ACI (4 – 20 mA)

03 الإتصال RS-485

04 المقاومة المتغيرة على لوحة المفاتيح

- هذا البارامتر يغير تردد منبع القيادة باستخدام أي دخل متعدد الوظائف (البارامترات 39 و 42 ، الضبط = 28) .

Pr. 143 مستوى الكبح البرمجي الوحدة : 0 V

ضبط المصنع : 380.0	370 to 450 Vdc	الاعدادات سلسلة 115 /230 فولت
ضبط المصنع : 760.0	740 to 900 Vdc	سلسلة 460 فولت
ضبط المصنع : 950.0	925 to 1075 Vdc	سلسلة 575 فولت

- هذا البارامتر يضبط مستوى عملية الكبح الديناميكي . ضبط القيمة يجب أن يكون أعلى من الجهد المستمر للحالة المستقرة لمنع عمل ترانزستور الكبح بشكل مستمر حيث أن ذلك قد يسبب تعطله .

Pr. 144 الأيام المتراكمة لعمل المحرك للقراءة فقط

الاعدادات 00 الى 65535 يوما

Pr. 145 الزمن المتراكم لعمل المحرك (دقائق) للقراءة فقط

الاعدادات من 00 الى 1440 دقيقة

- هذه البارامترات تعرض الزمن التراكمي لعمل المحرك . و لن يتم تصفيرها عند تطبيق ضبط المصنع . أو تجاوزت القيمة 65535 يوما .

Pr. 146 إلغاء قفل التشغيل المباشر ضبط المصنع : 00

الاعدادات 00 غير مفعّل

01 مفعّل

- عندما يكون قفل التشغيل ملغى (و يعرف بالتشغيل التلقائي) لن يخرج التردد عندما توصل اليه التغذية، و إنما يتولد التردد عند تطبيق أمر التشغيل. أما عندما يكون مفعلاً، فإن الانفرتر سيخرج التردد عند تطبيق التغذية مباشرة وبدون تطبيق أمر التشغيل.

Pr. 147 دقة الفاصلة لزمان التسارع / التباطؤ ضبط المصنع : 00

الاعدادات 00 عدد واحد بعد الفاصلة

01 عديدين بعد الفاصلة

- يضبط ادقة الفاصلة في زمن التسارع / التباطؤ. يمكن استخدامه لزمان التسارع / التباطؤ الأول والثاني، و كذلك لأزمنة التسارع / التباطؤ للتشغيل اليدوي .

Pr. 148 عدد أقطاب المحرك ضبط المصنع : 04

الاعدادات من 02 الى 20

Pr. 149 نسبة تخفيف السرعة لوظيفة الدليل البسيط ضبط المصنع : 200

الاعدادات من 4 الى 1000

Pr. 150 زاوية الدليل لوظيفة الدليل البسيط ضبط المصنع : 180.0

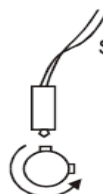
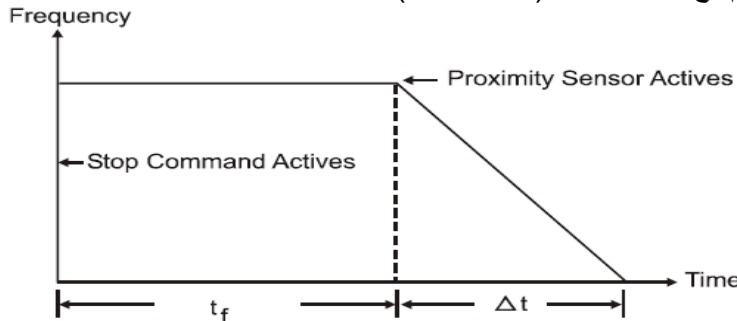
الاعدادات من 0.00 الى 360.0

Pr. 151 زمن التباطؤ لوظيفة الدليل البسيط ضبط المصنع : 0.00

0.00 غير مفعلة

الاعدادات من 0.00 الى 100.00 ثانية

- هذا البارامتر يجب أن يستخدم مع البارامتر 42 (الضبط 31) .



Signal of Zero

t_f is uncertainty, it is the time from the stop command ON to the proximity sensor triggered.
 $\Delta t = \text{Pr. 151}$

Pr. 150=270.0°

ضبط المصنع : 0.00

Pr. 152 عرض تردد التجاهل

الاعدادات من 0.00 الى 400.00 هرتز

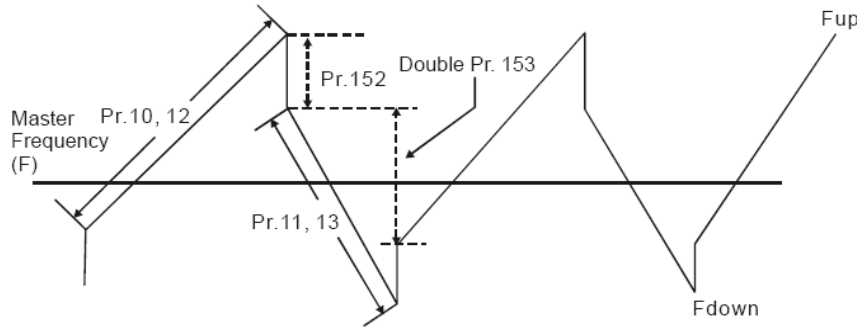
ضبط المصنع : 0.00

Pr. 153 عرض تردد الإنحياز

الاعدادات من 0.00 الى 400.00 هرتز

• تردد أعلى نقطة : تردد القيادة $F_{up} = Pr.153 + Pr.152 + F$

• تردد أدنى نقطة : $F_{down} = \text{master frequency } F - Pr.153 - Pr.152$



Pr. 154 غير مستخدم

ضبط المصنع : 0.0

Pr.155 تعويض معامل عدم استقرار المحرك

الاعدادات 0.1 الى 5.0 (الضبط المفضل 2.0)
0.0 غير مفعّل

- هذا البارامتر يستخدم لتحسين حالة التيار الغير مستقر في أي منطقة محددة . من أجل ترددات أعلى ، يمكنك ضبط هذا البارامتر على 0.0 ، وزيادة قيمة الضبط في البارامتر 155 لانفترت 30 حسان فما فوق (قيمة الضبط المفضلة أو الموصى بها هي 2.0) .

ضبط المصنع : 0

Pr.156 زمن تأخير استجابة الاتصال

الاعدادات من 0 الى 200 ($500 \times$ ميكروثانية)

- هذا البارامتر يستخدم لضبط زمن تأخير استجابة الاتصال . اذا ضبطت البارامتر 156 على 1 فان زمن تأخير الاستجابة سيكون $500 \times 1 = 500$ ميكرو ثانية ، واذا ضبطت البارامتر 156 على 2 فان زمن تأخير الاستجابة سيكون $500 \times 2 = 1000$ ميكروثانية .

ضبط المصنع : 1

Pr.157 اختيار نمط الاتصال

الاعدادات 0 : Delta ASCII

1 : MODBUS

- هذا البارامتر يختار نمط الاتصال ، 0 يمثل نمط اتصال الدلتا ASCII ، بينما 1 يختار نمط MODBUS .

الفصل السادس – الصيانة و الفحوصات

الانفرترات الحديثة معتمدة على حالة تقنية الاكترونيات Solid-State. الصيانة الوقائية مطلوبة ليعمل هذا الانفرتر بوضع مثالي، و ليضمن عمر طويل. من المفضل إجراء فحص شهري للانفرتر من قبل فنيين مؤهلين. قبل إجراء الفحص ، دائما افصل تغذية وحدة الانفرتر . انتظر دقيقتان حتى تنظف جميع الليدات، ثم تأكد من أن المكثفات قد فرغت شحنتها بشكل كامل بقياس الجهد بين B1 واستخدام أرضي بمقياس متعدد لقياس DC .

الفحص الدوري :

- بنود الفحص الأساسي لاكتشاف وضع غير طبيعي أثناء العمل :
- 1 . افحص إذا كان المحرك يعمل كما هو متوقع منه .
 - 2 . تأكد من أن البيئة التي يعمل فيها الانفرتر طبيعية .
 - 3 . تأكد من أن أنظمة التبريد تعمل كما هو متوقع منها .
 - 4 . تأكد من عدم وجود اهتزاز أو صوت غير طبيعي أثناء العمل .
 - 5 . تأكد من عدم وصول المحرك إلى حرارة زائدة أثناء العمل .
 - 6 . افحص دائما جهد دخل الانفرتر بمقياس جهد .

الصيانة الدورية :

تنبيه : لاتوصل التغذية قبل البدء بالعمل :

- 1 . تأكد من شد جميع البراغي لأنها قد تتعرض للإرتخاء بسبب الإهتزاز أو تغير الحرارة .
- 2 . افحص النواقل أو العوازل فيما إذا كانت معرضة للتآكل و أية مخاطر فيزيائية .
- 3 . افحص مقاومة العازلية بمقاييس ميغا أوم .
- 4 . افحص المكثفات و الريليات بشكل منتظم، و قم بتغييرها عند الضرورة .
- 5 . اذا لم يعمل الانفرتر لفترة زمنية طويلة ، ثم بوصل التغذية كل سنتين على الأقل للتأكد من أنه يعمل بشكل صحيح ومناسب . لتأكيد سلامة الوظائف ، افصل المحرك و قم بتغذية الانفرتر لـ 5 ساعات أو أكثر قبل المحاولة لتشغيل المحرك .
- 6 . نظف الغبار والأوساخ بمكنسة كهربائية . أجر تأكيد خاص على تنظيف فتحات التهوية و الدارات المطبوعة. حافظ دائما على نظافة هذه المناطق ، لأنه يتراكم الغبار والأوساخ يمكن أن تحدث أعطال طارئة .

الفصل السابع – حصر الأعطال ومعلومات العطل

الانفرتر له نظام تشخيص شامل للأعطال الذي يتضمن منبهات مختلفة ورسائل أعطال. حالما يكتشف العطل، سيتم تفعيل وظائف الحماية الموافقة له. الأعطال التالية ستعرض كما هو مبين على شاشة لوحة المفاتيح الرقمية للانفرتر. يمكن قراءة أحدث أربعة أعطال على شاشة عرض لوحة المفاتيح الرقمية .

ملاحظة : الأعطال يمكن أن تزال بزر التصفير على لوحة المفاتيح، أو من تطبيق أمر على أحد مرابط الدخل .

المشاكل الشائعة والحلول :

اسم العطل	أوصاف العطل	أعمال الإصلاح
OC	الانفرتر يشير الى زيادة غير طبيعية في التيار	<ol style="list-style-type: none"> 1 . افحص أياً من استطاعة المحركات مطابقة مع استطاعة خرج الانفرتر . 2 . افحص توصيلات الأسلاك بين الانفرتر والمحرك لدارات القصر محتملة. 3 . قم بزيادة زمن التسارع . 4 . افحص أوضاع زيادة الحمل المحتملة في المحرك . 5 . اذا كان هناك أية حالات غير طبيعية عندما يعمل الانفرتر بعد ازالة الدارة القصيرة ، يجب إعادة الانفرتر إلى المنتج .
OU	الانفرتر يشير الى تجاوز جهد جسر التقويم DC للقيمة الأعظمية المسموحة	<ol style="list-style-type: none"> 1 . افحص إذا كان جهد الدخل ضمن مجال جهد الدخل الاسمي للانفرتر . 2 . افحص من أجل الجهد العابر المحتمل . 3 . يمكن أن يكون السبب هو عمل المحرك كمولد . قم بزيادة زمن التباطؤ أو أضف مقاومة كبح . 4 . افحص استطاعة الكبح المطلوبة إذا كانت ضمن الحدود المسموحة .
OH	حساس حرارة الانفرتر يشير الى حرارة زائدة	<ol style="list-style-type: none"> 1 . تأكد من أن تغيرات الحرارة المحيطة هي ضمن مجال الحرارة المحدد . 2 . اجعل ثقوب التهوية مفتوحة وغير مسدودة . 3 . انزع أية أجسام غريبة على مخفضات الحرارة وافحص من أجل التوسيع المحتمل لمخفض الحرارة . 4 . زود بمسافة كافية من أجل تهوية كافية .
LU	الانفرتر يشير الى انخفاض الجهد المستمر لقيمة أقل من القيمة الأصغرية .	افحص أي من انخفاض جهد الدخل مع جهد الدخل الاسمي للانفرتر .
OL	الانفرتر يشير الى زيادة في تيار خرج الانفرتر . ملاحظة: الانفرتر يمكن ان يتحمل حتى % 150 من التيار الاسمي لزمن أعظمي 60 ثانية	<ol style="list-style-type: none"> 1 . افحص زيادة حمولة المحرك 2 . أنقص ضبط تعويض العزم لضبط البارامتر 54 . 3 . زد استطاعة خرج الانفرتر .
OL1	الحماية الالكترونية الداخلية من زيادة الحمل	<ol style="list-style-type: none"> 1 . افحص زيادة حمل المحرك المحتمل . 2 . افحص ضبط زيادة الحمولة الحرارية الالكترونية . 3 . زد استطاعة المحرك . 4 . انقص مستوى التيار لكي لا يتجاوز تيار خرج الانفرتر قيمة ضبط التيار الاسمي للمحرك عن طريق البارامتر 52 .
OL2	زيادة حمل المحرك . افحص ضبط البارامترات 60 الى 62	<ol style="list-style-type: none"> 1 . أنقص حمل المحرك . 2 . عدل ضبط اكتشاف العزم الزائد الى ضبط مناسب .
OCR	تيار زائد أثناء التسارع : 1. دارة قصيرة في خرج المحرك 2 . ارتفاع قيمة العزم كثيراً . 3 . زمن التسارع قصير جداً . 4. استطاعة خرج الانفرتر صغيرة	<ol style="list-style-type: none"> 1 . افحص ضعف العازل المحتمل في خط الخرج . 2 . انقاص ضبط تعزيز العزم في البارامتر 54 . 3 . زود زمن التسارع . 4 . استبدل الانفرتر بأخر ذو استطاعة خرج أكبر (الاستطاعة بالحصان) .

<p>1 . ابحث عن ضعف العزل المحتمل في خط الخرج . 2 . قم بزيادة زمن التباطؤ . 3 . استبدل الانفرتر بأخر ذو استطاعة خرج أكبر .</p>	<p>تيار زائد أثناء التباطؤ : 1.دائرة قصيرة في خرج المحرك 2 . زمن التباطؤ قصير جداً . 3. استطاعة خرج الانفرتر صغيرة</p>	<p>ocd</p>
<p>1 . ابحث عن ضعف العزل المحتمل في خط الخرج . 2 . افحص من أجل عطل المحرك المحتمل . 3 . استبدل الانفرتر بأخر ذو استطاعة خرج أكبر (الاستطاعة بالحصان) .</p>	<p>تيار زائد أثناء عمل الحالة المستقرة: 1 . دائرة قصيرة في خرج المحرك 2 . زيادة مفاجئة لحمولة المحرك . 3. استطاعة خرج الانفرتر صغيرة</p>	<p>ocn</p>
<p>1 . أعد الانفيرتر الى المصنع . 2 . افحص الذاكرة EEPROM على لوحة التحكم .</p>	<p>الذاكرة الداخلية IC غير قابلة للبرمجة .</p>	<p>cfi</p>
<p>1 . أعد الانفيرتر الى المصنع . 2 . أعد ضبط الانفرتر على إعدادات المصنع .</p>	<p>الذاكرة الداخلية IC غير قابلة للقراءة .</p>	<p>cfc</p>
<p>ارجع الى المصنع</p>	<p>فشل حماية الهاردوير</p>	<p>HPF</p>
<p>ارجع الى المصنع</p>	<p>فشل حماية السوفت وير</p>	<p>codE</p>
<p>1 . افصل التغذية 2 . افحص أي من انخفاض جهد الدخل مع جهد الدخل الاسمي للانفرتر . ووصل التغذية للانفرتر .</p>	<p>عطل الدارة الداخلية للانفرتر</p>	<p>cF3</p>
<p>1 . عندما تكون النهاية الخارجية EF_GND مغلقة ، الخرج سيفصل (تحت E.F N.O) . 2 . اضغط RESET بعد ازالة العطل .</p>	<p>النهاية الخارجية EF_GND تتغير من OFF to ON .</p>	<p>EF</p>
<p>لا تستخدم الوظيفة الآلية التسارع / التباطؤ .</p>	<p>فشل التسارع / التباطؤ الآلي</p>	<p>cFA</p>
<p>عطل ارضي : 1 . افحص معيار التغذية IGBT الخطر . 2 . افحص ضعف العازل المحتمل في خط الخرج .</p>	<p>عطل ارضي : خرج الانفرتر يكون غير طبيعي. عندما يكون طرف الخرج مؤرض (تيار الدارة القصيرة % 50 هو اكبر من التيار الاسمي للانفرتر) ، معيار التغذية ربما يكون خطرا ، حماية الدارة القصيرة تدعم حماية الانفرتر ، لاتحمي المستخدم</p>	<p>OFF</p>
<p>1 . تأكد من سلامة أسلاك الاتصال بين الانفرتر والحاسب . 2 . تأكد من أن ضبط بروتوكول الاتصال قد تم بشكل صحيح .</p>	<p>خطأ الاتصال رجاءً ارجع الى Pr.92</p>	<p>cE1</p>
<p>1 . عندما يكون الدخل الخارجي (أمر إعادة التشغيل) مفعلاً ، سينتوقف خرج الانفرتر. 2 . افصل هذا الدخل، و سيبدأ الانفرتر بالعمل مرة أخرى .</p>	<p>أمر إعادة التشغيل خرج الانفرتر يكون متوقف</p>	<p>bb</p>

الفصل الثامن – خلاصة ضبط البارامترات

✎ : يمكن ضبط البارامتر أثناء العمل

المصنع	الاعدادات	التوضيح	البارامتر	
00	00: تردد القيادة يحدد باستخدام لوحة المفاتيح الرقمية (LC-M02E) 01: تردد القيادة يحدد باستخدام المدخل 0 الى +10 فولت على النهاية AVI مع قافز . 02: تردد القيادة يحدد باستخدام المدخل 4 الى 20 ميلي أمبير على النهاية ACI مع قافز . 03: تردد القيادة يحدد باستخدام منفذ اتصال RS – 485 04: تردد القيادة يحدد بمقياس على لوحة المفاتيح الرقمية .	منبع قيادة التردد	Pr .00	✎
00	00: أوامر العمل يحدد باستخدام لوحة المفاتيح الرقمية 01: أوامر العمل باستخدام نهايات تحكم خارجية ، مفتاح STOP يكون فعال 02: أوامر العمل باستخدام نهايات تحكم خارجية ، مفتاح STOP يكون غير فعال 03: أوامر العمل باستخدام منفذ اتصال RS-485 ، مفتاح STOP يكون فعال . 04: أوامر العمل باستخدام منفذ اتصال RS-485 ، مفتاح STOP يكون غير فعال .	منبع قيادة التشغيل	Pr .01	✎
00	00 : التوقف وفق زمن التباطؤ 01 : التوقف الحر	طريقة التوقف	Pr .02	
60.00	50.00 الى 400.0 هرتز	تردد الخرج الأعظمي	Pr .03	
60.00	10.00 الى 400.0 هرتز	تردد الجهد الأعظمي (تردد القاعدة)	Pr .04	
220.0 440.0 575.0	115 / 230 V : 0.1 to 255.0 V 460 V : 0.1 to 510.0 V 575 V : 0.1 to 637.0 V	جهد الخرج الأعظمي (V _{max})	Pr .05	
1.50	0.10 to 400.0 Hz	تردد النقطة الوسطية	Pr .06	
10.0 20.0 26.1	115 / 230 V : 0.1 to 255.0 V 460 V : 0.1 to 510.0 V 575 V : 0.1 to 637.0 V	جهد النقطة الوسطية	Pr .07	
1.50	0.10 الى 20.00 هرتز	تردد الخرج الأصغري	Pr .08	
10.0 20.0 26.1	115 / 230 V : 0.1 to 255.0 V 460 V : 0.1 to 510.0 V 575 V : 0.1 to 637.0 V	جهد الخرج الأصغري	Pr .09	
10.0	0.1 to 600.0 sec or 0.01 to 600.0 sec	زمن التسارع الأول	Pr .10	✎
10.0	0.1 to 600.0 sec or 0.01 to 600.0 sec	زمن التباطؤ الأول	Pr .11	✎
10.0	0.1 to 600.0 sec or 0.01 to 600.0 sec	زمن التسارع الثاني	Pr .12	✎
10.0	0.1 to 600.0 sec or 0.01 to 600.0 sec	زمن التباطؤ الثاني	Pr .13	✎
00	00 to 07	منحني S التسارع	Pr .14	
1.0	0.1 to 600.0 sec or 0.01 to 600.0 sec	زمن التشغيل اليدوي Jog التسارع/التباطؤ	Pr .15	✎
6.00	0.00 to 400.0 Hz	تردد الـ Jog	Pr .16	✎
0.00	0.00 to 400.0 Hz	تردد سرعة الخطوة 1st	Pr .17	✎
0.00	0.00 to 400.0 Hz	سرعة الخطوة 2nd	Pr .18	✎

0.00	0.00 to 400.0 Hz	تردد سرعة الخطوة 3rd	Pr .19	✓
0.00	0.00 to 400.0 Hz	تردد سرعة الخطوة 4th	Pr .20	✓
0.00	0.00 to 400.0 Hz	تردد سرعة الخطوة 5th	Pr .21	✓
0.00	0.00 to 400.0 Hz	تردد سرعة الخطوة 6th	Pr .22	✓
0.00	0.00 to 400.0 Hz	تردد سرعة الخطوة 7th	Pr .23	✓
00	00 : تمكين الدوران العكسي 01 : إلغاء الدوران العكسي	منع الدوران باتجاه عكسي	Pr .24	
390 780 975	00 : غير مفعل 115 / 230 V : 330 to 450 Vdc 460 V : 660 to 900 Vdc 575 V : 825 to 1025 Vdc	الحماية من عطل الجهد الزائد	Pr .25	
150	00 : غير مفعل 20 % to 200 %	منع العطل من التيار الزائد أثناء التسارع	Pr .26	
150	00 : غير مفعل 20 % to 200 %	منع العطل من التيار الزائد أثناء العمل	Pr .27	
00	00 to 100 %	مستوى تيار كبح DC	Pr .28	
0.0	0.0 to 5.0 sec	كبح DC أثناء الاقلاع	Pr .29	
0.0	0.0 to 25.0 sec	كبح DC أثناء الايقاف	Pr .30	
0.00	0.00 to 60.00 Hz	نقطة البدء لكبح DC	Pr .31	
00	00 : توقف العمل بعد إنقطاع التغذية اللحظية 01 : الاستمرار بعد إنقطاع التغذية اللحظية ، بدء بحث السرعة اعتباراً من تردد القيادة 02 : الاستمرار بعد إنقطاع التغذية اللحظية ، بدء بحث السرعة اعتباراً من تردد الخرج الأصغري .	الإجراء المتخذ عند إنقطاع التغذية اللحظي	Pr .32	
2.0	0.3 to 5.0 sec	زمن إنقطاع التغذية الأعظمي المسموح	Pr .33	
0.5	0.3 to 5.0 sec	زمن إعادة التشغيل لبحث السرعة	Pr .34	
150	30 to 200 %	مستوى التيار الأعظمي لبحث السرعة	Pr .35	
400.0	0.10 to 400.0 Hz	الحد الأعلى لتردد الخرج	Pr .36	
0.00	0.00 to 400.0 Hz	الحد الأدنى لتردد الخرج	Pr .37	
00	00 : M0 : FWD/STOP, M1: REV/STOP 01 : M0 : RUN/STOP, M1 : REV / FWD 02 : M0 , M1 , M2 : نمط عملية التحكم ثلاثة أسلاك	نهاية الدخل المتعدد الوظائف	Pr .38	

	<p>00 : بدون وظيفة 01 : إلغاء الخرج (N.O) (مفعّل عند التشغيل) 02 : إلغاء الخرج (N.C) (مفعّل عند التشغيل) 03 : عطل خارجي (مفتوح طبيعياً) 04 : عطل خارجي (مغلق طبيعياً) 05 : تصفير 06 : قيادة سرعة الخطوة المتعددة 1 07 : قيادة سرعة الخطوة المتعددة 2 08 : قيادة سرعة الخطوة المتعددة 3 09 : عملية القفز 10 : منع سرعة التسارع / التباطؤ 11 : زمن التسارع / التباطؤ الأول أو الثاني 12 : إعادة التشغيل (B.B) (N.O) 13 : إعادة التشغيل (B.B) (N.C) 14 : زيادة التردد الرئيسي 15 : إنقاص التردد الرئيسي 16 : تشغيل برنامج PLC 17 : إيقاف برنامج الـ PLC بشكل مؤقت 18 : إشارة قذح العداد 19 : تصفير العداد 20 : بدون وظيفة 21 : أمر التصفير 22 : مصدر التحكم : مداخل خارجية 23 : مصدر التحكم : لوحة المفاتيح 24 : مصدر التحكم : بالاتصال RS-485 25 : قفل البارامتر (الكتابة غير ممكنة ، القراءة دائماً 0) 26 : PID غير مفعّل (مفتوح طبيعياً) 27 : PID غير مفعّل (مغلق طبيعياً) 28 : المصدر الثاني لتردد القيادة 29 : اتجاه الدوران الأمامي (تماس مفتوح) / اتجاه عكسي (تماس مغلق) 30 : تشغيل PLC مرة واحدة 31 : إشارة دخل الدليل 32 : زيادة العداد بتردد خرج الانفرتر</p>			
05	<p>14 : زيادة التردد الرئيسي 15 : إنقاص التردد الرئيسي 16 : تشغيل برنامج PLC 17 : إيقاف برنامج الـ PLC بشكل مؤقت</p>	نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M2)	Pr .39	
06	<p>18 : إشارة قذح العداد 19 : تصفير العداد 20 : بدون وظيفة 21 : أمر التصفير</p>	نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M3)	Pr .40	
07	<p>22 : مصدر التحكم : مداخل خارجية 23 : مصدر التحكم : لوحة المفاتيح 24 : مصدر التحكم : بالاتصال RS-485</p>	نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M4)	Pr .41	
08	<p>25 : قفل البارامتر (الكتابة غير ممكنة ، القراءة دائماً 0) 26 : PID غير مفعّل (مفتوح طبيعياً) 27 : PID غير مفعّل (مغلق طبيعياً) 28 : المصدر الثاني لتردد القيادة 29 : اتجاه الدوران الأمامي (تماس مفتوح) / اتجاه عكسي (تماس مغلق) 30 : تشغيل PLC مرة واحدة 31 : إشارة دخل الدليل 32 : زيادة العداد بتردد خرج الانفرتر</p>	نهاية الدخل المتعدد الوظائف (M5)	Pr .42	
00	<p>00 : مقياس تردد تشابهي (من 0 الى تردد الخرج العظمي) 01 : مقياس تيار تشابهي (من 0 الى % 250 من التيار الاسمي للانفرتر) 02 : إشارة التغذية العكسية (% 0 – 100) 03 : استطاعة الخرج (% 0 – 100)</p>	إشارة خرج تشابهية	Pr .43	✎
100	00 to 200 %	ربح الخرج التشابهي	Pr .44	
00	<p>00 : تشغيل الانفرتر 01 : تردد الخرج الأعظمي المحقق 02 : السرعة الصفورية 03 : اكتشاف العزم الزائد 04 : دلالة إعادة التشغيل (B.B) 05 : إشارة الجهد المنخفض 06 : نمط عمل الانفرتر 07 : دلالة العطل 08 : تحقيق التردد الهدف 09 : تشغيل برنامج PLC 10 : اكتمال خطوة برنامج PLC</p>	نهاية الخرج المتعدد الوظائف 1 (خرج ترانزستوري)	Pr .45	

	11 : اكمال برنامج PLC 12 : ايقاف مؤقت لعمل PLC 13 : تحقيق أعلى قيمة عد 14 : قيمة العداد الأولية محققة 15 : تنبيه (ضياع التغذية العكسية ، خطأ في الاتصال) 16 : انخفاض التردد عن التردد المرغوب 17 : مراقبة PID 18 : مراقبة الجهد الزائد 19 : مراقبة الحرارة الزائدة 20 : مراقبة العطل من التيار الزائد 21 : مراقبة العطل من الجهد الزائد 22 : القيادة باتجاه دوران أمامي 23 : القيادة باتجاه دوران عكسي 24 : السرعة الصفرية (المتضمنة توقف الانفرتر)	نهاية الخرج المتعدد الوظائف 2 (خرج ريليه)	Pr .46	
0.00	0.00 to 400.0 Hz	تحقيق التردد الهدف	Pr .47	✓
0.00	0.00 to 200.0 %	تعديل إنزياح تردد الدخل الخارجي	Pr .48	✓
00	00 : الانحراف الموجب 01 : الانحراف السالب	قطبية إنزياح المقاومة المتغيرة	Pr .49	✓
100.0	0.10 to 200.0 %	ربح تردد المقاومة المتغيرة	Pr .50	✓
00	00 : الحركة العكسية غير ممكنة في الانحراف السالب 01 : الحركة العكسية ممكنة في الانحراف السالب	تمكين عكس الحركة بالمقاومة المتغيرة	Pr .51	✓
FLA	30.0 % FLA to 120.0 % FLA	التيار الاسمي للمحرك	Pr .52	✓
0.4 * FLA	00 % FLA to 99 % FLA	تيار الفراغ للمحرك	Pr .53	✓
00	00 to 10.00	تعويض العزم	Pr .54	✓
0.00	0.00 to 10.00	تعويض الانزلاق	Pr .55	✓
		غير مستخدم	Pr .56	
###		اظهار التيار الاسمي للانفرتر (الوحدة : 0.1 A)	Pr .57	
02	00 : محرك قياسي (تبريد ذاتي للمحرك) 01 : محرك الانفرتر (مروحة تبريد احتياطية على المحرك) 02 : غير مفعلة	ريليه زيادة الحمولة الحرارية الالكترونية	Pr .58	
60	30 to 300 sec	زيادة حمولة المحرك الحرارية الالكترونية	Pr .59	✓
00	00 : اكتشاف العزم الزائد غير مفعل 01 : مفعل أثناء العمل بسرعة ثابتة حتى إنقضاء زمن اكتشاف العزم الزائد (Pr.62) 02 : مفعل أثناء العمل بسرعة ثابتة و يتوقف بعد الاكتشاف 03 : مفعل أثناء التسارع حتى انقضاء زمن الاكتشاف (Pr.62) 04 : مفعل أثناء التسارع و يتوقف بعد الاكتشاف .	نمط اكتشاف العزم الزائد	Pr .60	
150	30 to 200 %	مستوى اكتشاف العزم الزائد	Pr .61	
0.1	0.0 الى 10.0 ثوان	زمن اكتشاف العزم الزائد	Pr .62	

00	00 : التباطؤ الى 0 هرتز 01 : التوقف مباشرة و اظهار " EF " 02 : استمرار العمل بتردد القيادة السابق	ضيق ACI(4-20mA)	Pr .63	
06	00 : عرض تردد خرج الانفرتر 01 : عرض تردد خرج تعريف المستخدم (H*Pr.65) 02 : جهد الخرج E 03 : الجهد المستمر u 04 : PV (I) 05 : اظهار قيمة العداد الداخلي C 06 : اظهار تردد الضبط (F or o = %) 07 : اظهار ضبط البارامتر 08 : غير مستخدم 09 : تيار الخرج A 10 : اظهار عمل البرنامج (0.xxx) ، اتجاه أمامي أو عكسي	اظهار واحدة معرفة من قبل المستخدم	Pr .64	⚡
1.00	0.01 الى 160.0	معامل وحدة تعريف المستخدم K	Pr .65	⚡
0.00	0.00 الى 400.0 هرتز	تردد الاتصال	Pr .66	⚡
0.00	0.00 الى 400.0 هرتز	تردد التجاوز 1	Pr .67	
0.00	0.00 الى 400.0 هرتز	تردد التجاوز 2	Pr .68	
0.00	0.00 الى 400.0 هرتز	تردد التجاوز 3	Pr .69	
0.00	0.00 الى 20.00 هرتز	حزمة تردد التجاوز	Pr .70	
15	سلاسل 115/230/460 V : من 01 الى 15 (ضبط المصنع للصنف VFD075M43A هو 10)	حامل التردد PWM	Pr .71	
6	سلسلة 575 فولت : من 01 الى 10			
00	00 الى 10	اعادة التشغيل الآلي بعد العطل	Pr .72	
00	00 : بدون حدوث عطل 01 : تيار زائد oc 02 : جهد زائد ov 03 : حرارة عالية oH 04 : حمولة زائدة oL 05 : حمل زائد 1 oL1	سجل العطل الحالي	Pr .73	
00	06 : عطل خارجي EF 07 : فشل المعالج 1 CF1 08 : فشل المعالج 3 CF3 09 : فشل حماية الهاردوير HPF 10 : تيار زائد أثناء التسارع (oca) 11 : تيار زائد أثناء التباطؤ (ocd) 12 : تيار زائد أثناء عمل الحالة المستقرة (ocn) 13 : عطل أرضي أو فشل الفيوز (GFF) 14 : جهد منخفض (لا يسجل) 15 : ضيق تغذية الدخل الثلاثية الطور 16 : فشل EPROM (CF2) 17 : حدوث المقاطعة الخارجية bb 18 : زيادة حمولة oL2	سجل ثاني أحدث عطل	Pr .74	
00		سجل ثالث أحدث عطل	Pr .75	

	19 : فشل ضبط التسارع / التباطؤ الآلي . 20 : فشل الاكتشاف الذاتي للمعالج (codE)			
00	00 : جميع البارامترات يمكن أن تضبط / تقرأ 01 : جيع البارامترات للقراءة فقط 02 – 08 : غير مستخدم 09 : تصفير جميع البارامترات الى ضبط المصنع 50 هرتز 10 : تصفير جميع البارامترات الى ضبط المصنع 60 هرتز	قفل البارامتر و الإعدادات	Pr .76	
60.0	0.1 to 6000.0 sec	زمن التصفير الآلي لعدد مرات اعادة التشغيل في الحالات غير الطبيعية	Pr .77	
00	00 : عملية PLC غير مفعلة . 01 : تنفيذ دورة برنامج واحدة . 02 : استمرار تنفيذ دورة البرنامج . 03 : تنفيذ دورة برنامج واحدة خطوة بخطوة 04 : استمرار تنفيذ دورة برنامج واحدة خطوة بخطوة	نمط عملية PLC	Pr .78	
00	00 الى 127	حركة FWD/REV PLC	Pr .79	
##	للقراءة فقط	رمز هوية انفرتر المحرك	Pr .80	
00	00 الى 9999 ثانية	زمن سرعة الخطوة 1st	Pr .81	
00	00 الى 9999 ثانية	زمن سرعة الخطوة 2nd	Pr .82	
00	00 الى 9999 ثانية	زمن سرعة الخطوة 3rd	Pr .83	
00	00 الى 9999 ثانية	زمن سرعة الخطوة 4th	Pr .84	
00	00 الى 9999 ثانية	زمن سرعة الخطوة 5th	Pr .85	
00	00 الى 9999 ثانية	زمن سرعة الخطوة 6th	Pr .86	
00	00 الى 9999 ثانية	زمن سرعة الخطوة 7th	Pr .87	
01	01 الى 254	عنوان الاتصال	Pr .88	
01	00 : 4800 bps 01 : 9600 bps 02 : 19200 bps 03 : 38400 bps	سرعة النقل	Pr .89	
03	00 : تنبيه و الاستمرار بالعمل 01 : تنبيه و التوقف وفق زمن التباطؤ 02 : تنبيه و التوقف بشكل حر 03 : استمرار العمل بدون تنبيه	معالجة عطل الارسال	Pr .90	
0.0	0.0 : غير ممكن من 0.1 الى 120.0 ثانية	زمن الاكتشاف	Pr .91	
00	00: MODBUS ASCII mode, <7,N,2 > 01: MODBUS ASCII mode, <7,E,1 > 02: MODBUS ASCII mode, <7,O,1 > 03: MODBUS RTU mode, <8,N,2> 04: MODBUS RTU mode, <8,E,1> 05: MODBUS RTU mode, <8,O,1>	نظام الاتصال	Pr .92	
0.00	من 0.01 الى 400.0 0.00 : غير مفعل	تردد الانتقال من التسارع 1 الى التسارع 2	Pr .93	
0.00	من 0.01 الى 400.0 0.00 : غير مفعل	تردد الانتقال من التباطؤ 1 الى التباطؤ 2	Pr .94	
00	00 : الحفظ الآلي للطاقة غير مفعل 01 : الحفظ الآلي للطاقة مفعل	الحفظ الآلي للطاقة	Pr .95	

00	من 00 الى 9999	وصول العداد الى أدنى قيمة	Pr .96	
00	من 00 الى 9999	وصول العداد للقيمة الهدف	Pr .97	
للقراءة فقط	من 00 الى 65535 يوما	زمن العد الكلي للتشغيل (أيام)	Pr .98	
للقراءة فقط	من 00 الى 1440 دقيقة	زمن العد الكلي للتشغيل (دقائق)	Pr .99	
##		نسخة السوفت وير	Pr .100	
00	00 : التسارع / التباطؤ خطي 01 : التسارع تلقائي ، التباطؤ خطي 02 : التسارع خطي ، التباطؤ تلقائي 03 : التسارع / التباطؤ تلقائي 04 : منع التسارع / التباطؤ الخطي أثناء التباطؤ	الضبط الآلي التسارع / التباطؤ	Pr .101	
00	00 : وظيفة AVR مفعلة 01 : وظيفة AVR غير مفعلة 02 : وظيفة AVR غير مفعلة عند التوقف 03 : وظيفة AVR غير مفعلة عند التباطؤ	تنظيم الجهد الآلي (AVR)	Pr .102	
00	00 : غير مفعل 01 : ضبط آلي من أجل R1 02 : ضبط آلي من أجل R1 + الاختبار على فراغ	الضبط الآلي لبارامترات المحرك	Pr .103	
00	00 to 65535 mΩ	قيمة R1	Pr .104	
00	00 : تحكم V/ F 01 : تحكم Sensor-less Vector Control	نمط التحكم	Pr .105	
3.00	من 0.00 الى 10.00 هرتز	الانزلاق الاسمي	Pr .106	
10	5 to 9999 (per 2ms)	مرشح الجهد الموجه	Pr .107	
00	25 to 9999 (per 2ms)	مرشح تعويض الانزلاق للتحكم Vector	Pr .108	
00	00 : بدون خرج 01 : التحكم باستخدام الجهد المستمر	اختيار التحكم بسرعة الصفر	Pr .109	
5.0	جهد الخرج الأعظمي من 00 الى % 20.0 (Pr.05)	جهد التحكم بسرعة الصفر	Pr .110	
00	من 00 الى 07	منحني S التباطؤ	Pr .111	
01	من 01 الى 20	زمن مسح الأطراف الخارجية	Pr .112	
01	00 : لا يوجد بحث سرعة 01 : استمرار العملية، بحث سرعة العطل من السرعة المرجعية 02 : استمرار العملية، بحث سرعة العطل من السرعة الأصغرية	طريقة اعادة التشغيل بعد العطل (oc,ov,bb)	Pr .113	

02	00 : المروحة متوقفة بعد توقف الإنفرتر بدقة واحدة . 01: تعمل المروحة مع الإنفرتر، و تقف بتوقفه . 02 : تعمل دائما . 03 : غير مستخدم .	التحكم بمروحة المحرك	Pr .114	
00	00 : غير مفعل 01 : لوحة المفاتيح (يعتمد على ضبط البارامتر 00) 02 : AVI (external 0 – 10 V) 03 : ACI (external 4 – 20 Ma) 04 : نقطة ضبط PID (البارامتر 125)	اختيار نقطة ضبط PID	Pr .115	
00	00: دخل التغذية العكسية الموجب (0~10 V) PV from AVI 01: دخل التغذية العكسية السالب (0~10 V) PV from AVI 02: دخل التغذية العكسية الموجب (4~20 mA) PV from ACI 03: دخل التغذية العكسية السالب (4~20 mA) PV from ACI	اختيار مدخل التغذية العكسية	Pr .116	
1.0	من 0.0 الى 10.0	الرياح التناسبي (P)	Pr .117	
1.00	0.00 : غير مفعل 0.01 الى 100.0 ثانية	الزمن التكاملي (I)	Pr .118	
0.00	من 0.00 الى 1.00 ثانية	الزمن التفاضلي (D)	Pr .119	
100 %	من 00 الى 100 %	تردد الحد العلوي للتكامل	Pr .120	
0.0	من 0.0 الى 2.5 ثانية	تأخير المرة الواحدة	Pr .121	
100	من 00 الى 110 %	حدود قيادة خرج تردد PID	Pr .122	
60.0	0.0 : غير مفعل 0.1 الى 3600 ثانية	زمن اكتشاف اشارة التغذية العكسية	Pr .123	
00	00 : تنبيه مع التوقف وفق زمن التباطؤ 01 : تنبيه مع التوقف بشكل حر	معالجة عطل الاشارة الخارجية	Pr .124	
0.00	من 0.00 الى 400.0 هرتز	مصدر نقطة ضبط PID	Pr .125	
10.0	من 1.0 الى 50.0 %	مستوى تعويض PID	Pr .126	
5.0	من 0.1 الى 300.0 ثانية	زمن اكتشاف إزاحة PID	Pr .127	
0.0	من 0.0 الى 10.0 فولت	القيمة المرجعية الأصغرية	Pr .128	
10.0	من 0.0 الى 10.0 فولت	القيمة المرجعية الأعظمية	Pr .129	
00	00 : بدون عكس 01 : معكوسة	عكس الاشارة المرجعية AVI (0 – 10 V)	Pr .130	
4.0	من 0.0 الى 20.0 ميلي أمبير	القيمة المرجعية الأصغرية (4 – 20 mA)	Pr .131	
20.0	من 0.0 الى 20.0 ميلي أمبير	القيمة المرجعية الأعظمية	Pr .132	

		(4 – 20 mA)		
00	من 0.0 الى 20.0 ميلي أمبير	عكس الإشارة المرجعية (4 – 20 mA)	Pr .133	
50	من 00 الى 9999 في 2 ميلي ثانية	مرشح تأخير الدخل التشابهي لنقطة الضبط	Pr .134	
5	من 00 الى 9999 في 2 ميلي ثانية	مرشح تأخير الدخل التشابهي لإشارة التغذية العكسية	Pr .135	
0.0	من 0.0 الى 6550 ثانية	زمن الراحة	Pr .136	
0.00	من 0.00 الى 400.0 هرتز	تردد الراحة	Pr .137	
0.00	من 0.00 الى 400.0 هرتز	تردد الإيقاظ (المتابعة)	Pr .138	
00	00 : استمرار العملية 01 : التوقف مباشرة واطهار E.F	المعالجة وصول العداد للقيمة المرجعية	Pr .139	
00	00 : نمط الثبات (لوحة المفاتيح) 01 : عن طريق زمن التسارع أو التباطؤ 02 : غير مستخدم	الاختيار الخارجي up/down	Pr .140	
01	00 : بدون حفظ 01 : مع حفظ	حفظ تردد نقطة الضبط	Pr .141	
00	00 : لوحة المفاتيح up/down 01 : AVI (0 – 10 V) 02 : ACI (4 – 20 mA) 03 : الاتصال 04 : المقاومة المتغيرة على لوحة المفاتيح	المصدر الثاني لتردد القيادة	Pr .142	
380.0	370 – 450 Vdc	115 / 230 V	مستوى كبح السوفت وير	Pr .143
760.0	740 – 900 Vdc	460 V		
950.0	925 – 1075 Vdc	575 V		
	للقراء فقط		زمن العمل الكلي (أيام)	Pr .144
	للقراء فقط		زمن العمل الكلي (دقائق)	Pr .145
00	00 : غير مفعّل 01 : مفعّل		الغاء قفل تشغيل الخط	Pr .146
00	00 : عدد عشري بعد الفاصلة 01 : عددين عشريين بعد الفاصلة		دقة فاصلة زمن التسارع /التباطؤ	Pr .147
04	02 الى 20		عدد أقطاب المحرك	Pr .148
200	4 الى 1000		نسبة تعديل وظيفة الدليل البسيط	Pr .149
180.0	0.00 الى 360.0		زاوية الدليل لوظيفة الدليل البسيط	Pr .150
0.00	من 0.00 الى 100.00 ثانية		زمن التباطؤ لوظيفة الدليل البسيط	Pr .151

0.00	من 0.00 الى 400.0 هرتز	عرض تردد التجاوز	Pr .152	
0.00	من 0.00 الى 400.0 هرتز	عرض انحياز التردد	Pr .153	
		غير مستخدم	Pr .154	
0.0	0.0 : غير مفعل 0.1 الى 5.0 (الضبط الموصى به 2.0)	معامل تعويض عدم استقرار المحرك	Pr .155	✎
0	من 0 الى 200 (500 × ميكروثانية)	زمن تأخير استجابة الاتصال	Pr .156	✎
1	0 : دلّتا ASCII 1 : MODBUS	اختيار نمط الاتصال	Pr .157	✎

المواصفات القياسية

صنف 115 فولت			تصنيف الجهد
007	004	002	نمط الرقم VFD-XXXM
0.75	0.4	0.2	خرج المحرك الأعظمي المطبق (KW)
1.0	0.5	0.25	خرج المحرك الأعظمي المطبق (HP)
1.6	1.0	0.6	استطاعة الخرج الاسمية (KVA)
4.2	2.5	1.6	تيار الخرج الاسمي (A)
نسبة ثلاثي الطور لمرتين من جهد الدخل			جهد الخرج الأعظمي (V)
0.1 ~ 400 Hz			تردد الخرج (Hz)
1 – 15			حامل التردد (KHz)
أحادي الطور			تيار الدخل الاسمي A
16	9	6	الجهد ، التردد الاسمي
أحادي الطور			تحمل الجهد
$\pm 10 \% (90 - 132 V)$			تحمل التردد
$\pm 5 \% (47 \sim 63 Hz)$			طريقة التبريد
تبريد مروحة			الوزن (Kg)
1.5	1.5	1.5	

صنف 230 فولت						تصنيف الجهد
055	037	022	015	007	004	نمط الرقم VFD-XXXM
5.5	3.7	2.2	1.5	0.75	0.4	خرج المحرك الأعظمي المطبق (KW)
7.5	5.0	3.0	2.0	1.0	0.5	خرج المحرك الأعظمي المطبق (HP)
9.5	6.5	3.8	2.7	1.9	1.0	استطاعة الخرج الاسمية (KVA)
25	17	10	7.0	5.0	2.5	تيار الخرج الاسمي (A)
نسبة ثلاثي الطور لجهد الدخل						جهد الخرج الأعظمي (V)
0.1 ~ 400 Hz						تردد الخرج (Hz)
1 – 15						حامل التردد (KHz)
ثلاثي الطور		أحادي الطور/ ثلاثي الطور				تيار الدخل الاسمي A
28	19.6	12.5/27	/15.7 8.8	11.5 7.6/	2.9/ 6.3	تيار الدخل للنماذج الأحادية الطور عند استخدام تغذية ثلاثية الطور
—	—	12.5	9.0	6.3	3.2	الجهد ، التردد الاسمي
ثلاثي الطور 200-240V,50/60 Hz		أحادي/ ثلاثي الطور 200-240 V , 50/60 Hz				تحمل الجهد
$\pm 10 \% (180 - 264 V)$						تحمل التردد
$\pm 5 \% (47 \sim 63 Hz)$						طريقة التبريد
تبريد مروحة						الوزن (Kg)
3.2	3.2	2.2/3.2	1.5/2.2	1.5/2.2	1.5/2.2	

صنف 460 فولت						تصنيف الجهد
075	055	037	022	015	007	نمط الرقم VFD-XXXM
7.5	5.5	3.7	2.2	1.5	0.75	خرج المحرك الأعظمي المطبق (KW)
10	7.5	5.0	3.0	2.0	1.0	خرج المحرك الأعظمي المطبق (HP)
13.7	9.9	6.2	3.8	3.1	2.3	استطاعة الخرج الاسمية (KVA)
18	13	8.0	5.0	4.0	3.0	تيار الخرج الاسمي (A)
نسبة ثلاثي الطور لجهد الدخل						جهد الخرج الأعظمي (V)
0.1 ~ 400 Hz						تردد الخرج (Hz)
1 - 15						حامل التردد (KHz)
ثلاثي الطور						تيار الدخل الاسمي A
23	14	8.5	6.0	5.7	4.2	
ثلاثي الطور من 380 الى 480						الجهد الاسمي
$\pm 10 \% (342 - 528 V)$						تحمل الجهد
$\pm 5 \% (47 \sim 63 Hz)$						تحمل التردد
تبريد مروحة						طريقة التبريد
3.3	3.2	3.2	2.0	1.5	1.5	الوزن (Kg)

صنف 575 فولت						تصنيف الجهد
075	055	037	022	015	007	نمط الرقم VFD-XXXM
7.5	5.5	3.7	2.2	1.5	0.75	خرج المحرك الأعظمي المطبق (KW)
10	7.5	5.0	3.0	2.0	1.0	خرج المحرك الأعظمي المطبق (HP)
12.2	9.9	6.6	4.2	3.0	1.7	استطاعة الخرج الاسمية (KVA)
12.2	9.9	6.6	4.2	3.0	1.7	تيار الخرج الاسمي (A)
نسبة ثلاثي الطور لجهد الدخل						جهد الخرج الأعظمي (V)
0.1 ~ 400 Hz						تردد الخرج (Hz)
1 - 10						حامل التردد (KHz)
ثلاثي الطور						تيار الدخل الاسمي A
12.9	10.5	7.0	5.9	4.2	2.4	
ثلاثي الطور من 500 الى 600						الجهد الاسمي
$- 15 \% \sim +10 \% (425 - 660 V)$						تحمل الجهد
$\pm 5 \% (47 \sim 63 Hz)$						تحمل التردد
تبريد مروحة						طريقة التبريد
3.3	3.2	3.2	2.0	1.5	1.5	الوزن (Kg)

المواصفات العامة		
نظام التحكم	SPWM (تعديل عرض النبضة) تحكم (V/F أو التحكم بتوجيه الحساس)	
دقة ضبط الضبط	0.1 هرتز	
دقة تردد الخرج	0.1 هرتز	
مزايا العزم	العزم الآلي ، تعويض الانزلاق الآلي ، عزم الاقلاع يمكن أن يكون % 150 عند تردد 5 هرتز	
احتمال زيادة الحمولة	% 150 من التيار الاسمي لدقيقة واحدة	
تجاهل التردد	ثلاثة أمكنة ، مجال الضبط من 0.1 الى 400 هرتز	
زمن التسارع / التباطؤ	من 0.1 إلى 600 ثانية (4 عيارات مستقلة لزمن التسارع / التباطؤ)	
ضبط تردد مستوى منع العطل	من 20 الى % 200 ، ضبط التيار الاسمي	
كبح بواسطة حقن تيار DC	تردد العمل من 0 الى 60 هرتز ، تيار الخرج الاسمي 0 الى % 100 زمن الاقلاع 0 الى 5 ثانية ، زمن التوقف 0 الى 25 ثانية	
عزم الكبح	تقريبا % 20 (للأعلى % 125 الممكن باختيار مقاومة الكبح أو وحدة كبح خارجية محمولة ، من 1 الى 15 حصان ترانزستور الكبح مركب داخليا)	
نموذج V/ F	ضبط النموذج V/ F	
ضبط التردد	لوحة المفاتيح	الضبط عن طريق 
	إشارة خارجية	مقياس 4 to 20 mA RS- ، منفذ اتصال 5KΩ / 0.5W ، 0 to +10VDC 485 مداخل متعددة الوظائف 0 الى 5 (7 مراحل ، قفز ، up/down)
التشغيل	لوحة المفاتيح	ضبط التشغيل ، التوقف
إشارة الضبط	إشارة خارجية	M0 to M5 يمكن أن تتوحد لعرض نماذج العملية المختلفة ، منفذ الاتصال التسلسلي (MODBUS) RS-485 .
إشارة الدخل المتعددة الوظائف	اختيار الخطوة المتعددة من 0 الى 7 ، Jog ، منع التسارع / التباطؤ ، مفاتيح اختبار أحد أربع قيم للتسارع / للتباطؤ ، العداد ، عمل PLC ، إعادة التشغيل (NC , NO) (إلغاء خرج المحرك الإحتياطي ، الاختيارات ، تصفير الانفرتر ، مفاتيح الضبط UP/DOWN ، اختيار نوع المداخل (مصرف/منبع) .	
دلالة الخرج المتعدد الوظائف	عملية الانفرتر ، التردد المحقق ، إعادة التشغيل ، دلالة العطل ، دلالة التحكم (محلي/عن بعد) ، دلالة عمل PLC ، خرج المحرك الإحتياطي ، جاهزية الانفرتر منبه الحرارة الزائدة ، توقف الطوارئ .	

مزايا التحكم

تردد تشابهي / خرج اشارة تيار	اشارة خرج تشابهية	
1 من تماس C أو خرج ترانزستور ذو مجمع مفتوح .	تماس خرج المنبه	
AVR ، منحني S ، جهد زائد ، منع العطل من التيار الزائد ، تسجيل العطل ، ضبط حامل التردد ، كبح DC ، اعادة التشغيل عند الإنقطاع اللحظي للتغذية، الضبط الآلي، تحديد التردد ، قفل / تصفير البارامترات ، التحكم Vector ، العداد، التحكم PID ، PLC ، اتصال MODBUS ، منع انعكاس اتجاه الدوران ، تصفير الأعطال ، إعادة تشغيل بعد العطل ، خرج تردد رقمي ، وظيفة الراحة/ المتابعة ، اختيار مصدر التردد 1st / 2nd .	وظائف العمل	
الاختبار الذاتي، جهد زائد ، تيار زائد ، جهد منخفض ، زيادة حمولة ، حرارة زائدة عطل خارجي ، حرارية الكترونية ، عطل الأرضي .	وظائف الحماية	
المفتاح 6 ، 4 خانات ، الليدات ، 4 ليدات الحالة ، التردد الرئيسي ، تردد الخرج ، تيار الخرج ، إظهار وحدات معرفة من المستخدم، ضبط قيم البارامترات ، مراجعة الأعطال ، تشغيل ، توقف ، تصفير ، امامي / عكسي	لوحة المفاتيح الرقمية	
IP20	مستوى الحماية	الشروط المحيطة
2	درجة التلوث	
الارتفاع 1,000 m أو أقل ، احرص من تآكل الغازات ، السوائل والغبار	موقع التركيب	
10 C to 40 C - (بدون صفة 50 C to -10 C) بدون تكثيف وغير مجمد	الحرارة المحيطة	
20 C to 60 C -	التخزين / حرارة النقل	
أخفض من 90 % RH (بدون تكثيف)	الرطوبة المحيطة	
9.80665m/s ² (1G) less than 20Hz, 5.88m/s ² (0.6G) at 20 to 50Hz	الاهتزاز	
	الموافقة	

ملاحظة : لاتحاول اوصول مصدر التغذية الأحادي الطور الى نماذج الانفرتتر الثلاثية الطور . على أية حال من المقبول توصيل سلكين من المنبع الثلاثي الطور الى انفرتتر أحادي الطور .

الملحقات :

B.1 مخطط قاطع الدارة الذي لا يحتوي على الفيوز في UL 508C ، المخطط 44.8.6 ، الجزء a .

- 1 . من أجل الانفترتات الأحادية الطور ، التيار الاسمي للقاطع سيكون أكبر بأربع مرات من تيار الدخل الاسمي .
 - 2 . من أجل الانفترتات الثلاثية الطور ، التيار الاسمي للقاطع سيكون أكبر بأربع مرات من تيار الخرج الاسمي .
- ملاحظة : رجاءً اختر استطاعة التيار الكافية ل NFB .

1-phase		3-phase	
Model	Input Current (A)	Model	Output Current (A)
VFD002M11A	6.0	VFD004M23A	2.5
VFD004M11A	9.0	VFD007M23A	5.0
VFD007M11A	16	VFD015M23A	7.0
VFD004M21A	6.3	VFD022M23B	10.0
VFD007M21A	11.5	VFD037M23A	17
VFD015M21A	15.7	VFD055M23A	25
VFD004M21B	6.3	VFD007M43B	3.0
VFD007M21B	11.5	VFD015M43B	4.0
VFD015M21B	15.7	VFD022M43B	5.0
VFD022M21A	27	VFD037M43A	8.2
		VFD055M43A	13
		VFD075M43A	18
		VFD007M53A	1.7
		VFD015M53A	3.0
		VFD022M53A	4.2
		VFD037M53A	6.6
		VFD055M53A	9.9
		VFD075M53A	12.2

B. 2 مخطط مواصفات الفيوز

يسمح باستعمال الفيوزات الأصغر من التي تبين في الجدول أدناه .

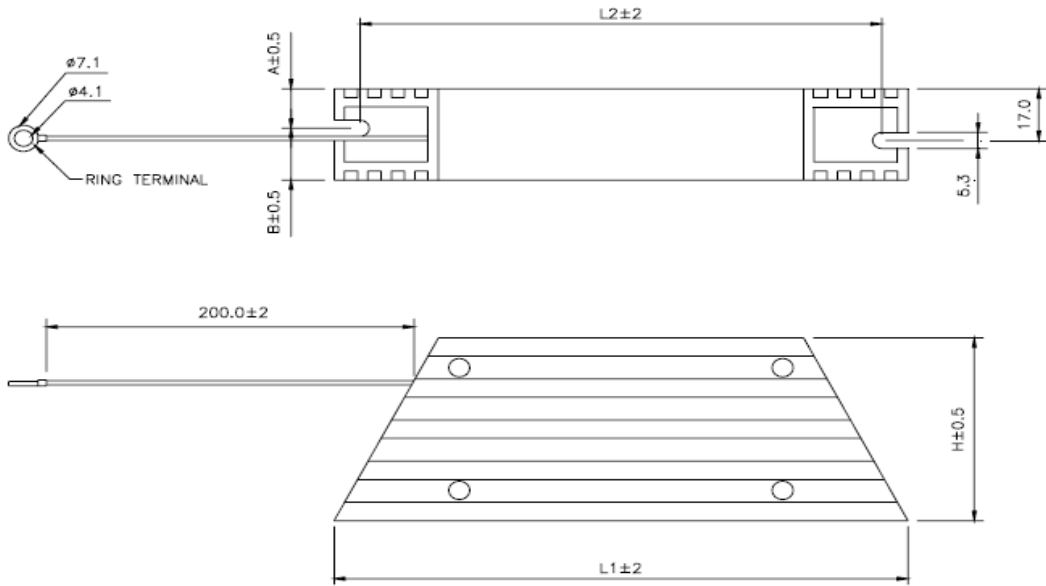
Model	Input Current (A)	Output Current (A)	Line Fuse	
			I (A)	Bussmann P/N
VFD002M11A	6	1.6	15	JJN-15
VFD004M11A	9	2.5	20	JJN-20
VFD007M11A	16	4.2	30	JJN-30
VFD004M21A	6.3	2.5	15	JJN-15
VFD004M21B	6.3	2.5	15	JJN-15
VFD007M21A	11.5	5.0	20	JJN-20
VFD007M21B	11.5	5.0	20	JJN-20
VFD015M21A	15.7	7.0	30	JJN-30
VFD015M21B	15.7	7.0	30	JJN-30
VFD022M21A	27	10	50	JJN-50
VFD004M23A	2.9	2.5	5	JJN-6
VFD007M23A	7.6	5.0	15	JJN-15
VFD015M23A	8.8	7.0	20	JJN-20
VFD022M23B	12.5	10.0	30	JJN-30
VFD037M23A	19.6	17	40	JJN-40
VFD055M23A	28	25	50	JJN-50
VFD007M43B	4.2	3.0	5	JJS-6
VFD015M43B	5.7	4.0	10	JJS-10
VFD022M43B	6.0	5.0	15	JJS-15
VFD037M43A	8.5	8.2	20	JJS-20
VFD055M43A	14	13	30	JJS-30
VFD075M43A	23	18	50	JJS-50
VFD007M53A	2.4	1.7	5	JJS-6
VFD015M53A	4.2	3.0	10	JJS-10
VFD022M53A	5.9	4.2	15	JJS-15
VFD037M53A	7.0	6.6	15	JJS-15
VFD055M53A	10.5	9.9	20	JJS-20
VFD075M53A	12.9	12.2	30	JJS-50

3 . B استخدام جميع مقاومات الكبح ووحدات الكبح في الانفرترات :

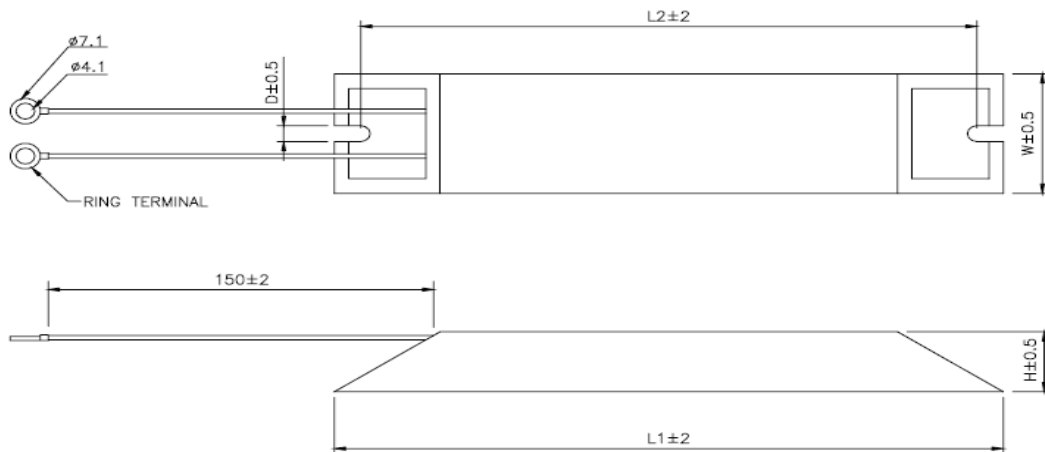
ملاحظة : رجاء استعمال فقط مقاومات الدلتا ذات القيم موصى بها . المقاومات الأخرى ستبطل كفاءة الدلتا . الرجاء الاتصال بأقرب موزع دلتا قريب منك لاستعمال المقاومات الخاصة . يجب أن تكون بعيدة على الأقل 10 سنتيمترات عن الانفرتر لتجنب الضجيج .

Voltage	Applicable Motor		Full Load Torque kgf-m	Specification Resistors	Braking Resistors Model No of Units Used		Braking Torque 10%ED%	Minimum Resistance Rates
	HP	kW						
115V Series	1/4	0.2	0.110	80W 200Ω	BR080W200	1	400	80Ω
	1/2	0.4	0.216	80W 200Ω	BR080W200	1	220	80Ω
	1	0.75	0.427	80W 200Ω	BR080W200	1	125	80Ω
230V Series	1/2	0.4	0.216	80W 200Ω	BR080W200	1	220	200Ω
	1	0.75	0.427	80W 200Ω	BR080W200	1	125	80Ω
	2	1.5	0.849	300W 100Ω	BR300W100	1	125	55Ω
	3	2.2	1.262	300W 70Ω	BR300W070	1	125	35Ω
	5	3.7	2.080	400W 40Ω	BR400W040	1	125	25Ω
	7.5	5.5	3.111	500W 30Ω	BR500W030	1	125	16Ω
460V Series	1	0.75	0.427	80W 750Ω	BR080W750	1	125	260Ω
	2	1.5	0.849	300W 400Ω	BR300W400	1	125	190Ω
	3	2.2	1.262	300W 250Ω	BR300W250	1	125	145Ω
	5	3.7	2.080	400W 150Ω	BR400W150	1	125	95Ω
	7.5	5.5	3.111	500W 100Ω	BR500W100	1	125	60Ω
	10	7.5	4.148	1000W 75Ω	BR1K0W075	1	125	45Ω
575V Series	1	0.75	0.427	300W 400Ω	BR300W400	1	125	315.3Ω
	2	1.5	0.849	300W 400Ω	BR300W400	1	125	315.3Ω
	3	2.2	1.262	300W 250Ω	BR300W250	2	125	210.0Ω
	5	3.7	2.080	500W 100Ω	BR500W100	2	125	210.0Ω
	7.5	5.5	3.111	300W 100Ω	BR300W100	2	125	126.1Ω
	10	7.5	4.148	1000W 75Ω	BR1K0W075	2	117.2	126.1Ω

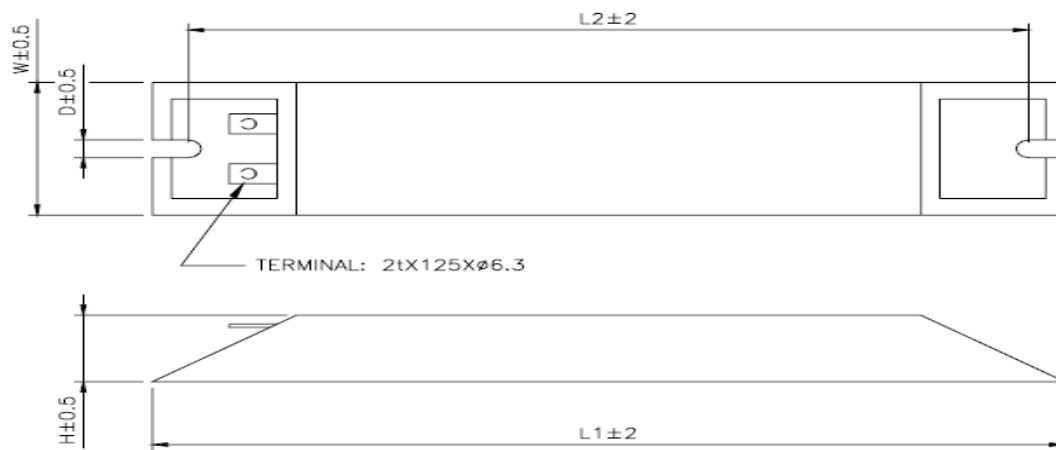
مقاومات الكبح ووحدات الكبح



TYPE	L1	L2	H	A	B	MAX. WEIGHT (g)
MVR050W120	165	150	40	8.0	12.0	240
MVR080W120	165	150	40	8.0	12.0	240
MVR200W120	165	150	40	8.0	12.0	240
MVR050W200	165	150	40	15.0	15.0	460
MVR080W200	165	150	40	15.0	15.0	460
MVR200W200	165	150	40	15.0	15.0	460
BR200W040	165	150	40	13.0	17.0	460
BR200W070	165	150	40	13.0	17.0	460
BR200W150	165	150	40	13.0	17.0	460
BR200W250	165	150	40	13.0	17.0	460



TYPE	L1	L2	H	D	W	MAX. WEIGHT (g)
MHR200W120	165	150	20	5.3	40	240
MHR400W120	165	150	20	5.3	40	240
BR080W200	140	125	20	5.3	60	160
BR080W750	140	125	20	5.3	60	160
BR300W070	215	200	30	5.3	60	750
BR300W100	215	200	30	5.3	60	750
BR300W250	215	200	30	5.3	60	750
BR300W400	215	200	30	5.3	60	750
BR400W150	265	250	30	5.3	60	930
BR400W040	265	250	30	5.3	60	930




TYPE	L1	L2	H	D	W	MAX. WEIGHT (g)
MHR025W500	335	320	30	5.3	60	1100
MHR050W500	335	320	30	5.3	60	1100
MHR100W500	335	320	30	5.3	60	1100
BR500W030	335	320	30	5.3	60	1100
BR500W100	335	320	30	5.3	60	1100
BR1K0W020	400	385	50	5.3	100	2800
BR1K0W075	400	385	50	5.3	100	2800

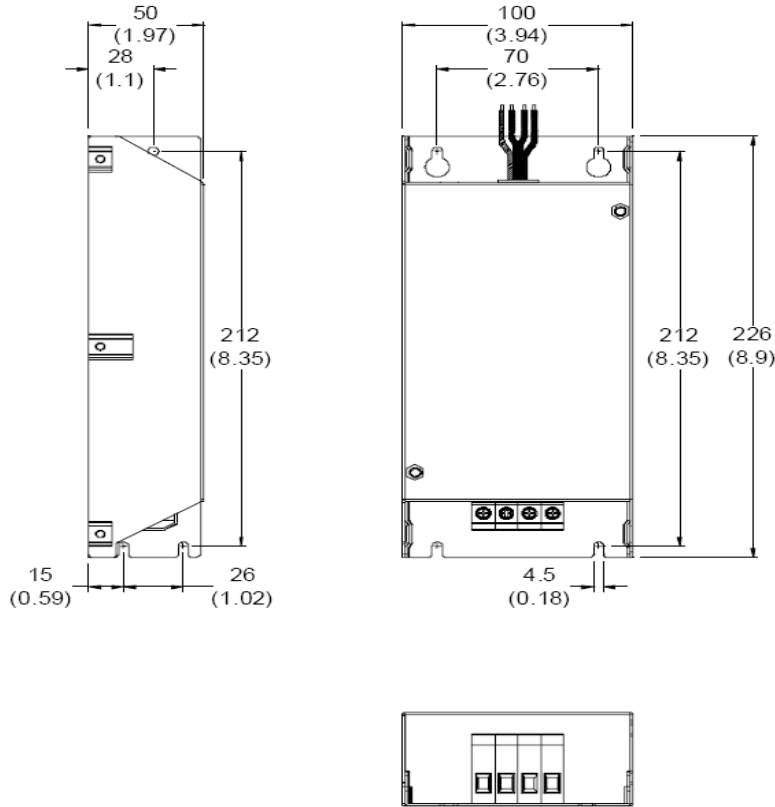
EMI – جدول بمرشحات AMD B.4

Model of AC Drive	EMI Filter
VFD002M11A, VFD004M11A, VFD007M11A, VFD004M21B, VFD007M21B, VFD015M21B	RF015M21AA
VFD007M43B, VFD015M43B, VFD022M43B	RF022M43AA
VFD022M21A	RF022M21BA
VFD037M43A, VFD055M43A, VFD075M43A	RF075M43BA
VFD037M23A, VFD055M23A	40TDS4W4B
VFD022M23B, VFD004M23A, VFD007M23A, VFD015M23A	16TDT1W4S

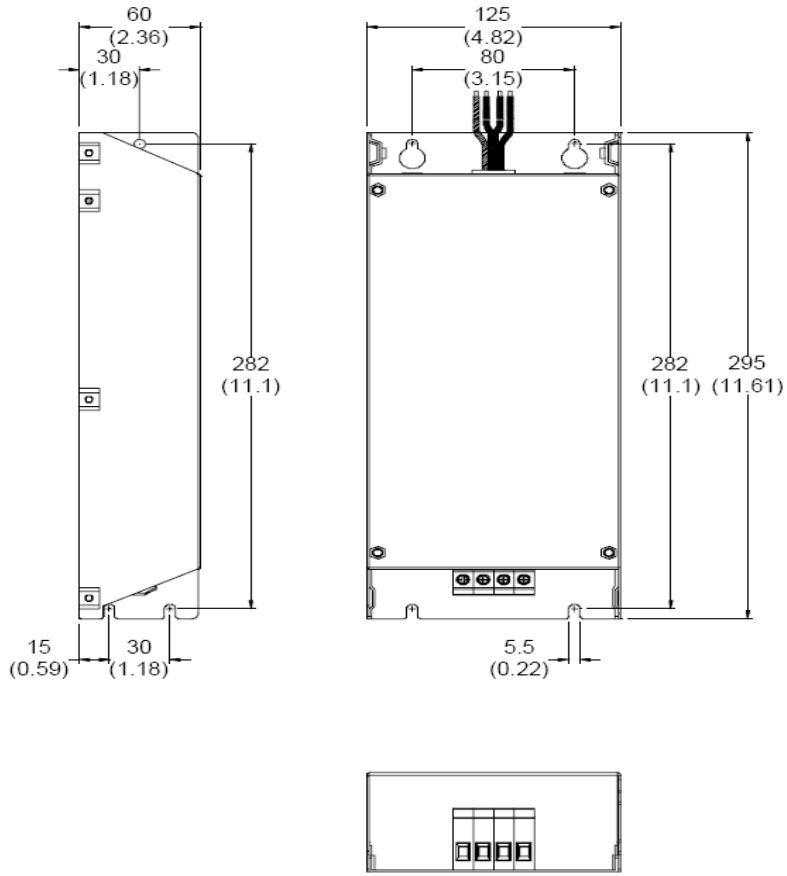
إذا شغل المستخدمون انفرتر المحرك بالتنسيق مع المرشحات EMI المصنوعة بوكالة الدلتا ، استعن بالمخطط العلوي لتحديد للمرشحات المناسبة على نهايات الدخل / الخرج .

المرشح سيسبب تيار تسرب عالي . نوصي بالتأريض المطلوب . 

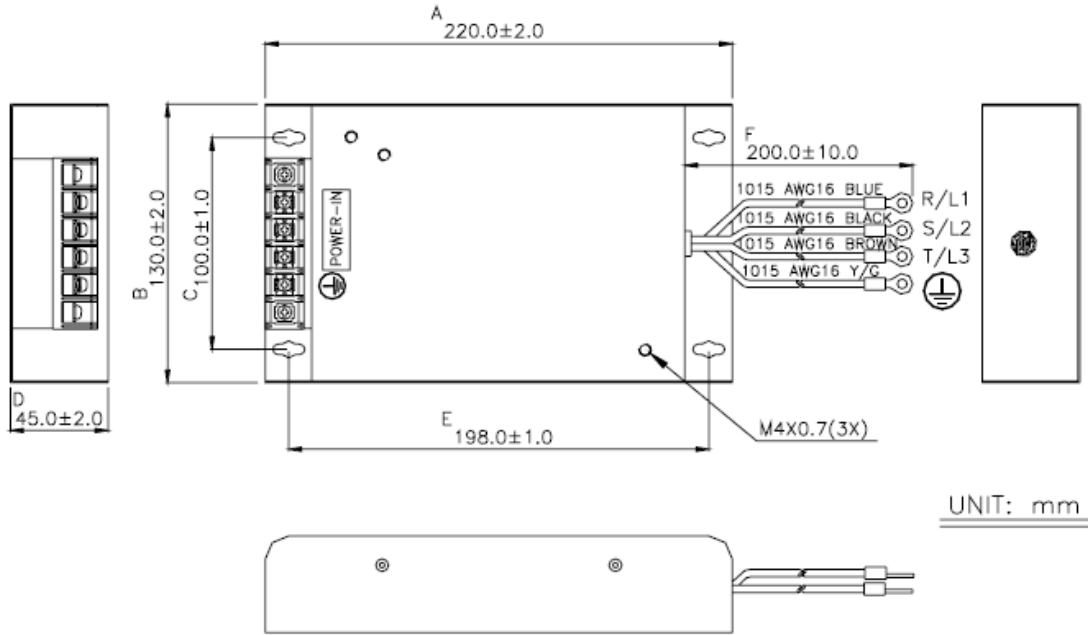
فلتر التشويش الكهرومغناطيسي (RF015M21AA / RF022M43AA)



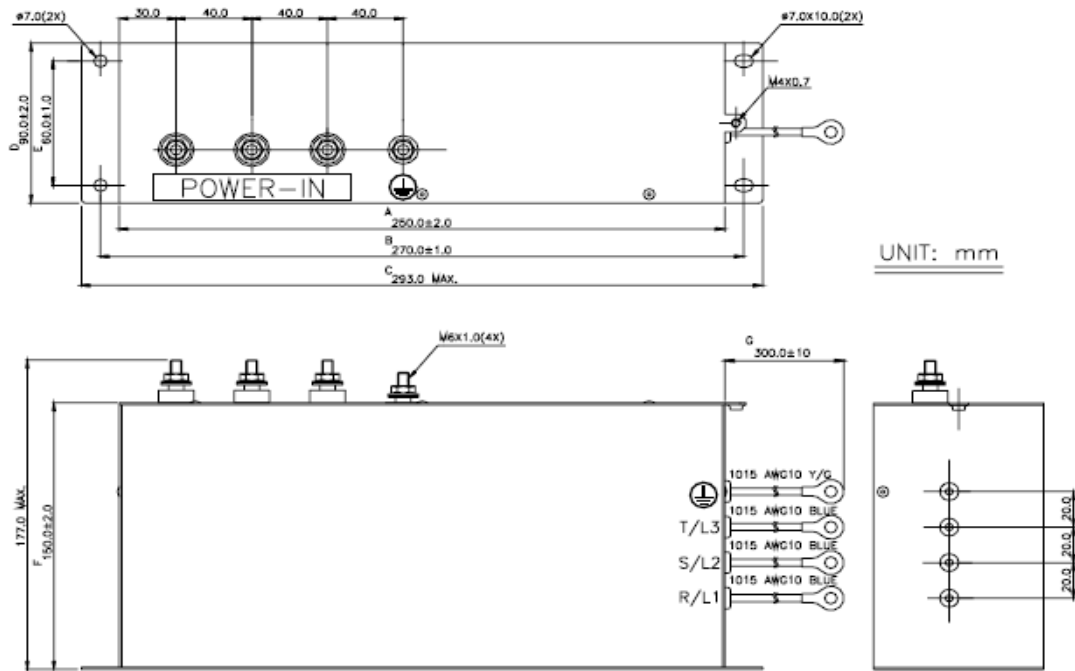
فلتر التشويش الكهرومغناطيسي (RF022M21BA / RF075M43BA)



فلتر التشويش الكهرومغناطيسي (16TDT1W4S) يستخدم على النماذج الثلاثية الطور 0.5-3 HP/230 V



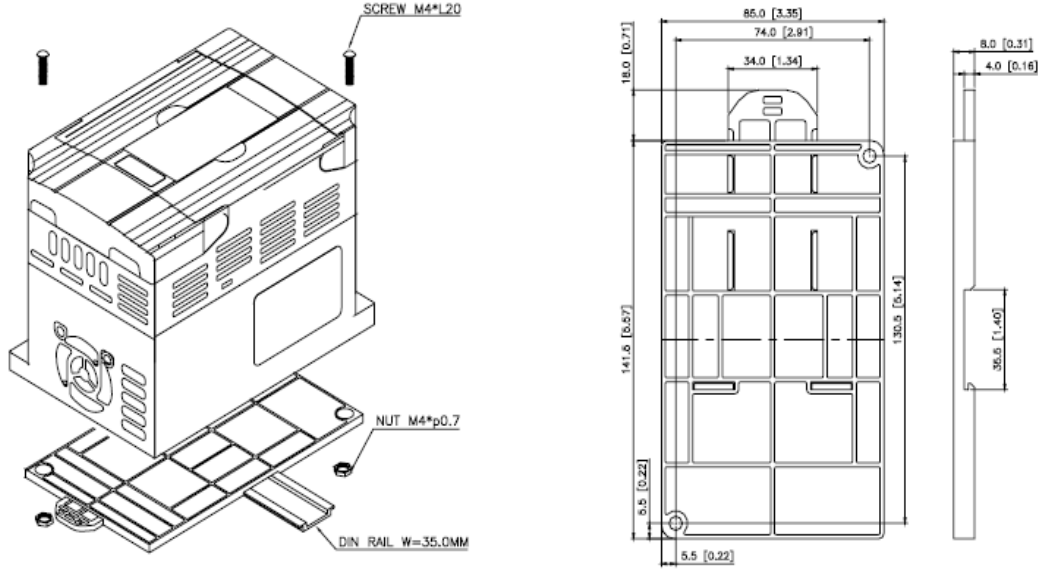
فلتر التشويش الكهرومغناطيسي (40TDS4W4B) يستخدم على النماذج الثلاثية الطور 5-7.5 HP/230 V



B.5 وصلة التثبيت على سكة DR01
الوحدات : mm (inch)

Models
VFD004M21A/23A, VFD007M21A/23A, VFD015M21A/23A

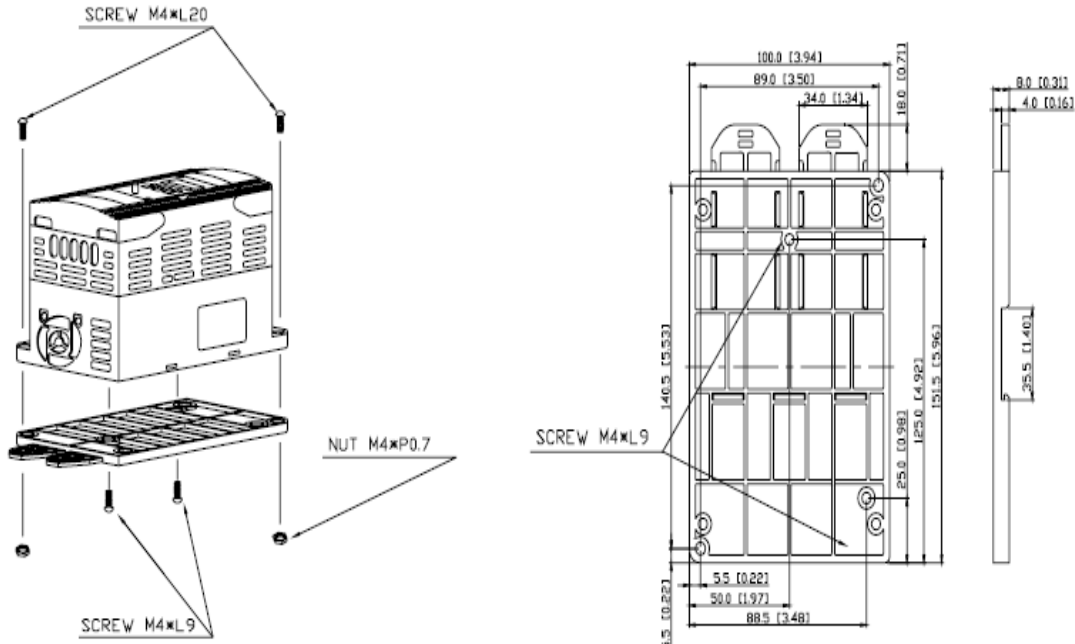
- لتثبيت الانفرتر على وصلة سكة الضجيج ، ضع الانفرتر وصحيفة التثبيت على السكة وادفع العتلة باتجاه السكة.



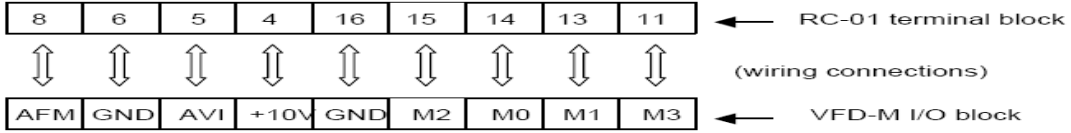
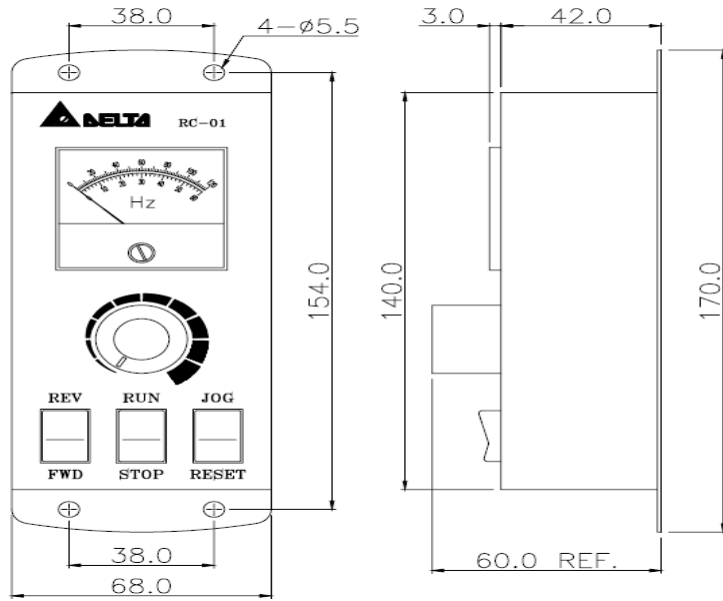
وصلة التثبيت على سكة DR01
الوحدات : mm (inch)

Models
VFD002M11A, VFD004M11A/21B, VFD007M11A/21B/43B/53A, VFD015M21B/43B/53A, VFD022M23B/43B/53A

- لتثبيت الانفرتر على وصلة سكة الضجيج ، ضع الانفرتر وصحيفة التثبيت على السكة وادفع العتلة باتجاه السكة.



B.6 التحكم عن بعد RC-01
الوحدة : (mm (inch))



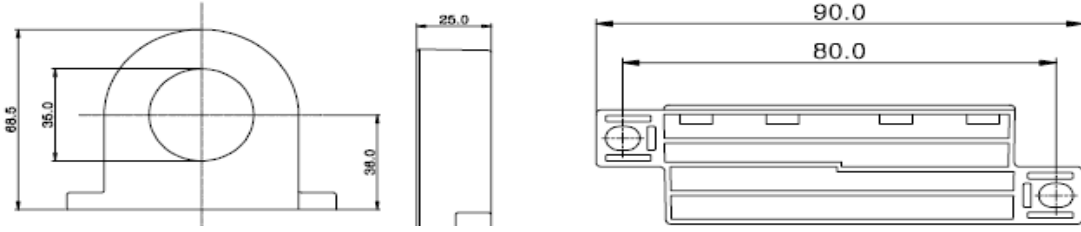
برمجة VFD – M

- ضبط البارامتر 00 على d01 (القصرة /Jumper/ #5 يجب أن يكون عبر الإبر 2 و3)
- ضبط البارامتر 01 على d01 (متحكمات خارجية)
- ضبط البارامتر 38 على d01 (ضبط M0 , M1 تشغيل / ايقاف و اتجاه أمامي / عكسي)
- ضبط البارامتر 39 على d05 (ضبط M2 للتصفير)
- ضبط البارامتر 40 على d09 (ضبط M3 لاختيار التشغيل اليدوي Jog)

B.7 مفاعل الطور الصفري

RF220X00A

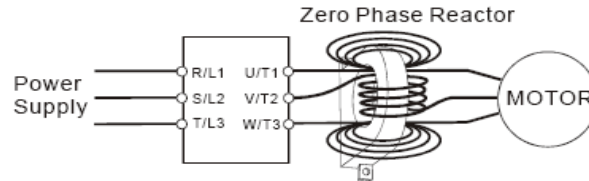
الوحدة : mm (inch)



طريقة التوصيل	Qty	قياس السلك الموصى به			نوع الكابل (كابل 600 فولت بدون عازل)
		اسمي (mm ²)	mm ²	AWG	
المخطط A	1	□5.5	□5.3	□10	نواة أحادية
المخطط B	4	□38	□33.6	□2	
المخطط A	1	□3.5	□3.3	□12	نواة ثلاثية
المخطط B	4	□50	□42.4	□1	

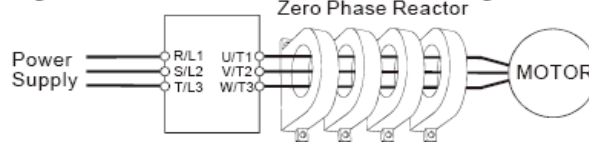
المخطط A

رجاءً لف كل سلك 4 مرات حول النواة . يجب ان يوضع المفاعل أقرب ما يكون للانفرتز .



المخطط B

رجاءً ضع جميع الأسلاك خلال 4 أنوية على التسلسل بدون لف .



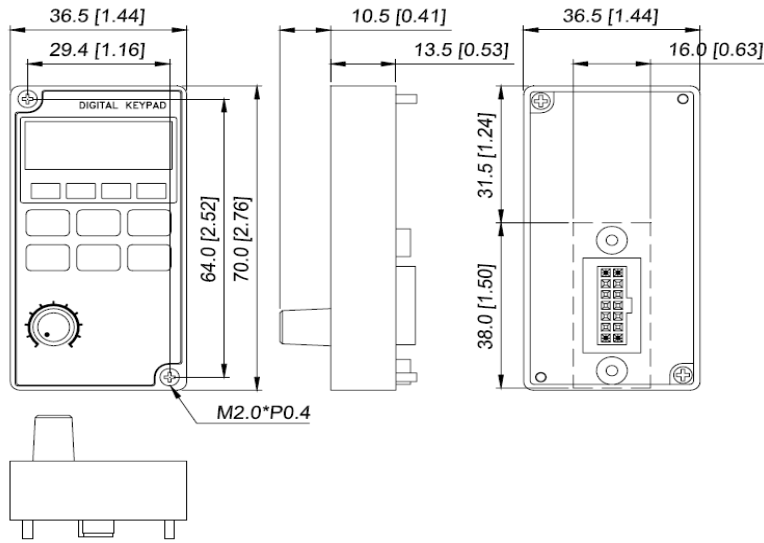
ملاحظة 1 : الجدول العلوي يعطي حجم السلك التقريبي لمفاعلات الطور الصفري ولكن الاختيار بالنهاية يعتمد على النوع و القطر المناسب لكي يمر السلك في نواة مفاعل الطور.

ملاحظة 2 : يجب تمرير الأسلاك الثلاثية الطور فقط (U/V/W) ، بدون أرضي النواة .

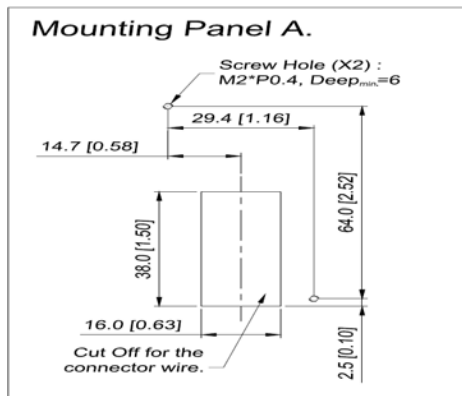
ملاحظة 3 : عندما يكون كابل المحرك المستخدم طويل ، يمكن استخدام خرج المفاعل الصفري للتخفيف إشعاعات النبعثة من الكابل .

الأبعاد

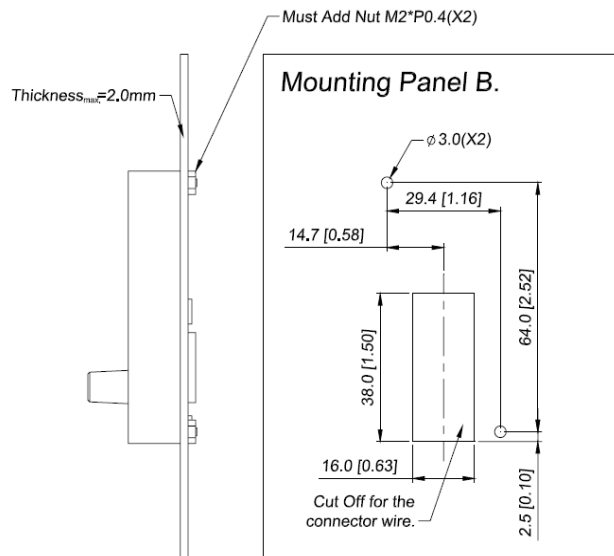
لوحة المفاتيح الرقمية
(الوحدة : mm) inch



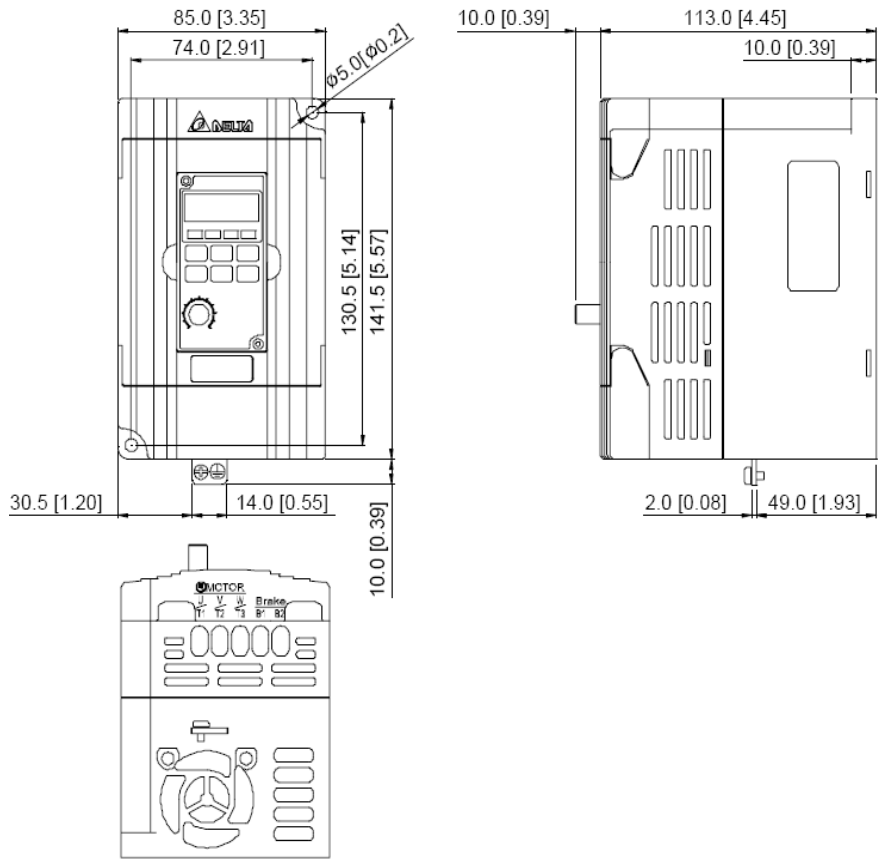
لوحة المفاتيح الرقمية – لوحة التثبيت A
(الوحدة : mm) inch



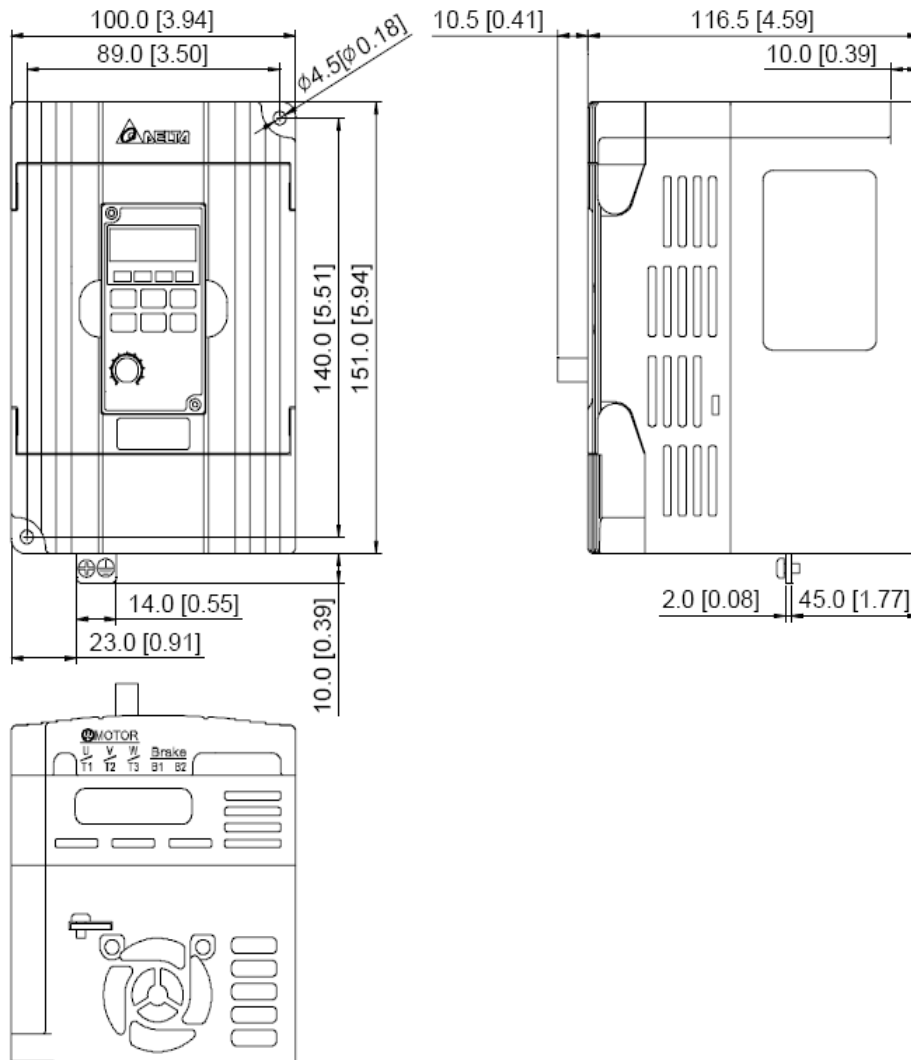
لوحة المفاتيح الرقمية – لوحة التثبيت B
(الوحدة : mm) inch



VFD004M21A 0.4 kW (0.5 HP) 230V / 1-phase or 3-phase
 VFD004M23A 0.4 kW (0.5 HP) 230V / 3-phase
 VFD007M21A 0.75 kW (1.0 HP) 230V / 1-phase or 3-phase
 VFD007M23A 0.75 kW (1.0 HP) 230V / 3-phase
 VFD015M21A 1.5 kW (2.0 HP) 230V / 1-phase or 3-phase
 VFD015M23A 1.5 kW (2.0 HP) 230V / 3-phase
 Unit: mm [inches]



VFD002M11A 0.2 kW (0.25 HP) 115V / 1-phase
 VFD004M11A 0.4 kW (0.5 HP) 115V / 1-phase
 VFD004M21B 0.4 kW (0.5 HP) 230V / 1-phase or 3-phase
 VFD007M11A 0.75 kW (1.0 HP) 115V / 1-phase
 VFD007M21B 0.75 kW (1.0 HP) 230V / 1-phase or 3-phase
 VFD007M43B 0.75 kW (1.0 HP) 460V / 3-phase
 VFD007M53A 0.75 kW (1.0 HP) 575V / 3phase
 VFD015M21B 1.5 kW (2.0 HP) 230V / 1-phase or 3-phase
 VFD015M43B 1.5 kW (2.0 HP) 460V / 3-phase
 VFD015M53A 1.5 kW (2.0 HP) 575V / 3-phase
 VFD022M23B 2.2 kW (3.0 HP) 230V / 3-phase
 VFD022M43B 2.2 kW (3.0 HP) 460V / 3-phase
 VFD022M53A 2.2 kW (3.0 HP) 575V / 3-phase
 Unit: mm [inches]



VFD022M21A 2.2 kW (3.0 HP) 230V / 1-phase or 3-phase
 VFD037M23A 3.7 kW (5.0 HP) 230V / 3-phase
 VFD037M43A 3.7 kW (5.0 HP) 460V / 3-phase
 VFD037M53A 3.7 kW (5.0 HP) 575V / 3-phase
 VFD055M23A 5.5 kW (7.5 HP) 230V / 3-phase
 VFD055M43A 5.5 kW (7.5 HP) 460V / 3-phase
 VFD055M53A 5.5 kW (7.5 HP) 575V / 3-phase
 VFD075M43A 7.5 kW (10 HP) 460V / 3-phase
 VFD075M53A 7.5 kW (10 HP) 575V / 3-phase
 Unit: mm [inches]

